

Impressora HP Designjet série 10000s

Guia do usuário



Avisos legais

As informações contidas neste documento estão sujeitas a alteração sem prévio aviso.

A Hewlett-Packard não concede nenhuma garantia com relação a este material, incluindo, mas não se limitando a, garantias implícitas de comercialização e adequação a um fim específico.

A Hewlett-Packard não deverá ser responsabilizada por erros contidos neste documento ou por danos incidentais ou consequenciais relativos ao fornecimento, desempenho ou uso desse material.

Nenhuma parte deste documento deverá ser copiada ou traduzida para outro idioma sem o prévio consentimento por escrito da Hewlett-Packard Company.

Conteúdo

1 Introdução

Como utilizar este guia	2
Introdução	2
Como	2
O problema é	2
Desejo informações sobre	2
Índice remissivo	2
Os principais componentes da impressora	2
Visão frontal	3
Visão posterior	4
Os aquecedores	5
O painel frontal da impressora	5
Controles e indicadores do painel frontal	6
Utilizando o painel frontal	7
Controles do cilindro principal	9
Painel de controle lateral de alimentação de mídia	9
Painel de controle do lado de coleta	9
Pedais	10
Os aquecedores da impressora	12
O painel frontal do aquecedor	12
Como definir os parâmetros do aquecedor	12
Conexão com um computador	13
Escolha da configuração do sistema	13
Procedimento de conexão	13
Como ligar/desligar a impressora	14
Como ligar a impressora	15
Como ligar o aquecedor	16
Como desligar	17
Com desligar a impressora	17
Como desligar os aquecedores	18
Substituição de um cartucho de tinta	18
Modos de impressão	21
Precauções de segurança	22
Avisos gerais	22
Cuidados gerais	24
Precauções de manipulação	25
Alimentação elétrica	25
Impressora	25
Inspeção regular e manutenção	25

Itens para consumo	25
--------------------------	----

2 Como realizar operações básicas de mídia?

Instalação do rolo de mídia na impressora utilizando o cilindro principal	28
Instalação de rolo de mídia na impressora utilizando o cilindro secundário	42
Utilização da bobina de coleta	50
Utilização das proteções de borda de mídia	58
Barras de tensão	59
Montagem da barra de tensão no lado de alimentação	60
Método de montagem no lado de coleta	61
.....	61
Utilização dos flanges de tubo de mídia	61
Instalação dos flanges de tubo de mídia	62
.....	65
Regulagem da altura do cabeçote de impressão	65
Remoção de um rolo de mídia da impressora	67
Carregamento de folhas recortadas	69
Execução de uma alimentação de mídia manual	72
Utilização de aninhamento manual	73
Aumento/redução da pressão sobre a mídia	77
Pausa ou cancelamento de trabalhos de impressão	78
Carregamento de mídia com deslocamento utilizando o cilindro principal	79

3 Como utilizar rolos duplos de mídia?

Instalação de rolos duplos de mídia em cilindros separados	95
Instalação de rolos duplos de mídia no cilindro principal	108
Utilização da bobina de coleta (rolos duplos de mídia)	116
Método 1 de coleta de rolo duplo de mídia	116
Método 2 de coleta de rolo duplo de mídia	119
Método 3 de coleta de rolo duplo de mídia	122
Método 4 de coleta de rolo duplo de mídia	125
.....	126
Ajuste da tensão posterior do cilindro secundário	126
Remoção das proteções de borda de mídia em rolo duplo para impressão de largura total	128

4 Como realizar impressão nos dois lados

Como imprimir no lado posterior da mídia depois de rebobinar	133
Impressão no lado posterior da mídia pelo lado de alimentação (depois de deslocar do lado de coleta)	141
Impressão no lado posterior da mídia pela bobina de coleta (sem deslocar do lado de coleta)	149
Dicas e sugestões para impressão nos dois lados	157
Métodos de impressão nos dois lados	157
Notas sobre a utilização de um alinhador	157
Como evitar um registro incorreto entre a frente e o verso da mídia	158

5 Como imprimir com um alinhador

Impressão nos dois lados com um alinhador	160
Impressão em lona reticulada (sem alinhador dedicado)	173

Uso de proteções de borda especiais com um alinhador	184
Uso de barra separadora de alinhador	189
Instalação da montagem de suporte de barra de separador	190
Instalação da barra separadora	192
.....	193

6 Como fazer a manutenção da impressora?

Guia de manutenção regular	195
Manutenção diária de cabeçote de impressão	196
Limpeza da lâmina e da esponja do limpador	197
Limpeza da unidade de cobertura	202
Preparação para um longo período desligado (de duas a quatro semanas)	204
Armazenamento do sistema de tintas	205
Ao retornar a impressora depois de desligá-la por um longo período (menor que duas semanas)	208
Limpar o sistema de tintas	208
Carregamento do sistema de tinta	212
Limpeza da parte externa da impressora	213
Limpeza da tampa traseira e da alimentação de mídia	213
Limpeza da placa	214
Limpeza do carro	216
Substitua frasco para tinta residual	217
Recuperação normal de cabeçote de impressão	220
Impressão de QI	221

7 Como obter a melhor qualidade de imagem?

Faça a impressão de Qualidade da imagem	224
Interpretação da impressão de qualidade de imagem	226
Gerenciamento de tipos de mídia	227
Copiar um tipo de mídia para criar um novo tipo de mídia	227
Criar um novo tipo de mídia	228
Modificar configurações de tipo de mídia	229
Excluir um tipo de mídia	230
Calibração da impressora	232
Calibrar o avançado da mídia	232
Fazer o ajuste da posição dos cabeçotes de impressão	234
Impressão do ajuste de alimentação traseira	236
ajuste de alimentação de retorno durante a impressão	237
Ajuste do aquecedor e das configurações do modo de impressão	238

8 O problema é... (tópicos de solução de problemas)

O problema é... (lista de verificação)	242
Uma colisão de cabeçote de impressão	246
O cartucho de tinta não está instalado	249
O cartucho de tinta não foi detectado	249
O cartucho de tinta está se aproximando da data de vencimento	250
O cartucho de tinta passou da data de vencimento	250
Uma mídia grudada gera a mensagem NO MEDIA LOADED (Não há mídia carregada)	251
Método 1	251

Método 2	251
A mídia carregada é irregular	252
Uma mensagem de erro	252
Erros de serviço	252
Mensagens de erro POC	253
Mensagens de erro do mecanismo	253
Mensagens de erro do sistema	253
Mensagens de erro do operador	253
Cartucho de tinta	253
O LED de tinta está piscando	255
O Frasco para tinta residual não está instalado	255
O frasco para tinta residual está cheio	255
Colisão de mídia	255
Mídia	256
O LED de erro está piscando	256
Outras mensagens	256
Um som anormal	257

9 O problema é de qualidade de imagem

10 Desejo informações sobre... (tópicos de conhecimentos básicos)

Condições de operação	264
Espaço de instalação	264
Condições ambientais	264
Temperatura operacional e níveis de umidade	264
Locais em que a impressora não deve ser instalada	265
A fonte de alimentação	265
Energia	265
Secador	266
Acessório exaustor	266
Mensagens no painel frontal e estado da impressora	266
Mensagens no painel frontal	266
Exibição de inicialização	266
Exibição do estado on-line (modo ocioso)	267
Exibição do estado on-line (modo de impressão)	267
Exibição do estado on-line (modo de pausa de impressão)	267
Interrupção e reinício da impressão	267
Cancelamento (finalização) da impressão	267
Exibição do estado on-line (modo de informações de impressão)	268
Exibição off-line (modo de menu)	268
Exibição do estado de encerramento	269

11 Desejo informações sobre mídia

Como armazenar mídia	271
Como descartar mídia	271
Como usar a mídia	272
Como manusear impressões	272
Outras precauções	272

12 Desejo informações sobre o sistema de tinta

Cartuchos de tinta	275
Como substituir um cartucho de tinta	277
Armazenamento e descarte de cartuchos de tinta	277
Frasco para tinta residual HP 790	277
Precauções no manuseio do frasco para tinta residual	278
Kit de limpeza para cobertura HP 790	278
Kit de líquido de limpeza para limpador HP 790	279
Kit de armazenamento do sistema de tintas HP 790	279
Kit de limpeza do sistema de tintas HP 790	279

13 Desejo informações sobre o tratamento de lixo

Recomendações gerais	283
----------------------------	-----

14 Desejo informações sobre os menus do painel frontal

Operações de menus	286
Estrutura de menus	286
Como fazer seleções e criar configurações no painel frontal	286
Para definir uma configuração	286
Para definir um valor	287
Lista de caracteres	288
O menu INK (TINTA) & mensagens	289
Como substituir um cartucho de tinta vazio	289
Como substituir os cartuchos de tinta durante a impressão	289
A tampa de tintas está aberta	290
O cartucho de tinta está vazio	290
O menu MEDIA (MÍDIA)	290
O menu MEDIA REG (REG MÍDIA)	291
Como selecionar um número de tipo de mídia (SELECT MEDIA) (SELECCIONAR MÍDIA)	292
Como definir um nome de tipo de mídia (RENAME MEDIA) (RENOMEAR MÍDIA)	292
Valor de avanço da mídia (MEDIA ADV VALUE) (VALOR AVANÇO MÍDIA)	292
Valor de avanço da mídia padrão de fabricação (MFNG VAL) (VAL FABRIC)	293
Valor de tempo de secagem (DRY TIME VALUE) (VALOR TEMPO SECAGEM)	293
Configuração de modo de impressão (PRINT MODE) (MODO DE IMPRESSÃO)	293
Configuração de direção da impressão (PRINT DIRECTION) (DIREÇÃO IMPRESSÃO)	294
Usar protetor de borda de mídia (USE EDGE GUARD) (USAR PROTEC BORDAS)	294
Modo de avanço da mídia (MEDIA ADV MODE) (MODO AVANÇO MÍDIA)	294
Modo de borda condutora (LEADING EDGE) (BORDA PRECEDENTE)	295
Configuração de nível de vácuo (VACUUM LEVEL) (NÍVEL DE VÁCUO)	296
Configuração de temperatura inicial para o aquecedor frontal (FRONT HEATER T) (TEMP AQUEC FRONTAL)	296
Configuração de temperatura inicial para o aquecedor de impressão (PRINT HEATER T) (TEMP AQUEC IMPR)	296

Configuração de temperatura inicial para o aquecedor traseiro (REAR HEATER T) (TEMP AQUEC POSTER)	297
Configuração de faixas coloridas (COLOR STRIPE) (FAIXA DE COR)	297
Configuração do modo de acionamento dos cabeçotes de impressão (IMAGE GRADIENT) (GRADIENTE DE IMAGEM)	298
Configuração de altura dos cabeçotes de impressão (PH HEIGHT VAL) (VLR ALTURA CABEÇOTE)	298
Ajuste da posição de impressão bidirecional (esquerda) (YY BIDIR DEF(L)) (VAL DEF BIDIR YY(E))	299
Ajuste da posição de impressão bidirecional (direita) (YY BIDIR DEF(R)) (VAL DEF BIDIR YY(D))	299
Ajuste da posição de impressão bidirecional (esquerda) (YY BIDIR F.D (L) (BIDIR RASC SUPER YY (E))	299
Ajuste da posição de impressão bidirecional (direita) (YY BIDIR F.D (R)) (BIDIR RASC SUP (D))	300
Modo de limpeza dos cabeçotes de impressão (PH CLEANING) (LIMPEZA CABEÇOTE)	300
Ajuste da alimentação de retorno da mídia (BACK ADJUST VAL) (VLR AJUSTE RETORNO)	301
Preferência de avanço da mídia (ADVANCE PREF) (PREFER AVANÇADAS)	301
Preferência de modo de impressão (PRINT MODE PREF) (PREF MODO IMPRESSÃO)	301
Preferência de aquecedores (HEATER PREF) (PREF AQUECEDOR)	302
Deteção da largura da mídia (WIDTH DETECTION) (DETECT LARGURA)	302
Largura da mídia (MEDIA WIDTH) (LARGURA DA MÍDIA)	302
Largura do alinhador (LINER WIDTH) (LARG ALINHADOR)	303
Modo solto (UNSTICK MODE) (MODO SOLTO)	303
Período de descanso dos cabeçotes de impressão (PH REST PERIOD) (PH REST PERIOD)	303
Tempo de descanso dos cabeçotes de impressão (PH REST TIME) (TIME REST PERIOD)	303
Descanso de temperatura dos cabeçotes de impressão (PH TEMP REST) (DESCANSO TEMP CAB)	304
Como excluir um tipo de mídia (DELETE MEDIA) (EXCLUIR MÍDIA)	304
Como copiar um tipo de mídia (COPY MEDIA) (COPIAR MÍDIA)	304
Como colar um tipo de mídia (PASTE MEDIA) (COLAR MÍDIA)	304
Valores padrão para tipos de mídia	305
Calibração do avanço de mídia	306
Impressão da calibração de avanço da mídia	307
Impressão da ajuste de avanço de mídia	308
Impressão do ajuste de alimentação traseira	308
Valor de ajuste de alimentação de retorno da mídia	308
O menu PH. MAIN (CABEÇ PRINCIPAL)	309
Otimização do sistema de tintas (INK SYS OPT) (OPÇ SISTEMA TINTAS)	309
Limpeza da cobertura (CAP CLEANING) (LIMPEZA DE CÁPSULAS)	309
Limpeza do limpador (WIPER CLEANING) (LIMPEZA DO LIMPADOR)	310
Limpeza com cabeçotes de impressão (WASH PRINTHEADS) (LAVAR CABEÇOTES)	310

Altura do cabeçote de impressão (PH HEIGHT ADJ) (AJUSTE ALTURA CABEÇ)	310
Tinta (INK WASTE) (GASTO DE TINTA)	310
Menu PH RECOVERY (RECUPERAÇÃO CABEÇ)	311
O menu FEED (ALIMENTAÇÃO)	311
O menu PRINTER (IMPRESSORA)	312
Impressão de configuração (CONFIG PRINT) (IMPRESSÃO CONFIG)	312
Impressão de informações de registro de erros (ERROR LOG PRINT) (IMPR REGISTRO ERRO)	312
Impressão de histórico (HISTORY PRINT) (IMPRESSÃO HISTÓRICO)	312
O menu ADJUST (AJUSTE)	313
Impressão de padrões de ajuste (TEST PRINTS) (IMPRESSÕES TESTE)	313
Ajuste de posição dos bicos injetores dos cabeçotes de impressão (#YY PH ROW VAL) (VALOR LINHA CAB YY)	313
Ajuste da posição dos cabeçotes de impressão (#YY PH TO PH VAL) (VLR ALINH ENTRE CAB YY)	314
Ajuste da posição de impressão bidirecional (esquerda) (YY BIDIR DEF(L)) (VAL DEF BIDIR YY(E))	314
Ajuste da posição de impressão bidirecional (direita) (YY BIDIR DEF(R)) (VAL DEF BIDIR YY(D))	314
Ajuste da posição de impressão bidirecional (esquerda) (YY BIDIR F.D (L) (BIDIR RASC SUPER YY (E))	314
Ajuste da posição de impressão bidirecional (direita) (YY BIDIR F.D (R)) (BIDIR RASC SUP (D))	315
O menu SETUP (CONFIGURAR)	315
Idioma do painel frontal (LANGUAGE) (IDIOMA)	315
Aviso sonoro (BEEP) (SINAL SONORO)	316
Fim do aviso sonoro de tinta (END OF INK BEEP) (FIM DO SINAL SONORO)	316
Exibição da versão de INICIALIZAÇÃO (BOOT VERSION) (VERSÃO DE INICIALIZ)	316
Exibição da versão de FIRMWARE (F/W VERSION) (VERSÃO FIRMWARE IMP)	316
Exibição da versão PCA principal (MAIN PCA VER) (VERSÃO PCA PRINC)	316
Exibição da versão da placa ICB (CARRIAGE PCA) (PCA CARRO DA IMPR)	317
Exibição da versão ASIC (ASIC VER) (VERSÃO ASIC)	317
Exibição da versão de HARDWARE do aquecedor (HEATER HW VER) (VERSÃO HW AQUEC)	317
Exibição da versão de FIRMWARE do aquecedor (HEATER FW VER) (VERSÃO FW AQUEC)	317
Versão de HARDWARE da placa HEB (HEB Version) (Versão HEB)	317
Endereço USB (USB ADDRESS) (ENDEREÇO USB)	318
Velocidade USB (USB SPEED) (VELOCIDADE USB)	318
Configuração padrão de fábrica (FACTORY DEFAULT) (PADRÃO DE FÁBRICA)	318

15 Desejo informações sobre os aquecedores

Os aquecedores	319
Configurações de temperatura do aquecedor	320

Temperatura predefinida do aquecedor por mídia	321
Fluxo da configuração de temperatura do aquecedor	322
Controle de temperatura	322
Como manter a temperatura predefinida	323
Como manter a temperatura de espera	323
Como desligar os aquecedores	323
O painel frontal do aquecedor	324
Exibição no modo normal	324
Exibição — aquecedor ligado	324
Exibição — aquecedor desligado	324
Exibição — a unidade AC de alimentação do aquecedor está desativada	324
Modo de configuração de parâmetros do aquecedor	324
Itens e parâmetros de configuração	325
Mensagens de erro do aquecedor	326

16 Desejo informações sobre as especificações da impressora

Especificações	330
Especificações ecológicas	331

17 Desejo informações sobre a compra de acessórios e suprimentos

Encomenda de suprimentos	334
Como encomendar mídia	334
Compra de acessórios	336

18 Desejo informações sobre como obter ajuda

Assistência ao cliente HP	337
HP Designjet On-line	338

Índice 339

1 Introdução

- Como utilizar este guia
- Os principais componentes da impressora
- O painel frontal da impressora
- Controles do cilindro principal
- Os aquecedores da impressora
- Conexão com um computador
- Como ligar/desligar a impressora
- Substituição de um cartucho de tinta
- Modos de impressão
- Precauções de segurança
- Precauções de manipulação

Como utilizar este guia

O documento *Como utilizar a impressora* está organizado nos seguintes capítulos.

Introdução

Este capítulo fornece uma rápida introdução à impressora e sua documentação para os novos usuários.

Como ...

Esses capítulos ajudam o usuário a realizar vários procedimentos, como carregar mídia ou substituir um cartucho de tinta. Muitos desses procedimentos são ilustrados.

O problema é ...

Esses capítulos ajudam a solucionar problemas que possam ocorrer durante a impressão.

Desejo informações sobre ...

Esses capítulos contêm informações de referência, incluindo as especificações da impressora e os números de peça de tipos de mídia, suprimentos de tinta e outros acessórios.

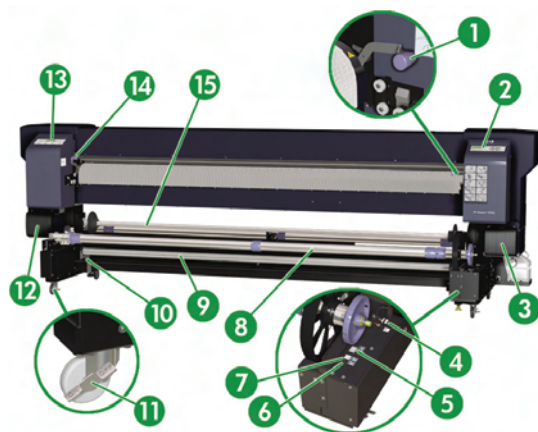
Índice remissivo

Além do sumário, há um índice remissivo organizado em ordem alfabética para ajudá-lo a localizar tópicos rapidamente.

Os principais componentes da impressora

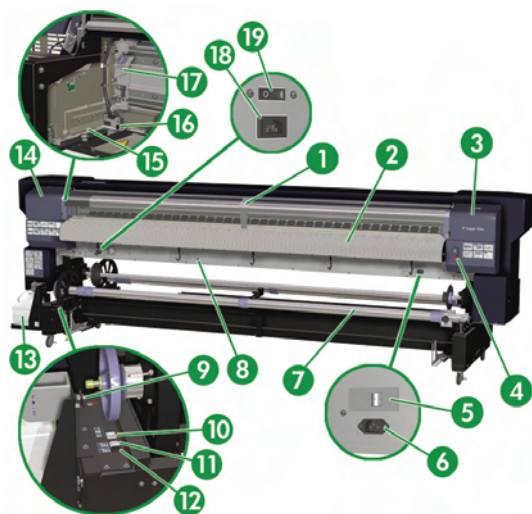
As visões frontal e posterior a seguir mostram os principais componentes da impressora.

Visão frontal



1. Alavanca de carregamento de mídia
2. Painel frontal da impressora
3. Estação direita de suprimento de tinta
4. Conexão do pedal
5. Botão direcional de rotação de mídia
6. Botão de rebobinagem de mídia (branca)
7. Botão de avanço de mídia (preta)
8. Cilindro principal
9. Barra de tensão
10. Guia da barra de tensão
11. Rodízio
12. Estação esquerda de suprimento de tinta
13. Painel frontal do aquecedor
14. Alavanca de pressão de mídia
15. Cilindro secundário

Visão posterior

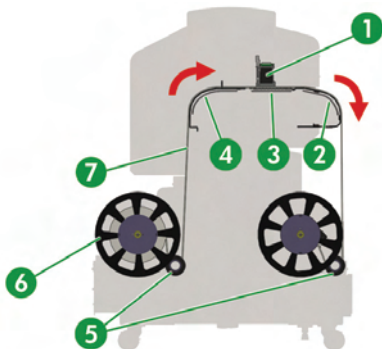


1. Tampa traseira
2. Saída de mídia
3. Tampa do limpador
4. Teclas Online — Cancel (Cancelar) da impressora
5. Botão Liga/Desliga do aquecedor
6. Soquete de força do aquecedor
7. Cilindro principal (bobina de coleta)
8. Porta USB
9. Conector do pedal
10. Botão direcional de rotação de mídia
11. Botão de rebobinagem de mídia (branca)
12. Botão de avanço de mídia (preta)
13. Frasco para tinta residual
14. Tampa de cobertura
15. Proteção do carro
16. Pincel

- 17. Alavanca de altura do cabeçote de impressão
- 18. Soquete de força da impressora
- 19. Botão Liga/Desliga de energia da impressora

Os aquecedores

A impressora inclui três aquecedores para fixar e estabilizar a imagem impressa na mídia. Cada aquecedor é controlado separadamente.



- 1. Cabeçote de impressão
- 2. Aquecedor traseiro (seca a tinta e estabiliza a imagem impressa)
- 3. Aquecedor de impressão (fixa a tinta na mídia)
- 4. Aquecedor frontal (pré-aquece a mídia)
- 5. Barra de tensão
- 6. Cilindro principal
- 7. Mídia



AVISO! Não toque nas superfícies do aquecedor na passagem do papel. Isso pode causar queimaduras.

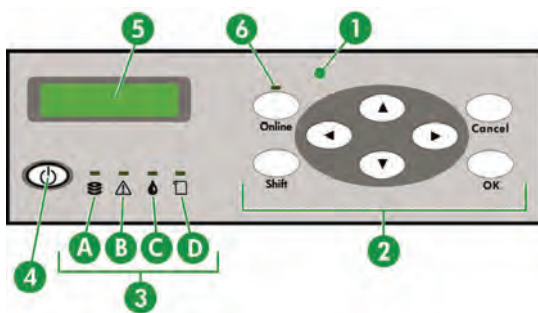
O painel frontal da impressora

Esta seção descreve os diversos controles e indicadores fornecidos no painel frontal da impressora e como usá-los para controlar suas funções básicas.

Controles e indicadores do painel frontal

O painel frontal de sua impressora está localizado na parte da frente, no lado direito. Ele possui as seguintes funções importantes:

- Deve ser utilizado para realizar operações específicas, como carregar e descarregar mídia.
- Pode exibir informações atualizadas sobre o status da impressora, dos cartuchos de tinta, da mídia etc.
- Pode fornecer diretrizes sobre o uso da impressora.
- Exibe alertas e mensagens de erro quando apropriado.
- Pode ser utilizado para alterar os valores das configurações da impressora e, assim, alterar sua operação.



O painel frontal possui os seguintes componentes:

1. Alerta de aviso sonoro.
2. As teclas para definir as funções da impressora.
 - A tecla **Online** alterna a impressora entre o modo on-line e off-line e fornece acesso aos grupos de menus do painel frontal.
 - A tecla **Shift** é utilizada para alternar os grupos de menus.
 - A tecla **Cancel** (**Cancelar**) cancela um parâmetro de entrada.
 - A tecla **OK** seleciona um menu ou informa um parâmetro.
 - As quatro teclas de seta selecionam um menu ou as opções de menus (seleção, número para cima/para baixo).
3. Os LEDs se acendem, piscam ou se apagam para indicar o status da impressora.
 - A. O LED verde de Dados mostra o estado de recepção dos dados.
 - Piscando: comandos de impressão estão sendo recebidos do computador
 - Apagado: nada está sendo recebido do computador

B. O LED laranja de Erro indica se ocorreu um erro.

- Aceso: ocorreu um erro
- Piscando: estado de aviso (erro de tempo limite da bobina de coleta)
- Apagado: normal (nenhum erro ocorreu)

C. O LED verde de Tinta mostra o status dos cartuchos de tinta.

- Aceso: todos os cartuchos de tinta estão presentes
- Piscando: a tinta está acabando em pelo menos um cartucho
- Apagado: sem tinta (a tinta acabou em pelo menos um cartucho)

D. O LED verde de Mídia mostra se há mídia carregada.

- Aceso: a mídia está carregada (rolo ou folha recortada)
- Apagado: não há mídia carregada

4. O botão de energia liga e desliga a impressora.

5. O LCD exibe informações e menus.

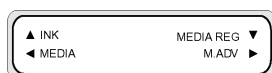
6. E. O LED verde On-line indica se a impressora está on-line.

- Aceso: on-line
- Piscando: modo de pausa on-line
- Apagado: off-line

Utilizando o painel frontal

Para ativar operações de menus:

1. Entre no modo off-line pressionando a tecla **Online**.
2. Quando a impressora entra no modo off-line, uma tela de grupo de menus é exibida.



Seleção do grupo de menus:

- Selecione um grupo de menus utilizando as teclas **▲**, **▶**, **▼** e **◀**.

- Alterne entre telas de grupos de menus com a tecla **Shift**.

Para acessar um menu, utilize a tecla de seta correspondente ao grupo de menus que você deseja acessar.



Para alternar para o próximo grupo de menus, pressione **Shift**.



Para alternar para o próximo grupo de menus, pressione **Shift**.



Se um menu for selecionado nos grupos de menus, será possível selecionar uma opção ou um submenu:

- Teclas **▲** e **▼**: alteram entre menus no mesmo nível.
- Tecla **◀**: retorna à seleção de grupos de menus.
- Tecla **OK**: seleciona um submenu ou uma opção para que os parâmetros possam ser alterados.

Como definir ou alterar parâmetros:

- Teclas **▲** e **▼**: alternam entre parâmetros ou aumentam ou diminuem um valor selecionado.
- Teclas **◀** e **▶**: alteram o dígito que você precisa modificar ao inserir um valor.

Como definir um parâmetro ou cancelar:

- Tecla **OK**: define um parâmetro.
- Tecla **Cancel (Cancelar)**: cancela um valor de parâmetro de entrada e retorna à seleção de submenus/opções.

Controles do cilindro principal

Esta seção descreve os controles fornecidos para as unidades de acionamento do cilindro lateral de coleta e alimentação e os pedais remotos associados.

Painel de controle lateral de alimentação de mídia



Nota O avanço ou a rebobinagem de mídia sempre se refere à sua trajetória na passagem de mídia do lado de alimentação para o de coleta e NÃO ao avanço ou à rebobinagem de mídia nos cilindros principais da impressora.

Os controles de alimentação de mídia estão localizados no painel de controle ao lado da unidade de acionamento do cilindro principal no lado de alimentação da impressora. Esse painel de controle fornece os botões necessários para controlar o avanço ou a rebobinagem manual da mídia pela passagem de mídia (do lado de alimentação para o lado de coleta da impressora). Ele também fornece um método de selecionar para qual lado do cilindro principal a mídia deve girar (interno ou externo).



Controles de acionamento do cilindro principal:

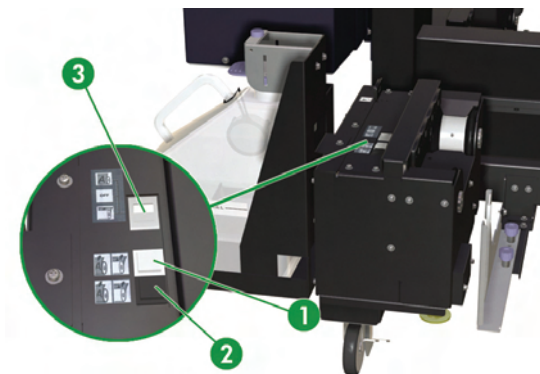
1. Botão branco direcional de rotação da mídia com duas posições (1) utilizado para selecionar o lado do cilindro principal ao qual a mídia deve girar (interno ou externo).
2. Botão preto de avanço de mídia (2) utilizado para alimentar mídia do cilindro principal pela passagem de impressão (do lado de alimentação para o lado de coleta da impressora) na direção definida com o botão direcional de rotação (1). A mesma operação também pode ser controlada utilizando o botão preto no pedal conectado no lado de alimentação da impressora.
3. Botão branco de rebobinagem de mídia (3) utilizado para bobinar a mídia do cilindro principal pela passagem de impressão (do lado de alimentação para o lado de coleta da impressora) de volta ao ponto inicial. A mesma operação também pode ser controlada utilizando o botão preto no pedal conectado no lado de alimentação da impressora.

Painel de controle do lado de coleta



Nota O avanço ou a rebobinagem de mídia sempre se refere à sua trajetória na passagem de mídia do lado de alimentação para o de coleta e NÃO ao avanço ou à rebobinagem de mídia nos cilindros principais da impressora.

Os controles de coleta de mídia estão localizados no painel de controle ao lado da unidade de acionamento (bobina de coleta) do cilindro principal no lado de coleta da impressora. Esse painel de controle fornece os botões necessários para controlar o avanço ou a rebobinagem manual da mídia pela passagem de mídia (do lado de alimentação para o lado de coleta da impressora). Ele também fornece um método de selecionar para qual lado do cilindro principal (para coleta) a mídia deve girar (interno ou externo).

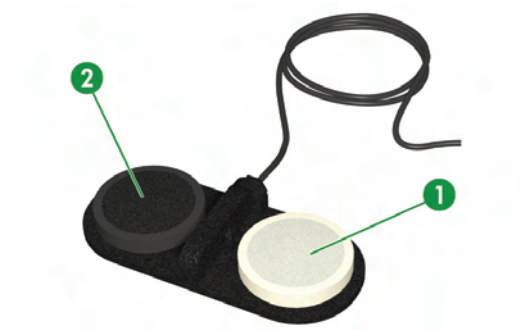


Controles de acionamento do cilindro:

1. Botão branco de rebobinagem de mídia (1) utilizado para bobinar a mídia do cilindro principal (bobina de coleta) pela passagem de impressão (do lado de alimentação para o lado de coleta da impressora) na direção definida com o botão direcional de rotação (3). A mesma operação também pode ser controlada utilizando o botão preto no pedal conectado no lado de alimentação da impressora.
2. Botão preto de avanço de mídia (2) utilizado para alimentar a mídia para o cilindro principal (bobina de coleta) pela passagem de impressão (do lado de alimentação para o lado de coleta da impressora). A mesma operação também pode ser controlada utilizando o botão preto no pedal conectado no lado de alimentação da impressora.
3. Botão direcional de rotação da mídia com três posições (3) utilizado para desativar o acionamento e selecionar o lado do cilindro para o qual a mídia deve girar (interno ou externo).

Pedais

A impressora é equipada com dois pedais remotos, um para controlar as funções de acionamento do cilindro principal no lado de alimentação e o outro para controlar as mesmas funções no lado de coleta. Os dois pedais são idênticos e contêm um botão preto (2) e outro branco (1). Eles têm exatamente as mesmas funções dos botões equivalentes nos painéis de controle para as unidades da bobina principal de alimentação e de coleta.

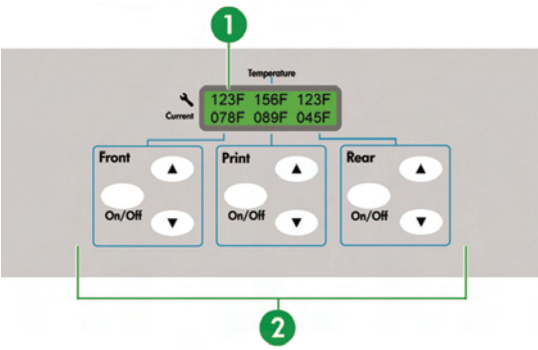


Os aquecedores da impressora

Esta seção descreve como controlar os aquecedores da impressora utilizados para secar a mídia impressa.

O painel frontal do aquecedor

O painel frontal do aquecedor está localizado na parte da frente da impressora, à esquerda. Ele exibe as configurações dos aquecedores Front (Frontal), Print (de Impressão) e Rear (Traseiro). e também pode ser utilizado para controlar as configurações de temperatura.



- 1. O visor na parte superior do painel mostra a temperatura alvo e a temperatura atual de cada aquecedor.
- 2. Os três botões de energia **On/Off (Liga/Desliga)** ligam ou desligam os aquecedores. Os três pares de teclas ▲ ou ▼ podem ser utilizados para aumentar ou diminuir as temperaturas alvo dos aquecedores.

Como definir os parâmetros do aquecedor

- 1. No painel frontal do aquecedor, pressione a tecla **On/Off (Liga/Desliga)** e as teclas ▲ e ▼ ao mesmo tempo para entrar no modo de configuração de parâmetros.

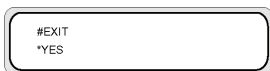


- 2. Selecione um parâmetro de configuração utilizando as teclas ▲ e ▼ no painel frontal do aquecedor e pressione a tecla **On/Off (Liga/Desliga)** nesse painel para modificar o item de configuração exibido.
- 3. Utilize as teclas ▲ e ▼ para selecionar o valor e pressione a tecla **On/Off (Liga/Desliga)** para confirmar.



Nota Se tiver selecionado um valor de configuração incorreto, você poderá pressionar novamente a tecla **On/Off (Liga/Desliga)** para cancelar a configuração e repetir o processo da etapa 2 em diante.

4. Para sair do modo de configuração de parâmetros, vá até a opção **EXIT (SAIR)** e pressione a tecla **On/Off (Liga/Desliga)** para selecionar **YES (SIM)**.



5. Pressione a tecla **On/Off (Liga/Desliga)** no painel frontal do aquecedor para confirmar.

Conexão com um computador

Esta seção descreve a configuração do sistema e os procedimentos de conexão dos cabos.



Nota Antes de conectar ou desconectar o cabo USB, **DESLIGUE** a impressora.

Escolha da configuração do sistema

As seguintes conexões são possíveis:

1. Impressora
2. Interface USB
3. Servidor da impressora (RIP)

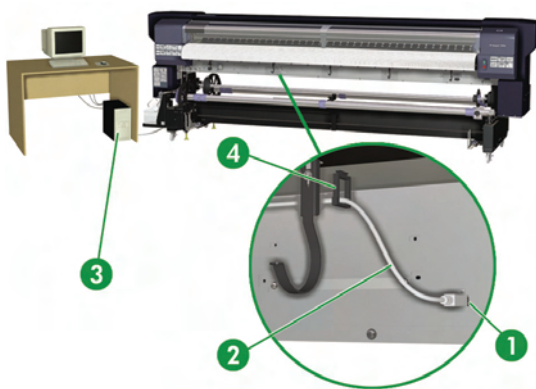
Procedimento de conexão



CUIDADO Verifique se o cabo USB está corretamente direcionado para evitar o contato com a mídia.



Nota Antes de conectar o cabo USB, certifique-se de que o RIP esteja instalado de forma que a impressora possa ser detectada pelo sistema operacional. Consulte as informações fornecidas com o RIP para obter instruções de instalação.



Conecte um cabo USB da seguinte maneira:

1. Se o cabo USB (2) já estiver conectado à parte traseira da impressora, desconecte-o.
2. No painel frontal, desligue a impressora.
3. Desligue a impressora utilizando o botão liga/desliga na parte traseira.
4. Conecte um cabo USB (2) ao conector USB (1) na parte traseira da impressora.
5. Utilize os grampos de cabo (4) fornecidos para prender o cabo USB (2) em um lado, conforme a localização do computador em relação à impressora.
6. Conecte um cabo USB ao conector USB no computador (3).
7. Ligue a impressora utilizando o botão liga/desliga na parte traseira.
8. No painel frontal, ligue a impressora.
9. No computador, selecione a impressora.

Como ligar/desligar a impressora



AVISO! Utilize somente uma unidade de fonte de alimentação AC de 200 a 240 V.

Aterre a impressora adequadamente. O não-aterramento da impressora pode resultar em choque elétrico, incêndio e vulnerabilidade à interferência eletromagnética.



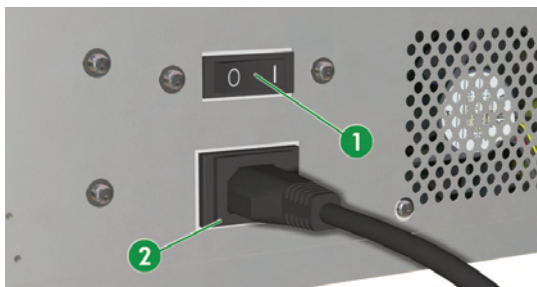
CUIDADO Sempre segure o cabo de força pelo plugue ao conectá-lo e desconectá-lo da tomada elétrica. Nunca puxe pelo cabo, pois isso pode danificá-lo e causar riscos de incêndio e choque elétrico.

Como ligar a impressora

1. Desligue (posição 0) o botão da impressora (1) na parte traseira e conecte ao soquete da impressora (2) uma das extremidades do cabo de força fornecido. Insira o outro plugue do cabo em uma tomada elétrica apropriada.



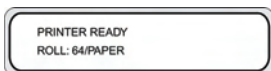
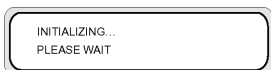
AVISO! Evite sobrecarregar a tomada elétrica da impressora com vários dispositivos. Utilize na impressora apenas o cabo elétrico fornecido pela HP. Não danifique, corte ou conserte o cabo de força. Um cabo de força danificado apresenta riscos de incêndio e choque elétrico. Substitua um cabo de força danificado por um cabo de força aprovado pela HP.



2. Ligue (posição 1) o botão da impressora (1) na parte posterior (lado esquerdo visto do lado de trás da impressora).
3. Pressione a tecla **POWER ON/OFF** (1) no painel frontal.



4. Quando você pressionar o botão para ligar, a impressora realizará um teste de diagnóstico de ativação e as mensagens a seguir serão exibidas no painel frontal.



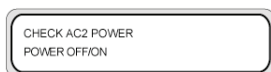
(Se houver um rolo de papel de 64 pol. carregado.)



Nota A menos que haja uma emergência, desligue a impressora somente quando a mensagem **PRINTER READY (IMPRESSORA PRONTA)** for exibida no painel frontal. Para evitar derramamento de tinta e danos ao cabeçote de impressão, não desligue a impressora quando a mensagem **INITIALIZING (INICIALIZANDO)** ou **PH RECOVERY (RECUPERAÇÃO CABEÇ)** for exibida no painel frontal.

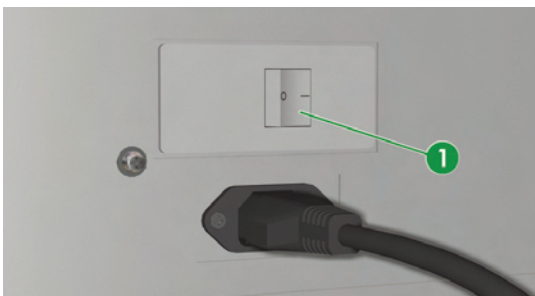
5. Quando a impressora for ligada, o visor do painel frontal do aquecedor também será ligado. Pressione o botão Liga/Desliga de energia do aquecedor na parte traseira da impressora para utilizar o aquecedor.

Quando o aquecedor for desligado, a mensagem a seguir será exibida no painel frontal.



Como ligar o aquecedor

- ▲ Pressione o botão liga/desliga (1) na parte posterior da impressora (lado direito visto do lado de trás da impressora).





Nota Utilize o botão do aquecedor localizado na parte traseira da impressora somente ao desligar completamente a impressora para operações de remoção, instalação ou manutenção.

Como desligar

Com desligar a impressora



AVISO! A impressora possui um relógio interno que permite a limpeza automática dos cabeçotes de impressão, liberando uma certa quantidade de tinta pelos cabeçotes e mantendo-os conseqüentemente em boas condições. Isso é feito após as primeiras 20 horas sem atividade de impressão e a cada 3 dias. Se a impressora ficar desligada por um longo período, esse processo não acontecerá. Se a tinta não fluir pelos cabeçotes de impressão em intervalos regulares, ela secará dentro dos bocais, chegando ao ponto de ser impossível recuperá-los e danificando esses cabeçotes. Isso exigirá uma cara substituição desses cabeçotes de impressão.

O botão de energia na parte traseira deve ser utilizado apenas para desligar a impressora ao removê-la, conectá-la a um computador ou ao instalar ou fazer a manutenção das suas peças.



CUIDADO Se você precisar deixar a impressora enquanto ela estiver em operação, verifique se **ela está ligada**, se os **cartuchos de tinta estão cheios** e se o **frasco para tinta residual está vazio**, para que a manutenção automática (feita após as primeiras 20 horas de inatividade e a cada 3 dias) possa ser concluída com êxito enquanto você não estiver presente. Se necessário, instale novos cartuchos de tinta. Os cartuchos de tinta substituídos poderão ser reutilizados ao retorná-los à impressora, se ainda tiverem tinta.



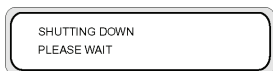
AVISO! Desligue a impressora e desconecte o cabo de alimentação da tomada de energia nos seguintes casos: para colocar as mãos dentro da impressora, se a impressora exalar fumaça ou um odor incomum, se a impressora produzir um ruído incomum diferente ao de sua operação normal, uma peça de metal ou líquido (fora das rotinas de limpeza e manutenção) tocar as peças internas da impressora, durante uma tempestade elétrica (trovão e raios), durante uma queda de energia.



CUIDADO Sempre segure o cabo de força pelo plugue ao conectá-lo e desconectá-lo da tomada elétrica. Nunca puxe pelo cabo, pois isso pode danificá-lo e causar riscos de incêndio e choque elétrico.



Desligue a impressora pressionando o botão Liga/Desliga no painel frontal por alguns segundos.



O painel frontal exibe a mensagem acima para indicar que um processo de encerramento está ocorrendo. Após a conclusão do processo, a impressora será desligada.

Se você pretende desligar a impressora por pouco tempo, poderá evitar a operação de limpeza dos cabeçotes de impressão pressionando o botão Liga/Desliga junto com a tecla **Cancel** (Cancelar).

A operação de limpeza dos cabeçotes de impressão é sempre recomendada.



CUIDADO O botão de energia na parte traseira deve ser utilizado apenas para desligar a impressora ao movê-la, conectá-la a um computador ou ao instalar ou fazer a manutenção das suas peças.

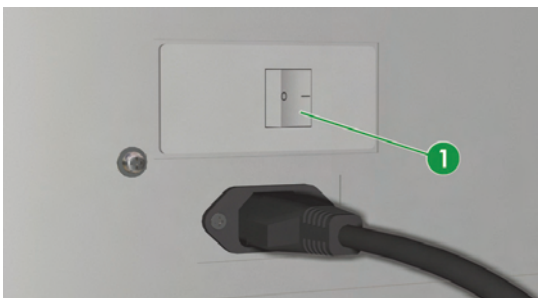
Pressione o botão Liga/Desliga de energia, aguarde pelo menos dez segundos e pressione-o novamente.

A impressora limpa os cabeçotes de impressão 20 horas após o último processo de impressão e a cada 3 dias. É recomendável manter a impressora sempre ligada.

Como desligar os aquecedores

- ▲ Desligue os aquecedores pressionando as teclas **On/Off (Liga/Desliga)** no painel frontal do aquecedor.

Em condições normais de uso, não é necessário desligar os aquecedores utilizando o botão liga/desliga do aquecedor (1) localizado na parte traseira da impressora.



Nota Utilize o botão do aquecedor localizado na parte traseira da impressora somente ao desligar completamente a impressora para operações de remoção, instalação ou manutenção.

Substituição de um cartucho de tinta



CUIDADO Sempre utilize cartuchos de tinta HP autênticos. Esses cartuchos foram projetados para desempenho de criação de imagens de alta qualidade e operação confiável da impressora. O uso de tintas não-HP pode resultar em baixa qualidade de impressão, funcionamento incorreto da impressora ou defeitos na impressora. As características de risco de diferentes tintas solventes podem apresentar grandes variações. A HP não realizou testes de segurança do produto para tintas não-HP com esta impressora e não é responsável por perdas ou danos resultantes do uso dessas tintas.

Os cartuchos de tinta HP devem ser instalados antes da “data recomendada” de instalação indicada nesses cartuchos. O uso do cartucho de tinta por 3 meses além da “data recomendada” pode deteriorar a qualidade de impressão ou causar o mau funcionamento da impressora.

**Nota**

Se você não conseguir inserir um cartucho de tinta, verifique se a cor corresponde ao slot. Uma chave mecânica impede que um cartucho de tinta seja inserido no slot errado.

Não sacuda os cartuchos de tinta antes de inseri-los na impressora.

O painel frontal informará quando for necessário trocar um cartucho de tinta.

OPEN L INKCOVER
REPLACE XX INK

XX: Nome da tinta (K: Preto, Lm: Magenta claro, Lc: Ciano claro)

OPEN R INKCOVER
REPLACE XX INK

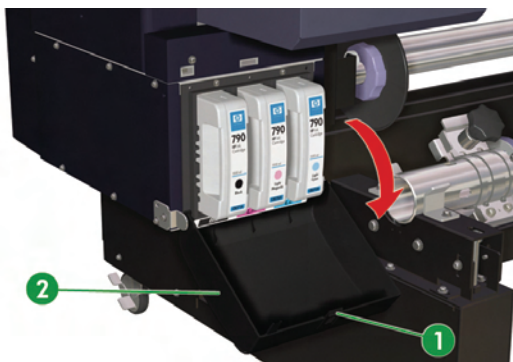
XX: Nome da tinta (C: Ciano M: Magenta Y: Amarelo)



Nota A impressora continuará a imprimir durante a substituição de um cartucho de tinta.

Para substituir um cartucho de tinta vazio:

1. Pressione o fecho (1) para abrir a tampa de tinta (2).



2. Remova um cartucho de tinta (1) da impressora.



3. Insira um novo cartucho de tinta (1) na impressora.



4. Feche a tampa de tinta (1).



Modos de impressão

Esta impressora fornece 14 modos de impressão diferentes. Escolha o modo a ser utilizado com base no tipo de mídia, na produtividade e na qualidade da imagem.



Nota O modo de impressão recomendado para esta impressora é "NORMAL". Utilize os outros modos se a produtividade e a qualidade da imagem forem importantes.

O modos de impressão FAST (RÁPIDO) devem ser utilizados quando o PC que processar o trabalho tiver uma CPU lenta, pouca memória ou um HD de capacidade limitada. Nesses modos, a ênfase está na velocidade de processamento do PC e, por isso, o tempo RIP é reduzido, mas a resolução de entrada é de 360 x 360 dpi. Conseqüentemente, a qualidade da imagem impressa pode ficar prejudicada se comparada aos modos normais.

As configurações de largura de mídia e origem de aninhamento não podem ser salvas.

1. "NORMAL" (orientado para produtividade + qualidade de imagem — 4 passadas) É o modo de impressão padrão da impressora normalmente usado. Ele fornece uma resolução de impressão de 720 x 720 dpi a uma velocidade de impressão de 16 m²/h. A qualidade da imagem é processada em alta resolução.
2. "H-QUALITY (ALTA QUALIDADE)" (orientado para qualidade da imagem — 8 passadas) Este modo é utilizado para mídia com baixo desempenho de secagem ou que demonstre uma impressão irregular aparente no modo NORMAL. A resolução de impressão é a mesma do modo NORMAL, 720 x 720 dpi e a velocidade de impressão é a metade da velocidade do modo NORMAL.
3. "H-DENSITY (ALTA DENSIDADE)" (impressão de alta densidade — 8 passadas) Este modo foi projetado para impressão em mídia transparente como FF, cloreto de vinil transparente e outras mídias semelhantes que requeiram alta densidade. Se for utilizada uma mídia com baixo desempenho de secagem, a impressão unidirecional será eficaz. Uma imagem sólida de 100% de densidade é impressa a 200% de densidade. A velocidade de impressão é a mesma do modo H-QUALITY (ALTA QUALIDADE).
4. "3 TIMES (3 VEZES)" (impressão de alta densidade — 12 passadas) Este modo foi projetado para impressão em mídia transparente como FF, cloreto de vinil transparente e outras mídias semelhantes que requeiram alta densidade. Uma imagem sólida de 100% de densidade é impressa a 300% de densidade. A velocidade de impressão é três vezes mais lenta que a do modo NORMAL.
5. "H-QUALITY2 (ALTA QUALIDADE2)" (orientado para qualidade da imagem — 16 passadas) Este modo é utilizado para mídia com baixo desempenho de secagem ou que demonstre uma impressão irregular aparente no modo H-QUALITY2 (ALTA QUALIDADE). A resolução de impressão é a mesma do modo NORMAL, 720 x 720 dpi e a velocidade de impressão é a metade da velocidade do modo H-QUALITY (ALTA QUALIDADE).
6. "H-DENSITY2 (ALTA DENSIDADE2)" (impressão de alta densidade — 16 passadas) Este modo foi projetado para impressão em mídia transparente como FF, cloreto de vinil transparente e outras mídias semelhantes que requeiram alta densidade. Utilize este modo para mídia com baixo desempenho de secagem ou que demonstre uma impressão irregular aparente no modo H-DENSITY (ALTA DENSIDADE). Uma imagem sólida de 100% de densidade é impressa a 200% de densidade. A velocidade de impressão é a metade da velocidade do modo H-DENSITY (ALTA DENSIDADE).
7. "DRAFT (RASCUNHO)" (orientado para produtividade — 2 passadas) Este modo fornece uma resolução de impressão de 360 x 720 dpi a uma velocidade de impressão de 30 m²/h, mas com uma densidade muito inferior à do modo NORMAL. Conseqüentemente, dependendo do tipo de mídia

utilizado, pode apresentar uma impressão irregular aparente. Uma imagem sólida de 100% de densidade é impressa a 50% da densidade do modo NORMAL. Este modo é muito útil para verificar layout.

8. “FAST (RÁPIDO)” (tempo reduzido de processamento do PC — 4 passadas) Este modo possui a mesma densidade e o mesmo tempo de impressão que o modo NORMAL.
9. “F-H-QUALITY (ALTA QUAL RÁPIDO)” (tempo reduzido de processamento do PC — 8 passadas) Este modo é utilizado para mídia com baixo desempenho de secagem ou que demonstre uma impressão irregular aparente no modo FAST (RÁPIDO), mas com a metade da velocidade do modo FAST (RÁPIDO).
10. “F-H-DENSITY (ALTA DENS RÁPIDO)” (tempo reduzido de processamento do PC + impressão de alta densidade — 8 passadas) Este modo fornece densidade e velocidade de impressão equivalentes às do modo H-DENSITY (ALTA DENSIDADE).
11. “F-3 TIMES (3 VEZES RÁPIDO)” (tempo reduzido de processamento do PC + impressão de alta densidade — 12 passadas) Este modo fornece densidade e velocidade de impressão equivalentes às do modo 3 TIMES (3 VEZES).
12. “F-H-QUAL2 (ALTA QUAL RÁPIDO2)” (tempo reduzido de processamento do PC — 16 passadas) Este modo é utilizado para mídia com baixo desempenho de secagem ou que demonstre uma impressão irregular aparente no modo F-H-QUALITY (ALTA QUAL RÁPIDO). A velocidade de impressão é a metade da velocidade do modo F-H-QUALITY (ALTA QUAL RÁPIDO).
13. “F-H-DENS2 (ALTA DENS RÁPIDO2)” (tempo reduzido de processamento do PC + impressão de alta densidade — 16 passadas) Este modo fornece uma densidade equivalente à do modo H-DENSITY (ALTA DENSIDADE), mas com a metade da velocidade.
14. “FINE DRAFT (RASCUNHO SUPERIOR)” (orientado para produtividade + qualidade de imagem — 4 passadas) Este modo fornece uma resolução de impressão de 540 x 720 dpi a uma velocidade de impressão de 20 m²/h, que é 20% mais rápida que o modo NORMAL. A qualidade de imagem para fotografias é quase equivalente à do modo NORMAL, mas uma imagem sólida de 100% de densidade é impressa a 75% de densidade do modo NORMAL. Consequentemente, se a intensidade das cores for importante, utilize o modo NORMAL.

Precauções de segurança

Os símbolos a seguir são adotados neste manual para garantir o uso correto da impressora e evitar que ela seja danificada. Siga as instruções marcadas com estes símbolos.



AVISO! O não-cumprimento das orientações marcadas com este símbolo pode causar ferimentos graves ou até morte.



CUIDADO O não-cumprimento das orientações marcadas com este símbolo pode causar ferimentos leves ou danos ao produto.

Avisos gerais

- Utilize somente uma unidade de fonte de alimentação AC de 200 a 240 V. Evite sobrecarregar a tomada elétrica da impressora com vários dispositivos.
- Aterre a impressora adequadamente. O não-aterramento da impressora pode resultar em choque elétrico, incêndio e vulnerabilidade à interferência eletromagnética.

- Não desmonte nem conserte a impressora por conta própria. Não reinstale a impressora em um novo local. Para obter assistência de serviço, entre em contato com o Representante local de atendimento ao cliente HP.
- Utilize na impressora apenas o cabo elétrico fornecido pela HP. Não danifique, corte ou conserte o cabo de força. Um cabo de força danificado apresenta riscos de incêndio e choque elétrico. Substitua um cabo de força danificado por um cabo de força aprovado pela HP.
- Não deixe que peças de metal ou substâncias líquidas (exceto as usadas nos Kits de limpeza da HP) entrem em contato com as peças internas da impressora. Isso pode causar incêndio, choque elétrico ou outros riscos graves.
- DESLIGUE a impressora e desconecte o cabo de força da tomada em qualquer um destes casos:
 - Ao colocar as mãos dentro da impressora.
 - Se houver fumaça ou um cheiro estranho vindo da impressora.
 - Se a impressora fizer um ruído estranho não ouvido durante a operação normal.
 - Se uma peça de metal ou uma substância líquida (não usada nas rotinas de limpeza e manutenção) entrar em contato com as peças internas da impressora.
 - Durante uma tempestade elétrica (trovão/relâmpago);
 - Durante um período de falta de energia.
- As tintas usadas na impressora e as substâncias líquidas nos Kits de limpeza da HP contêm um solvente orgânico (acetato de etilenoglicol-monobutil-éter, CAS n° 112-07-2). Obedeça todas as regulamentações locais, estaduais e federais relacionadas à manipulação, ao uso, ao armazenamento e ao descarte de solventes orgânicos.
- As tintas e os fluidos usados nos Kits de limpeza são inflamáveis. Não os use ou armazene a uma distância de menos de 8 metros de chamas, faíscas ou outras fontes de ignição.
- Não opere a impressora a uma distância de menos de 8 metros de chamas, faíscas ou outras fontes de ignição. Não fume a uma distância inferior a 8 metros da impressora.
- Instale a opere a impressora em uma área bem ventilada.
- A instalação da impressora deve atender às regulamentações locais, estaduais e federais quanto às emissões de compostos orgânicos voláteis em um ambiente de trabalho. Cabe ao usuário obedecer a essas regulamentações. A HP recomenda que as instalações usem um sistema de exaustão e extração de vapores de tinta ou um Sistema de purificação de ar da HP. Antes de instalar um sistema que expela vapores de tinta na atmosfera, consulte as autoridades locais de controle da qualidade do ar. Cabe ao usuário cumprir todas as regulamentações e códigos de construção locais, estaduais e federais quanto ao controle da poluição atmosférica.
- Evite contato da tinta com a pele, os olhos e as roupas.
 - Lave a pele imediatamente com água e sabão.
 - Remova roupas molhadas com tinta para evitar contato com a pele.
 - Use uma solução aprovada para lavagem dos olhos se a tinta entrar em contato com os seus olhos e consulte um médico se necessário.

Ou, então, lave os olhos com água fria em abundância e consulte um médico se necessário.
- Não engula a tinta. Se engolir, evite provocar vômitos e procure cuidados médicos imediatamente.

- Mantenha cartuchos de tinta, kits de limpeza e frascos para tinta residual fora do alcance de crianças.
- Certifique-se de que todos os operadores estejam treinados no uso de equipamentos de emergência, como soluções para lavagem dos olhos e extintores de incêndio, e saibam onde esses equipamentos estão localizados.

Cuidados gerais

- Manipule os rolos de mídia com cuidado. Eles são pesados e difíceis de serem movidos em espaços confinados. Em alguns casos, podem ser necessárias duas pessoas para mover e instalar os rolos de mídia. A queda de um rolo de mídia pode causar ferimentos à pessoa ou danos à impressora.
- Deixe e mantenha um espaço adequado ao redor da impressora para acesso imediato a equipamentos de segurança, como soluções para lavagem dos olhos, extintores de incêndio, distribuidores de luvas e vidros blindados e recipientes de armazenamento residual à prova de fogo.
- Trate qualquer mídia, suprimentos usados de manutenção e limpeza e panos embebidos em tinta como materiais inflamáveis. Realize corretamente os procedimentos de manipulação e descarte.
- Se houver um Sistema de purificação de ar instalado, deixe um espaço adequado para os tubos de exaustão que saem da impressora. Coloque esses tubos e o Sistema de purificação de ar de forma que eles não apresentem riscos em caso de movimento ou interfiram na operação da impressora, por exemplo, ao carregar e descarregar mídia, substituir cartuchos de tinta e inspecionar e substituir o frasco para tinta residual.
- Sempre segure o cabo de força pelo plugue ao conectá-lo e desconectá-lo da tomada elétrica. Nunca puxe pelo cabo, pois isso pode danificá-lo e causar riscos de incêndio e choque elétrico.
- Não toque nas superfícies do aquecedor na passagem do papel. Isso pode causar queimaduras.

Para garantir a operação segura da impressora, preste atenção a todos os cuidados e avisos contidos neste manual.

Precauções de manipulação

Estas precauções são recomendadas para evitar danos à impressora e aos seus componentes.

Alimentação elétrica

- Utilize somente uma unidade de fonte de alimentação AC de 200 a 240 V.
- Verifique a polaridade e o aterramento corretos da tomada elétrica da impressora antes de conectá-la. Se isso não for feito, pode haver riscos de incêndio e choque elétrico.
- Aterre a impressora adequadamente. O não-aterramento da impressora pode resultar em choque elétrico, incêndio e vulnerabilidade à interferência eletromagnética.
- Evite sobrecarregar a tomada elétrica da impressora com vários dispositivos.
- Utilize na impressora apenas o cabo elétrico fornecido pela HP.

Impressora

- Limpe a impressora com um pano macio. Também pode ser usado um pano umedecido com detergente neutro. Evite o contato de substâncias líquidas com a impressora. Isso pode criar riscos de incêndio e choque elétrico, além de provocar avarias. Não limpe a impressora com benzeno ou solvente de tintas. Isso pode danificar a pintura.
- Nunca toque nos bocais do cabeçote de impressão. Eles podem ser facilmente danificados ou obstruídos.

Inspeção regular e manutenção

- Limpe todos os dias a unidade de cobertura e a lâmina do limpador.
- Verifique todos os dias a umidade da esponja do limpador.
- Armazene o sistema de tinta nos casos em que a impressora for ficar inativa por um longo tempo (duas semanas ou mais desligada).
- Limpe e carregue o sistema de tinta antes de imprimir após um longo período de inatividade da impressora.

Itens para consumo

- A tinta dentro do cartucho é inflamável. Não a exponha nem a armazene perto de chamas, faíscas ou outras fontes de ignição.
- Os cartuchos de tinta HP devem ser instalados antes da "data recomendada" de instalação indicada nesses cartuchos. O uso do cartucho de tinta por 3 meses além da "data recomendada" pode deteriorar a qualidade de impressão ou causar o mau funcionamento da impressora.
- Não desmonte os cartuchos de tinta. Os cartuchos de tinta foram projetados para uso apenas uma vez.

- Evite contato da tinta com a pele, os olhos e as roupas.
 - Lave a pele imediatamente com água e sabão.
 - Remova roupas molhadas com tinta para evitar contato com a pele.
 - Use uma solução aprovada para lavagem dos olhos se a tinta entrar em contato com os seus olhos e consulte um médico se necessário.

Ou, então, lave os olhos com água fria em abundância e consulte um médico se necessário.
- Use apenas um frasco para tinta residual HP. O frasco deve ser instalado de acordo com as instruções para evitar transbordamento de tinta residual. Um frasco para tinta residual HP sempre deve ser instalado antes de LIGAR a impressora. Os ciclos automáticos e manuais de serviço produzem tinta residual que deve estar contida em um frasco para tinta residual HP. Não remova a proteção da respectiva corda de ligação com o frasco para tinta residual HP. A proteção é necessária para a vedação correta do frasco para tinta residual HP para descarte. Mantenha o frasco para tinta residual HP na posição vertical. Não o coloque em mesas ou prateleiras das quais ele possa cair. A tinta residual é inflamável. Mantenha um frasco para tinta residual HP contendo tinta residual distante de chamas, faíscas ou outras fontes de ignição. Deve ser feita uma inspeção visual do nível no frasco para tinta residual HP para evitar transbordamento. Se o nível de tinta residual estiver acima da linha de indicação, o frasco deverá ser substituído por um frasco para tinta residual vazio HP.
- Coloque uma folha de papel sob o frasco para tinta residual HP no chão ao remover um frasco contendo tinta residual. Isso pode ajudar a impedir tinta derramada. Se o papel estiver molhado com tinta, trate-o como material inflamável e descarte-o corretamente.
- Não exponha cartuchos de tinta HP à luz direta do sol. Armazene cartuchos de tinta HP em local seco e arejado. Isso impede a deterioração da tinta durante o armazenamento.

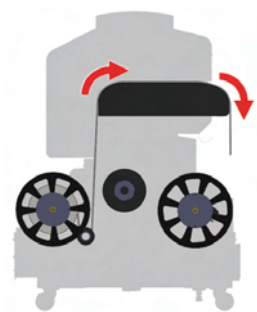
2 Como realizar operações básicas de mídia?

Este capítulo explica como realizar operações básicas de mídia e descreve a sequência normal das tarefas necessárias para carregar mídia em rolo ou papel na impressora. Ele também fornece detalhes sobre todas as outras tarefas associadas à manipulação da mídia.

As diferentes tarefas a seguir são descritas:

- Instalação do rolo de mídia na impressora utilizando o cilindro principal
- Instalação de rolo de mídia na impressora utilizando o cilindro secundário
- Utilização da bobina de coleta
- Utilização das proteções de borda de mídia
- Barras de tensão
- Utilização dos flanges de tubo de mídia
- Regulagem da altura do cabeçote de impressão
- Remoção de um rolo de mídia da impressora
- Carregamento de folhas recortadas
- Execução de uma alimentação de mídia manual
- Utilização de aninhamento manual
- Aumento/redução da pressão sobre a mídia
- Pausa ou cancelamento de trabalhos de impressão
- Carregamento de mídia com deslocamento utilizando o cilindro principal

Instalação do rolo de mídia na impressora utilizando o cilindro principal



CUIDADO Não toque nas superfícies do aquecedor na passagem do papel. Isso pode causar queimaduras.

Manipule os rolos de mídia com cuidado. Eles são pesados e difíceis de serem movidos em espaços confinados. Em alguns casos, podem ser necessárias duas pessoas para mover e instalar os rolos de mídia. A queda de um rolo de mídia pode causar ferimentos à pessoa ou danos à impressora.

As mensagens no painel frontal da impressora fornecerão orientações ao longo do processo de carregamento de mídia. Para instalar um rolo de mídia:

1. Coloque o rolo de mídia (1) em uma mesa ou carrinho de mão (2) apropriados.

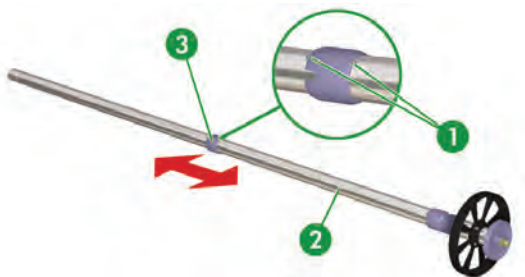


2. Ajuste o espaçador de rolo de mídia no cilindro principal para uma posição equivalente à parte central (metade da largura) da mídia que será carregada.



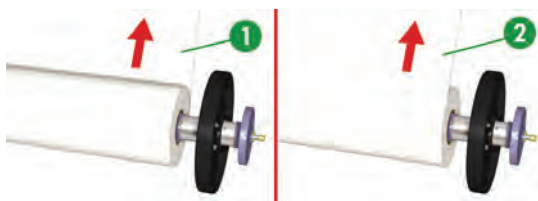
Nota O espaçador de rolo de mídia impede que o peso da mídia faça o rolo se dobrar ao meio.

- a. Remova os dois parafusos (1) do espaçador de rolo de mídia.
- b. Deslize o espaçador (3) até a posição necessária no cilindro principal (2). Há três posições disponíveis, cada uma corresponde à metade da largura de diferentes rolos de mídia.
- c. Recoloque e aperte os dois parafusos (1).

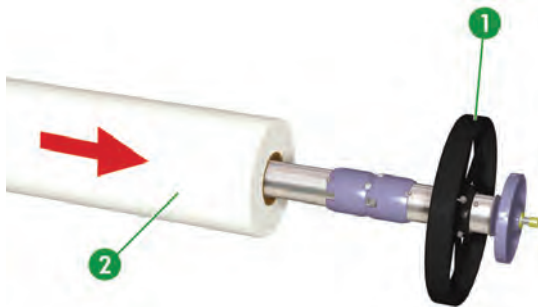


3. Instale o rolo de mídia no cilindro principal.

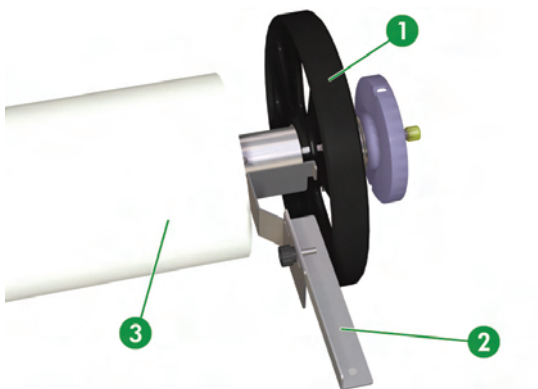
- a. Verifique se a direção de rotação da mídia está ajustada para o lado no qual você deseja imprimir, ou seja, interno (1) ou externo (2).



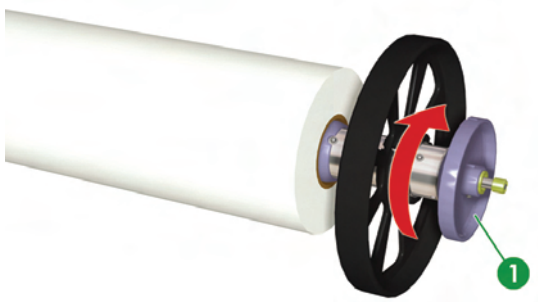
- b. Deslize cuidadosamente o tubo de mídia (2) para o cilindro principal (1).



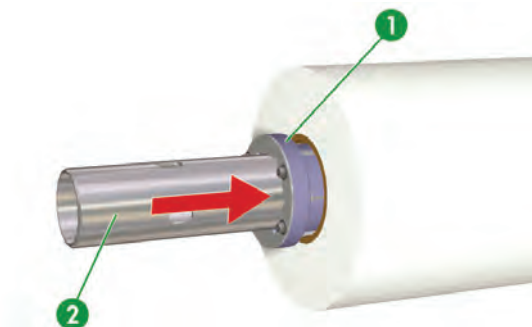
- c. Utilize a ferramenta de posicionamento de mídia (2) para definir a distância correta entre a borda da mídia (3) e o flange do cilindro principal (1).



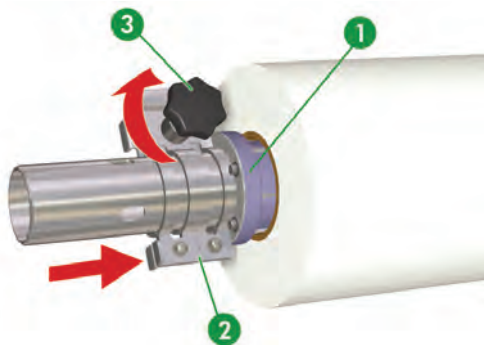
- d. Gire a roda manual (1) do cilindro principal no sentido horário até o fim para prender o rolo de mídia no cilindro.



- e. Deslize o espaçador de flange dentado (1) sobre o cilindro principal (2) até encaixá-lo completamente no tubo de mídia.

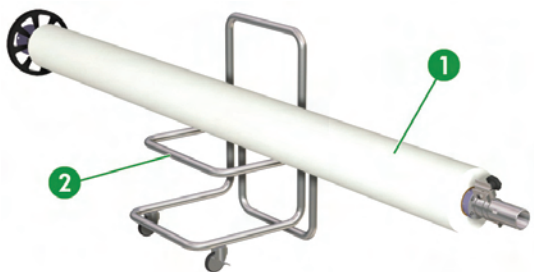


- f. Deslize a trava de flange (2) sobre o cilindro principal até alinhá-la e encaixá-la completamente na cava do espaçador de flange (1).
- g. Feche totalmente a maçaneta de fixação (3) na trava de flange (2) para prendê-la no espaçador de flange (1) e no cilindro principal.

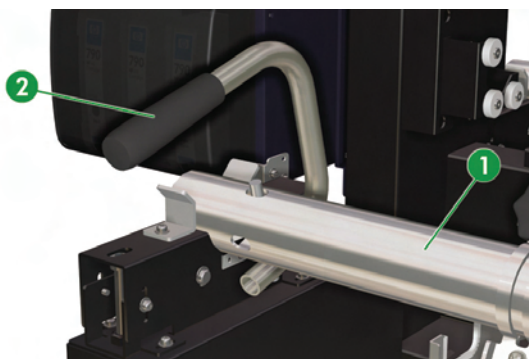


4. Instale o cilindro principal na impressora.

Se você estiver trabalhando sozinho, precisará de um carrinho de mão (2) para instalar o cilindro principal (1).

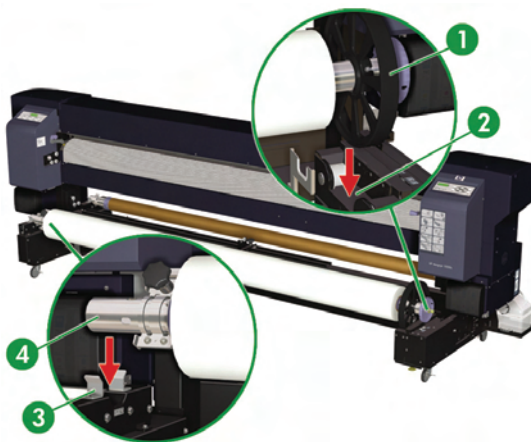


Se houver duas pessoas disponíveis para carregar o cilindro principal (1) com as mãos, uma delas terá de utilizar a manivela (2) para sustentar o cilindro (1).

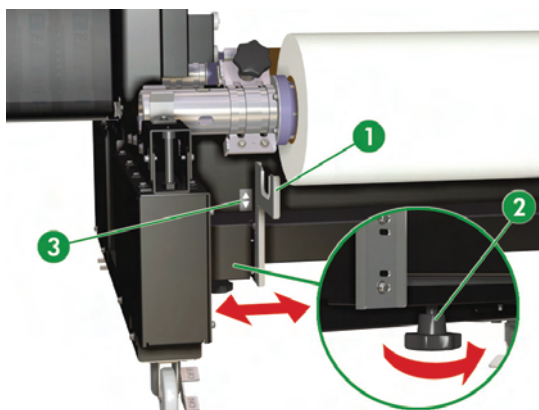


- a. Posicione cuidadosamente a extremidade de acionamento (1) do cilindro principal no encaixe de acionamento (2).

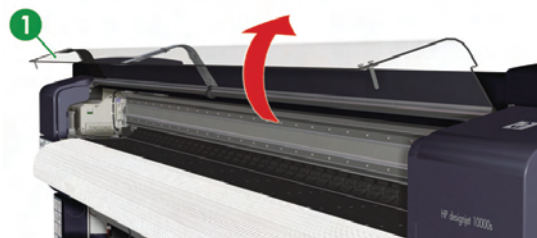
- b. Encaixe a extremidade oposta (4) do cilindro principal no retentor de cilindro (3).



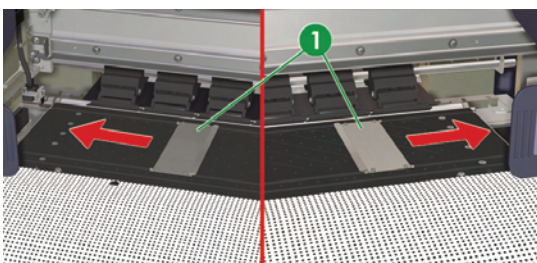
5. Ajuste a guia de barra de tensão.
- a. Abra a maçaneta de fixação (2).
 - b. Mova a guia de barra de tensão (1) para que fique alinhada com sua indicação de posição (3).
 - c. Feche totalmente a maçaneta de fixação (2) da guia de barra de tensão para prendê-la (1).



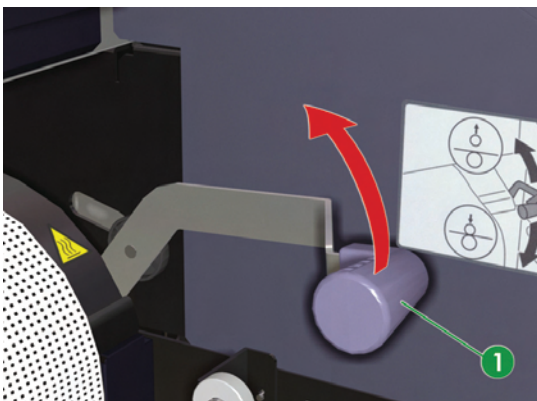
6. Abra a tampa traseira (1).



7. Mova as proteções de borda de mídia (1) até as extremidades da placa para que não fiquem escondidas sob a mídia.

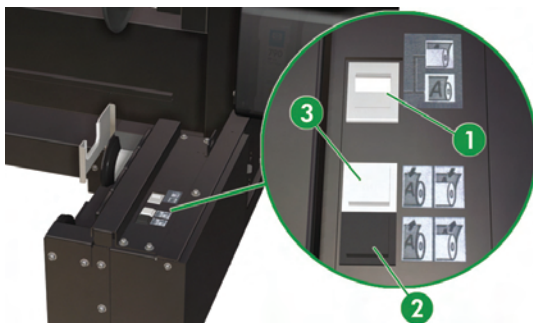


8. Levante a alavanca de carregamento de mídia (1).



9. Ajuste o botão direcional de alimentação (1) para selecionar a forma como a mídia será impressa, ou seja, no lado interno ou externo.

10. Utilize o botão preto de avanço de mídia (2) na parte frontal da impressora ou no pedal para avançar a mídia o suficiente para inseri-la no alimentador de mídia.

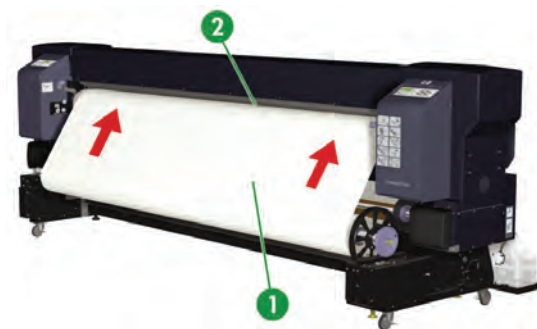


11. Carregue a mídia no alimentador de mídia.

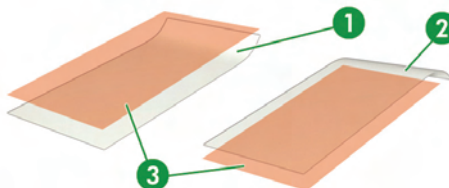


CUIDADO Se a mídia estiver oblíqua ou tiver dobras, poderá haver congestionamento de mídia ou uma alimentação irregular.

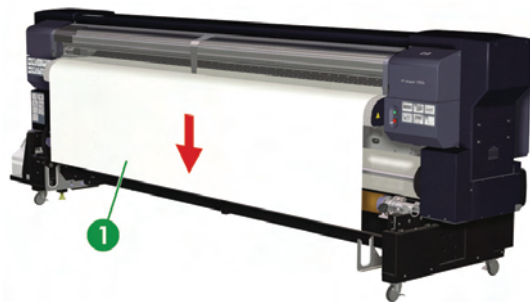
- a. Insira a borda superior da mídia (1) no alimentador de mídia (2) esticando-a para evitar qualquer dobra.



- b. Se a mídia enrolar para cima (1) ou para baixo (2), dificultando a inserção no alimentador, coloque uma folha de apoio (3) sobre ou sob a mídia enrolada para facilitar o carregamento.



- c. Na parte frontal da impressora, utilize o botão preto de avanço de mídia para avançar a mídia pelo alimentador até quase alcançar o chão.



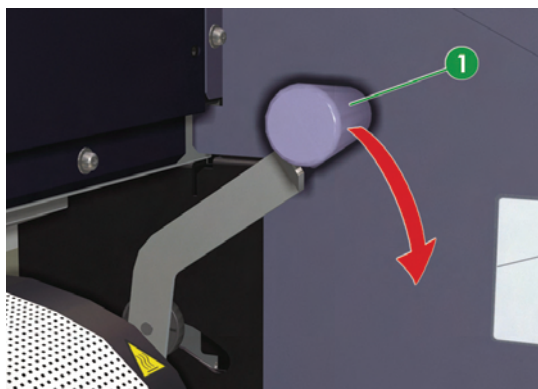
- d. Alise a mídia do centro para as bordas da placa a fim de tensionar a área central.
- e. Na parte frontal da impressora, utilize o botão branco de rebobinagem para retroceder a mídia (1) até ela se projetar na tampa traseira.



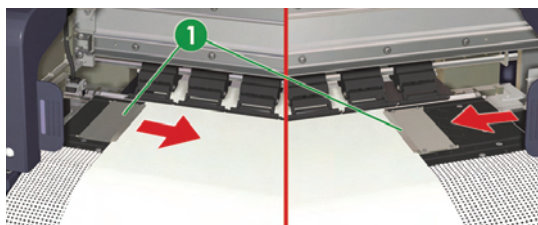
Nota A rebobinagem da mídia evita que ela fique inclinada.



- f. Abaixe a alavanca de carregamento de mídia (1).



- g. Ajuste as proteções de borda de mídia (1) para que fiquem corretamente posicionadas sobre as bordas da mídia.



12. Feche a tampa traseira.

Para concluir o procedimento de carregamento, siga as instruções no painel frontal.

CHECK EDGE GUARD
*OK?

13. Confirme a posição das proteções de borda de mídia e pressione a tecla **OK**.

O processo de verificação de largura de mídia é iniciado.

14. Selecione a posição de alimentação de mídia.

MEDIA POSITION
SELECT: MAIN

- a. Selecione **MAIN (PRINCIPAL)** utilizando a tecla ▲ ou ▼.
- b. Pressione a tecla **OK** para confirmar a seleção.

15. Selecione se o aninhamento será utilizado.



- Selecione **OFF (DESLIGAR)** ou **ON (LIGAR)** utilizando a tecla ▲ ou ▼.
- Pressione a tecla **OK** para confirmar a seleção.

16. Selecione um tipo de mídia.



- Selecione o tipo de mídia com a tecla ▲ ou ▼.

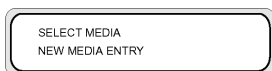
É possível escolher um destes cinco tipos de mídia predefinidos:

- Papel
- Brilhante
- Fosco
- Banner
- BLT_B (Backlit)

- Pressione a tecla **OK** para confirmar.



Nota Para selecionar um tipo de mídia não disponível no momento, será necessário criar um novo tipo de mídia.



- Se necessário, selecione a opção **NEW MEDIA ENTRY (ENTRADA MÍDIA NOVA)** utilizando a tecla ▲ ou ▼ e pressione a tecla **OK** (consulte [Gerenciamento de tipos de mídia](#)).

Pressione a tecla **Cancel (Cancelar)** para retornar ao menu **SELECT MEDIA (SELECIONAR MÍDIA)**.

17. Instale a barra de tensão. Para obter todos os detalhes de como preparar as barras de tensão, consulte [Barras de tensão](#).



CUIDADO Não monte os flanges na barra de tensão.



Nota Quando você usar cloreto de vinil (PVC), é recomendável utilizar uma barra de tensão curta (16 pol/41 cm).

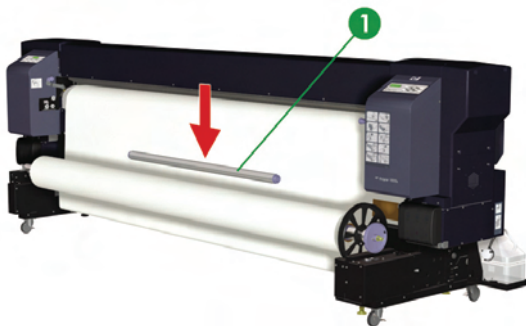
- Ajuste o comprimento da barra de tensão (1) até a metade da largura da mídia.

- b. Na parte frontal da impressora, utilize o botão branco de avanço de mídia para alimentar mídia e instalar a barra de tensão (1) na área solta da mídia.



Nota Verifique se a barra de tensão (1) está posicionada no centro (largura) da área solta da mídia, caso contrário ela não será alimentada corretamente.

Nota Se a mídia não desenrolar corretamente, ajuste o comprimento da barra de tensão (1) para que fique um pouco menor que a largura da mídia.



18. Instale outra barra de tensão (barra de fixação) na guia de barra de tensão na parte frontal da impressora (lado de alimentação).



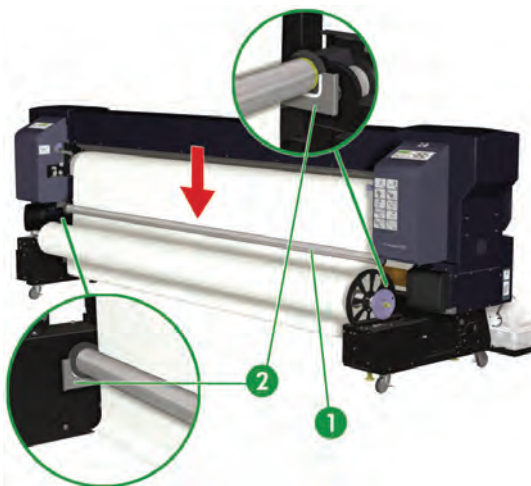
Nota Consulte [Barras de tensão](#) para obter todos os detalhes sobre o ajuste do comprimento da barra de tensão (barra de fixação).

- Ajuste o comprimento da barra de tensão (1) até atingir a largura da mídia.
- Encaixe os flanges nas extremidades da barra de tensão.
- Verifique se a guia de barra de tensão (2) está na posição correta para a largura efetiva da barra e ajuste conforme necessário.

- d. Monte a barra de tensão (1) nas guias de barra de tensão (2).



CUIDADO Instale a barra de tensão com o anel de contato ESD na extremidade direita da barra (vista do lado da frente da impressora).



19. Verifique se o painel frontal mostra esta mensagem e pressione a tecla **OK**.



Nota A próxima operação não iniciará se a mídia estiver muito presa.

A operação de ajuste de mídia inicia automaticamente e mostra esta mensagem no painel frontal.



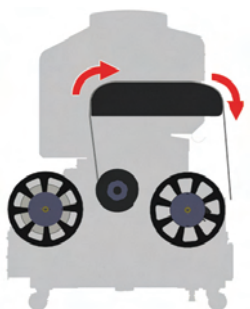
Se a operação for concluída corretamente, a impressora retornará ao estado on-line ou off-line.

Caso contrário, o painel frontal mostrará uma mensagem de erro. Se isso ocorrer, repita a operação deste procedimento desde a etapa na qual você levantou a alavanca de carregamento de mídia.



Nota A temperatura nas extremidades da placa é ligeiramente inferior à da área central. Em raras ocasiões, essa diferença de temperatura pode causar irregularidades na densidade de cor das bordas quando a mídia demora para secar. Ela fica mais aparente quando é utilizada mídia de PVC (cloreto de vinil). Se o aumento de temperatura (consulte [Configurações de temperatura do aquecedor](#)) não remover a irregularidade na densidade de cor das bordas, o problema poderá ser resolvido utilizando a opção de carregamento de mídia com deslocamento (consulte [Carregamento de mídia com deslocamento utilizando o cilindro principal](#)). Essa opção move a mídia para fora da área afetada, mas não está disponível para utilização de mídia de PVC (cloreto de vinil), em um único rolo, com largura menor que 2.000 mm, instalado no cilindro principal.

Instalação de rolo de mídia na impressora utilizando o cilindro secundário

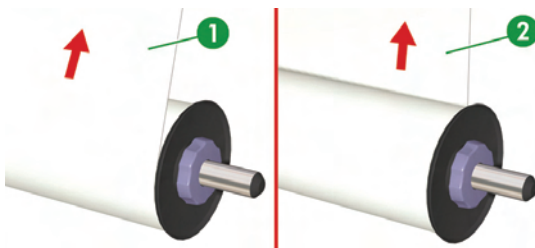


CUIDADO Não toque nas superfícies do aquecedor na passagem do papel. Isso pode causar queimaduras.

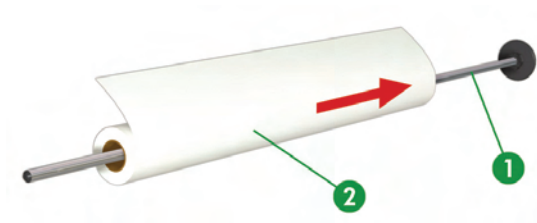
Manipule os rolos de mídia com cuidado. Eles são pesados e difíceis de serem movidos em espaços confinados. Em alguns casos, podem ser necessárias duas pessoas para mover e instalar os rolos de mídia. A queda de um rolo de mídia pode causar ferimentos à pessoa ou danos à impressora.

As mensagens no painel frontal da impressora fornecerão orientações ao longo do processo de carregamento de mídia. Para instalar um rolo de mídia na impressora no cilindro secundário:

1. Coloque o rolo de mídia em uma mesa apropriada.
 2. Instale o rolo de mídia no cilindro secundário.
- a. Verifique se a direção de rotação da mídia está ajustada para o lado no qual você deseja imprimir, ou seja, interno (2) ou externo (1).



- b. Deslize cuidadosamente o tubo de mídia (2) para o cilindro secundário (1).

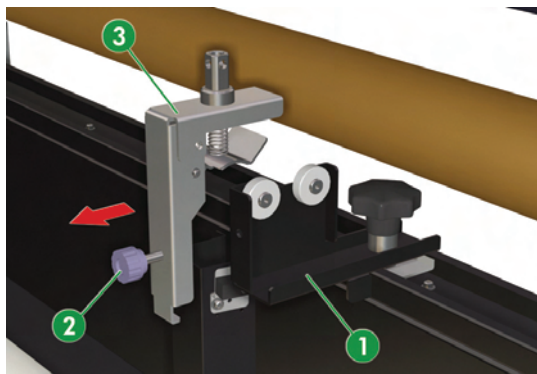


- c. Instale e aperte o flange (1) no cilindro secundário.

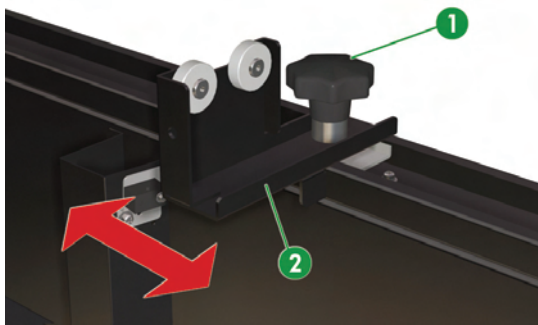


3. Instale o cilindro secundário na impressora.

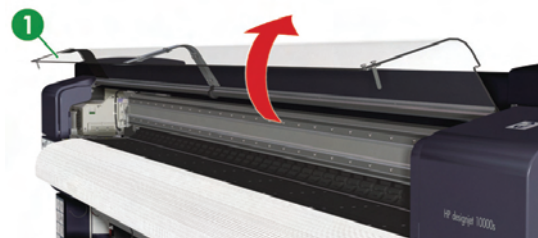
- a. Abra a maçaneta de fixação (2) e remova o braço tensor (3) do suporte central do cilindro secundário (1).



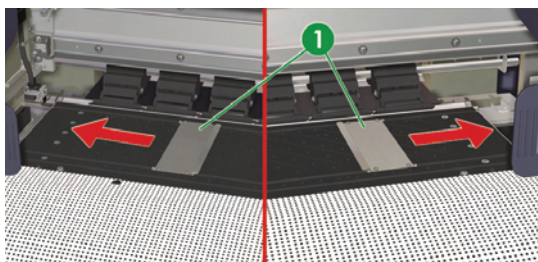
- b. Abra a maçaneta de fixação (1) e deslize o suporte central (2) do cilindro secundário para fora da passagem de mídia.



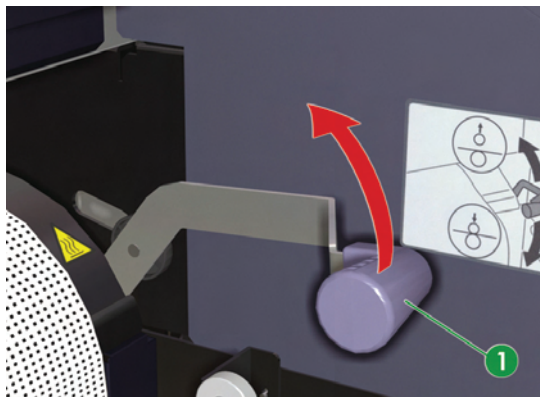
- c. Abra a tampa traseira (1).



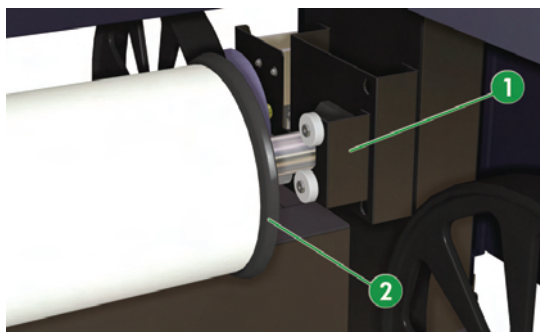
- d. Mova as proteções de borda de mídia (1) para que não fiquem escondidas sob a mídia.



- e. Levante a alavanca de carregamento de mídia (1).

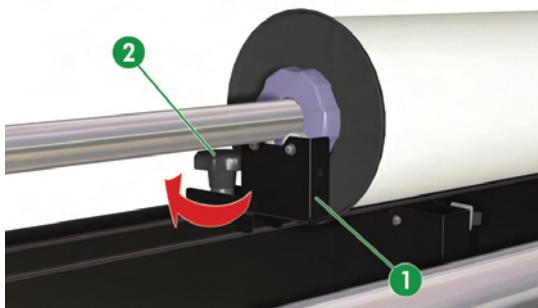


- f. Coloque o cilindro secundário (2) nos suportes apropriados (1).



4. Ajuste a posição central do suporte do cilindro secundário.
- Deslize o suporte central (1) do cilindro secundário para que fique o mais próximo possível do flange.
 - Aperte o suporte central (1) do cilindro secundário na direção da parte posterior da impressora (para que encaixe adequadamente).

- c. Feche totalmente a maçaneta de fixação (2) do suporte central do cilindro secundário.



5. Carregue a mídia.

- a. Avance a mídia (1) pelo alimentador de mídia até quase alcançar o chão.

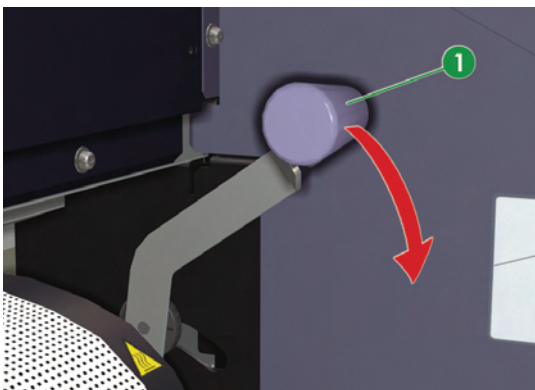


- b. Gire o cilindro secundário (1) com as mãos para rebobinar a mídia (2) até ela se projetar na tampa traseira.

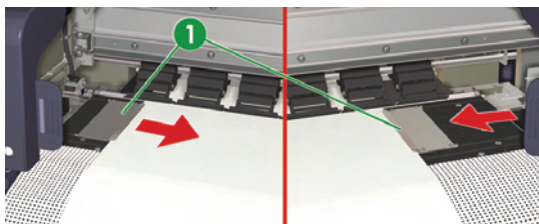


Nota Utilize as mãos para reter a área central da mídia e eliminar qualquer parte frouxa.

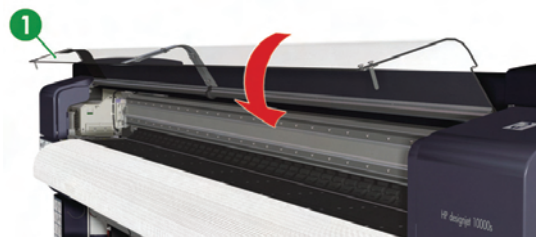
- c. Abaixe a alavanca de carregamento de mídia (1).



- d. Ajuste as proteções de borda de mídia (1) para que fiquem corretamente posicionadas sobre as bordas da mídia.

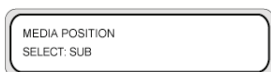


6. Feche a tampa traseira (1).



Para concluir o procedimento de carregamento, siga as instruções no painel frontal.

7. Selecione a posição de alimentação de mídia.



- a. Selecione **SUB (SEC)** utilizando a tecla ▲ ou ▼.
- b. Pressione a tecla **OK** para confirmar a seleção.

8. Selecione se o aninhamento será utilizado.



- a. Selecione **OFF (DESLIGAR)** ou **ON (LIGAR)** utilizando a tecla ▲ ou ▼.
- b. Pressione a tecla **OK** para confirmar a seleção.

9. Selecione um tipo de mídia.

SELECT MEDIA
MEDIA: PAPER

- a. Selecione o tipo de mídia com a tecla ▲ ou ▼.

É possível escolher um destes cinco tipos de mídia predefinidos:

- Papel
- Brilhante
- Fosco
- Banner
- BLT_B (Backlit)

- b. Pressione a tecla OK para confirmar.



Nota Para selecionar um tipo de mídia não disponível no momento, será necessário criar um novo tipo de mídia.

SELECT MEDIA
NEW MEDIA ENTRY

- c. Se necessário, selecione a opção **NEW MEDIA ENTRY (ENTRADA MÍDIA NOVA)** utilizando a tecla ▲ ou ▼ e pressione a tecla OK (consulte [Gerenciamento de tipos de mídia](#)).

Pressione a tecla **Cancel (Cancelar)** para retornar ao menu **SELECT MEDIA (SELECIONAR MÍDIA)**.

10. A operação de ajuste de mídia inicia automaticamente e mostra esta mensagem no painel frontal.

PREPARING MEDIA
PLEASE WAIT

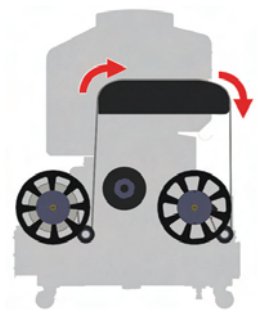
Se a operação for concluída corretamente, a impressora retornará ao estado on-line ou off-line.

Caso contrário, o painel frontal mostrará uma mensagem de erro. Se isso ocorrer, repita a operação deste procedimento desde a etapa na qual você levantou a alavanca de carregamento de mídia.



Nota A temperatura nas extremidades da placa é ligeiramente inferior à da área central. Em raras ocasiões, essa diferença de temperatura pode causar irregularidades na densidade de cor das bordas quando a mídia demora para secar. Ela fica mais aparente quando é utilizada mídia de PVC (cloreto de vinil). Se o aumento de temperatura (consulte [Configurações de temperatura do aquecedor](#)) não remover a irregularidade na densidade de cor das bordas, o problema poderá ser resolvido utilizando a opção de carregamento de mídia com deslocamento (consulte [Carregamento de mídia com deslocamento utilizando o cilindro principal](#)). Essa opção move a mídia para fora da área afetada, mas não está disponível para utilização de mídia de PVC (cloreto de vinil), em um único rolo, com largura menor que 2.000 mm, instalado no cilindro principal.

Utilização da bobina de coleta

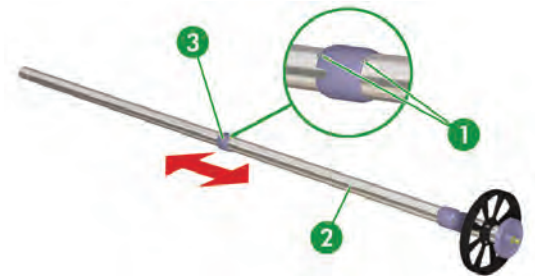


1. Ajuste o espaçador de rolo de mídia no cilindro principal para uma posição equivalente à parte central (metade da largura) do tubo de mídia que será carregado. Há três posições disponíveis para atender a três larguras diferentes de mídia.



Nota O espaçador de rolo de mídia impede que o peso da mídia faça o rolo se dobrar ao meio.

- a. Remova os dois parafusos (1) do espaçador de rolo de mídia.
- b. Deslize o espaçador (3) até a posição necessária no cilindro principal (2). Há três posições disponíveis, cada uma corresponde à metade da largura de diferentes rolos de mídia.
- c. Recoloque e aperte os dois parafusos (1).



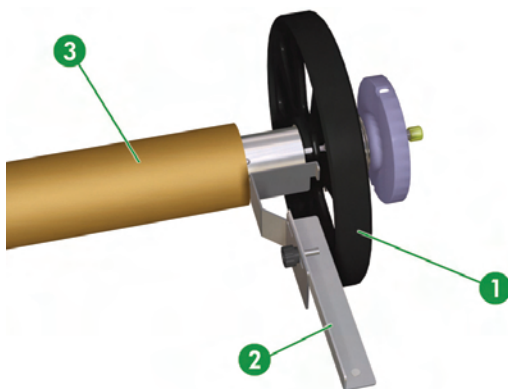
2. Instale um tubo de mídia vazio no cilindro principal.



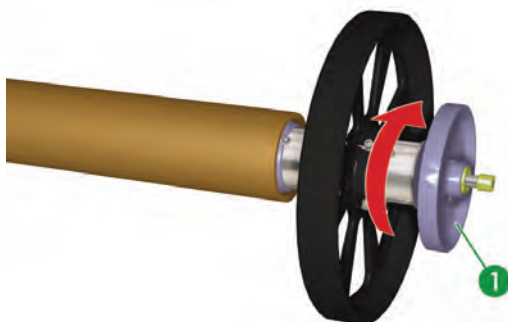
Nota Posicione a guia de barra de tensão de forma que não cause qualquer inferência mecânica.



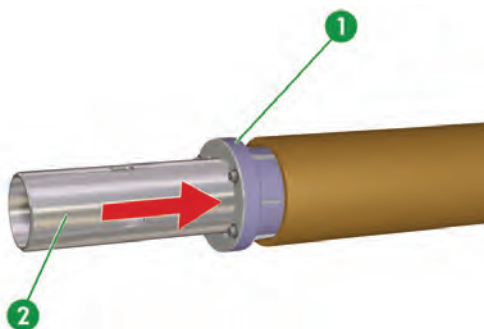
3. Utilize a ferramenta de posicionamento de mídia (2) para definir a distância correta entre a borda do tubo de mídia vazio (3) e o flange do cilindro principal (1).



4. Gire a roda manual (1) do cilindro principal no sentido horário até o fim para travar o tubo de mídia no cilindro.



5. Deslize o espaçador de flange (1) sobre o cilindro principal (2) até encaixá-lo completamente no tubo de mídia vazio.

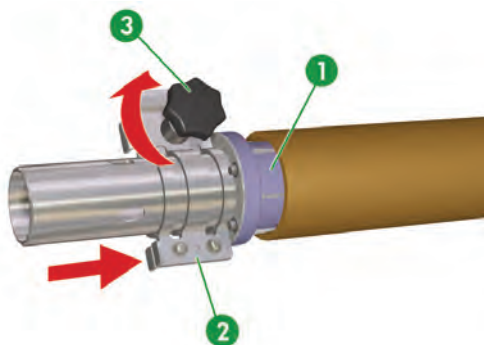


6. Deslize a trava de flange (2) sobre o cilindro principal até alinhá-la e encaixá-la completamente na cava do espaçador de flange (1).



Nota Se você estiver utilizando uma mídia de PVC (cloreto de vinil), é recomendável o uso dos flanges de tubo de mídia para evitar oscilações. Consulte [Utilização dos flanges de tubo de mídia](#)

7. Feche totalmente a maçaneta (3) na trava de flange (2) para prendê-la no espaçador de flange (1) e no cilindro principal.



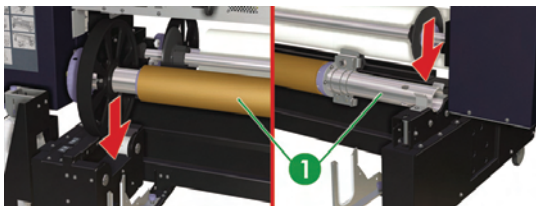
8. Na parte de trás da impressora, ajuste o botão direcional de rotação de mídia (1) na posição (central) OFF (DESLIGAR).



AVISO! Se o botão não estiver na posição OFF (DESLIGAR) antes da instalação da bobina de coleta, suas mãos poderão ficar presas no mecanismo de acionamento.



9. Instale o cilindro principal (bobina de coleta) na impressora.
- Posicione cuidadosamente a extremidade de acionamento (1) do cilindro principal no encaixe de acionamento da impressora.
 - Encaixe a extremidade oposta do cilindro principal (1) no retentor de cilindro.

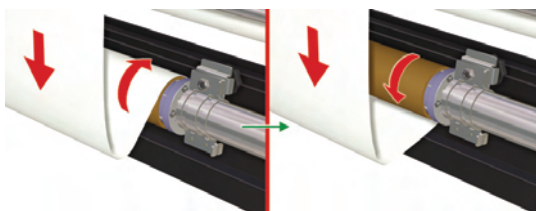


10. Utilizando o menu de alimentação do painel frontal, avance a mídia (1) pelo alimentador o suficiente para que seja coletada no cilindro principal (bobina de coleta).



11. Fixe a mídia no tubo de mídia do cilindro principal (bobina de coleta).

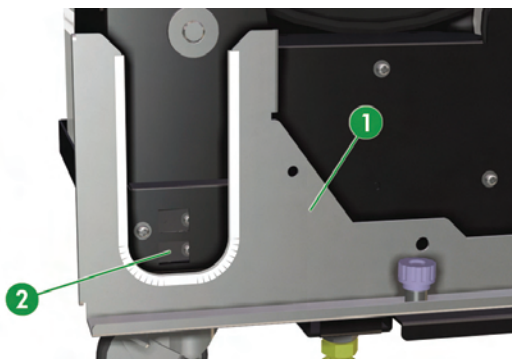
- a. Confirme a direção de coleta, interna ou externa.



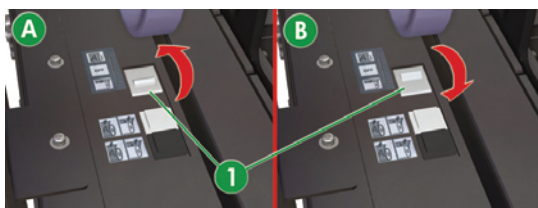
- b. Fixe a borda da mídia no tubo de mídia da bobina de coleta utilizando uma fita adesiva (1) na posição central.
- c. Verifique se a mídia está totalmente reta e, em seguida, prenda as bordas externas com fita adesiva (1).



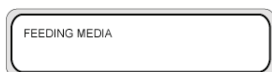
12. Verifique se a guia de barra de tensão (1) está dentro da área de recepção do sensor luminoso (2) e ajuste conforme necessário.



13. Na parte de trás da impressora, ajuste o botão direcional de rotação de mídia (1) à posição correta para a forma como a mídia será coletada, coleta interna (A) ou coleta externa (B).



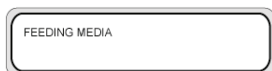
14. Utilizando o menu de alimentação do painel frontal, avance a mídia para que dê duas voltas completas na bobina de coleta (consulte [Execução de uma alimentação de mídia manual](#)).



15. Na parte de trás da impressora, ajuste o botão direcional de rotação de mídia (1) na posição (central) OFF (DESLIGAR).



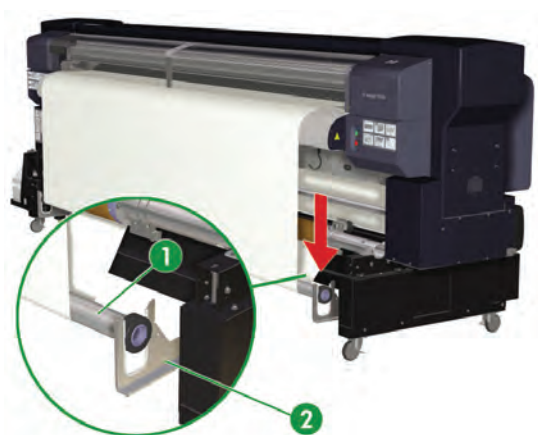
16. Gire a bobina de coleta com as mãos (na direção apropriada — para coleta interna ou externa) até o tubo dar duas voltas completas.
17. Utilizando o menu de alimentação do painel frontal, avance mais a mídia pelo alimentador a fim de criar uma área solta (de aproximadamente 30 cm) o suficiente para instalar a barra de tensão (consulte [Execução de uma alimentação de mídia manual](#)).



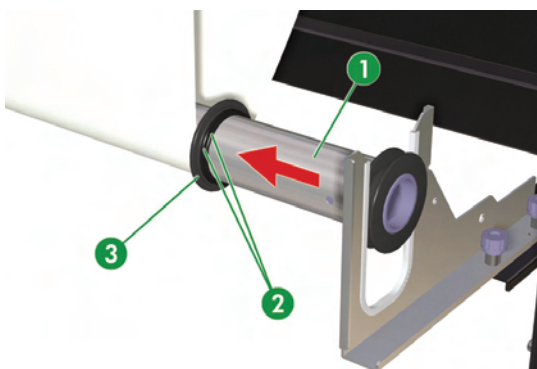
18. Posicione a barra de tensão (1) nas guias (2) na área solta da mídia.



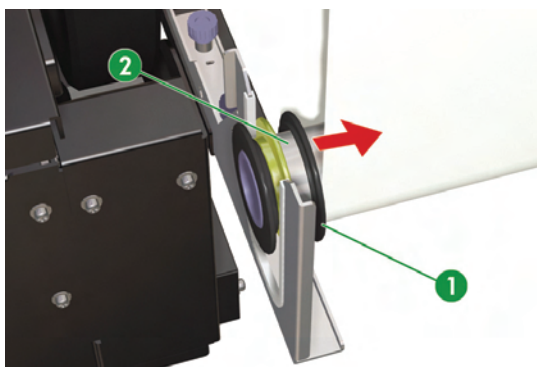
CUIDADO Instale a barra de tensão com o flange de contato ESD na extremidade direita da barra (vista do lado de trás da impressora).



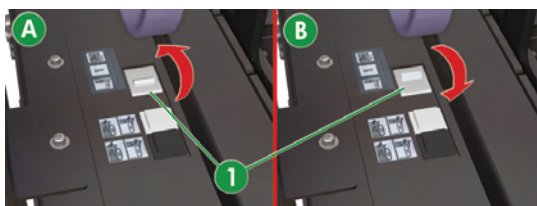
19. Na extremidade do limpador da barra de tensão (1), ajuste a posição do flange da barra de coleta (3) de acordo com a largura da mídia, deixando um espaço de 2 mm, e prenda-o com os dois anéis (2).



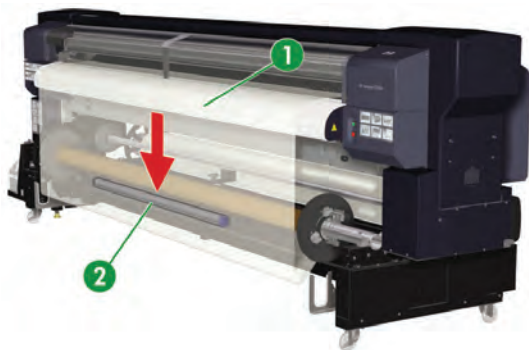
20. Na extremidade da tampa protetora, ajuste o flange de coleta (1) na barra de tensão (2) para posicioná-lo contra a extremidade da mídia (sem os anéis de fixação).



21. Na parte de trás da impressora, ajuste o botão direcional de rotação de mídia (1) à posição correta, conforme a direção em que a mídia será coletada, coleta interna (A) ou coleta externa (B).



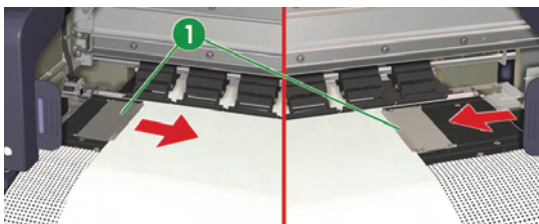
22. Se você estiver utilizando uma mídia (1) de PVC (cloreto de vinil), não aplique a barra de tensão inteira conforme descrito anteriormente. Em vez disso, use uma barra de tensão curta (16 pol/41 cm) e posicione-a na área solta sem os flanges.



Nota Se você estiver utilizando uma mídia de PVC (cloreto de vinil), é recomendável o uso dos flanges de tubo de mídia para evitar oscilações. Consulte [Utilização dos flanges de tubo de mídia](#)

Utilização das proteções de borda de mídia

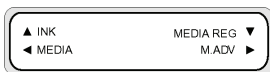
Defina as proteções de borda de mídia (1) à direita e à esquerda da mídia na passagem de impressão para reduzir o risco de colisões do cabeçote de impressão.



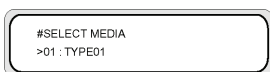
Nota Ao utilizar as proteções de borda de mídia, as margens direita e esquerda aumentam de 5 mm para 10 mm.

Se for necessário ativar ou desativar o uso das proteções de borda de mídia, é possível fazê-lo pelo painel frontal, acessando o menu **MEDIA REG (REG MÍDIA)**:

1. Pressione a tecla **Online**.



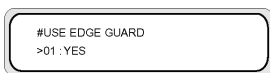
2. Pressione a tecla **▼** para ver as opções do menu **MEDIA REG (REG MÍDIA)**.



3. Selecione a mídia com a qual as proteções de borda de mídia serão ou não utilizadas e pressione a tecla **OK**.

Essa configuração se aplicará apenas à mídia selecionada.

4. Vá até **USE EDGE GUARD (USAR PROTEÇ BORDAS)** utilizando a tecla **▲** ou **▼** e pressione a tecla **OK**.



5. Selecione **YES (SIM)** ou **NO (NÃO)** e pressione **OK** para confirmar.

Barras de tensão

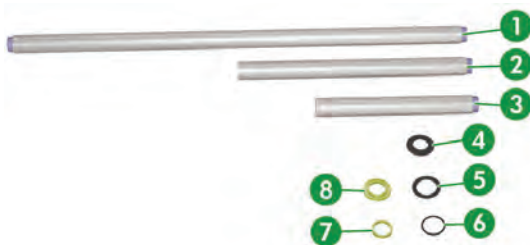


CUIDADO Quando a impressora não for usada por períodos longos (durante a noite ou mais) remova todas as barras de tensão para evitar que a mídia se deforme.

As mesmas barras de tensão são utilizadas no lado de alimentação de mídia e no lado de coleta da impressora, embora os flanges sejam diferentes para eliminar a possibilidade de formação de energia eletrostática. As barras de tensão são fornecidas em três conjuntos, dois com flange e um sem flange, totalizando as seguintes peças:

- 3 barras de tensão longas (1) com conectores macho nas duas extremidades (49 pol/123 cm)
- 3 barras de tensão médias (2) com um conector macho e outro fêmea (24 pol/61 cm)
- 6 barras de tensão curtas (3) com um conector macho e outro fêmea (16 pol/41 cm)
- 6 flanges padrão (4)
- 2 flanges de coleta (5)
- 2 anéis de fixação (6)
- 1 anel de contato ESD do lado de alimentação (7)

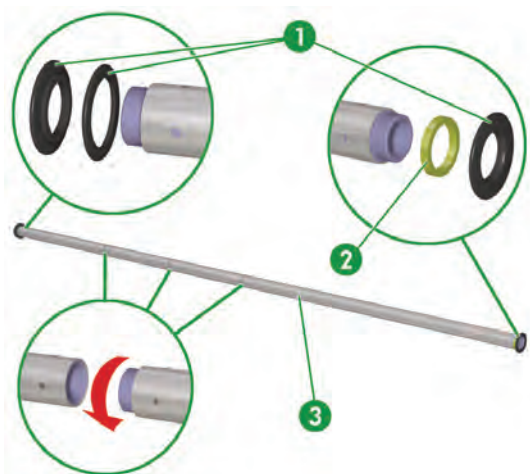
- 1 flange ESD do lado de coleta (8)



Montagem da barra de tensão no lado de alimentação

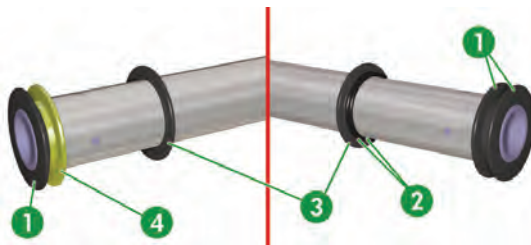
As barras de tensão são atarraxadas umas às outras para formar uma única barra com um total de 266 cm de comprimento quando as quatro são utilizadas. A barra de tensão longa, com duas conexões macho, devem sempre ser utilizadas, com ou sem as barras de tensão média e curta, porque suas conexões são necessárias para o encaixe dos flanges.

- Se a barra de tensão for instalada na área solta da mídia, utilize uma ou mais barras (3) para atingir um comprimento total equivalente à metade da largura da mídia e não instale os flanges (1) e o anel de contato ESD (2).
- Se a barra de tensão for instalada nas guias de barra de tensão, utilize a quantidade de barras necessária para atingir um comprimento total equivalente à largura da impressora, instale dois flanges padrão (1) na extremidade esquerda e um anel de contato ESD (2) e outro flange padrão (1) na extremidade direita.



Método de montagem no lado de coleta

As barras de tensão são atarraxadas umas às outras para formar uma única barra com um total de 266 cm de comprimento quando as quatro são utilizadas. A barra de tensão longa, com duas conexões macho, devem sempre ser utilizadas, com ou sem as barras de tensão média e curta, porque suas conexões são necessárias para o encaixe dos flanges.



- Se a barra de tensão for instalada na área solta da mídia, utilize uma ou mais barras (3) para atingir um comprimento total equivalente à metade da largura da mídia e não instale os flanges (1), o flange ESD (4), os flanges de coleta (3) e os anéis de fixação correspondentes.
- Se a barra de tensão for instalada nas guias de barra de tensão, utilize a quantidade de barras necessária para atingir um comprimento total equivalente à largura da impressora, na extremidade esquerda, instale um flange padrão (1) e um flange ESD (4), deslize os flanges de coleta (3) e os anéis de fixação correspondentes (2) na barra de tensão e instale dois flanges padrão (1) na extremidade direita.



CUIDADO O anel de fixação e a barra de tensão devem sempre ser limpos utilizando álcool para remover toda sujeira, caso contrário, o anel de fixação pode deslocar durante a coleta e causar a alimentação irregular da mídia.

- Instale os flanges nas duas extremidades da barra de tensão. Ao inserir a barra de tensão no flange, alinhe os recortes no flange com as cabeças dos parafusos na barra de tensão.



Nota Para mídia de PVC (cloreto de vinil) monte a barra de tensão da mesma forma que no lado de alimentação (sem flanges, flanges de coleta ou anéis de fixação).

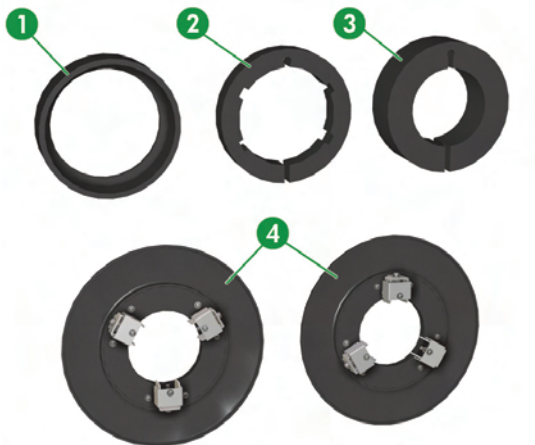
É recomendável utilizar uma barra de tensão curta (16 pol/41 cm).

Utilização dos flanges de tubo de mídia

Os flanges de tubo de mídia são utilizados para coletar mídias de PVC (cloreto de vinil) e FF que são suscetíveis a oscilações. Em alguns casos, são necessários espaçadores especiais para instalar os flanges de tubo de mídia. Eles são necessários quando o tubo de mídia não se encaixa perfeitamente nos flanges das extremidades porque o diâmetro interno do tubo é muito pequeno.

Os seguintes flanges são fornecidos:

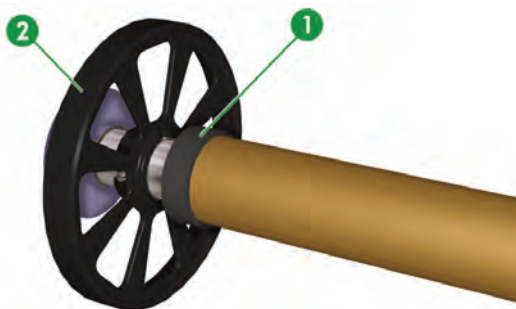
- 3 espaçadores de borracha A (1)
- 3 espaçadores de borracha B (2)
- 1 espaçador de borracha C (3)
- 4 flanges de tubo de mídia (4)



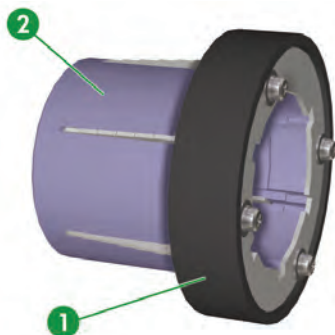
Instalação dos flanges de tubo de mídia

Este procedimento descreve como instalar os flanges de tubo de mídia no cilindro principal (bobina de coleta).

1. Ajuste a posição do espaçador do tubo de mídia de acordo com a largura da mídia.
2. Prepare o tubo de mídia e deslize-o para o cilindro.
3. Instale o espaçador de borracha C (1) no cilindro (2).

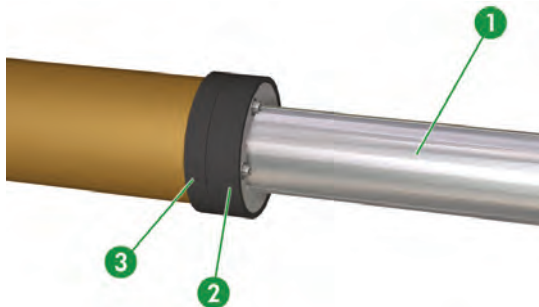


4. Coloque o espaçador de borracha A (1) no espaçador de flange (2).

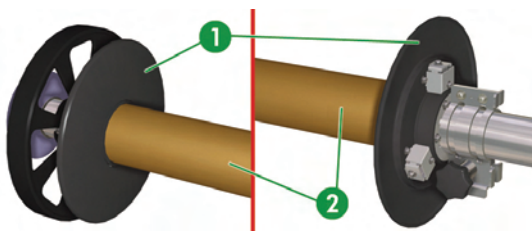


5. Encaixe o espaçador de flange e o espaçador de borracha A (2) na trava de flange e monte-os no cilindro (1).

Se o diâmetro interno do tubo de mídia for muito pequeno para encaixar perfeitamente o espaçador de flange e o espaçador de borracha A (2), deixando uma grande lacuna entre o espaçador de flange e a borda do tubo de mídia, utilize o espaçador de borracha B (3) para preencher essa lacuna.



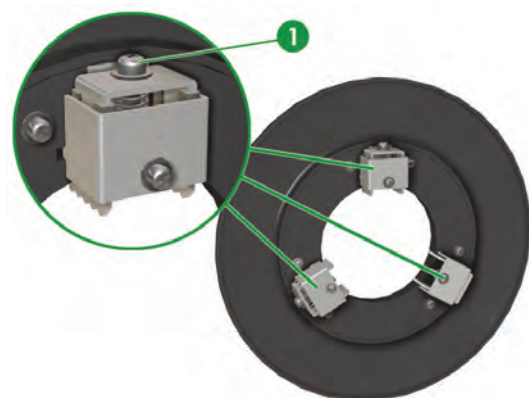
6. Instale temporariamente os flanges de tubo de mídia (1) nos espaçadores de borracha. Posteriormente, você ajustará a posição deles de acordo com a largura real da mídia.



7. Na parte de trás da impressora, ajuste o botão direcional de rotação de mídia na posição OFF (DESLIGAR).
8. Consulte [Instalação do rolo de mídia na impressora utilizando o cilindro principal](#) e instale o cilindro principal na impressora.
9. Utilizando o menu de alimentação do painel frontal, avance a mídia pelo alimentador o suficiente para que seja coletada na bobina de coleta.
10. Utilize fita adesiva para fixar a extremidade de cada mídia ao tubo de mídia na bobina de coleta. Fixe o centro de mídia primeiro e depois as bordas externas, para que a mídia fique reta.

A coleta interna é recomendada porque a quantidade de mídia alimentada com a coleta externa é menor, o que causaria abrasão à superfície impressa se o diâmetro da mídia alimentada se tornasse grande, conseqüentemente, degradando a qualidade da imagem.

11. Ajuste as posições dos flanges de tubo de mídia de acordo com a largura da mídia.
12. Aperte os três parafusos de fixação (1) em cada flange de tubo de mídia para prendê-los no lugar. Utilize as indicações marcadas para apertar os parafusos igualmente.



13. Na parte de trás da impressora, ajuste o botão branco direcional de rotação (1) de acordo com a direção de alimentação de coleta, interna (A) ou externa (B).



Regulagem da altura do cabeçote de impressão

É possível aumentar ou diminuir a altura do cabeçote de impressão dependendo da espessura da mídia utilizada. Duas tarefas devem ser realizadas para regular a altura do cabeçote de impressão:

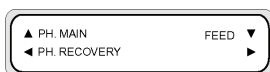
- Ajuste mecânico da altura no carro de cabeçotes de impressão.
- Ajuste de altura por firmware no painel frontal.

Para regular a altura do cabeçote de impressão:

1. Pressione a tecla **Online**.



2. Pressione a tecla **Shift** para exibir o menu **PH. MAIN (CABEÇ PRINCIPAL)**.



3. Pressione a tecla **▲** para entrar no menu **PH. MAIN (CABEÇ PRINCIPAL)**.
4. Vá até **PH HEIGHT ADJUST (AJUSTE ALTURA CABEÇ)** no painel frontal e pressione **OK** para confirmar.



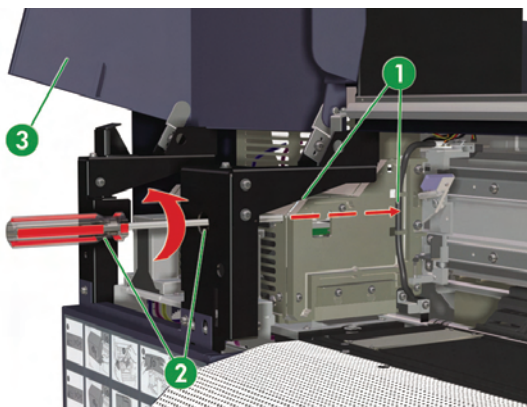
A seguinte mensagem é exibida.



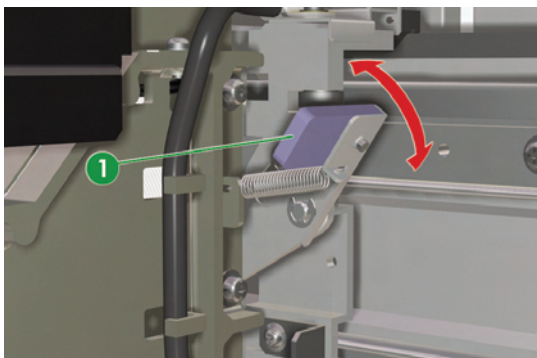
A seguinte mensagem é exibida.



5. Abra a tampa protetora (3) e solte os parafusos de fixação (1) do cabeçote de impressão com a chave de fenda longa (fornecida com a impressora), inserindo-a no orifício do chassi.



6. Regule a altura do cabeçote de impressão, levantando a alavanca de altura de cabeçote de impressão (1) para abaixar o cabeçote ou abaixando-a para levantá-lo.



7. Aperte os parafusos de fixação do cabeçote, que foram soltos anteriormente, utilizando a chave de fenda longa fornecida com a impressora.

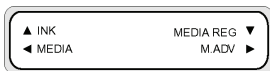


Nota Aperte os parafusos de fixação do cabeçote, pressionando levemente o carro para baixo com as mãos.

8. Feche a tampa traseira.

Para regular a altura do cabeçote de impressão no painel frontal:

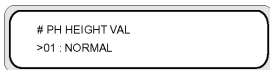
1. Pressione a tecla **Online**.



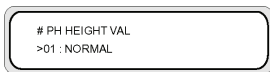
2. Pressione a tecla ▼ para exibir o menu **MEDIA REG (REG MÍDIA)**.



3. Vá até a opção **PH HEIGHT VAL (VLR ALTURA CABEÇOTE)** e pressione a tecla **OK**.



4. Selecione **NORMAL** ou **HIGH (ALTO)**, de acordo com a regulagem mecânica que você fez, e pressione a tecla **OK**.



Parâmetros: **NORMAL** (padrão) ou **HIGH (ALTO)** (para mídia espessa).



Nota Quando a altura do cabeçote de impressão é alterada, pode ocorrer uma lacuna na impressão bidirecional. Ajuste o valor de correção para impressão bidirecional (consulte [Fazer o ajuste da posição dos cabeçotes de impressão](#)).

Remoção de um rolo de mídia da impressora

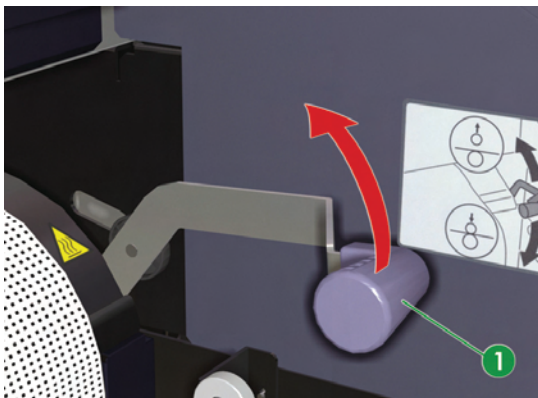
Para remover um rolo de mídia da impressora:

1. Remova as barras de tensão do lado de alimentação de mídia e do lado de coleta da impressora.
2. Se necessário, corte a mídia.

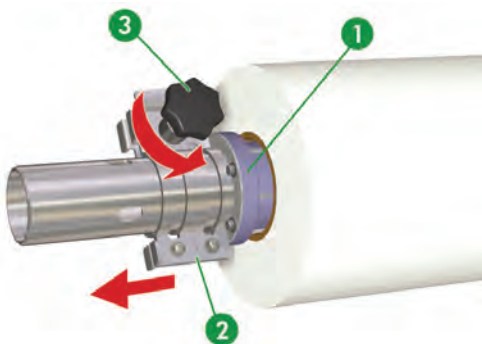


CUIDADO Uma malha é instalada no lado de alimentação de mídia e no lado de coleta da impressora para impedir que a mídia grude na placa. Não remova essa tela. Ao cortar a mídia, tenha cuidado para não danificá-la.

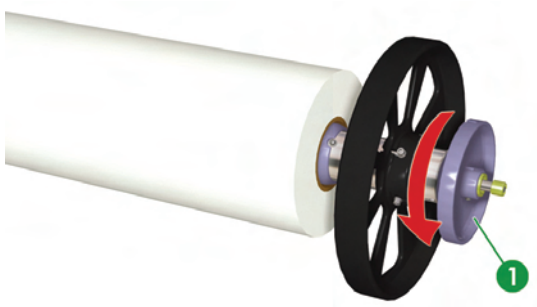
3. Levante a alavanca de carregamento de mídia (1).



4. Utilize o botão branco de rebobinagem no lado de alimentação de mídia da impressora para bobinar a mídia de volta para o cilindro principal.
5. Remova o cilindro principal da impressora e coloque-o em uma mesa adequada.
6. Abra a maçaneta (3) e remova a trava de flange (2) e o espaçador de flange (1) do cilindro principal.



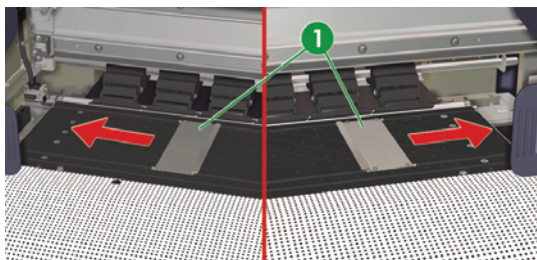
7. Remova o cilindro do rolo de mídia.
- Gire a roda manual no sentido anti-horário (1).
 - Quando uma lacuna ficar visível entre a roda manual e o eixo do cilindro principal, remova o cilindro principal do rolo de mídia.



Carregamento de folhas recortadas

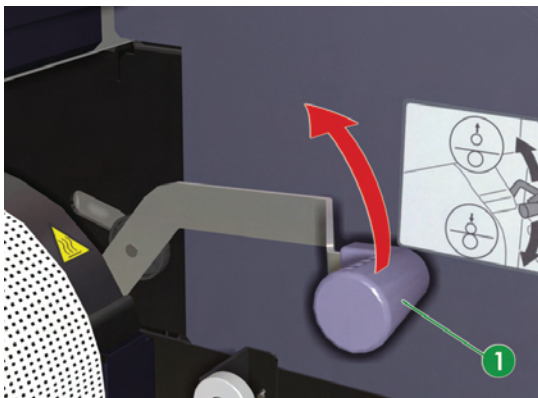
As mensagens no painel frontal da impressora fornecerão orientações ao longo do processo de carregamento de mídia. Para carregar folhas recortadas:

1. Abra a tampa traseira e deslize as proteções de borda de mídia (1) até as extremidades da placa.

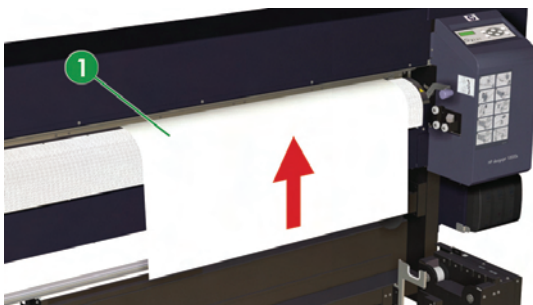


2. Feche a tampa traseira.

3. Levante a alavanca de carregamento de mídia (1).



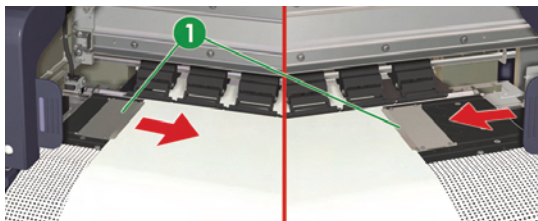
4. Alimente a mídia até um alarme sonoro ser emitido pelo alimentador de mídia (cerca de 200 mm).



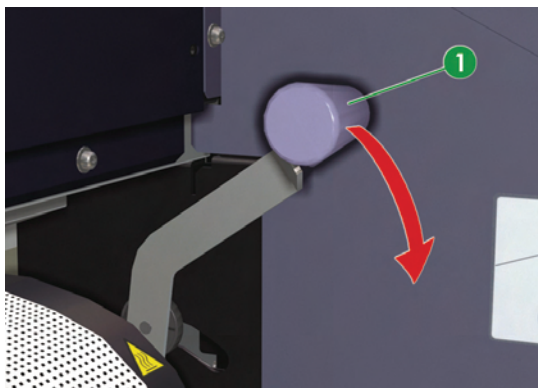
Nota Se ocorrerem problemas durante o carregamento, alimente a mídia na impressora segurando-a pelas bordas.

Tome cuidado para que a mídia não enrole na tampa traseira e verifique se as proteções de borda de mídia não estão obstruindo a passagem.

5. Abra a tampa traseira e ajuste as proteções de borda de mídia (1).



6. Abaixe a alavanca de carregamento de mídia (1).



7. Confirme a posição das proteções de borda de mídia e pressione a tecla **OK**.

Para concluir o procedimento de carregamento, siga as instruções no painel frontal.

CHECK EDGE GUARD
"OK?"

8. Selecione as folhas recortadas.

MEDIA POSITION
SELECT SHEET

- a. Selecione **SHEET (FOLHA)** utilizando a tecla ▲ ou ▼.
- b. Pressione a tecla **OK** para confirmar.
9. Selecione um tipo de mídia.



- a. Selecione o tipo de mídia com a tecla ▲ ou ▼.

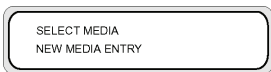
É possível escolher um destes cinco tipos de mídia predefinidos:

- Papel
- Brilhante
- Fosco
- Banner
- BLT_B (Backlit)

- b. Pressione a tecla OK para confirmar.



Nota Para selecionar um tipo de mídia não disponível no momento, será necessário criar um novo tipo de mídia.



- c. Se necessário, selecione a opção **NEW MEDIA ENTRY (ENTRADA MÍDIA NOVA)** utilizando a tecla ▲ ou ▼ e pressione a tecla OK (consulte [Gerenciamento de tipos de mídia](#)).

Pressione a tecla **Cancel (Cancelar)** para retornar ao menu **SELECT MEDIA (SELECIONAR MÍDIA)**.

10. A mídia será carregada automaticamente.



Se uma mensagem de erro for exibida, remova a mídia e repita a tarefa.

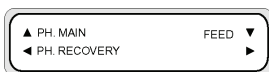
Execução de uma alimentação de mídia manual

Esta seção descreve como alimentar a mídia manualmente na passagem de impressão, por exemplo, para utilizar folhas avulsas sem causar deformações.

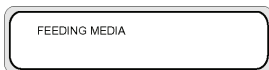
1. Pressione a tecla **Online**.



2. Pressione a tecla **Shift** para exibir o menu **FEED (ALIMENTAR)**.



3. Mantenha pressionada a tecla **▼**.



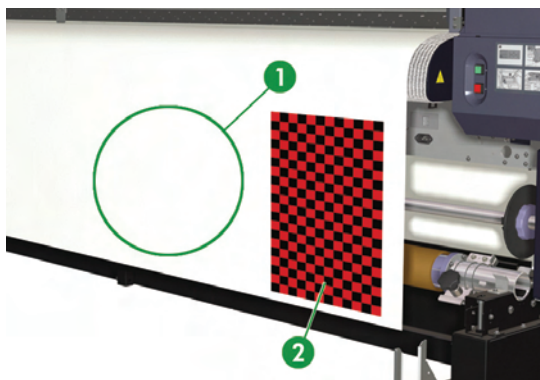
Mantendo a tecla **▼** pressionada, o rolo de mídia avançará. Se uma folhada recortada estiver carregada, ela será liberada.

4. Ao soltar a tecla **▼**, a alimentação de mídia será interrompida e um grupo de menus será exibido.



Utilização de aninhamento manual

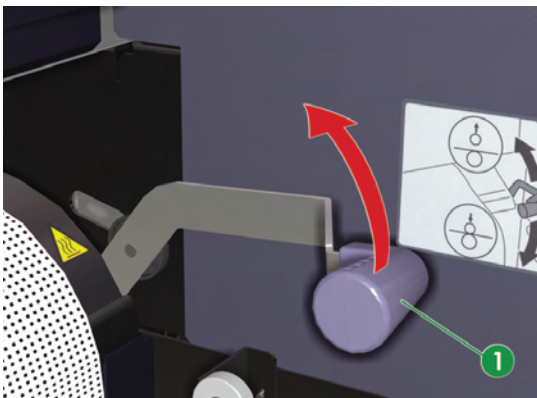
Ao imprimir uma imagem em tamanho pequeno (2), como A4, em um rolo com largura de 1 m 62 cm (64 pol.), uma ampla área de mídia (1) fica em branco. É possível rebobinar o rolo e aninhar uma imagem na área em branco utilizando o recurso Configuração de ponto de origem.



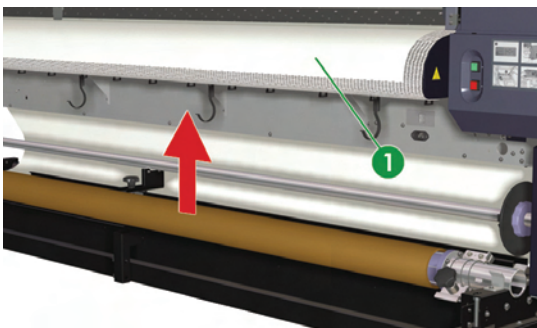
Nota O recurso de aninhamento manual pode ser utilizado apenas com mídia em rolo.

Para utilizar o aninhamento manual:

1. Levante a alavanca de carregamento de mídia.



2. Rebobine a mídia (1).

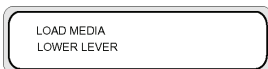


A. Área em branco

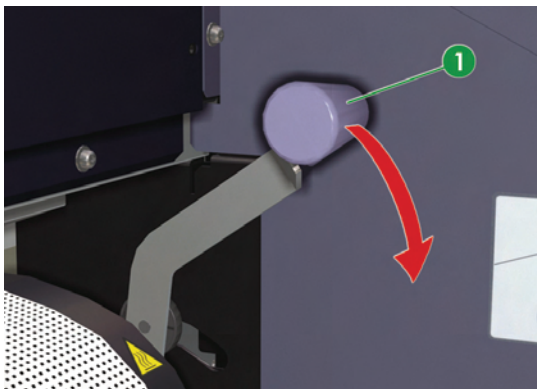


Nota Rebobine a mídia apenas quando a imagem estiver seca para evitar manchas.

3. O painel frontal fornece instruções para carregar mídia. Carregue a mídia.



4. Abaixe a alavanca de carregamento de mídia.



5. Selecione **NEST (ANINHAR)** no menu **SELECT MEDIA (SELECIONAR MÍDIA)** e pressione a tecla **OK**.

MEDIA POSITION
SELECT SHEET



Nota Nas etapas seguintes, utilize a configuração **MEDIA WIDTH (LARGURA DA MÍDIA)** se você cortar a mídia para remover a imagem anteriormente impressa. Utilize a configuração **NEST ORIGIN (ORIGEM ANINH)**, se você não tiver cortado a mídia, para iniciar a impressão em um ponto que exclua a imagem anteriormente impressa.

6. Informe a largura da mídia e pressione a tecla **OK**. A largura da mídia anteriormente detectada é exibida. (Intervalo de entrada da largura da mídia: 290 a 1635 mm)

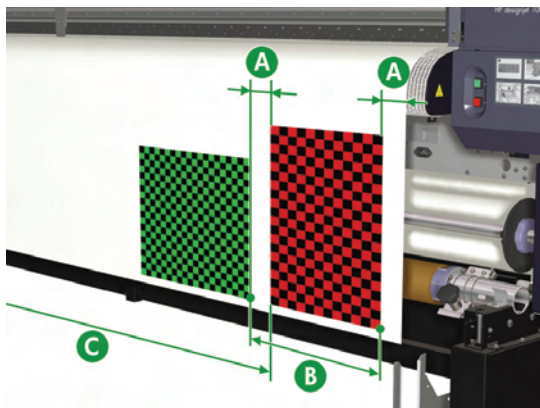
MEDIA WIDTH
*1372 mm

7. Informe o ponto de origem do aninhamento (valor de deslocamento de impressão para largura da mídia: ponto de origem).

NEST ORIGIN
*0000 mm

A configuração de origem do aninhamento é exibida.

A posição inicial para impressão será modificada se a largura da mídia ou a origem de aninhamento for definida.



A. Ponto de origem do aninhamento

B. Margem de impressão incluindo a imagem

C. Valor de entrada de largura da mídia

8. Selecione **YES (SIM)** ou **NO (NÃO)**.

- Selecione **YES (SIM)** para aumentar a área disponível para impressão. Rebobine a mídia de volta ao rolo, permitindo que a mídia fique entre o sensor de saída de mídia e os roletes de mídia (os primeiros 20 mm ou 30 mm da borda frontal não estarão disponíveis para impressão).

USE LEADING EDGE
*YES

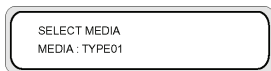
- Selecione **NO (NÃO)** se a área da posição do sensor de saída de mídia até a posição de início da impressão (os roletes de mídia) não estiver disponível para impressão.

USE LEADING EDGE
*NO



Nota Verifique se a mídia está alinhada com a guia vertical antes de carregar.

9. Selecione novamente um tipo de mídia.



Shift



Nota Verifique se as margens frontal, direita e esquerda são suficientes ao rebobinar a mídia manualmente.

As configurações de largura de mídia e origem de aninhamento não podem ser salvas.

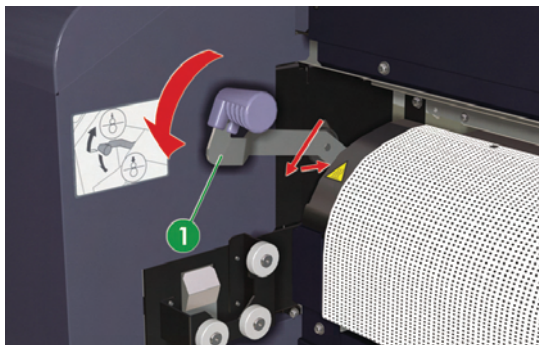
Aumento/redução da pressão sobre a mídia

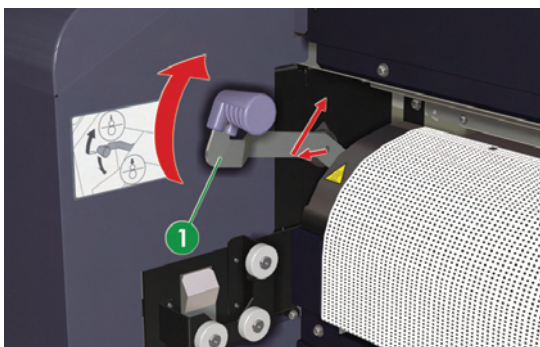
A alavanca de pressão de mídia permite alterar a pressão sobre a mídia exercida pelo rolete de transmissão de mídia. Esse recurso é útil para eliminar a inclinação de alguns tipos de mídia. Para aumentar/reduzir a pressão sobre a mídia:



Nota A posição de baixa pressão deve ser utilizada para mídia do tipo têxtil.

- ▲ Puxe a alavanca para frente e, depois, levante-a ou abaixe-a para alterar a pressão sobre a mídia. Abaixo para obter a pressão normal e levante para reduzir a pressão.



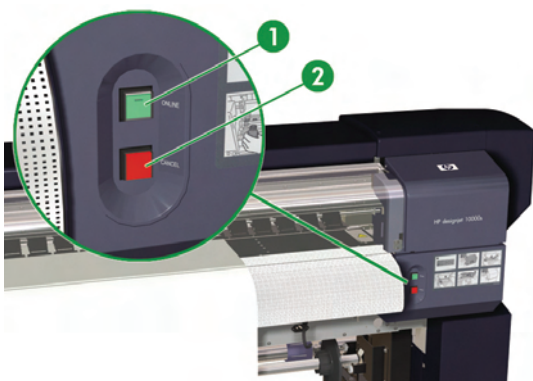


Pausa ou cancelamento de trabalhos de impressão

É possível pausar e cancelar a impressão pelo lado posterior da impressora. Esse recurso pode ser útil para resolver problemas de saída de mídia na parte posterior da impressora.



Dica Recomendamos que você sempre pause ou cancele a impressão por meio do software RIP.



1. Botões de pausa/reinício (1) e cancelamento (2) de impressão.
2. Ao imprimir, pressione o botão de pausa/reinício (1) para interromper a impressão e pressione-o novamente para continuar a imprimir após a interrupção.
3. Para reiniciar a impressão, pressione o botão de pausa/reinício (1).
4. Pressione o botão Cancel (Cancelar) (2) para cancelar a impressão.

Carregamento de mídia com deslocamento utilizando o cilindro principal

A temperatura nas extremidades da placa é ligeiramente inferior à da área central. Em raras ocasiões, essa diferença de temperatura pode causar irregularidades na densidade de cor das bordas quando a mídia demora para secar. Ela fica mais aparente quando é utilizada mídia de PVC (cloreto de vinil). Se o aumento de temperatura não remover a irregularidade na densidade de cor das bordas, o problema poderá ser resolvido utilizando a opção de carregamento de mídia com deslocamento. Essa opção move a mídia para fora da área afetada, mas não está disponível para utilização de mídia de PVC (cloreto de vinil), em um único rolo, com largura menor que 2.000 mm, instalado no cilindro principal.



CUIDADO Não toque nas superfícies do aquecedor na passagem do papel. Isso pode causar queimaduras.

Manipule os rolos de mídia com cuidado. Eles são pesados e difíceis de serem movidos em espaços confinados. Em alguns casos, podem ser necessárias duas pessoas para mover e instalar os rolos de mídia. A queda de um rolo de mídia pode causar ferimentos à pessoa ou danos à impressora.



Nota O carregamento de mídia com deslocamento não evita irregularidades de densidade de cor que podem aparecer em toda a largura da mídia. Nesse caso, selecione um modo de impressão com uma contagem de passadas maior.

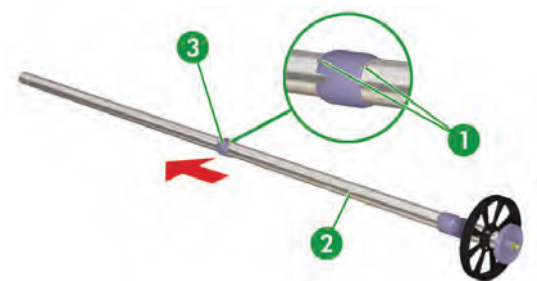
Nota O carregamento com deslocamento está disponível somente para mídia de PVC (cloreto de vinil) instalada no cilindro principal. Ele não está disponível para qualquer outro método de carregamento de mídia.

As mensagens no painel frontal da impressora fornecerão orientações ao longo do processo de carregamento de mídia. Para instalar um rolo de mídia:

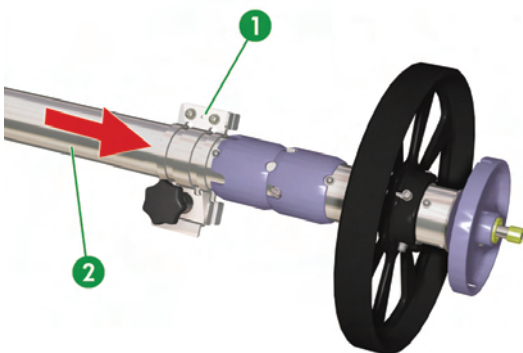
1. Coloque o rolo de mídia (1) em uma mesa ou carrinho de mão (2) apropriados.



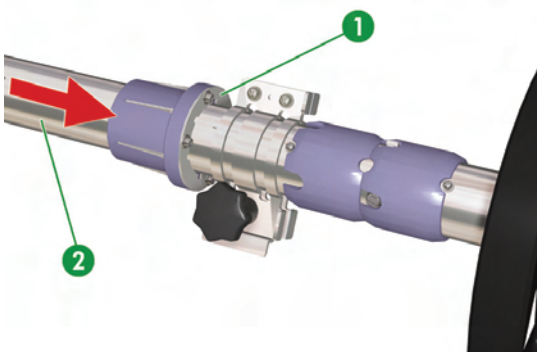
2. Remova o espaçador de rolo de mídia do cilindro principal.
 - a. Remova os dois parafusos (1) do espaçador de rolo de mídia.
 - b. Deslize o espaçador (3) para fora do cilindro principal (2).



3. Deslize a trava de flange (1) para o cilindro principal (2).



4. Deslize o espaçador de flange (1) para o cilindro principal (2).

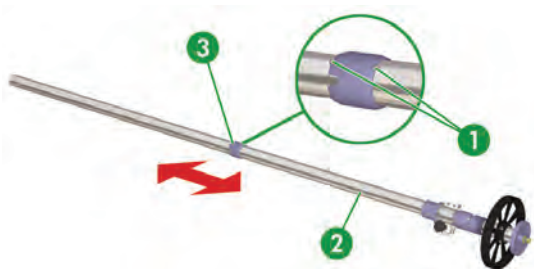


5. Posicione o espaçador de rolo de mídia no cilindro principal para uma posição equivalente à parte central (metade da largura) da mídia que será carregada.



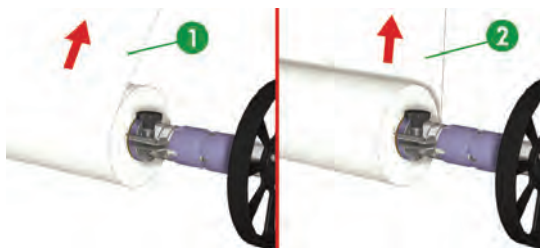
Nota O espaçador de rolo de mídia impede que o peso da mídia faça o rolo se dobrar ao meio.

- Recoloque o espaçador de rolo de mídia (3) no cilindro principal (2).
- Deslize o espaçador (3) até a posição necessária no cilindro principal (2). Há três posições disponíveis, cada uma corresponde à metade da largura de diferentes rolos de mídia.
- Recoloque e aperte os dois parafusos (1).

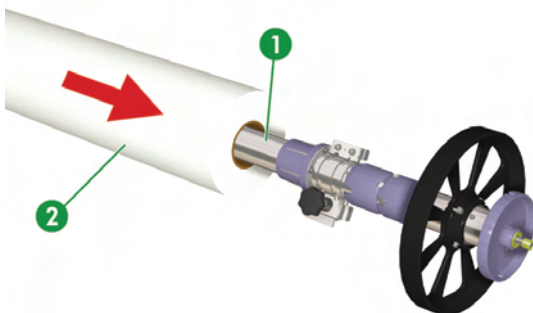


6. Instale o rolo de mídia no cilindro principal.

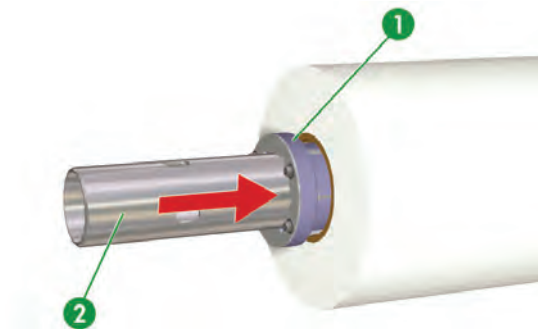
- Verifique se a direção de rotação da mídia está ajustada para o lado no qual você deseja imprimir, ou seja, interno (2) ou externo (1).



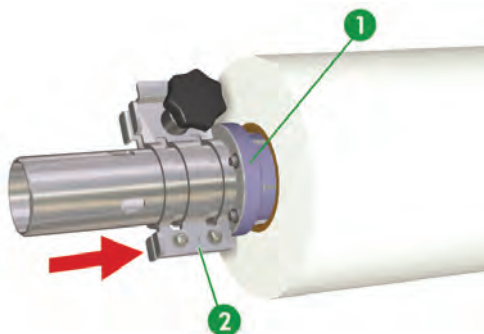
- b. Deslize cuidadosamente o tubo de mídia (2) para o cilindro principal (1). Não aperte a maçaneta de fixação ainda.



- c. Deslize o espaçador de flange dentado (1) sobre o cilindro principal (2) até encaixá-lo completamente no tubo de mídia.



- d. Deslize a trava de flange (2) sobre o cilindro principal até alinhá-la e encaixá-la completamente na cava do espaçador de flange (1). Não aperte a maçaneta de fixação ainda.

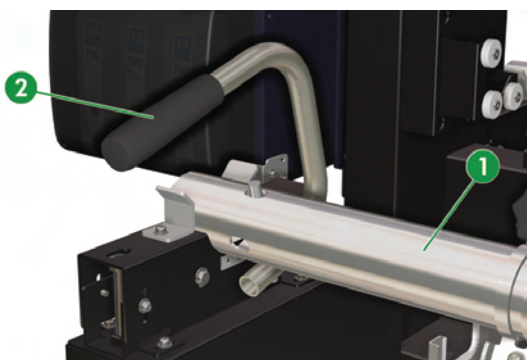


7. Instale o cilindro principal na impressora.

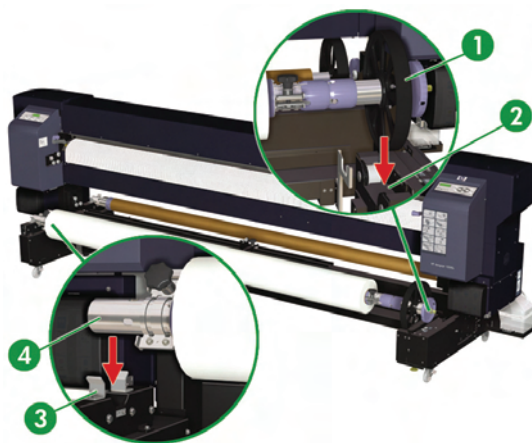
Se você estiver trabalhando sozinho, precisará de um carrinho de mão (2) para instalar o cilindro principal (1).



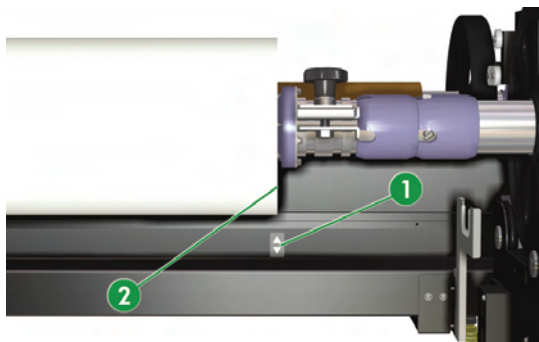
Se houver duas pessoas disponíveis para carregar o cilindro principal (1) com as mãos, uma delas terá de utilizar a manivela (2) para sustentar o cilindro (1).



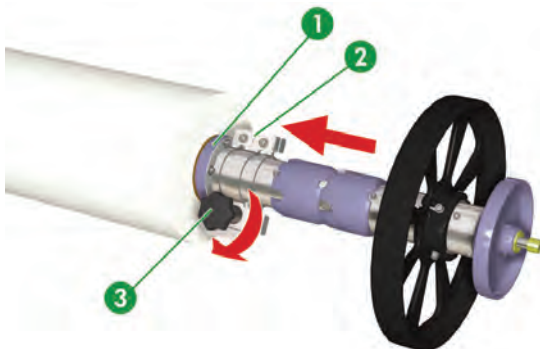
- a. Posicione cuidadosamente a extremidade de acionamento (1) do cilindro principal no encaixe de acionamento (2).
- b. Encaixe a extremidade oposta (4) do cilindro principal no retentor de cilindro (3).



8. Alinhe a borda da mídia (2) com a indicação (1) na impressora.



9. Alinhe e prenda o espaçador de flange (2) na cava apropriada (3) e feche totalmente a maçaneta de fixação (1) para prendê-la ao espaçador de flange (1) e ao cilindro principal.

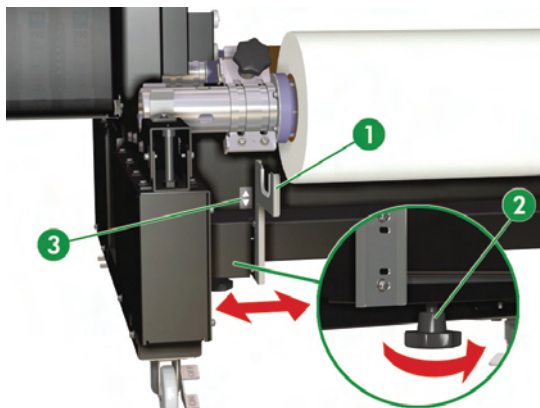


10. Alinhe e prenda o espaçador de flange (2) na cava apropriada (1) e feche totalmente a maçaneta de fixação (3) para prendê-la ao espaçador de flange (1) e ao cilindro principal.

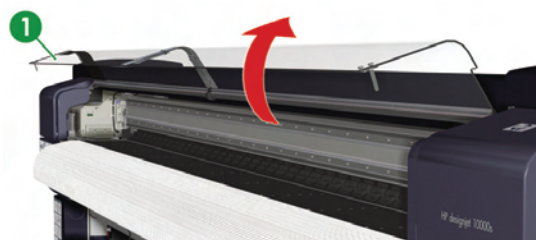


11. Ajuste a guia de barra de tensão.

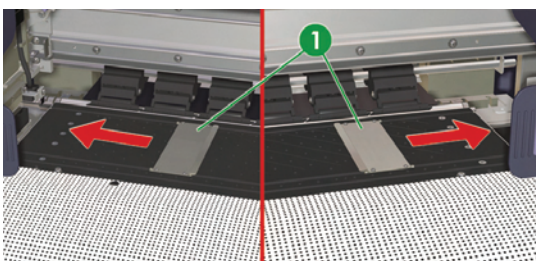
- Abra a maçaneta de fixação (2).
- Mova a guia de barra de tensão (1) para que fique alinhada com sua indicação de posição (3).
- Feche totalmente a maçaneta de fixação (2) da guia de barra de tensão para prendê-la (1).



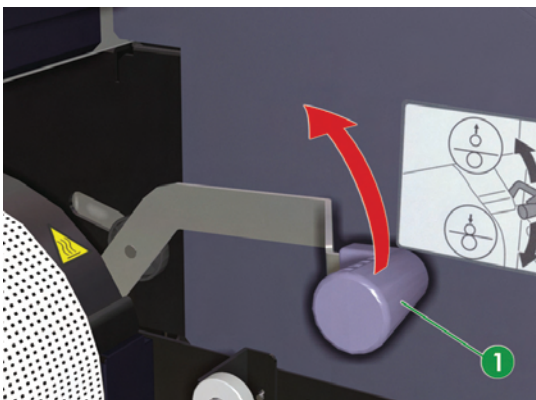
12. Abra a tampa traseira (1).



13. Mova as proteções de borda de mídia (1) até as extremidades da placa para que não fiquem escondidas sob a mídia.



14. Levante a alavanca de carregamento de mídia (1).



15. Ajuste o botão direcional de alimentação (1) para selecionar a forma como a mídia será impressa, ou seja, no lado interno ou externo.

16. Utilize o botão preto de avanço de mídia (2) na parte frontal da impressora ou no pedal para avançar a mídia o suficiente para inseri-la no alimentador de mídia.

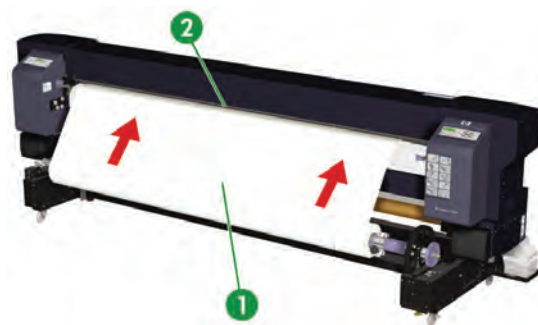


17. Carregue a mídia no alimentador de mídia.

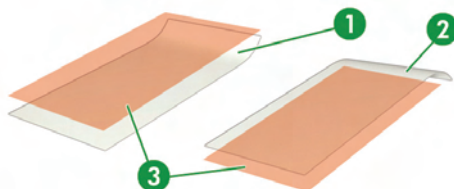


CUIDADO Se a mídia estiver oblíqua ou tiver dobras, poderá haver congestionamento de mídia ou uma alimentação irregular.

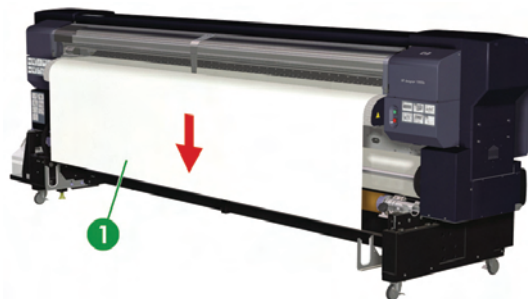
- a. Insira a borda superior da mídia (1) no alimentador de mídia (2) esticando-a para evitar qualquer dobra.



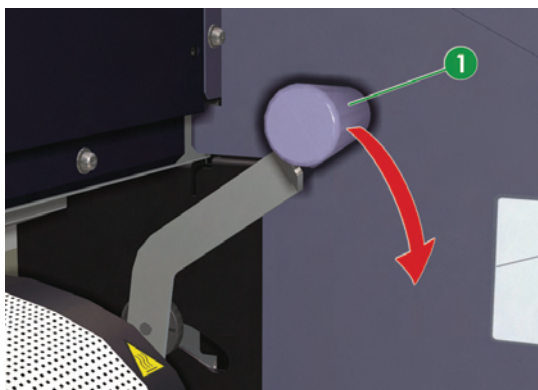
- b. Se a mídia enrolar para cima (1) ou para baixo (2), dificultando a inserção no alimentador, coloque uma folha de apoio (3) sobre ou sob a mídia enrolada para facilitar o carregamento.



- c. Na parte frontal da impressora, utilize o botão preto de avanço de mídia para avançar a mídia pelo alimentador até quase alcançar o chão.
- d. Alise a mídia do centro para as bordas da placa a fim de tensionar a área central.
- e. Utilize o botão branco de rebobinagem para retroceder a mídia (1) até ela se projetar na tampa traseira.



- f. Abaixe a alavanca de carregamento de mídia (1).

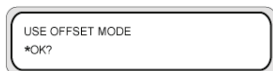


18. Altere o modo de impressão para carregamento de mídia com deslocamento.

- a. Ao abaixar a alavanca de carregamento de mídia, o painel frontal mostrará a mensagem a seguir.

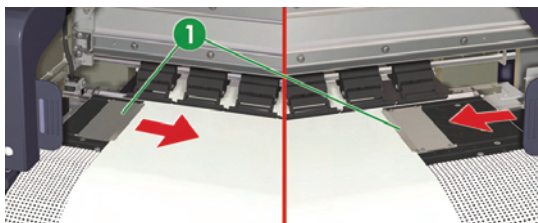


- b. Mantenha pressionada a tecla **Shift** por mais de dois segundos a fim de alterar a opção de carregamento de mídia para carregamento de mídia com deslocamento.

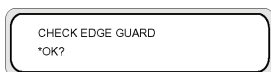


- c. Pressione **OK** para confirmar a opção de carregamentos de mídia com deslocamento.

19. Ajuste as proteções de borda de mídia (1) para que fiquem corretamente posicionadas sobre as bordas da mídia.

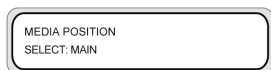


20. Confirme a posição das proteções de borda de mídia e pressione a tecla **OK**.



O processo de verificação de largura de mídia é iniciado.

21. Selecione a posição de alimentação de mídia.



- a. Selecione **MAIN (PRINCIPAL)** utilizando a tecla **▲** ou **▼**.
- b. Pressione a tecla **OK** para confirmar a seleção.

22. Selecione um tipo de mídia.



- a. Selecione o tipo de mídia com a tecla **▲** ou **▼**.

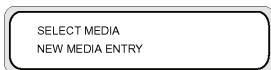
É possível escolher um destes cinco tipos de mídia predefinidos:

- Papel
- Brilhante
- Fosco
- Banner
- BLT_B (Backlit)

- b. Pressione a tecla **OK** para confirmar.



Nota Para selecionar um tipo de mídia não disponível no momento, será necessário criar um novo tipo de mídia.



- c. Se necessário, selecione a opção **NEW MEDIA ENTRY (ENTRADA MÍDIA NOVA)** utilizando a tecla **▲** ou **▼** e pressione a tecla **OK** (consulte [Gerenciamento de tipos de mídia](#)).

Pressione a tecla **Cancel (Cancelar)** para retornar ao menu **SELECT MEDIA (SELECIONAR MÍDIA)**.

23. Instale a barra de tensão. Para obter todos os detalhes de como preparar as barras de tensão, consulte [Barras de tensão](#).



CUIDADO Não monte os flanges na barra de tensão.



Nota Quando você usar cloreto de vinil (PVC), é recomendável utilizar uma barra de tensão curta (16 pol/41 cm).

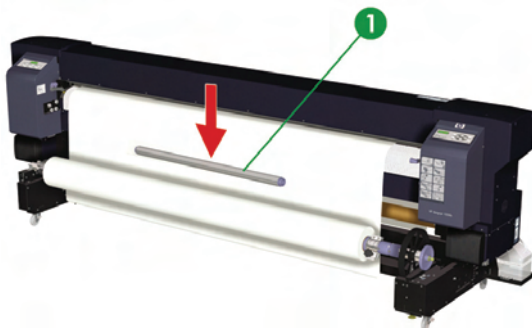
- a. Ajuste o comprimento da barra de tensão (1) até a metade da largura da mídia.

- b. Na parte frontal da impressora, utilize o botão branco de avanço de mídia para alimentar mídia e instalar a barra de tensão (1) na área solta da mídia.



Nota Verifique se a barra de tensão (1) está posicionada no centro (largura) da área solta da mídia, caso contrário ela não será alimentada corretamente.

Nota Se a mídia não desenrolar corretamente, ajuste o comprimento da barra de tensão (1) para que fique um pouco menor que a largura da mídia.



24. Instale outra barra de tensão (barra de fixação) na guia de barra de tensão na parte frontal da impressora (lado de alimentação).



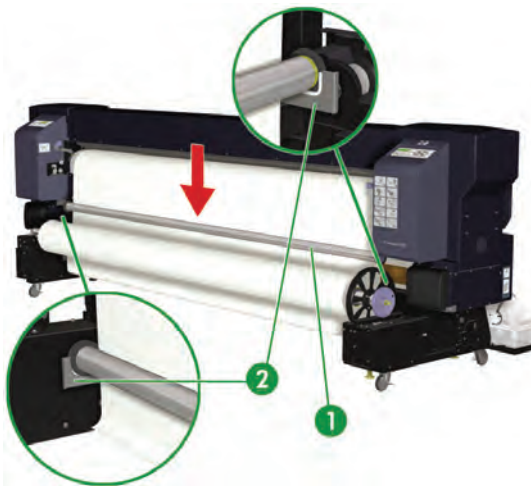
Nota Consulte [Barras de tensão](#) para obter todos os detalhes sobre o ajuste do comprimento da barra de tensão (barra de fixação).

- Ajuste o comprimento da barra de tensão (1) até atingir a largura da mídia.
- Encaixe os flanges nas extremidades da barra de tensão.
- Verifique se a guia de barra de tensão (2) está na posição correta para a largura efetiva da barra e ajuste conforme necessário.

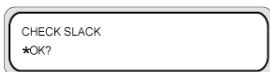
- d. Monte a barra de tensão (1) nas guias de barra de tensão (2).



CUIDADO Instale a barra de tensão com o anel de contato ESD na extremidade direita da barra (vista do lado da frente da impressora).

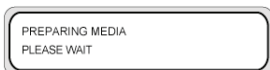


25. Verifique se o painel frontal mostra esta mensagem e pressione a tecla **OK**.



Nota A próxima operação não iniciará se a mídia estiver muito presa.

A operação de ajuste de mídia inicia automaticamente e mostra esta mensagem no painel frontal.



Se a operação for concluída corretamente, a impressora retornará ao estado on-line ou off-line.

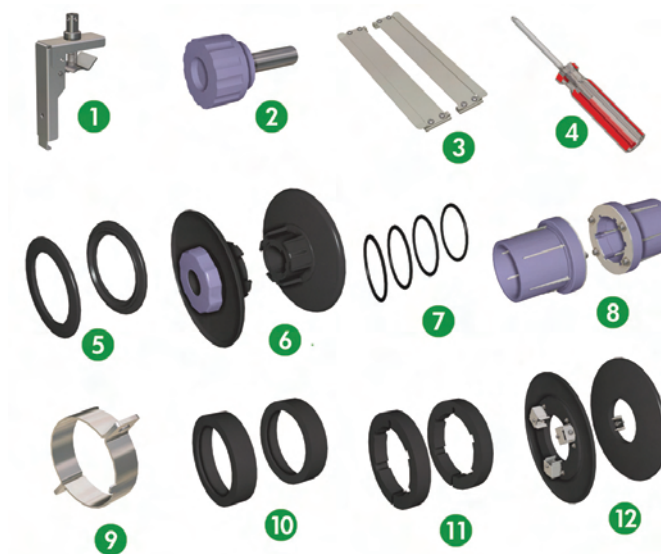
Caso contrário, o painel frontal mostrará uma mensagem de erro. Se isso ocorrer, repita a operação deste procedimento desde a etapa na qual você levantou a alavanca de carregamento de mídia.

3 Como utilizar rolos duplos de mídia?

Esta seção descreve como utilizar rolos duplos de mídia na impressora. Ela explica as diversas tarefas necessárias para carregar, descarregar e coletar a mídia, utilizando rolos duplos de mídia. As seguintes operações são descritas:

- Instalação de rolos duplos de mídia em cilindros separados
- Instalação de rolos duplos de mídia no cilindro principal
- Utilização da bobina de coleta (rolos duplos de mídia)
- Ajuste da tensão posterior do cilindro secundário
- Remoção das proteções de borda de mídia em rolo duplo para impressão de largura total

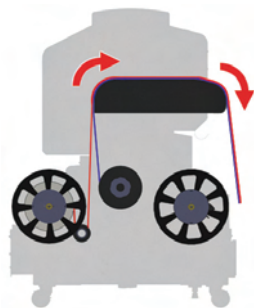
Os componentes do kit para impressão em rolo duplo fornecido com a impressora serão necessários para imprimir utilizando rolos duplos de mídia.



O kit para impressão em rolo duplo contém:

- 1 braço tensor (1)
- 1 parafuso do braço tensor (2)
- 2 proteções adicionais de borda de mídia (3)
- 1 chave de fenda (4)
- 2 conjuntos de flanges de cilindro secundário (5)
- 2 flanges de coleta (6)
- 4 anéis de fixação (7)
- 2 espaçadores de flange (8)
- 1 junta de flange (9)
- 2 espaçadores de borracha A (10)
- 2 espaçadores de borracha B (11)
- 2 flanges de tubo de mídia (12)

Instalação de rolos duplos de mídia em cilindros separados



A função de impressão em rolo duplo de mídia permite imprimir simultaneamente em dois rolos de mídia com até 1 m 27 cm (50 pol.) de largura. A impressão em rolo duplo de mídia possui as seguintes especificações especiais:

- Largura máxima do rolo de mídia — 1 m 27 cm (50 pol.).
- Uso de rolos de mídia idênticos — tipo e largura. O diâmetro (comprimento do restante de mídia) de cada rolo não precisa ser o mesmo.
- Impressão somente na parte externa dos rolos de mídia. A impressão na parte interna dos rolos de mídia não pode ser utilizada em rolos duplos.
- Na opção de impressão em rolo duplo para mídia em cilindros separados, não há monitoramento automático de extremidade de mídia no cilindro secundário. Se o rolo do cilindro secundário terminar e ainda restar mídia no rolo do cilindro principal, a impressão continuará mesmo sem mídia. Por isso, é recomendável sempre verificar se o cilindro secundário tem pelo menos a mesma quantidade de mídia, ou mais, que o cilindro principal.
- O avanço dos dois rolos de mídia deve ser iniciado simultaneamente para garantir o diâmetro idêntico dos rolos.



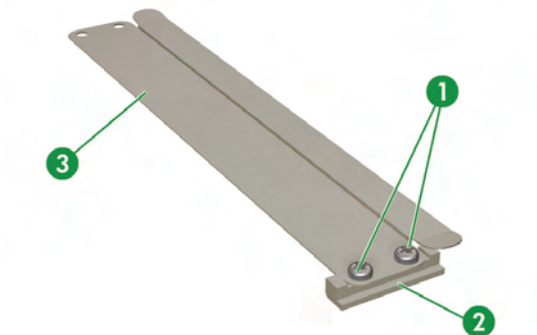
CUIDADO A impressora não cobre automaticamente a lacuna entre os rolos de mídia. Se esse fato não for levado em conta, ao enviar um trabalho de impressão, qualquer dado na área descoberta será impresso na placa. Isso vale também para as impressões de teste.

CUIDADO Não toque nas superfícies do aquecedor na passagem do papel. Isso pode causar queimaduras.

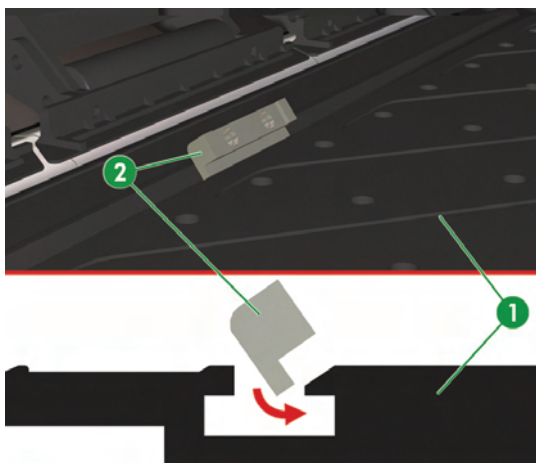
Manipule os rolos de mídia com cuidado. Eles são pesados e difíceis de serem movidos em espaços confinados. Em alguns casos, podem ser necessárias duas pessoas para mover e instalar os rolos de mídia. A queda de um rolo de mídia pode causar ferimentos à pessoa ou danos à impressora.

As mensagens no painel frontal da impressora fornecerão orientações ao longo do processo de carregamento de mídia. Para instalar um rolo de mídia:

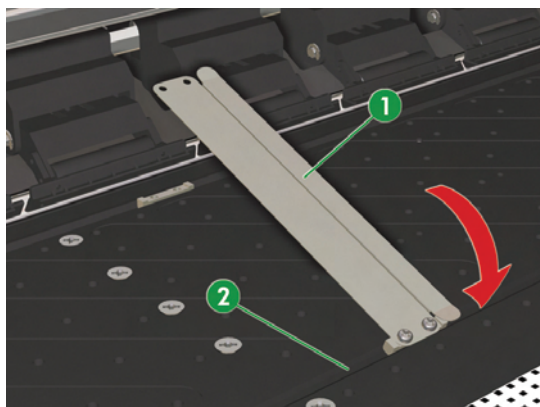
1. Ao instalar rolos duplos na impressora pela primeira vez, é necessário primeiro instalar mais um par de proteções de borda de mídia.
 - a. Fixe a corrediça (2) na parte inferior da proteção de borda (3) com os dois parafusos (1), mas não os aperte totalmente ainda.



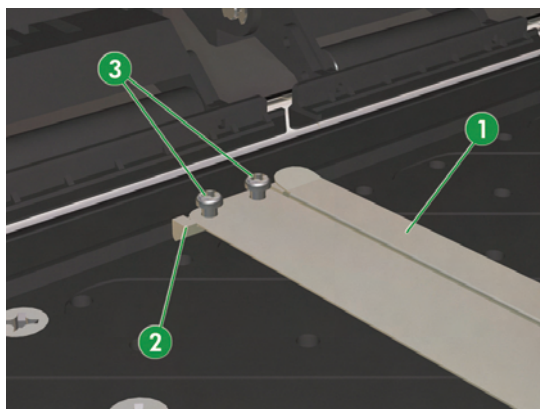
- b. Insira a corrediça superior (2) no trilho de montagem posterior da proteção de borda da placa (1).



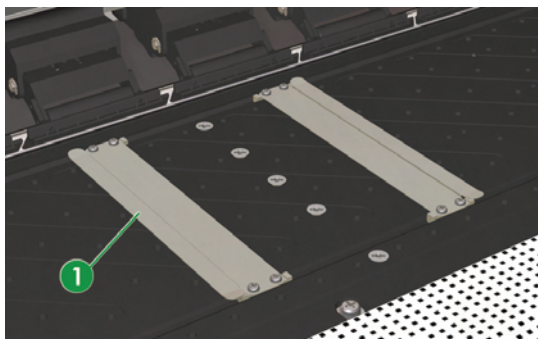
- c. Insira a correia presa à proteção de borda (1) no trilho de montagem frontal da proteção de borda (2) da placa.



- d. Alinhe a correia (2) e a proteção de borda (1) da placa e prenda-as com os dois parafusos (3).



- e. Repita as etapas anteriores para montar a outra proteção de borda (1) necessária para impressão em rolo duplo.



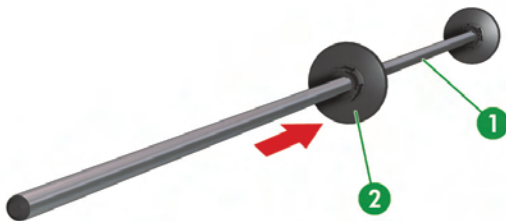
2. Instale o rolo de mídia no cilindro principal (1) e monte-o na impressora. Consulte [Instalação do rolo de mídia na impressora utilizando o cilindro principal](#) e siga esse procedimento até a etapa anterior ao ajuste da alavanca de carregamento de mídia para baixo.



3. Remova o flange removível (2) do cilindro secundário (1).



4. Instale o flange de impressão em rolo duplo (2) no cilindro secundário (1).

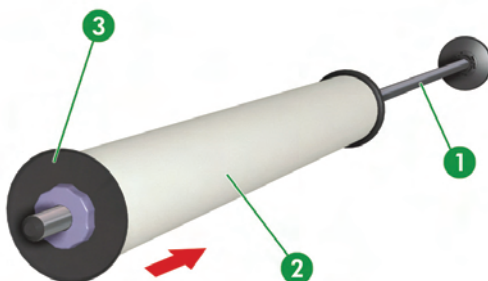


5. Instale o rolo de mídia (2) no cilindro secundário (1) e recoloque e prenda o flange removível (3).

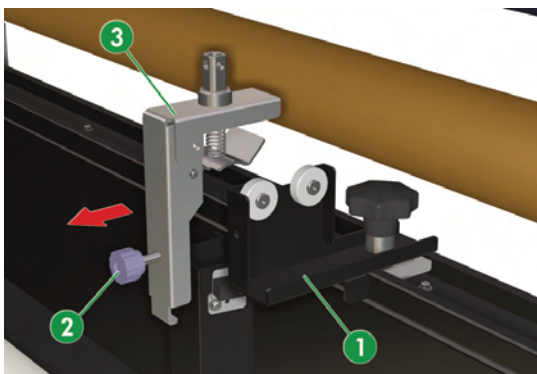


Nota Tome cuidado para posicionar o rolo de mídia no cilindro secundário de forma que não sobreponha o rolo no cilindro principal.

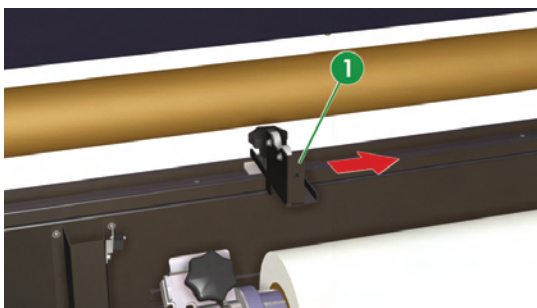
Nota Não é possível imprimir no lado interno da mídia ao utilizar a impressão em rolo duplo.



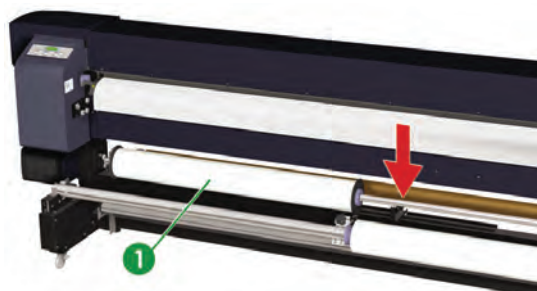
6. Abra a maçaneta de fixação (2) e remova o braço tensor (1) do suporte central do cilindro secundário (3).



7. Abra a maçaneta de fixação (2) e deslize o suporte central do cilindro secundário (2) para fora da área da passagem de mídia do cilindro secundário.



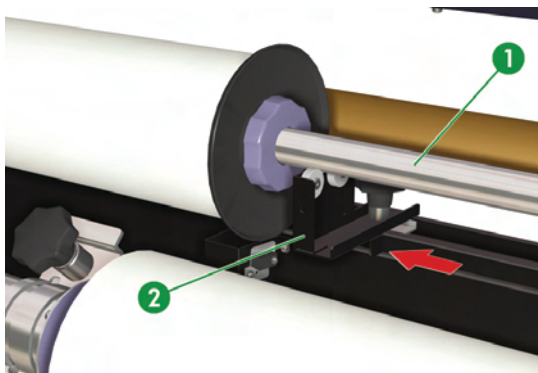
8. Instale o cilindro secundário (1) na impressora.



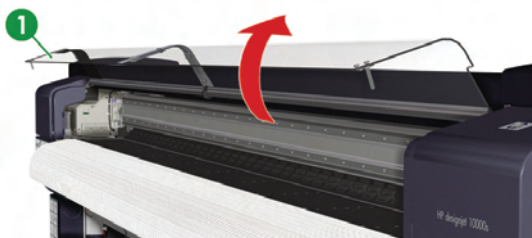
9. Mova o suporte central do cilindro secundário (2) a 10 mm do flange (1) e feche totalmente a maçaneta de fixação (3).



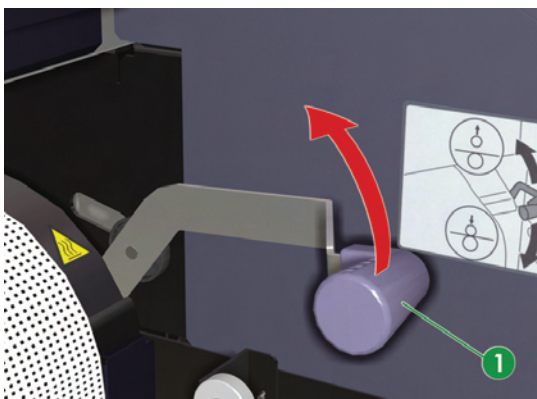
CUIDADO Verifique se o suporte central do cilindro secundário não está tocando o flange desse cilindro. Isso poderia causar uma fricção que poderia aumentar a tensão na mídia e degradar a qualidade de impressão.



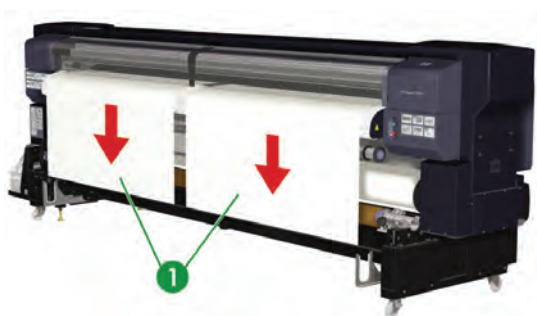
10. Abra a tampa traseira (1).



11. Levante a alavanca de carregamento de mídia (1).



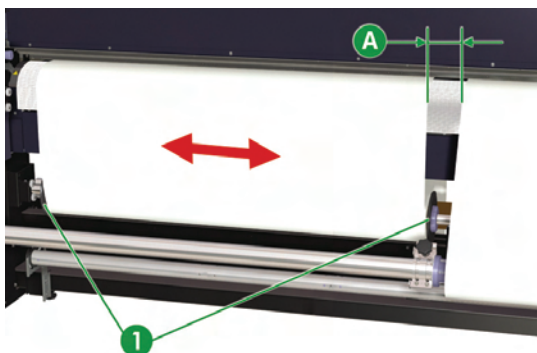
12. Insira a borda superior da mídia no cilindro principal e secundário até os alimentadores de mídia relevantes e alimente a mídia (1) pela impressora até ela quase tocar o chão.



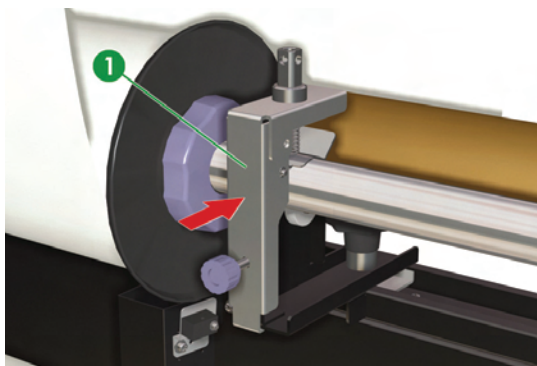
13. Solte os flanges do cilindro secundário (1) e ajuste a posição dos rolos de mídia no cilindro, deixando um espaço de mais de 4 cm (A) entre os dois rolos de mídia.



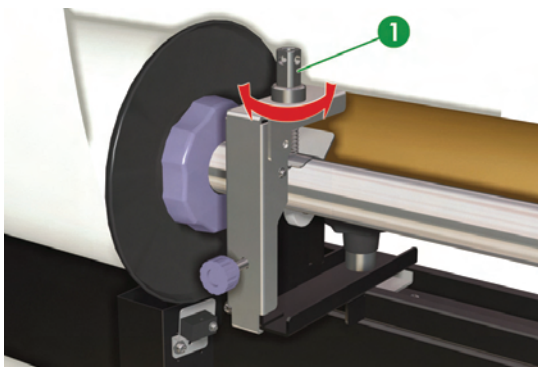
CUIDADO Se o espaço entre os rolos for menor que 4 cm, as proteções de borda não poderão ser utilizadas. Sem as proteções de borda, as bordas de mídia poderiam levantar e causar uma colisão de cabeçote de impressão.



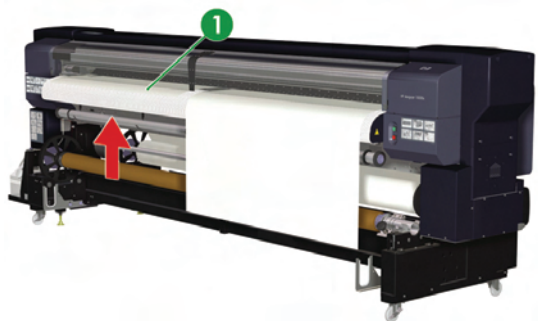
14. Instale o braço tensor do cilindro secundário (1) removido anteriormente.



15. Utilize o eixo de ajuste hexagonal (1) no braço tensor para ajustar manualmente a tensão posterior da mídia no cilindro secundário (2) (consulte [Ajuste da tensão posterior do cilindro secundário](#)).



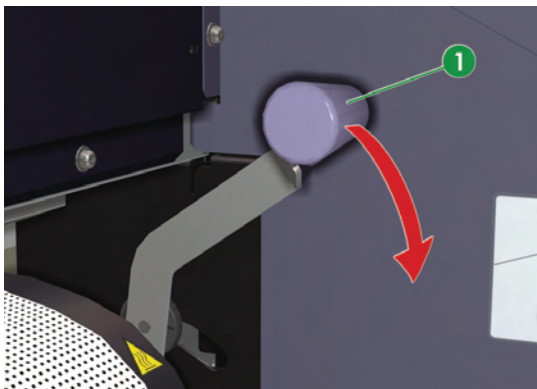
16. Utilize o botão branco de rebobinagem (parte frontal da impressora) para retroceder o cilindro principal até a mídia (1) se projetar na tampa traseira.



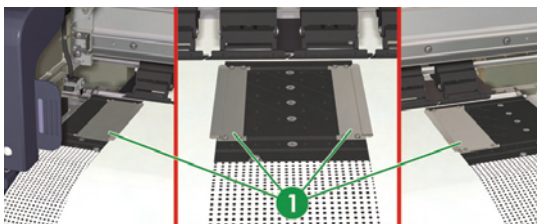
17. Rebobine manualmente o cilindro secundário até a mídia (1) se projetar na tampa traseira.



18. Abaixe a alavanca de carregamento de mídia (1).



19. Ajuste as proteções de borda de mídia (1) para que cada par fique corretamente posicionado nas bordas da mídia.



20. Feche a tampa traseira.

Para concluir o procedimento de carregamento, siga as instruções no painel frontal.

CHECK EDGE GUARD
*OK?

21. Confirme a posição das proteções de borda de mídia e pressione a tecla **OK**.

O processo de verificação de largura de mídia é iniciado.

22. Selecione **DUAL (DUPLO)** na seleção de mídia do painel frontal.

MEDIA POSITION
SELECT: DUAL

23. Selecione um tipo de mídia.



- a. Selecione o tipo de mídia com a tecla ▲ ou ▼.

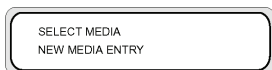
É possível escolher um destes cinco tipos de mídia predefinidos:

- Papel
- Brilhante
- Fosco
- Banner
- BLT_B (Backlit)

- b. Pressione a tecla OK para confirmar.



Nota Para selecionar um tipo de mídia não disponível no momento, será necessário criar um novo tipo de mídia.



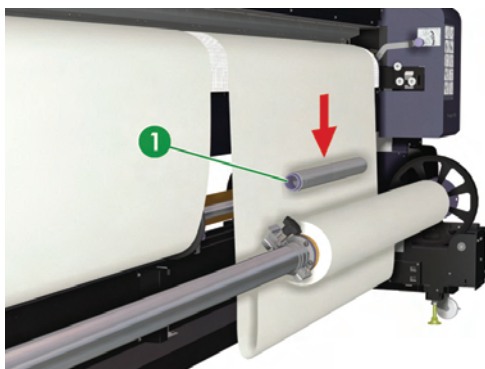
- c. Se necessário, selecione a opção **NEW MEDIA ENTRY (ENTRADA MÍDIA NOVA)** utilizando a tecla ▲ ou ▼ e pressione a tecla OK (consulte [Gerenciamento de tipos de mídia](#)).

Pressione a tecla **Cancel (Cancelar)** para retornar ao menu **SELECT MEDIA (SELECIONAR MÍDIA)**.

24. Na parte frontal da impressora, utilize o botão branco de avanço de mídia para alimentar mídia (1) no cilindro principal o suficiente para instalar a barra de tensão na área solta da mídia.



Nota Se houver uma diferença aparente na quantidade de mídia alimentada entre o cilindro principal e o secundário, tente ajustar a tensão posterior do cilindro secundário para melhorar a diferença na alimentação (consulte [Ajuste da tensão posterior do cilindro secundário](#)).



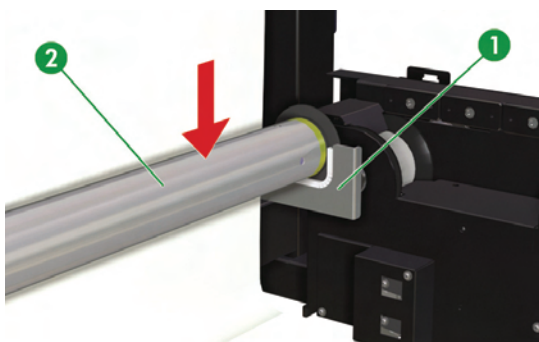
25. Instale a barra de tensão (2) nos suportes (1).



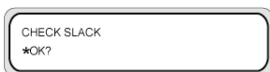
CUIDADO Instale a barra de tensão com o anel de contato ESD na extremidade direita da barra (vista do lado da frente da impressora).



Nota A barra de tensão não é utilizada para a mídia no cilindro secundário.



26. Verifique se o painel frontal mostra esta mensagem e pressione a tecla **OK**.



Nota A próxima operação não iniciará se a mídia estiver muito presa.

A operação de ajuste de mídia inicia automaticamente e mostra esta mensagem no painel frontal.



Se a operação for concluída corretamente, a impressora retornará ao estado on-line ou off-line.

Caso contrário, o painel frontal mostrará uma mensagem de erro. Se isso ocorrer, repita a operação deste procedimento desde a etapa na qual você levantou a alavanca de carregamento de mídia.

Instalação de rolos duplos de mídia no cilindro principal

A função de impressão em rolo duplo de mídia permite imprimir simultaneamente em dois rolos de mídia com até 1 m 27 cm (50 pol.) de largura. A impressão em rolo duplo de mídia possui as seguintes especificações especiais:

- Largura máxima do rolo de mídia — 1 m 27 cm (50 pol.).
- Uso de rolos de mídia idênticos — tipo e largura. O diâmetro (comprimento do restante de mídia) de cada rolo deve ser o mesmo.
- Impressão somente na parte externa dos rolos de mídia. A impressão na parte interna dos rolos de mídia não pode ser utilizada em rolos duplos.
- O avanço dos dois rolos de mídia deve ser iniciado simultaneamente para garantir o diâmetro idêntico dos rolos.



CUIDADO A impressora não cobre automaticamente a lacuna entre os rolos de mídia. Se esse fato não for levado em conta, ao enviar um trabalho de impressão, qualquer dado na área descoberta será impresso na placa. Isso vale também para as impressões de teste.

CUIDADO Não toque nas superfícies do aquecedor na passagem do papel. Isso pode causar queimaduras.

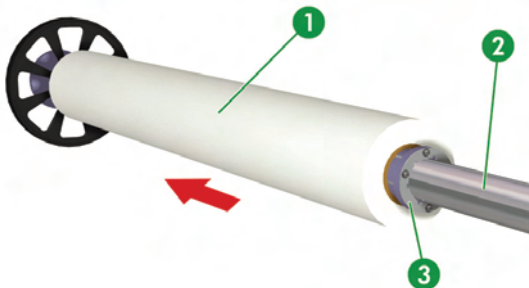
Manipule os rolos de mídia com cuidado. Eles são pesados e difíceis de serem movidos em espaços confinados. Em alguns casos, podem ser necessárias duas pessoas para mover e instalar os rolos de mídia. A queda de um rolo de mídia pode causar ferimentos à pessoa ou danos à impressora.

Este procedimento mostra como instalar dois rolos de mídia no cilindro principal para imprimir no lado externo do rolo.

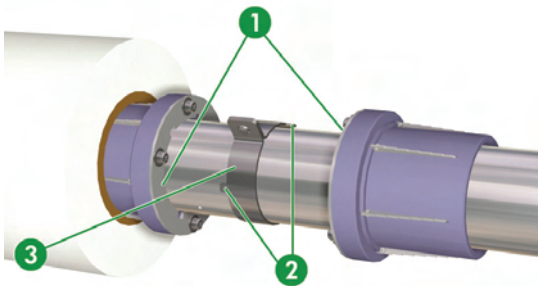


CUIDADO Para utilizar esse processo, os rolos de mídia devem ter a mesma largura e o mesmo diâmetro. Se o diâmetro for diferente, utilize o processo do cilindro secundário e principal.

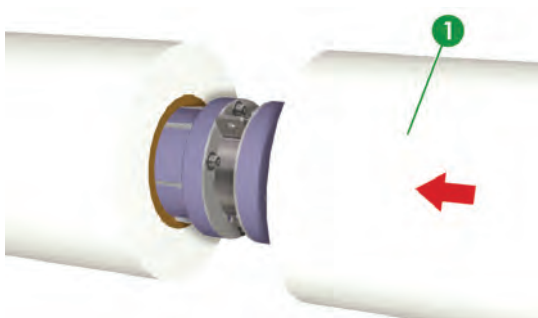
1. Instale os dois rolos de mídia no cilindro principal.
 - a. Siga as etapas de 1 a 3 de [Instalação do rolo de mídia na impressora utilizando o cilindro principal](#) para instalar o primeiro rolo de mídia (1) e espaçador de flange (3) no cilindro principal (2). Não monte a trava de flange (não mostrada) ainda.



- b. Deslize a junta de flange (3) e o segundo espaçador de flange no eixo do cilindro principal e alinhe cuidadosamente os pinos (2) da junta de flange (3) com uma das cavas (1) dos espaçadores de flange.



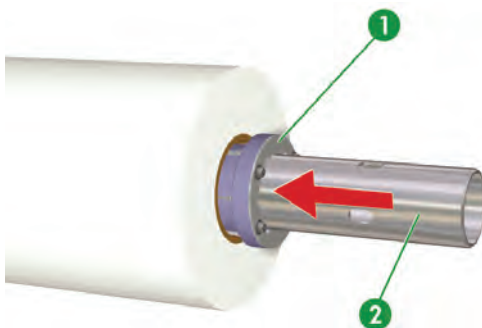
- c. Deslize o segundo rolo de mídia (1) sobre o cilindro principal até encaixá-lo completamente no espaçador de flange.



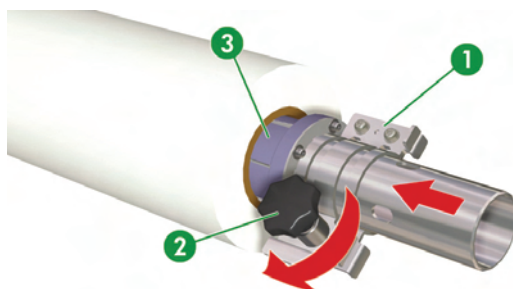
- d. Deslize o espaçador de flange (1) sobre o cilindro principal (2) até encaixá-lo completamente no rolo de mídia.



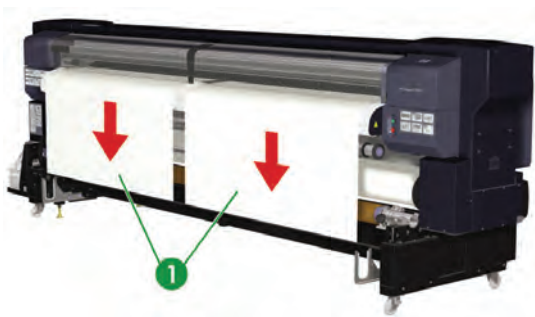
Nota Posicione os dois rolos de mídia de forma que as bordas superiores da mídia dos dois rolos fiquem alinhadas.



- e. Alinhe os pinos da trava de flange (1) para encaixá-los no espaçador de flange e feche completamente a maçaneta (2) na trava de flange (1), prendendo-a no espaçador de flange (3) e no cilindro principal.



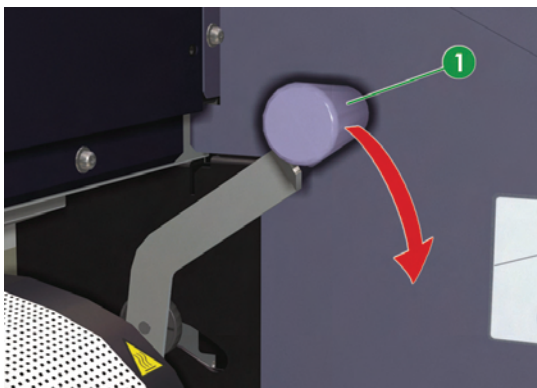
2. Instale o cilindro principal com os dois rolos de mídia na impressora (consulte [Instalação do rolo de mídia na impressora utilizando o cilindro principal](#)).
3. Insira a borda superior de cada mídia do cilindro principal no alimentador de mídia e alimente as mídias (1) pela impressora até elas quase tocarem o chão.



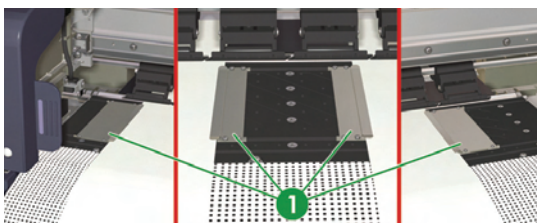
4. Na parte frontal da impressora, utilize o botão branco de rebobinagem para retroceder o cilindro principal até cada mídia (1) se projetar na tampa traseira.



5. Abaixe a alavanca de carregamento de mídia (1).



6. Ajuste as proteções de borda de mídia para que cada par fique corretamente posicionado nas bordas da mídia.



7. Feche a tampa traseira.

Para concluir o procedimento de carregamento, siga as instruções no painel frontal.



8. Confirme a posição das proteções de borda de mídia e pressione a tecla **OK**.

O processo de verificação de largura de mídia é iniciado.

9. Selecione **DUAL (DUPLO)** na seleção de mídia do painel frontal.



10. Selecione um tipo de mídia.



a. Selecione o tipo de mídia com a tecla **▲** ou **▼**.

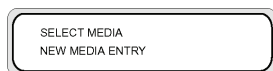
É possível escolher um destes cinco tipos de mídia predefinidos:

- Papel
- Brilhante
- Fosco
- Banner
- BLT_B (Backlit)

b. Pressione a tecla **OK** para confirmar.



Nota Para selecionar um tipo de mídia não disponível no momento, será necessário criar um novo tipo de mídia.



c. Se necessário, selecione a opção **NEW MEDIA ENTRY (ENTRADA MÍDIA NOVA)** utilizando a tecla **▲** ou **▼** e pressione a tecla **OK** (consulte [Gerenciamento de tipos de mídia](#)).

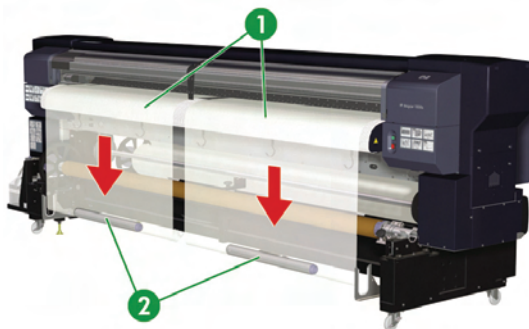
Pressione a tecla **Cancel (Cancelar)** para retornar ao menu **SELECT MEDIA (SELECIONAR MÍDIA)**.

11. Prepare duas barras de tensão, cada uma com o comprimento equivalente à metade da largura da mídia. Remova os flanges das barras de tensão.



Nota Quando você usar cloreto de vinil (PVC), é recomendável utilizar uma barra de tensão curta (16 pol/41 cm).

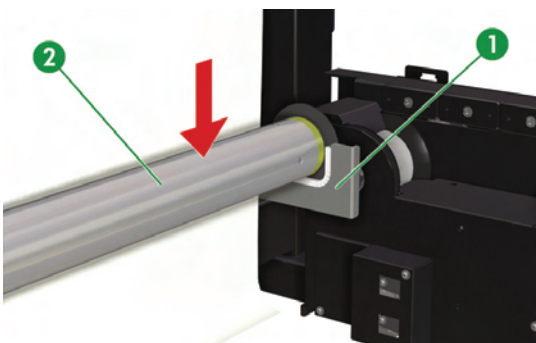
12. Na parte frontal da impressora, utilize o botão branco de avanço de mídia para soltar a mídia no cilindro principal o suficiente para instalar as barras de tensão (2) na área solta da mídia (1).



13. Monte a barra de tensão (2) nas guias de barra de tensão (1).



CUIDADO Instale a barra de tensão com o anel de contato ESD na extremidade direita da barra (vista do lado da frente da impressora).



14. Verifique se o painel frontal mostra esta mensagem e pressione a tecla **OK**.



Nota A próxima operação não iniciará se a mídia estiver muito presa.

A operação de ajuste de mídia inicia automaticamente e mostra esta mensagem no painel frontal.



Se a operação for concluída corretamente, a impressora retornará ao estado on-line ou off-line.

Caso contrário, o painel frontal mostrará uma mensagem de erro. Se isso ocorrer, repita a operação deste procedimento desde a etapa na qual você levantou a alavanca de carregamento de mídia.

15. Somente os métodos de coleta 1 ou 3 podem ser utilizados neste processo de impressão de rolo duplo (consulte [Utilização da bobina de coleta \(rolos duplos de mídia\)](#)).

Utilização da bobina de coleta (rolos duplos de mídia)

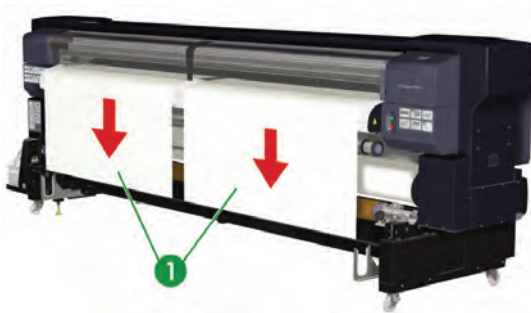
Há quatro métodos diferentes de utilizar a bobina de coleta para mídia em rolo duplo.

- Método 1: coletar a mídia em uma única bobina de coleta utilizando mídia encerada.
- Método 2: coletar a mídia em duas bobinas de coleta separadas utilizando mídia encerada.
- Método 3: coletar a mídia em uma única bobina de coleta utilizando mídia de PVC (cloreto de vinil).
- Método 4: coletar a mídia em duas bobinas de coleta separadas utilizando mídia de PVC (cloreto de vinil).

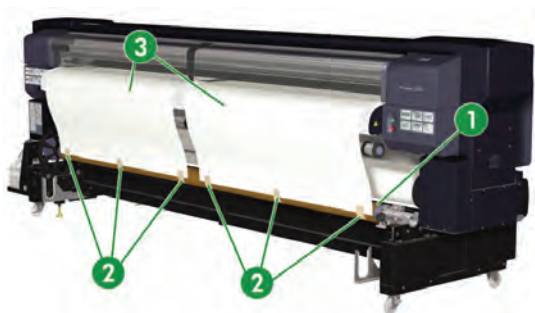
Método 1 de coleta de rolo duplo de mídia

Este procedimento descreve como coletar dois rolos de mídia encerada em um único tubo de mídia.

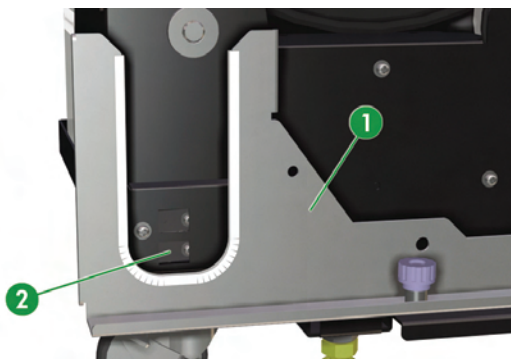
1. Coloque os rolos de mídia no cilindro principal e instale o cilindro na impressora (consulte [Instalação de rolos duplos de mídia no cilindro principal](#)).
2. Coloque um tubo de mídia vazio apropriado na bobina de coleta.
3. Utilizando o menu de alimentação do painel frontal (1), avance a mídia pelo alimentador o suficiente para que seja coletada na bobina de coleta.



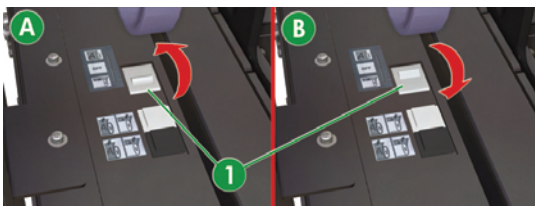
4. Utilize fita adesiva (2) para fixar a extremidade de cada mídia em rolo (3) ao tubo de mídia na bobina de coleta (1).



5. Verifique se a guia de barra de tensão (1) está dentro da área de recepção do sensor luminoso (2) e ajuste conforme necessário.



6. Ajuste o botão direcional de coleta (1) na posição correta de acordo com a direção em que a mídia será coletada, coleta interna (A) ou externa (B).



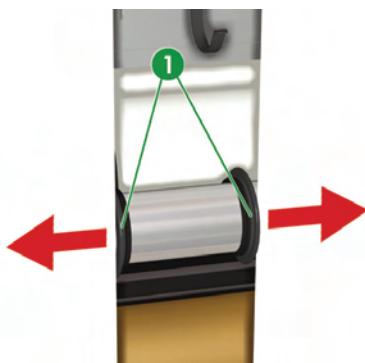
7. Utilizando o menu de alimentação do painel frontal, avance a mídia o suficiente pelo alimentador para que dê duas voltas completas na bobina de coleta (consulte [Execução de uma alimentação de mídia manual](#)!).



8. Na parte de trás da impressora, ajuste o botão direcional de rotação de mídia (1) na posição DESLIGAR.



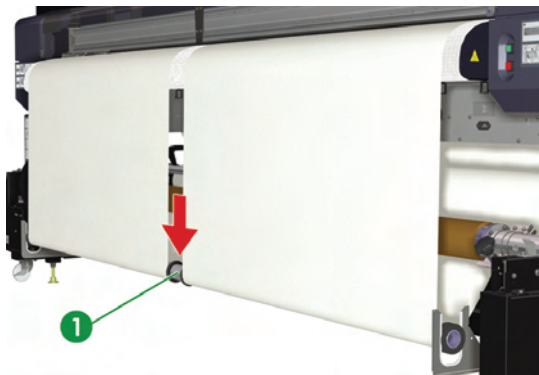
9. Gire a bobina de coleta com as mãos (na direção apropriada — para coleta interna ou externa) até a bobina dar duas voltas completas.
10. Alimente a mídia pelo alimentador de mídia o suficiente para criar uma área solta (de aproximadamente 30 cm) na mídia e permitir a instalação da barra de tensão.
11. Monte os flanges na barra de tensão (consulte [Barras de tensão](#)).
12. Ajuste as posições dos flanges (1) na barra de tensão, no lado de coleta, de acordo com a largura da mídia.



13. Monte a barra de tensão (1), na área solta da mídia e ajuste os flanges de coleta de acordo com a largura da mídia.



CUIDADO Instale a barra de tensão com o flange de contato ESD na extremidade esquerda da barra (vista do lado de trás da impressora).



14. Na parte de trás da impressora, ajuste o botão direcional de rotação de mídia (1) à posição correta, conforme a direção em que a mídia será coletada, coleta interna (A) ou coleta externa (B).



Método 2 de coleta de rolo duplo de mídia

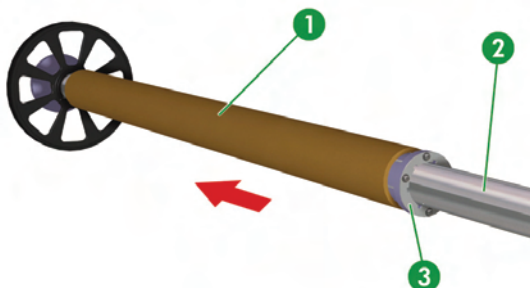
Este procedimento descreve como coletar dois rolos de mídia encerada em dois tubos de mídia separados.



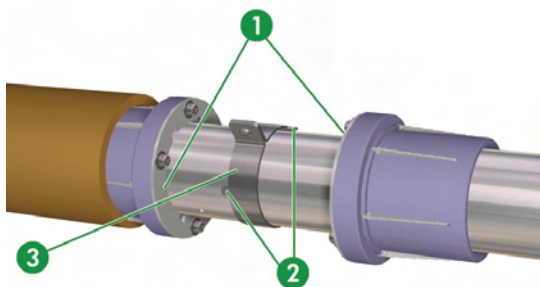
Nota Utilize tubos de mídia com diâmetros internos equivalentes tanto quanto possível pois uma pequena diferença no diâmetro afeta significativamente o comprimento de coleta dos rolos de mídia, causando uma operação anormal.

Nota Utilize tubos de mídia com comprimentos tão semelhantes quanto possível para os tubos de mídia correspondentes no lado de alimentação.

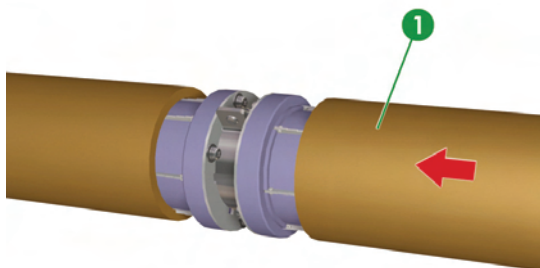
1. Coloque o primeiro tubo de mídia vazio (1) e o espaçador de flange (3) no cilindro principal (2), mas não instale a trava de flange.



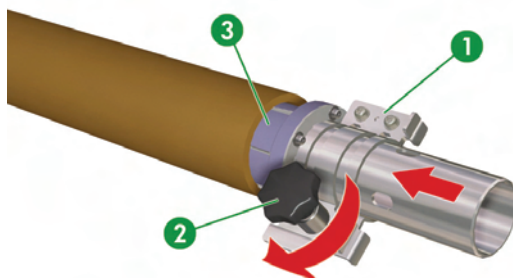
2. Deslize a junta de flange (3) e o segundo espaçador de flange no eixo do cilindro principal e alinhe os pinos (2) da junta de flange (3) com uma das cavas (1) dos espaçadores de flange.



3. Deslize o segundo tubo de mídia (1) sobre o cilindro principal até encaixá-lo completamente no espaçador de flange.



4. Prenda os rolos de mídia vazios no cilindro principal.
- Deslize o espaçador de flange (3) sobre o cilindro principal até que ele pare de encontro ao tubo de mídia.
 - Deslize a trava de flange (1) sobre o cilindro principal até alinhá-la e encaixá-la completamente na cava do espaçador de flange (3).
 - Fechete totalmente a maçaneta (2) na trava de flange (1) para prendê-la no espaçador de flange (3) e no cilindro principal.



5. Na parte de trás da impressora, ajuste o botão direcional de rotação de mídia (1) na posição OFF (DESLIGAR).

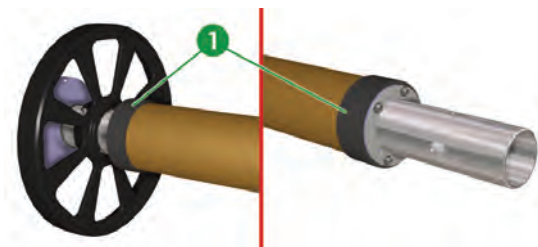


- Posicione cuidadosamente a extremidade de acionamento do cilindro principal no encaixe de acionamento para coleta.
- Encaixe a extremidade oposta do cilindro principal no retentor de cilindro.
- Para concluir a operação, siga as instruções da etapa 3 do [Método 1 de coleta de rolo duplo de mídia](#).

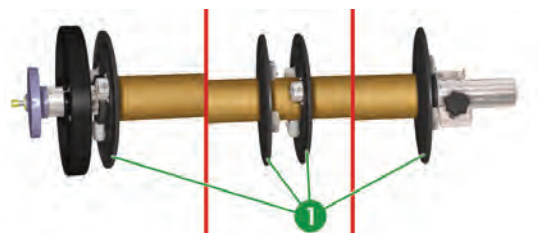
Método 3 de coleta de rolo duplo de mídia

Este procedimento descreve como coletar dois rolos de mídia de PVC (cloreto de vinil) em um único tubo de mídia.

1. Coloque um tubo de mídia vazio apropriado e espaçadores de borracha (1) no cilindro principal (consulte [Utilização dos flanges de tubo de mídia](#)).



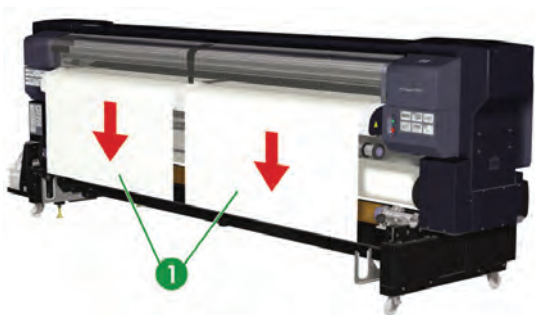
2. Instale os quatro flanges de tubo de mídia (1) nos espaçadores de borracha das duas extremidades e no centro do tubo de mídia.



3. Na parte de trás da impressora, ajuste o botão direcional de rotação de mídia (1) na posição OFF (DESLIGAR).



4. Utilizando o menu de alimentação do painel frontal (1), avance a mídia pelo alimentador o suficiente para que seja coletada na bobina de coleta.



5. Utilize fita adesiva para fixar a extremidade de cada mídia em rolo ao tubo de mídia (1) na bobina de coleta.

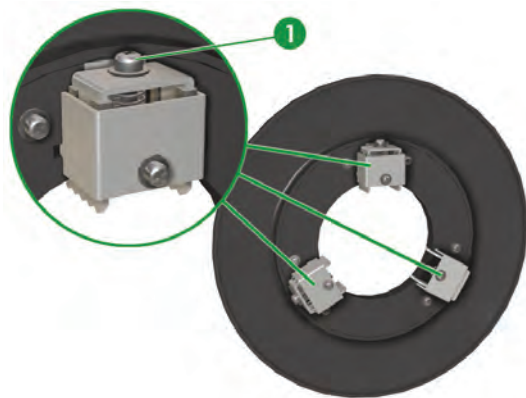
Coleta externa:



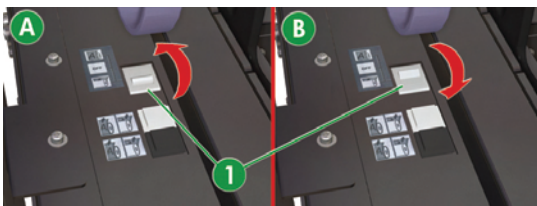
Coleta interna:



6. Ajuste as posições dos flanges de tubo de mídia de acordo com a largura da mídia.
7. Aperte os três parafusos de fixação (1) em cada flange de tubo de mídia para prendê-los no lugar. Utilize as indicações marcadas para apertar os parafusos igualmente.



8. Na parte de trás da impressora, ajuste o botão direcional de rotação de mídia (1) à posição correta, conforme a direção em que a mídia será coletada, coleta interna (A) ou coleta externa (B).

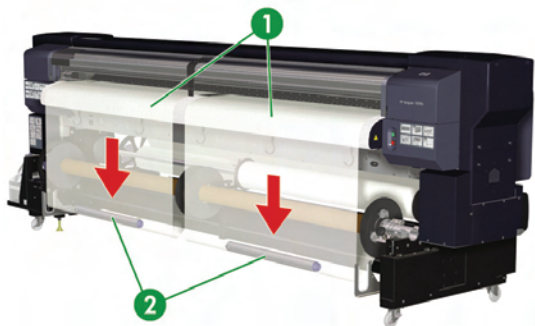


9. Instale as barras de tensão (1) na área solta de cada mídia.



Nota Quando você usar cloreto de vinil (PVC), é recomendável utilizar uma barra de tensão curta (16 pol/41 cm).

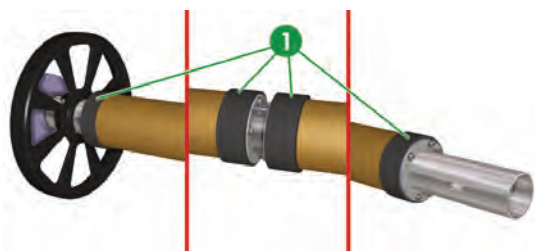
Utilize as barras de tensão que têm aproximadamente a metade da largura da mídia, posicionadas no centro (largura) da área solta da mídia.



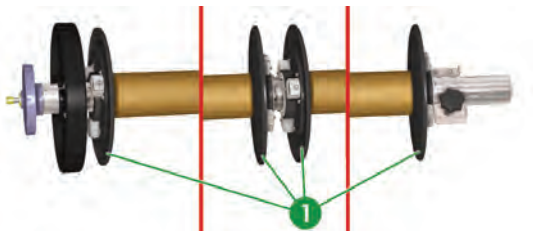
Método 4 de coleta de rolo duplo de mídia

Este procedimento descreve como coletar dois rolos de mídia de PVC (cloreto de vinil) em um tubo de mídia separados.

1. Instale dois tubos de mídia vazios adequados no cilindro principal, conforme descrito no [Método 1 de coleta de rolo duplo de mídia](#).
2. Instale os espaçadores de borracha (1) nos espaçadores de flange, conforme necessário (consulte [Utilização dos flanges de tubo de mídia](#)).



3. Instale temporariamente os quatro flanges de tubo de média (1) nos espaçadores de borracha das duas extremidades de cada tubo de m dia. Posteriormente, você ajustar  a posição deles de acordo com a largura real da média.



4. Para concluir a operação, siga as instruções da etapa 3 do [Método 1 de coleta de rolo duplo de m dia](#).

Ajuste da tensão posterior do cilindro secundário

Se houver uma diferença aparente na quantidade de m dia alimentada entre o cilindro principal e o secundário, tente ajustar a tensão posterior do cilindro secundário para melhorar a diferença na alimentação.

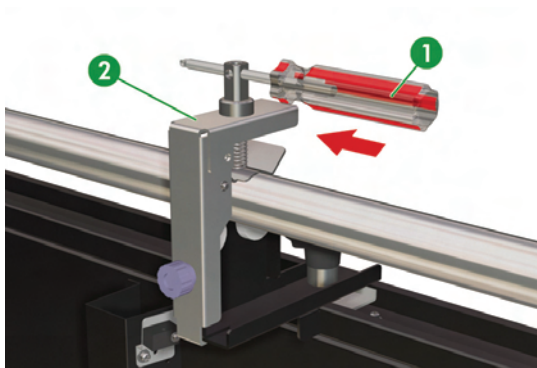


CUIDADO Antes de ajustar a tensão posterior do cilindro secundário, primeiro você deve ajustar a alimentação de mídia do cilindro principal.

1. Insira uma chave de fenda (1) no orifício do eixo de ajuste hexagonal que se projeta da parte superior do braço tensor (2).

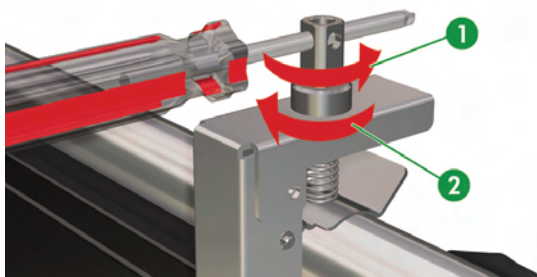


Nota Em vez de inserir uma chave de fenda no orifício, também é possível utilizar uma chave inglesa (de parafuso) adequada ou uma ferramenta equivalente para virar o eixo de ajuste.



2. Se você está tentando corrigir faixas escuras causadas por conexões sobrepostas na passagem do cilindro secundário, vire o eixo de ajuste no sentido anti-horário (1).

Se você está tentando corrigir faixas claras causadas por conexões distantes na passagem do cilindro secundário, vire o eixo de ajuste no sentido horário (2).



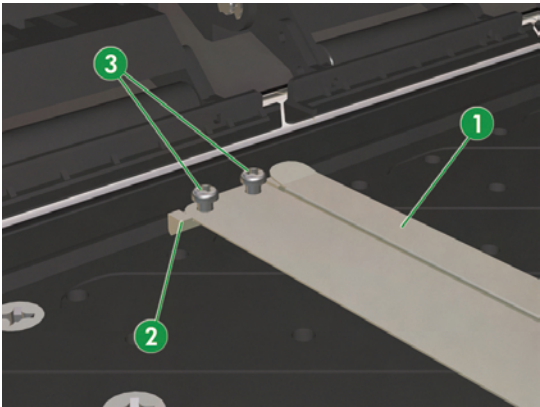
Remoção das proteções de borda de mídia em rolo duplo para impressão de largura total

Se você deseja utilizar mídia de largura total, 2641 mm (104 pol.), deve primeiro remover as proteções de borda de mídia para impressão de mídia em rolo duplo.

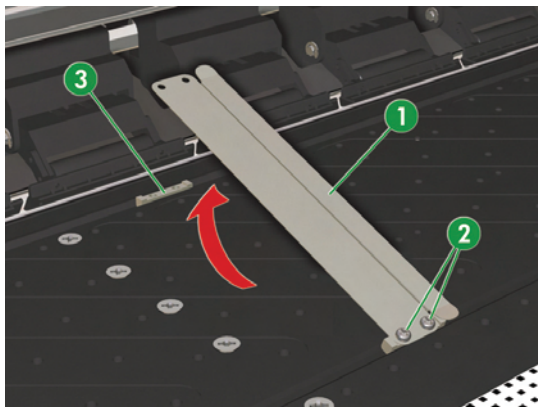


Nota As proteções podem ser mantidas no lugar para qualquer mídia com largura igual ou inferior a 2590 mm (102 pol.).

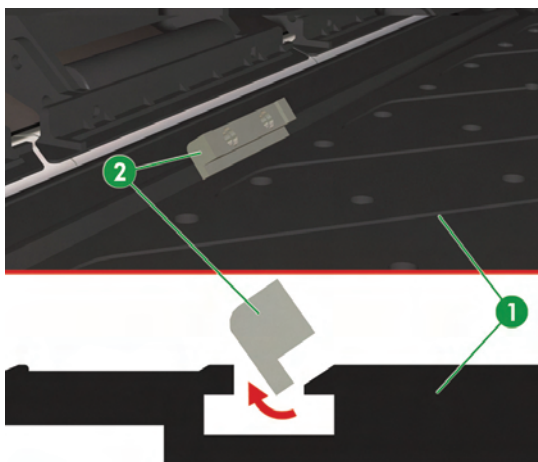
1. Remova os dois parafusos (3) que prendem a proteção de borda (1) na corrediça (2) do trilho da placa.



2. Solte os dois parafusos frontais (2) e levante a parte traseira da proteção de borda (1) para que a corredeira frontal possa ser removida do trilho de montagem frontal da placa, deixando a corredeira traseira (3) no trilho traseiro.



3. Remova a corredeira (2) do trilho de montagem posterior da proteção de borda da placa (1).



4. Armazenagem das peças removidas em um lugar seguro para uso futuro com rolos duplos de mídia

4 Como realizar impressão nos dois lados

Esta seção explica os diferentes tipos de impressão nos dois lados e os procedimentos para utilizá-las.



CUIDADO Utilize o alinhador ao imprimir em uma taxa de impressão alta (ou se a tinta na mídia não estiver seca) para evitar que a mídia grude na placa (consulte [Como imprimir com um alinhador](#)).



Nota A primeira superfície impressa da mídia é denominada "lado anterior" e a segunda é denominada "lado posterior".

Os seguintes tópicos de impressão nos dois lados estão disponíveis:

- Como imprimir no lado posterior da mídia depois de rebobinar
- Impressão no lado posterior da mídia pelo lado de alimentação (depois de deslocar do lado de coleta)
- Impressão no lado posterior da mídia pela bobina de coleta (sem deslocar do lado de coleta)
- Dicas e sugestões para impressão nos dois lados

O tipo de impressão nos dois lados utilizado depende em grande parte do tipo de trabalho de impressão requerido. A questão pode ser resumida da seguinte maneira:

- Você precisa de uma cópia de uma única plotagem o mais rápido possível com o mínimo possível de gasto de mídia.

Para esse trabalho de impressão, o melhor tipo de impressão nos dois lados a escolher é [Como imprimir no lado posterior da mídia depois de rebobinar](#) porque o gasto de mídia é minimizado e a plotagem impressa no lado posterior da mídia não precisa ser girada. Este método requer aproximadamente 100 cm (39,5 pol.) de gasto de mídia no início do trabalho de impressão e nenhum gasto no fim.

- Você precisa de várias cópias de uma única plotagem.

Para esse trabalho de impressão o melhor tipo de impressão nos dois lados é [Impressão no lado posterior da mídia pelo lado de alimentação \(depois de deslocar do lado de coleta\)](#) porque, devido ao comprimento da mídia utilizada, são maiores os riscos de degradação da imagem causados por arranhões no lado anterior durante o processo de rebobinagem. A ordenação da mídia é simplificada porque se trata de uma única plotagem com várias cópias, portanto, somente uma plotagem precisa ser girada para imprimir no lado posterior da mídia. Este método requer aproximadamente 130 cm (51 pol.) de gasto de mídia no início do trabalho de impressão e 80 cm (31,5 pol.) de gasto no fim.

- Você precisa de uma única cópia de várias plotagens.

Para esse trabalho de impressão o melhor tipo de impressão nos dois lados é [Impressão no lado posterior da mídia pelo lado de alimentação \(depois de deslocar do lado de coleta\)](#) porque, devido ao comprimento da mídia utilizada, são maiores os riscos de degradação da imagem causados por arranhões no lado anterior durante o processo de rebobinagem. O gasto relativo de mídia também é reduzido a um nível aceitável quando comparado ao comprimento de mídia muito maior utilizado para o trabalho de impressão total. Este método requer aproximadamente 130 cm (51 pol.) de gasto de mídia no início do trabalho de impressão e 80 cm (31,5 pol.) de gasto no fim.

- Você está trabalhando em uma área com acesso limitado ou com rolos de mídia muito pesados, por isso, precisa minimizar o manuseio.

Para esse trabalho de impressão o melhor tipo de impressão nos dois lados é [Impressão no lado posterior da mídia pela bobina de coleta \(sem deslocar do lado de coleta\)](#) porque, devido ao comprimento da mídia utilizada, são maiores os riscos de degradação da imagem causados por arranhões no lado anterior durante o processo de rebobinagem. O gasto relativo de mídia também é reduzido a um nível aceitável quando comparado ao comprimento de mídia muito maior utilizado para o trabalho de impressão total. Este método requer aproximadamente 30 cm (12 pol.) de gasto de mídia no início do trabalho de impressão e 180 cm (71 pol.) de gasto no fim.

Como imprimir no lado posterior da mídia depois de rebobinar

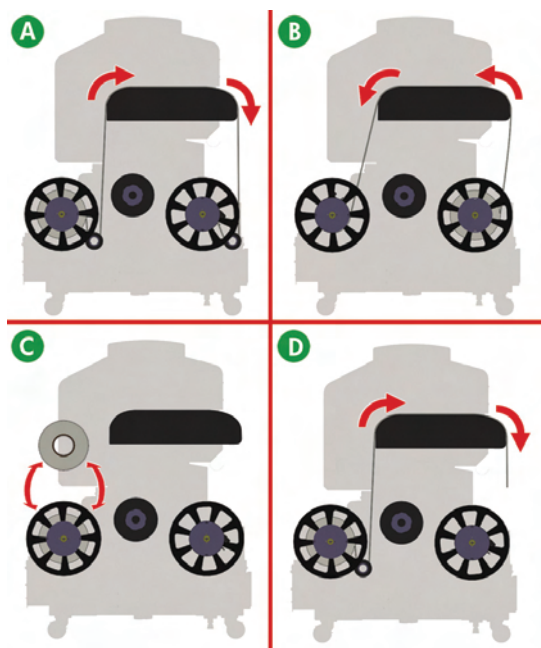


CUIDADO Utilize o alinhador ao imprimir em uma taxa de impressão alta (ou se a tinta na mídia não estiver seca) para evitar que a mídia grude na placa (consulte [Como imprimir com um alinhador](#)).

Depois de imprimir no lado anterior (A), a mídia é rebobinada no rolo do alimentador de papel (B), o rolo é removido do cilindro principal e invertido (C); em seguida, é realizada a impressão no lado posterior da mídia (D).

O tempo de secagem do lado impresso varia conforme a imagem, portanto, você deve verificar se o lado impresso está completamente seco antes de imprimir no outro lado.

Em geral, o ideal é deixar o lado impresso secar por mais de três horas. Para imagens de grande intensidade de cor, são necessárias 24 horas.



1. Instale a mídia no cilindro principal da impressora (consulte [Instalação do rolo de mídia na impressora utilizando o cilindro principal](#)).
2. Selecione a posição de alimentação de mídia.

MEDIA POSITION
SELECT: MAIN

- a. Selecione **MAIN (PRINCIPAL)** utilizando a tecla ▲ ou ▼.
- b. Pressione a tecla **OK** para confirmar a seleção.

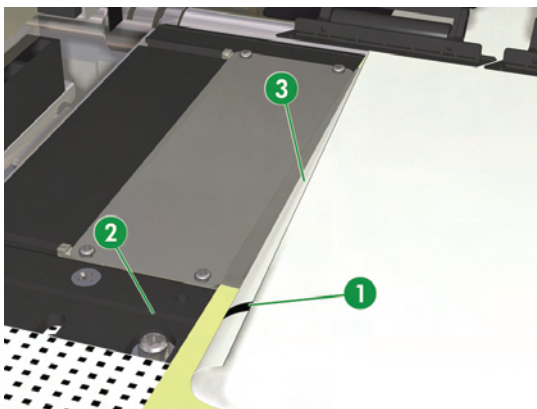


CUIDADO Para imprimir em mídia de lona grossa (0,5 mm ou mais), primeiro levante o cabeçote de impressão (consulte [Regulagem da altura do cabeçote de impressão](#)).



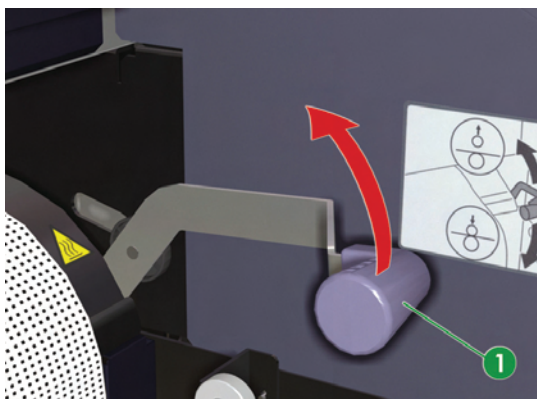
Nota Se for utilizada uma mídia de lona projetada para impressão em um único lado (acabamentos diferentes na superfície), imprima primeiro no lado mais áspero.

3. Alimente a mídia na bobina de coleta (consulte [Utilização da bobina de coleta](#)).
4. Com um marcador apropriado, faça marcas de orientação (1), nas bordas do lado posterior da mídia (3), onde as bordas se encontram com o entalhe da placa (2). Essas marcas serão úteis no alinhamento do lado anterior ao posicionar a mídia para imprimir no lado posterior.



5. Imprima no lado anterior da mídia.
6. Ao concluir a impressão, remova as barras de tensão no lado de alimentação e no lado de coleta de mídia.

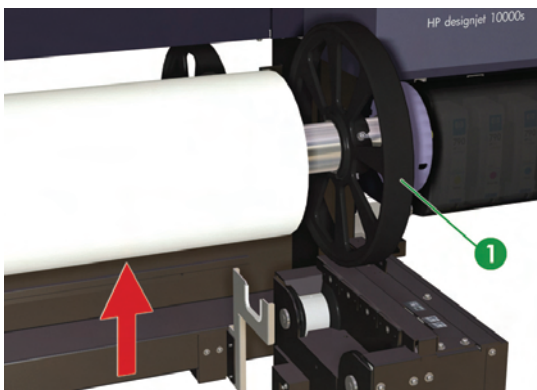
7. Levante a alavanca de carregamento de mídia (1).



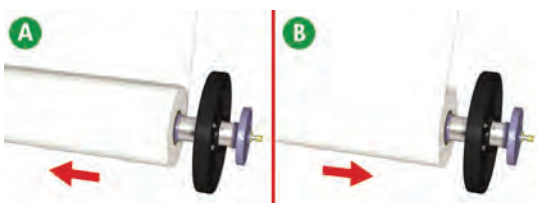
8. Pressione simultaneamente o botão branco de rebobinagem de mídia (1) no lado de alimentação (A) e o botão branco de rebobinagem de mídia (2) no lado de saída (B), para rebobinar totalmente a mídia de volta para o cilindro principal.



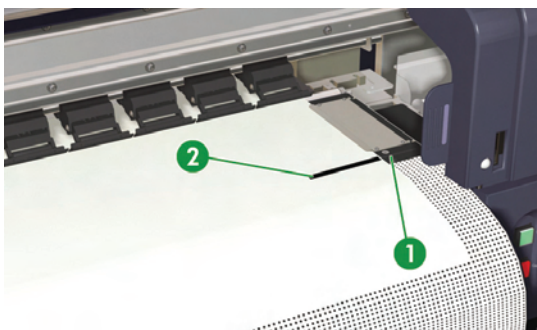
9. Remova o cilindro principal (1) da impressora no lado de alimentação (consulte [Remoção de um rolo de mídia da impressora](#)).



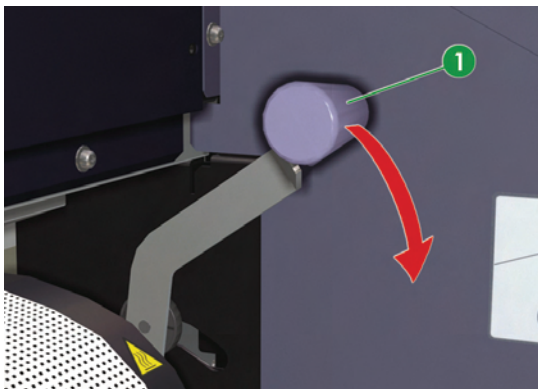
10. Remova o rolo de mídia do cilindro principal (A), inverta o rolo (da esquerda para a direita) e reinstale-o no cilindro (B).



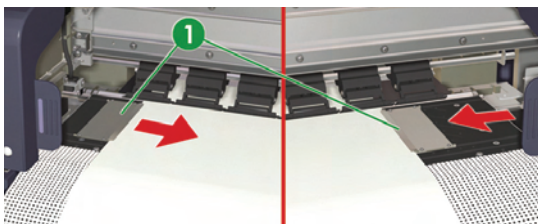
11. Instale o cilindro principal na impressora no lado de alimentação e alimente a mídia na impressora (consulte [Instalação do rolo de mídia na impressora utilizando o cilindro principal](#)).
12. Ajuste a mídia de forma que a marca que você fez anteriormente fique alinhada com o entalhe na placa. Se ela não ficar alinhada com o entalhe nos dois lados, alinhe uma das extremidades primeiro e, depois, segurando o lado alinhado, empurre o outro lado até ajustá-lo na posição correta.



13. Abaixe a alavanca de carregamento de mídia (1).



14. Ajuste as proteções de borda de mídia (1) para que fiquem corretamente posicionadas sobre as bordas da mídia.



15. Feche a tampa traseira.

Para concluir o procedimento, siga as instruções no painel frontal.

CHECK EDGE GUARD
*OK?

16. Confirme a posição das proteções de borda de mídia e pressione a tecla **OK**.

17. Selecione a posição da mídia.

MEDIA POSITION
SELECT: BACKm

- a. Selecione **BACKm (VERSOM)** utilizando a tecla ▲ ou ▼.
- b. Pressione a tecla **OK** para confirmar a seleção.

18. Selecione um tipo de mídia.



SELECT MEDIA
MEDIA: PAPER

- a. Selecione o tipo de mídia com a tecla ▲ ou ▼.
 - b. Pressione a tecla OK para confirmar a seleção.
19. Selecione se será utilizado um alinhador.



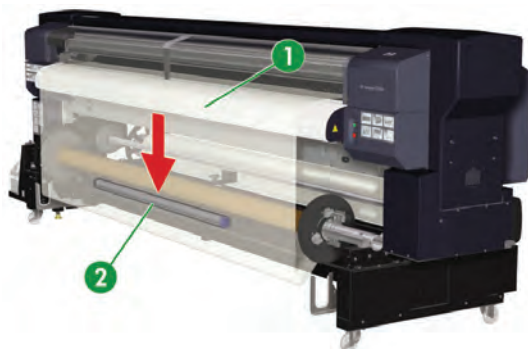
USE LINER
*YES

- a. Selecione a necessidade de uso do alinhador com a tecla ▲ ou ▼. Se for utilizado um alinhador.
- b. Pressione a tecla OK para confirmar a seleção.

20. Na parte frontal da impressora, utilize o botão branco de avanço de mídia e solte a mídia o suficiente para instalar uma barra de tensão (2) com aproximadamente a metade da largura da mídia na área solta (1).



Nota Quando você usar cloreto de vinil (PVC), é recomendável utilizar uma barra de tensão curta (16 pol/41 cm).



A operação de configuração de mídia é iniciada automaticamente.

Verifique se o painel frontal mostra esta mensagem e pressione a tecla **OK**.



Nota A próxima operação não iniciará se a mídia estiver muito presa.



Se a operação for concluída corretamente, a impressora retornará ao estado on-line ou off-line.

Caso contrário, será mostrada uma mensagem de erro. Se isso ocorrer, repita a operação deste procedimento desde a etapa na qual você levantou a alavanca de carregamento de mídia.

21. Defina os valores do modo "VACUUM (VÁCUO)" e "UNSTICK MODE (MODO SOLTO)" com o painel frontal de acordo com o tipo de mídia utilizado. Consulte [Modo solto \(UNSTICK MODE\) \(MODO SOLTO\)](#).



Nota É recomendável executar uma recuperação normal de cabeçote de impressão antes de começar a imprimir no lado posterior da mídia. Consulte [Recuperação normal de cabeçote de impressão](#).

22. Imprima no lado posterior da mídia.



Nota A imagem de saída do RIP NÃO precisa ser girada.

Impressão no lado posterior da mídia pelo lado de alimentação (depois de deslocar do lado de coleta)

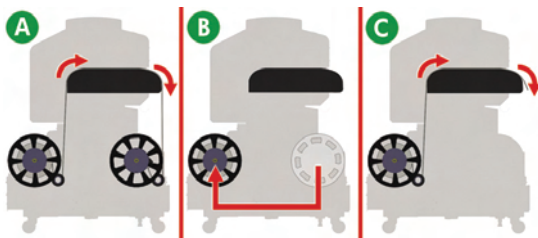


CUIDADO Utilize o alinhador ao imprimir em uma taxa de impressão alta (ou se a tinta na mídia não estiver seca) para evitar que a mídia grude na placa (consulte [Como imprimir com um alinhador](#)).

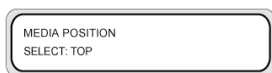
Depois de imprimir no lado anterior (A), o cilindro principal em que a mídia foi coletada é removido e instalado na posição de alimentação (B) para que a impressão no lado posterior da mídia seja realizada (C).

O tempo de secagem do lado impresso varia conforme a imagem, portanto, você deve verificar se o lado impresso está completamente seco antes de imprimir no outro lado.

Em geral, o ideal é deixar o lado impresso secar por mais de três horas. Para imagens de grande intensidade de cor, são necessárias, pelo menos, 24 horas.



1. Instale a mídia no cilindro principal da impressora (consulte [Instalação do rolo de mídia na impressora utilizando o cilindro principal](#)).
2. Selecione a posição de alimentação de mídia.



- a. Selecione **FRONT (FRONTAL)** utilizando a tecla ▲ ou ▼.
- b. Pressione a tecla **OK** para confirmar a seleção.



CUIDADO Para imprimir em mídia de lona grossa (0,5 mm ou mais), primeiro levante o cabeçote de impressão (consulte [Regulagem da altura do cabeçote de impressão](#)).



Nota Se for utilizada uma mídia de lona projetada para impressão em um único lado (acabamentos diferentes na superfície), imprima primeiro no lado mais áspero.

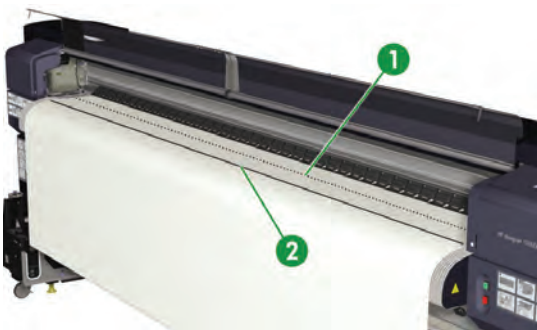
Quando a posição de alimentação da mídia estiver definida como **FRONT (FRONTAL)**, duas linhas adicionais serão impressas ao final do trabalho de impressão, para auxiliar o alinhamento da mídia, quando ela for recarregada para imprimir o outro lado. Para garantir que essas linhas serão impressas na posição correta, verifique se todos os trabalhos de impressão para o lado superior da mídia estão sendo enviados imediatamente do aplicativo de impressão.

3. Alimente a mídia na bobina de coleta (consulte [Utilização da bobina de coleta](#)).



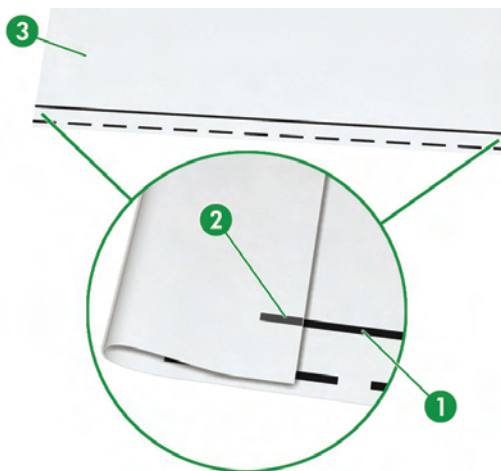
Nota Avance a mídia na bobina de coleta dando ao menos quatro voltas, deixando uma margem de aproximadamente 2,5 mm para imprimir no lado posterior da mídia.

4. Imprima no lado anterior da mídia.
5. Ao concluir a impressão no lado anterior, são impressas duas linhas adicionais. A primeira é uma linha sólida (2) utilizada como guia para alinhar a posição de impressão entre o lado anterior e o posterior; a segunda é uma linha pontilhada (1) para utilizar como marca referência de corte.

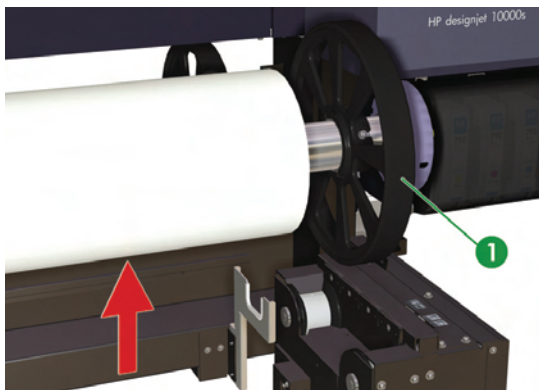


6. Ao concluir a impressão, alimente mídia suficiente para fora da impressora e corte-a na linha pontilhada.

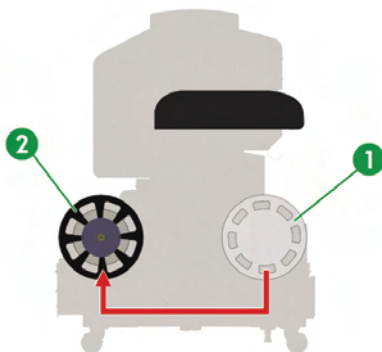
7. Com um marcador apropriado, faça marcas de orientação (2), nas bordas do lado posterior da mídia (3), onde as bordas se encontram com a linha sólida (2).



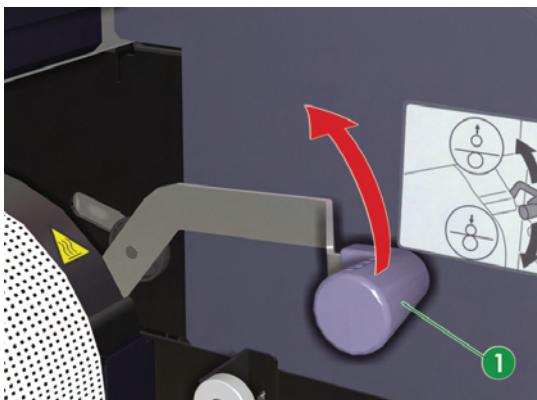
8. Remova o cilindro principal (1) da impressora no lado de alimentação (consulte [Remoção de um rolo de mídia da impressora](#)).



9. Remova o cilindro principal da impressora no lado de coleta (1) e instale-o no lado de alimentação (2).



10. Levante a alavanca de carregamento de mídia (1).



11. Na parte frontal da impressora, ajuste o botão direcional de alimentação (1) para imprimir no lado interno ou externo da mídia.



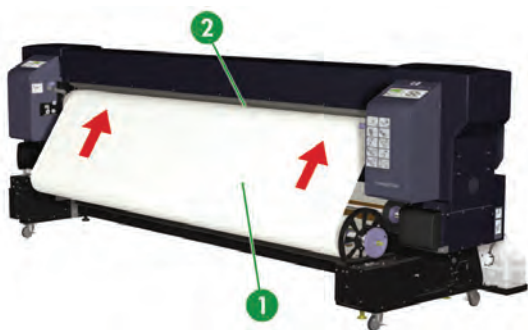
12. Na parte frontal da impressora, utilize o botão preto de avanço de mídia e solte a mídia o suficiente para inseri-la no alimentador de mídia.
13. Insira a borda superior da mídia (1) no alimentador de mídia (2) esticando-a para evitar qualquer dobra.



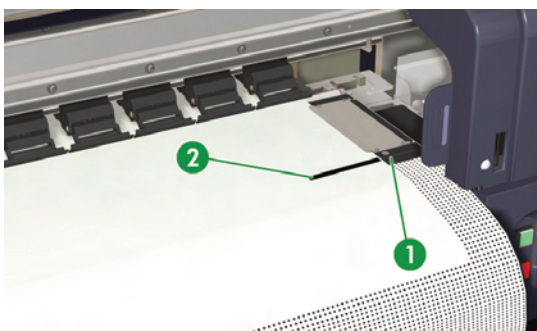
CUIDADO Se a mídia estiver oblíqua ou tiver dobras, poderá haver congestionamento de mídia ou uma alimentação irregular.



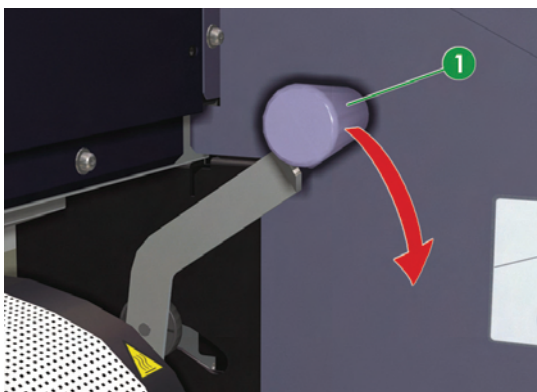
Nota Se a mídia enrolar, dificultando a inserção no alimentador, coloque uma folha de apoio sobre ou sob a mídia enrolada para facilitar o carregamento.



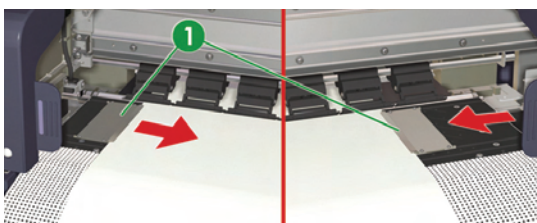
14. Ajuste a mídia de forma que as marcas (2) que você fez anteriormente fiquem alinhadas com o entalhe (1) na placa. Se elas não ficarem alinhadas com o entalhe nos dois lados, alinhe uma das extremidades primeiro e, depois, segurando o lado alinhado, empurre o outro lado até ajustá-lo na posição correta.



15. Abaixe a alavanca de carregamento de mídia (1).



16. Ajuste as proteções de borda de mídia (1) para que fiquem corretamente posicionadas sobre as bordas da mídia.



17. Feche a tampa traseira.

Para concluir o procedimento, siga as instruções no painel frontal.



18. Confirme a posição das proteções de borda de mídia e pressione a tecla **OK**.

19. Selecione a posição da mídia.



a. Selecione **BACKm (VERSOM)** utilizando a tecla ▲ ou ▼.

b. Pressione a tecla **OK** para confirmar a seleção.

20. Selecione um tipo de mídia.



a. Selecione o tipo de mídia com a tecla ▲ ou ▼.

b. Pressione a tecla **OK** para confirmar a seleção.

21. Selecione se será utilizado um alinhador.



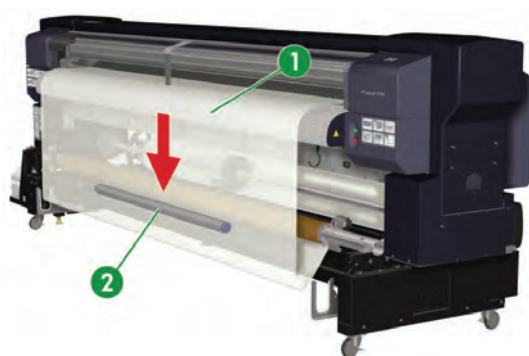
a. Selecione a necessidade de uso do alinhador com a tecla ▲ ou ▼. Se for utilizado um alinhador, consulte [Impressão nos dois lados com um alinhador](#).

b. Pressione a tecla **OK** para confirmar a seleção.

22. Na parte frontal da impressora, utilize o botão branco de avanço de mídia e solte a mídia o suficiente para instalar uma barra de tensão (2) com aproximadamente a metade da largura da mídia na área solta (1).



Nota Quando você usar cloreto de vinil (PVC), é recomendável utilizar uma barra de tensão curta (16 pol/41 cm).



23. A operação de configuração de mídia é iniciada automaticamente.

Verifique se o painel frontal mostra esta mensagem e pressione a tecla **OK**.



Nota A próxima operação não iniciará se a mídia estiver muito presa.



Se a operação for concluída corretamente, a impressora retornará ao estado on-line ou off-line.

Caso contrário, será mostrada uma mensagem de erro. Se isso ocorrer, repita a operação deste procedimento desde a etapa na qual você levantou a alavanca de carregamento de mídia.

24. Defina os valores do modo “VACUUM (VÁCUO)” e “UNSTICK MODE (MODO SOLTO)” com o painel frontal de acordo com o tipo de mídia utilizado. Consulte [Modo solto \(UNSTICK MODE\) \(MODO SOLTO\)](#).



Nota É recomendável executar uma recuperação normal de cabeçote de impressão antes de começar a imprimir no lado posterior da mídia. Consulte [Recuperação normal de cabeçote de impressão](#).

25. Imprima no lado posterior da mídia.



Nota A imagem de saída do RIP deve ser girada 180° quando este método é utilizado.

Impressão no lado posterior da mídia pela bobina de coleta (sem deslocar do lado de coleta)

Para imprimir no lado posterior da mídia, primeiro imprima no lado anterior (A), depois corte a mídia e insira-a no alimentador novamente pelo espaço na parte inferior da impressora (B).

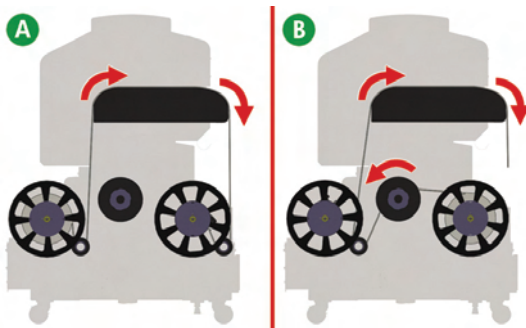
O tempo de secagem do lado impresso varia conforme a imagem, portanto, você deve verificar se o lado impresso está completamente seco antes de imprimir no outro lado.

Em geral, o ideal é deixar o lado impresso secar por mais de três horas. Para imagens de grande intensidade de cor, são necessárias, pelo menos, 24 horas.



Nota É necessário deixar uma margem de aproximadamente 2,5 m na borda superior da mídia para imprimir no lado posterior pela bobina de coleta.

Nota Ao imprimir no lado anterior (A), a coleta é feita com a parte impressa no lado externo (coleta externa).



1. Instale a mídia no cilindro principal da impressora (consulte [Instalação do rolo de mídia na impressora utilizando o cilindro principal](#)).
2. Selecione a posição de alimentação de mídia.

MEDIA POSITION
SELECT: TOP

- a. Selecione **FRONT (FRONTAL)** utilizando a tecla ▲ ou ▼.
- b. Pressione a tecla **OK** para confirmar a seleção.



CUIDADO Para imprimir em mídia de lona grossa (0,5 mm ou mais), primeiro levante o cabeçote de impressão (consulte [Regulagem da altura do cabeçote de impressão](#)).



Nota Se for utilizada uma mídia de lona projetada para impressão em um único lado (acabamentos diferentes na superfície), imprima primeiro no lado mais áspero.

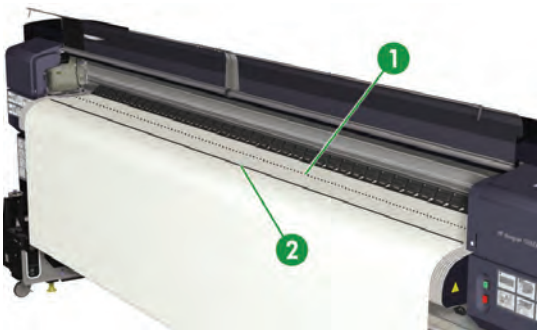
Quando a posição de alimentação da mídia estiver definida como **FRONT (FRONTAL)**, duas linhas adicionais serão impressas ao final do trabalho de impressão, para auxiliar o alinhamento da mídia, quando ela for recarregada para imprimir o outro lado. Para garantir que essas linhas serão impressas na posição correta, verifique se todos os trabalhos de impressão para o lado superior da mídia estão sendo enviados imediatamente do aplicativo de impressão.

3. Alimente a mídia na bobina de coleta (consulte [Utilização da bobina de coleta](#)).



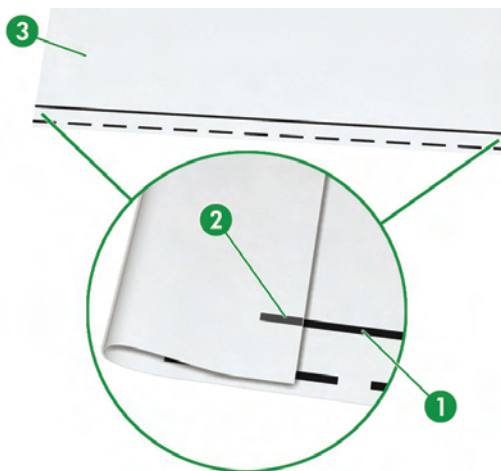
Nota Avance a mídia na bobina de coleta dando ao menos quatro voltas, deixando uma margem de aproximadamente 2,5 mm para imprimir no lado posterior da mídia.

4. Imprima no lado anterior da mídia.
5. Ao concluir a impressão no lado anterior, são impressas duas linhas adicionais. A primeira é uma linha sólida (2) utilizada como guia para alinhar a posição de impressão entre o lado anterior e o posterior; a segunda é uma linha pontilhada (1) para utilizar como marca referência de corte.

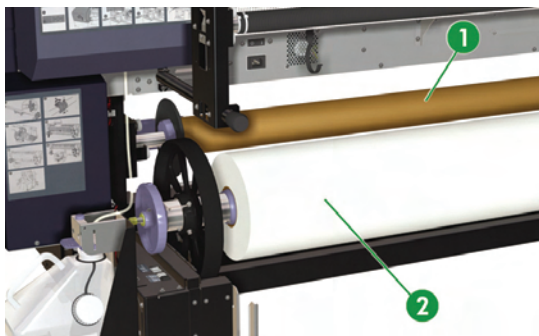


6. Ao concluir a impressão, alimente mídia suficiente para fora da impressora e corte-a na linha pontilhada.

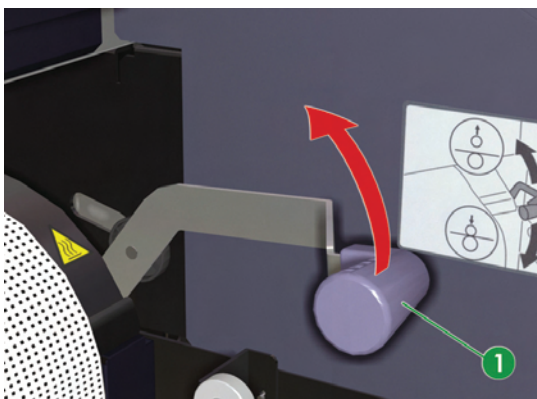
7. Com um marcador apropriado, faça marcas de orientação (2), nas bordas do lado posterior da mídia (3), onde as bordas se encontram com a linha sólida (2).



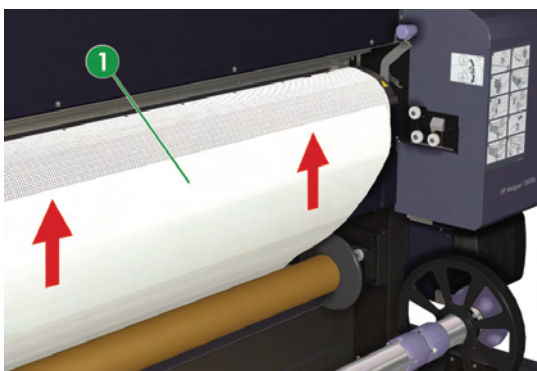
8. Instale o cilindro secundário (1) na impressora com um tubo de mídia vazio adequado para a largura da mídia (2) a ser impressa.



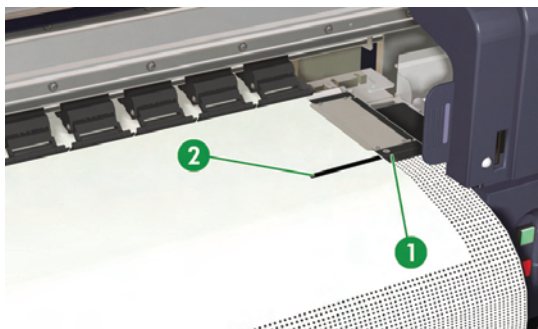
9. Levante a alavanca de carregamento de mídia (1).



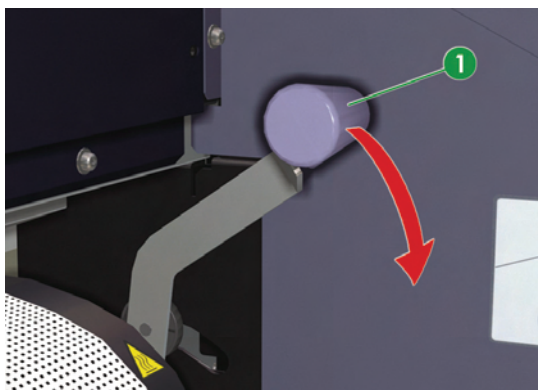
10. Coloque a borda da mídia impressa (1) na direção do alimentador sobre o lado superior do cilindro secundário e insira-a no alimentador.



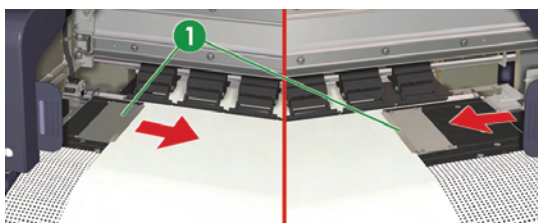
11. Ajuste a mídia de forma que as marcas (2) que você fez anteriormente fiquem alinhadas com o entalhe (1) na placa. Se elas não ficarem alinhadas com o entalhe nos dois lados, alinhe uma das extremidades primeiro e, depois, segurando o lado alinhado, empurre o outro lado até ajustá-lo na posição correta.



12. Abaixe a alavanca de carregamento de mídia (1).



13. Ajuste as proteções de borda de mídia (1) para que fiquem corretamente posicionadas sobre as bordas da mídia.



14. Feche a tampa traseira.

Para concluir o procedimento, siga as instruções no painel frontal.



15. Confirme a posição das proteções de borda de mídia e pressione a tecla **OK**.

16. Selecione a posição da mídia.



- a. Selecione **BACKt (VERSot)** utilizando a tecla **▲** ou **▼**.
- b. Pressione a tecla **OK** para confirmar a seleção.

17. Selecione um tipo de mídia.



- a. Selecione o tipo de mídia com a tecla **▲** ou **▼**.
- b. Pressione a tecla **OK** para confirmar a seleção.

18. Selecione se será utilizado um alinhador.



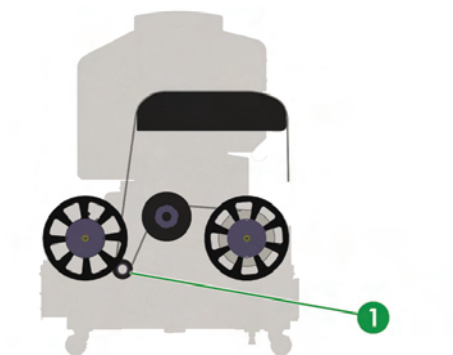
- a. Selecione a necessidade de uso do alinhador com a tecla **▲** ou **▼**. Se for utilizado um alinhador, consulte [Impressão nos dois lados com um alinhador](#).
- b. Pressione a tecla **OK** para confirmar a seleção.

19. Na parte traseira da impressora, utilize o botão branco de avanço de mídia e solte a mídia o suficiente para instalar uma barra de tensão (1) com aproximadamente a metade da largura da mídia na área solta (2).



Nota Quando você usar cloreto de vinil (PVC), é recomendável utilizar uma barra de tensão curta (16 pol/41 cm).

Nota Se estiver difícil de rebobinar a mídia na bobina de coleta ou se uma área solta se formar entre a bobina de coleta e o cilindro secundário, aumente o comprimento da barra de tensão (1) para aplicar mais pressão.



20. A operação de configuração de mídia é iniciada automaticamente.



Nota Se a mídia grudar na placa, defina o valor VACUUM (VÁCUO) como baixo.

Verifique se o painel frontal mostra esta mensagem e pressione a tecla **OK**.



Nota A próxima operação não iniciará se a mídia estiver muito presa.



Se a operação for concluída corretamente, a impressora retornará ao estado on-line ou off-line.

Caso contrário, será mostrada uma mensagem de erro. Se isso ocorrer, repita a operação deste procedimento desde a etapa na qual você levantou a alavanca de carregamento de mídia.

21. Defina os valores do modo “VACUUM (VÁCUO)” e “UNSTICK MODE (MODO SOLTO)” com o painel frontal de acordo com o tipo de mídia utilizado. Consulte [Modo solto \(UNSTICK MODE\) \(MODO SOLTO\)](#).



Nota É recomendável executar uma recuperação normal de cabeçote de impressão antes de começar a imprimir no lado posterior da mídia. Consulte [Recuperação normal de cabeçote de impressão](#).

22. Imprima no lado posterior da mídia.



Nota A imagem de saída do RIP deve ser girada 180° quando este método é utilizado.

Dicas e sugestões para impressão nos dois lados

Esta seção fornece algumas dicas e sugestões úteis para ajudá-lo a imprimir com sucesso nos dois lados da mídia.

Métodos de impressão nos dois lados

Cada um dos diferentes métodos de impressão nos dois lados apresentam as seguintes vantagens e desvantagens:

1. Como imprimir no lado posterior da mídia depois de rebobinar.

Vantagens: O cilindro principal não precisa ser movido e o desperdício de mídia é mínimo.

Desvantagens: A linha de referência para alinhar as plotagens em frente e verso deve ser adicionada manualmente, é necessário inverter o cilindro principal e há risco de arranhar a superfície impressa, durante o processo de rebobinagem.

2. Impressão no lado posterior da mídia pela bobina de coleta (sem deslocar do lado de coleta).

Vantagens: Não é necessário mover o cilindro principal.

Desvantagens: Há um desperdício de aproximadamente 2,5 m de mídia.

3. Impressão no lado posterior da mídia pelo lado de alimentação (depois de deslocar do lado de coleta).

Vantagens: O desperdício de mídia é mínimo.

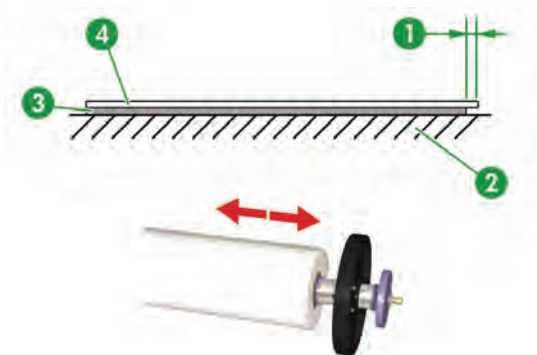
Desvantagens: É necessário recolocar a bobina de coleta no lado da alimentação.

Notas sobre a utilização de um alinhador

Precauções durante a utilização de um alinhador para impressões nos dois lados:

1. Sempre que um alinhador for usado para impressões dos dois lados, primeiro você deve verificar se a imagem impressa na frente da mídia está completamente seca, para evitar que ela seja danificada pelo alinhador, durante a impressão do verso da mídia.
2. A extremidade do alinhador não é detectada automaticamente, porque não há um sensor no cilindro secundário.
3. O valor ideal de avanço de mídia será alterado, se o alinhador terminar antes do final do trabalho de impressão. Verifique sempre se há alinhador suficiente restando antes de iniciar o trabalho de impressão.

4. Posicione a mídia (4) na placa (2) de forma que ela cubra completamente o alinhador (3) com uma sobreposição de 1 mm a 2 mm (1). Se a mídia não cobrir o alinhador, a impressora usará a borda do alinhador como a borda da mídia, o que causará um desalinhamento das bordas direita e esquerda. Portanto, depois de carregar a mídia, ajuste a posição lateral do rolo para que ele cubra o alinhador corretamente.



Como evitar um registro incorreto entre a frente e o verso da mídia

Siga estas instruções para minimizar os erros de registro.

1. Ajuste o valor de correção de alimentação previamente. Embora a imagem seja impressa no mesmo tipo de mídia, o valor de correção de alimentação do lado da frente é diferente daquele definido para o verso, porque a alimentação é afetada pela tinta. O valor de correção de alimentação também difere quando o alinhador é usado. Portanto, os valores de correção de alimentação dos lados da frente e do verso devem ser confirmados pela obtenção do padrão do avanço de mídia com as condições de impressões reais. Talvez seja necessário sacrificar alguma mídia para obter o melhor valor de correção de alimentação quando a impressão for realizada sem um alinhador.
2. Obtenha o valor de correção de alimentação somente depois que a imagem estiver completamente seca, pois esse valor será diferente para uma imagem parcialmente seca.
3. A precisão do comprimento de impressão apresenta pelo menos 2 mm de tolerância por metro, por isso, uma série longa de plotagens pode acumular erros e criar registros incorretos de grandes proporções. Quanto mais longa for a impressão, mais registros incorretos serão acumulados. Tente encurtar o comprimento da impressão ao máximo ou divida o trabalho de impressão em pequenas partes.
4. Qualquer desvio de rebobinagem da impressão da frente afetará a precisão da impressão nos dois lados. Verifique a máquina e a mídia antes.
5. Quando imprimir com a detecção automática de largura de mídia desativada, insira o valor real da largura da mídia e não o valor da largura publicada, pois ele normalmente difere um pouco da largura real.

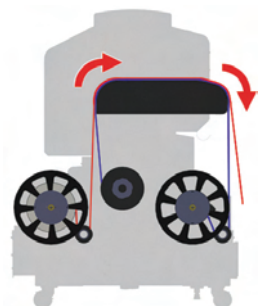
5 Como imprimir com um alinhador

Esta seção descreve como utilizar um alinhador.

- Impressão nos dois lados com um alinhador
- Impressão em lona reticulada (sem alinhador dedicado)
- Uso de proteções de borda especiais com um alinhador
- Uso de barra separadora de alinhador

A impressão no lado posterior da mídia, dependendo do tipo de mídia, pode requerer o uso de um alinhador. Há duas tarefas de impressão que requerem um alinhador: impressão nos dois lados e impressão em mídia reticulada.

Impressão nos dois lados com um alinhador



CUIDADO Para evitar possíveis danos aos cabeçotes de impressão, verifique se a altura do carro está ajustada na posição mais alta antes de imprimir com um alinhador (consulte [Regulagem da altura do cabeçote de impressão](#)).

CUIDADO Se a largura da mídia for mais estreita que a largura do alinhador: utilize as proteções de borda especiais para segurar os dois lados da mídia (consulte [Uso de proteções de borda especiais com um alinhador](#)) e defina DETECT WIDTH (DETECTAR LARG) como NONE (NENHUM) (consulte [Detecção da largura da mídia \(WIDTH DETECTION\) \(DETECT LARGURA\)](#)).



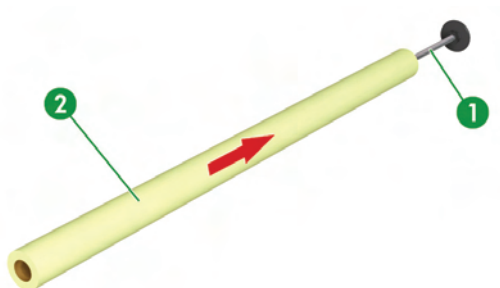
Nota Como o alinhador se dobra facilmente, ao avançar a bobina de coleta, é recomendável coletar somente o alinhador, e não a mídia impressa.

Nota Ao utilizar um alinhador, recomenda-se o uso da barra separadora para separar o alinhador e a mídia impressa. Se a montagem de suporte da barra separadora não estiver instalada, será necessário instalá-la para utilizar a barra (consulte [Instalação da montagem de suporte de barra de separador](#)).

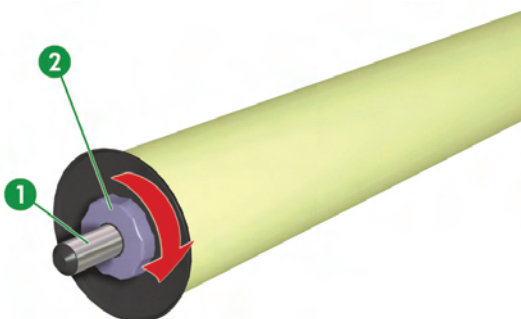
A explicação a seguir presume que a impressão no lado anterior da mídia esteja concluída.

1. Instalação de um rolo de alinhamento no cilindro secundário
 - a. Confirme a direção de coleta do alinhador.

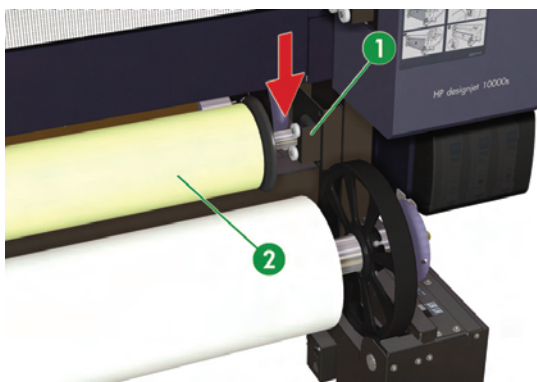
- b. Instale o alinhador (1) no cilindro secundário (2).



2. Deslize o flange esquerdo (2) no eixo do cilindro secundário (1) e gire-o no sentido horário para travá-lo.



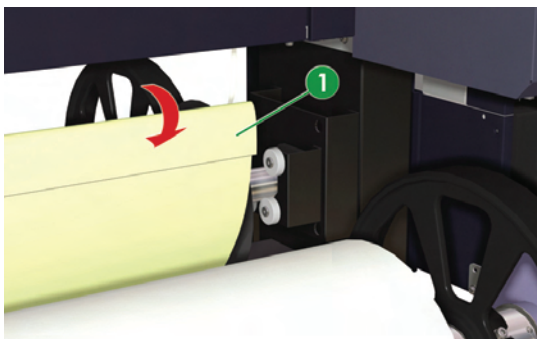
3. Instale o cilindro secundário (1) no suporte (1).



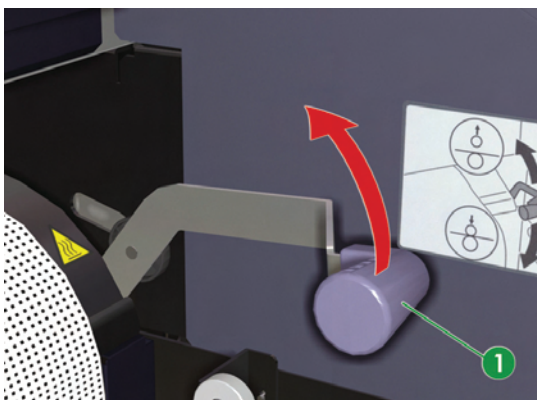
4. Dobre aproximadamente 5 cm o alinhador (1) e insira-o no alimentador.



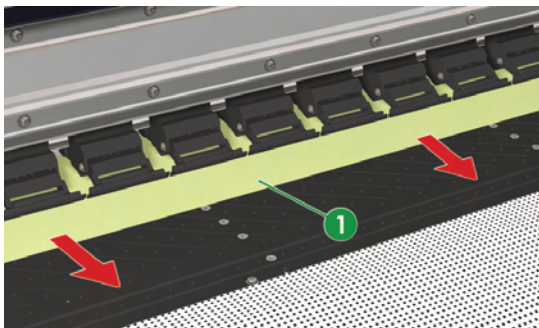
CUIDADO Como o alinhador é muito fino e maleável, poderá ficar facilmente preso no rolete de grade ao ser inserido no alimentador se a borda superior não estiver dobrada.



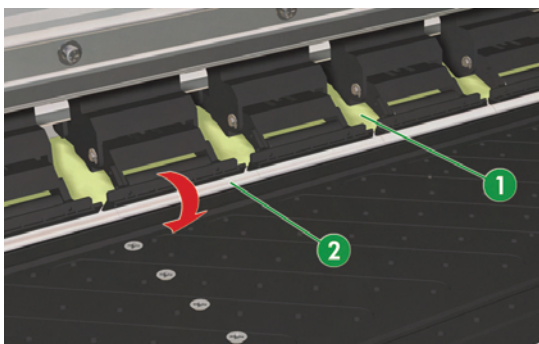
5. Levante a alavanca de carregamento de mídia (1).



6. Puxe, cuidadosamente, o alinhador(1) para fora pelo lado de saída.



Dica Se estiver difícil de puxar a mídia (1) para fora, gire o rolete de grade (2) com os dedos para alimentar o alinhador.

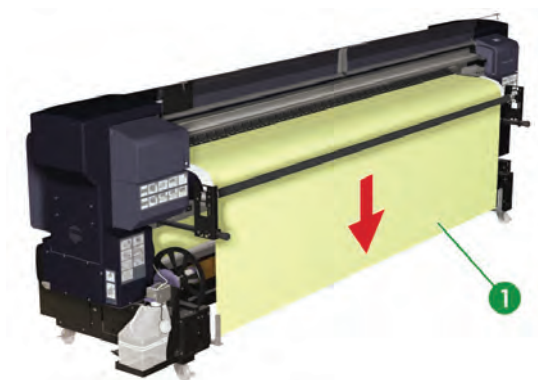


7. Verifique no lado de alimentação e de coleta se alinhador está reto no rolo. Se não estiver completamente reto, levante-o um pouco para movê-lo para a esquerda ou direita, conforme necessário.

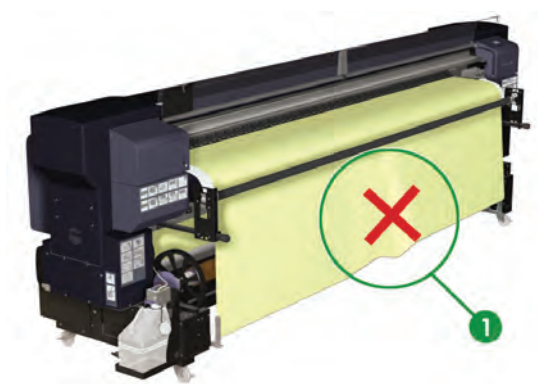


CUIDADO Cuidado para não deixar o alinhador dobrar pois assim poderia causar congestionamentos de mídia.

8. Segure a área central da borda superior do alinhador (1) e puxe-a para fora até quase alcançar o chão.



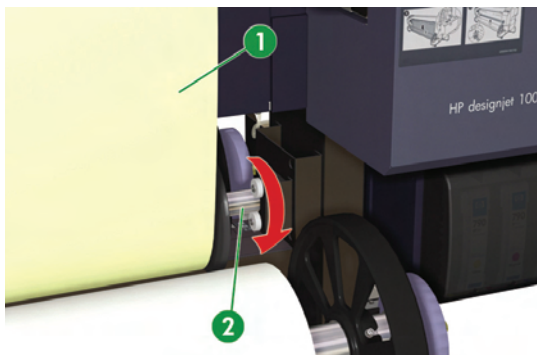
CUIDADO Se o alinhador (1) ondular excessivamente na placa, rebobine-o completamente e remova-o da impressora; depois, reinstale-lo. As ondulações no alinhador provocam dobras.



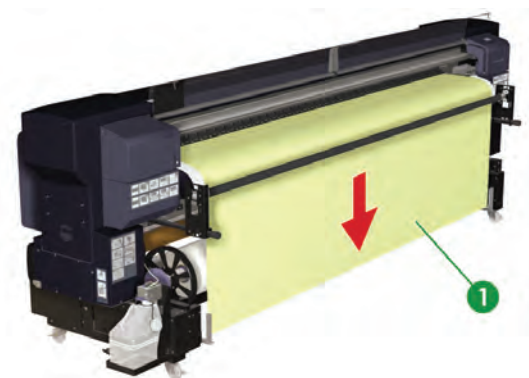
9. Gire o flange direito (2) do cilindro secundário no sentido anti-horário para rebobinar o alinhador (1) até sua borda superior se projetar na tampa traseira.



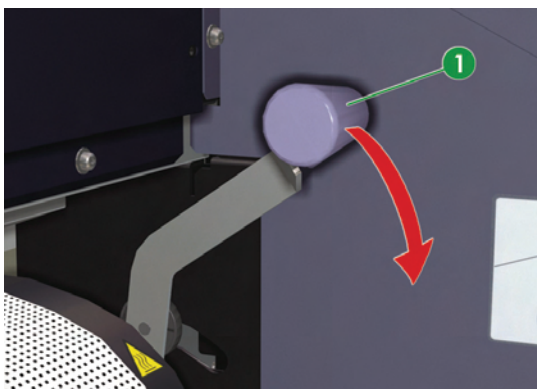
Dica Esse movimento de rebobinagem remove pequenas ondulações.



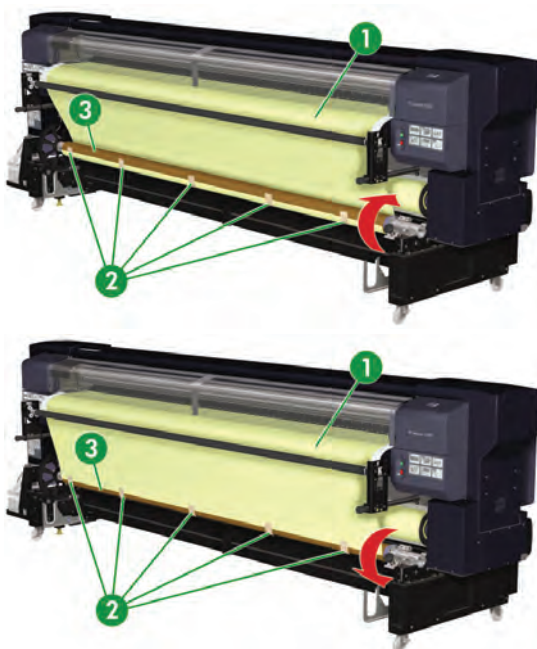
10. Puxe o alinhador (1) para fora, o suficiente para ser fixado à bobina de coleta com fita adesiva.



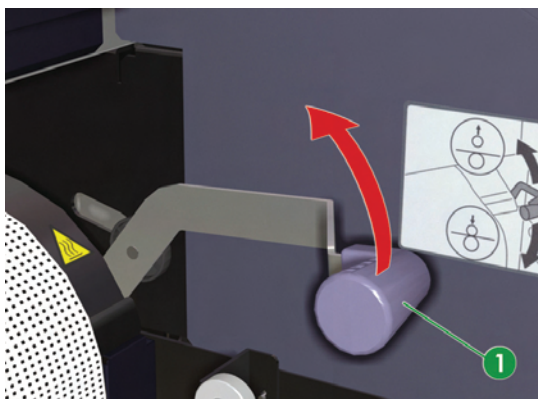
11. Abaixe a alavanca de carregamento de mídia (1).



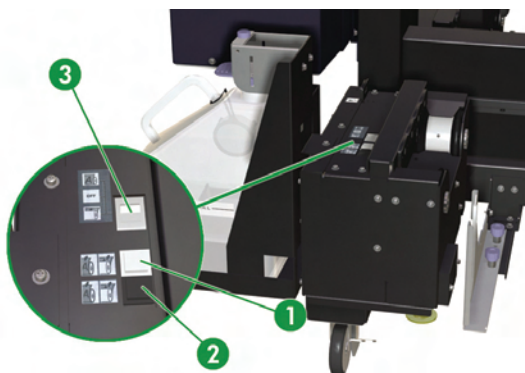
12. Verifique a direção de coleta, estique o alinhador (1) e prenda-o à bobina de coleta (3) com fitas adesivas (2). Primeiro, fixe a parte central e depois as bordas externas.



13. Levante a alavanca de carregamento de mídia (1).

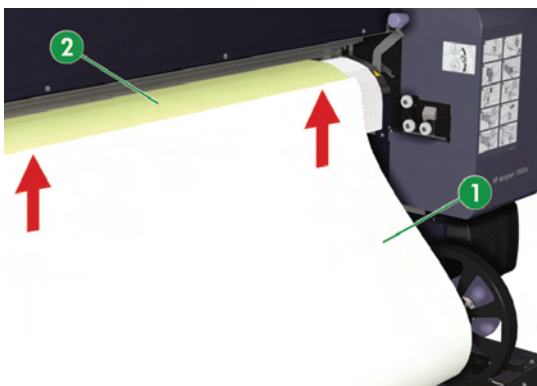


14. Na parte posterior da impressora, pressione o botão branco de rebobinagem (1) para avançar o alinhador no tubo de mídia, dando aproximadamente duas voltas.

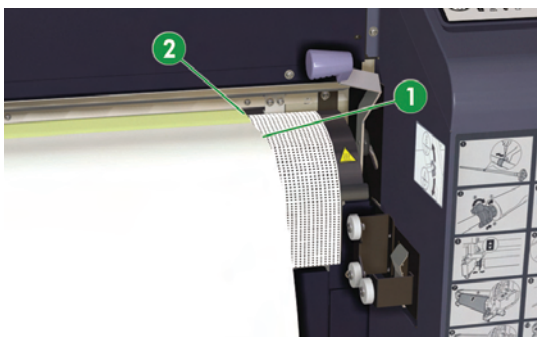


15. Na parte frontal da impressora, utilize o botão preto de avanço de mídia (2) para alimentar o alinhador do tubo de mídia e posicionar a barra de tensão.
16. Se você ainda não o fez, instale o cilindro principal contendo a mídia impressa para imprimir no lado posterior.

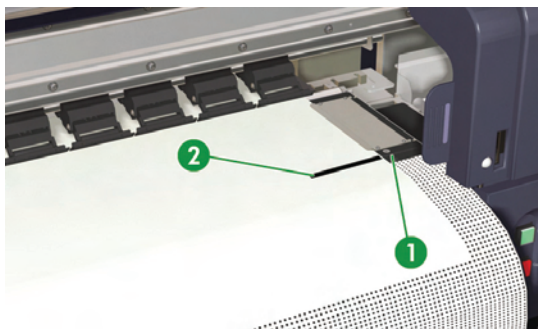
17. Segurando o flange do cilindro secundário para imobilizar o alinhador (2), insira a mídia (1) no alimentador de forma que somente a mídia seja alimentada.



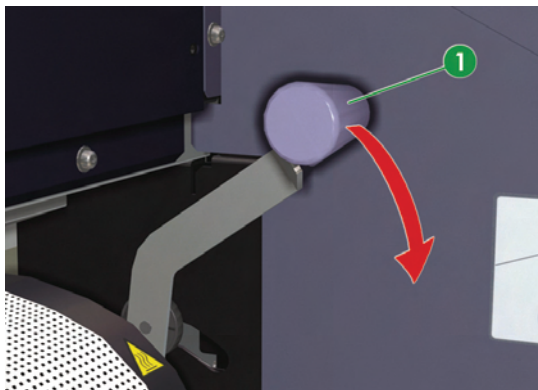
18. Sobreponha o alinhador (2) e a mídia (1), alinhando a borda direita dos dois.



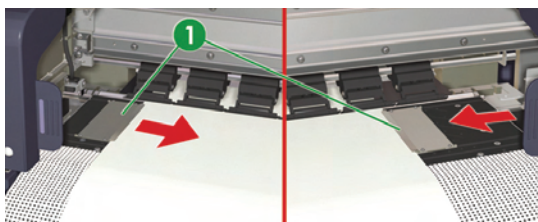
19. Ajuste a mídia de forma que as marcas (2) que você fez anteriormente fiquem alinhadas com o entalhe (1) na placa. Se elas não ficarem alinhadas com o entalhe nos dois lados, alinhe uma das extremidades primeiro e, depois, segurando o lado alinhado, empurre o outro lado até ajustá-lo na posição correta.



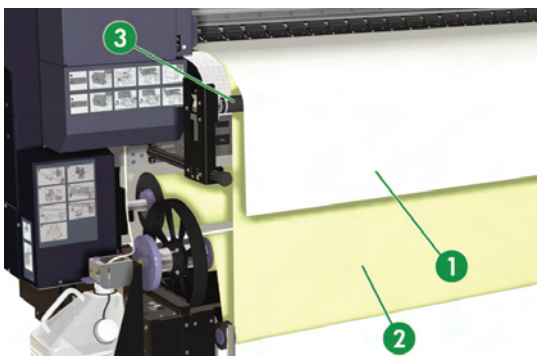
20. Abaixe a alavanca de carregamento de mídia.



21. Ajuste as proteções de borda de mídia (1) para que fiquem corretamente posicionadas nas bordas da mídia.



22. Se você ainda não o fez, instale a barra separadora. Consulte [Uso de barra separadora de alinhador](#).
23. Verifique se a mídia (1) passa sobre a barra separadora do alinhador (3) e se o alinhador (2) está sob a barra separadora.



24. Feche a tampa traseira.

Para concluir o procedimento, siga as instruções no painel frontal.

CHECK EDGE GUARD
*OK?

25. Confirme a posição das proteções de borda de mídia e pressione a tecla **OK**.
26. Selecione a posição de alimentação de mídia.

MEDIA POSITION
SELECT: BACKm

- a. Selecione **BACKm (VERSOm)** utilizando a tecla ▲ ou ▼.
- b. Pressione a tecla **OK** para confirmar a seleção.

27. Selecione um tipo de mídia.

SELECT MEDIA
MEDIA: PAPER

- a. Selecione o tipo de mídia com a tecla ▲ ou ▼.
- b. Pressione a tecla **OK** para confirmar a seleção.



Nota Se a mídia de lona reticulada for mais estreita que o alinhador, defina “DETECT WIDTH (DETECTAR LARG)” como “NONE (NENHUM)” no menu MEDIA REG (REG MÍDIA). A seleção de “AUTO (AUTOMÁTICO)” permite que a impressora detecte a largura do alinhador como a largura da lona reticulada e imprima na borda direita do alinhador.

As opções a serem definidas com o menu MEDIA REG (REG MÍDIA) são as seguintes (consulte [Detecção da largura da mídia \(WIDTH DETECTION\) \(DETECT LARGURA\)](#)):

- DETECT WIDTH (DETECTAR LARG) — NONE (NENHUM)
- MEDIA WIDTH (LARG MÍDIA) — Insira a largura da mídia de lona reticulada
- LINER WIDTH (LARG ALINHADOR) — Insira a largura do alinhador.



Nota Para alterar o modo operacional de “AUTO (AUTOMÁTICO)” para “RIGHT ONLY (DIREITA)” ou “NONE (NENHUM)” depois que a mídia for detectada no modo “AUTO (AUTOMÁTICO)”, levante e abaixe a alavanca de carregamento de mídia para redefinir a mídia. Isso alterará o modo operacional.

28. Selecione se será utilizado um alinhador.

USE LINER
*YES

- Selecione a necessidade de uso do alinhador com a tecla ▲ ou ▼.
- Pressione a tecla **OK** para confirmar a seleção.

29. A operação de configuração de mídia é iniciada automaticamente.

Verifique se o painel frontal mostra esta mensagem e pressione a tecla **OK**.

CHECK SLACK
*OK?



Nota A próxima operação não iniciará se a mídia estiver muito presa.

PREPARING MEDIA
PLEASE WAIT

Se a operação for concluída corretamente, a impressora retornará ao estado on-line ou off-line.

Caso contrário, será mostrada uma mensagem de erro. Se isso ocorrer, repita a operação deste procedimento desde a etapa na qual você levantou a alavanca de carregamento de mídia.

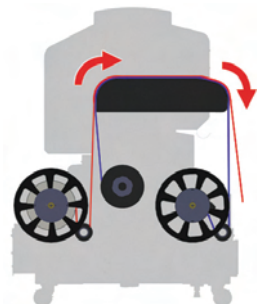
30. Defina o "VACUUM (VÁCUO)" como "HIGH (ALTO)" com o painel frontal de acordo com o tipo de mídia utilizado.



Nota É recomendável executar uma recuperação normal de cabeçote de impressão antes de começar a imprimir no lado posterior da mídia. Consulte [Recuperação normal de cabeçote de impressão](#).

31. Agora você está pronto para imprimir no lado posterior da mídia.

Impressão em lona reticulada (sem alinhador dedicado)



Esta seção explica como imprimir em mídia reticulada sem um alinhador dedicado anexado a ela. Se for utilizada uma mídia reticulada com alinhador dedicado, estas instruções não serão necessárias.



CUIDADO Se for fornecido um alinhador dedicado com a lona reticulada, ele deve ser utilizado. A impressão em mídia reticulada sem um alinhador permite que a tinta atravesse a mídia e, conseqüentemente, suje o lado posterior da mídia e a placa.

CUIDADO Para evitar possíveis danos aos cabeçotes de impressão, verifique se a altura do carro está ajustada na posição mais alta antes de imprimir em lona reticulada (consulte [Regulagem da altura do cabeçote de impressão](#)).

CUIDADO Não utilize mídia reticulada fina e muito maleável pois ela arranhará os cabeçotes de impressão.

CUIDADO Se a largura da mídia for mais estreita que a largura do alinhador: utilize as proteções de borda especiais para segurar os dois lados da mídia (consulte [Uso de proteções de borda especiais com um alinhador](#)) e defina DETECT WIDTH (DETECTAR LARGURA) como NONE (NENHUM) (consulte [Detecção da largura da mídia \(WIDTH DETECTION\) \(DETECT LARGURA\)](#)).

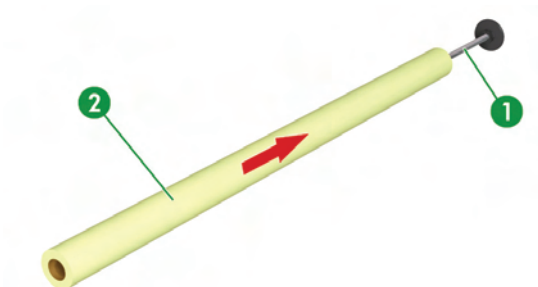


Nota Como o alinhador se dobra facilmente, ao avançar a bobina de coleta, é recomendável coletar somente o alinhador, e não a mídia impressa.

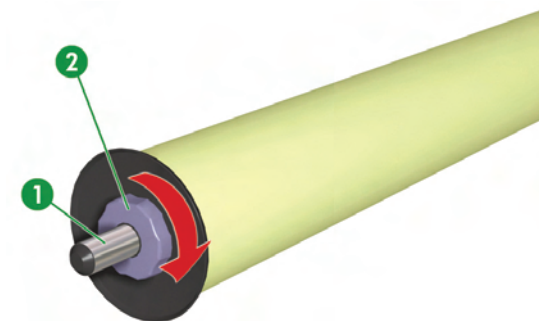
Nota Ao utilizar um alinhador, recomenda-se o uso da barra separadora para separar o alinhador e a mídia impressa. Se a montagem de suporte da barra separadora não estiver instalada, será necessário instalá-la para utilizar a barra (consulte [Instalação da montagem de suporte de barra de separador](#)).

1. Instalação de um rolo de alinhamento no cilindro secundário
 - a. Confirme a direção de coleta do alinhador.

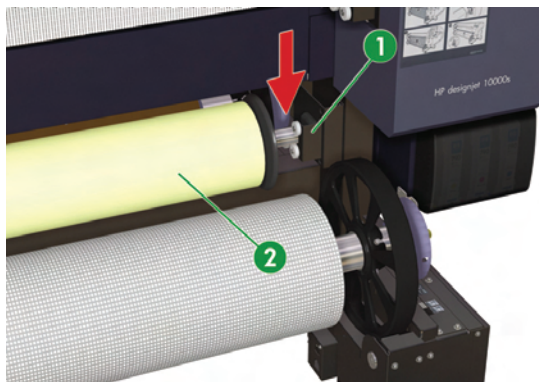
- b. Instale o alinhador (2) no cilindro secundário (1).



2. Deslize o flange esquerdo (2) no eixo do cilindro secundário (1) e gire-o no sentido horário para travá-lo.



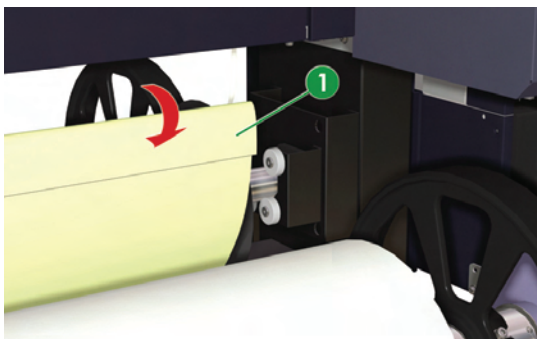
3. Instale o cilindro secundário (2) no suporte do cilindro secundário inferior (1).



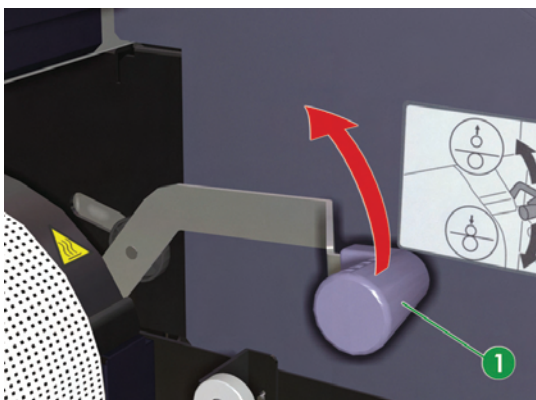
4. Dobre aproximadamente 5 cm o alinhador (1) e insira-o no alimentador.



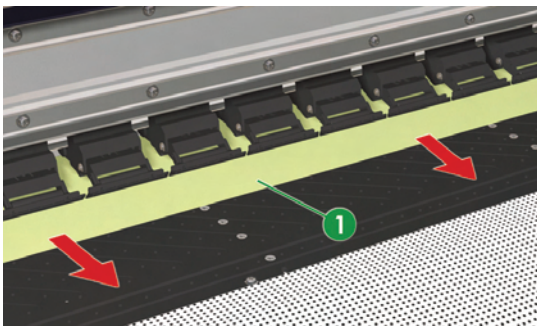
CUIDADO Como o alinhador é muito fino e maleável, poderá ficar facilmente preso no rolete de grade ao ser inserido no alimentador se a borda superior não estiver dobrada.



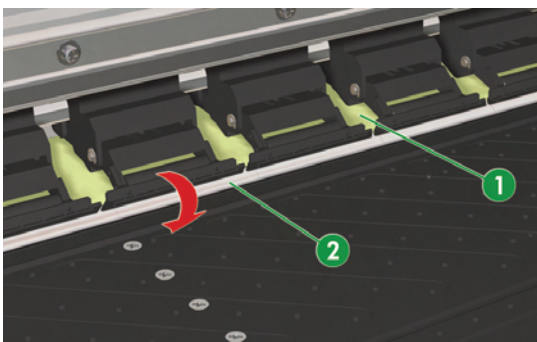
5. Levante a alavanca de carregamento de mídia (1).



6. Puxe, cuidadosamente, o alinhador(1) para fora pelo lado de saída.



Dica Se estiver difícil de puxar o alinhador (1) para fora, gire o rolete de grade (2) com os dedos para alimentar o alinhador.

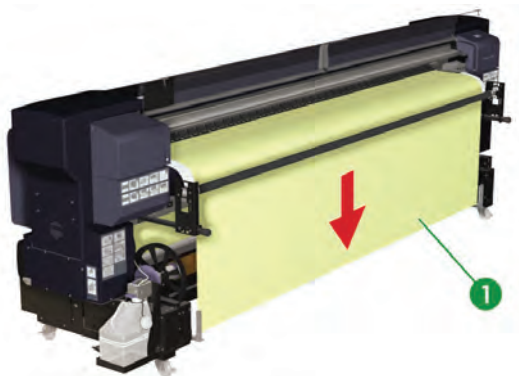


7. Verifique no lado de alimentação e de coleta se alinhador está reto no rolo. Se não estiver completamente reto, levante-o um pouco para movê-lo para a esquerda ou direita, conforme necessário.

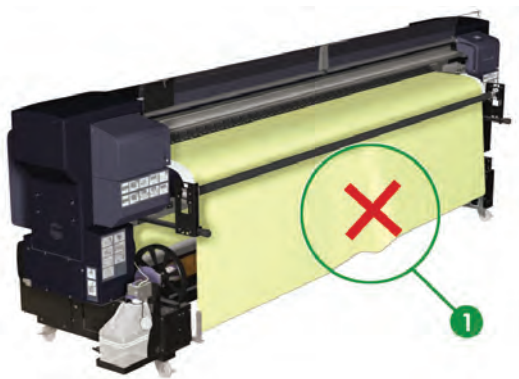


CUIDADO Cuidado para não deixar o alinhador dobrar pois assim poderia causar congestionamentos de mídia.

8. Segure a área central da borda superior do alinhador (1) e puxe-a para fora até quase alcançar o chão.



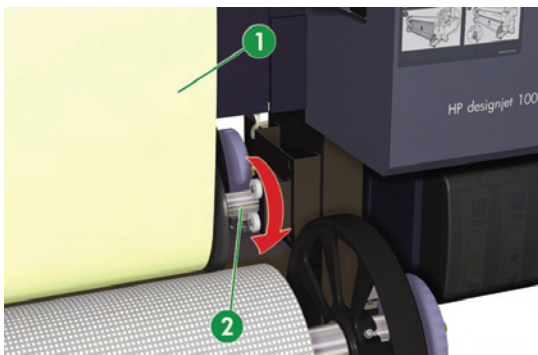
CUIDADO Se o alinhador (1) ondular excessivamente na placa, rebobine-o completamente e remova-o da impressora; depois, reinstale-lo. As ondulações no alinhador provocam dobras.



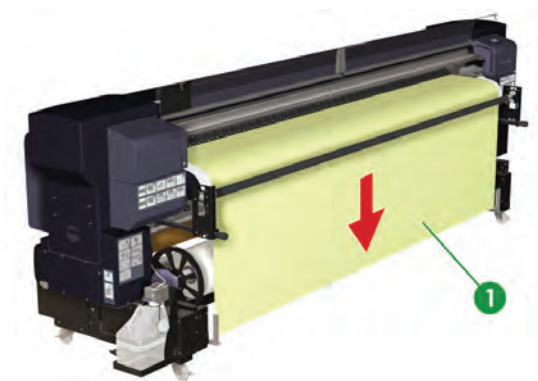
9. Gire o flange direito (2) do cilindro secundário no sentido anti-horário para rebobinar o alinhador (1) até sua borda superior se projetar na tampa traseira.



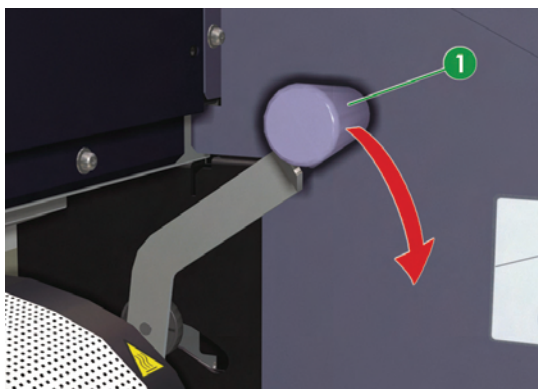
Dica Esse movimento de rebobinagem remove pequenas ondulações.



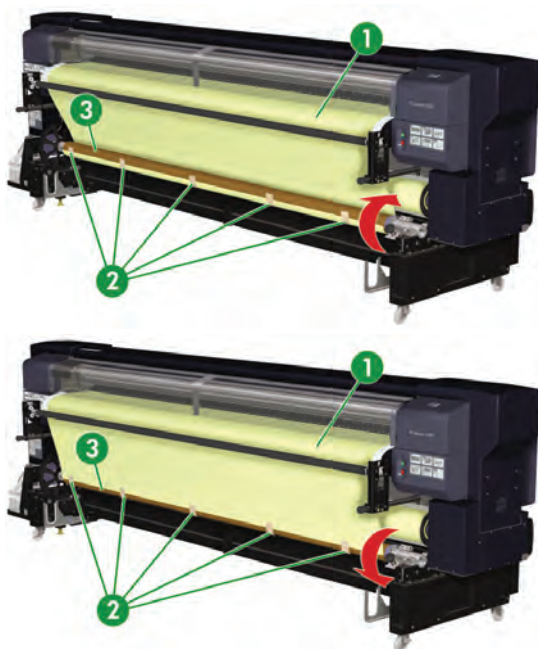
10. Puxe o alinhador (1) para fora, o suficiente para ser fixado à bobina de coleta com fita adesiva.



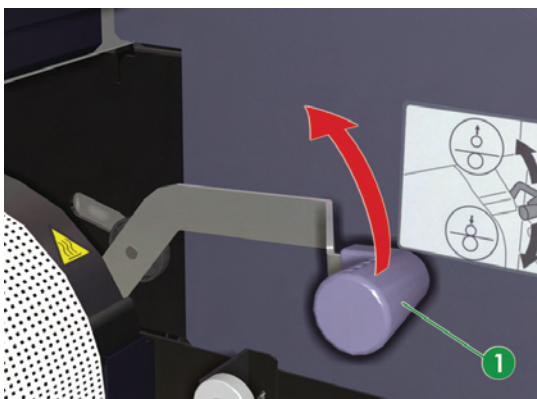
11. Abaixe a alavanca de carregamento de mídia (1).



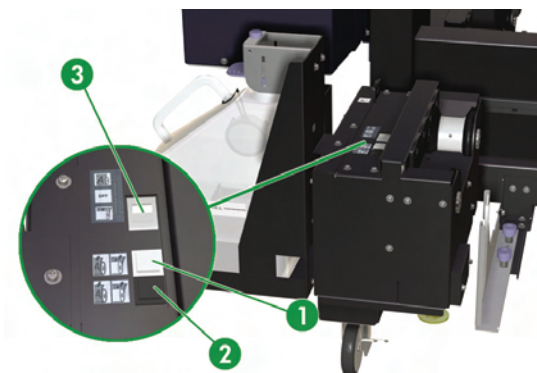
12. Verifique a direção de coleta, estique o alinhador (1) e prenda-o à bobina de coleta (3) com fitas adesivas (2). Primeiro, fixe a parte central e depois as bordas externas.



13. Levante a alavanca de carregamento de mídia (1).

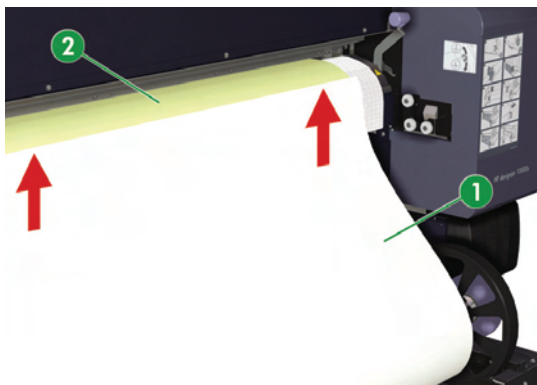


14. Na parte posterior da impressora, pressione o botão branco de rebobinagem (1) para avançar o alinhador no tubo de mídia, dando aproximadamente duas voltas.

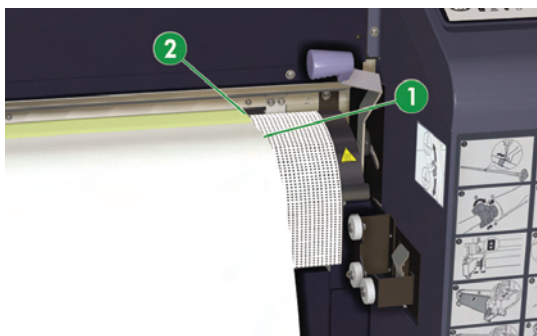


15. Na parte frontal da impressora, utilize o botão preto de avanço de mídia para alimentar o alinhador do tubo de mídia e posicionar a barra de tensão.
16. Instale um rolo de mídia de lona reticulada na impressora.

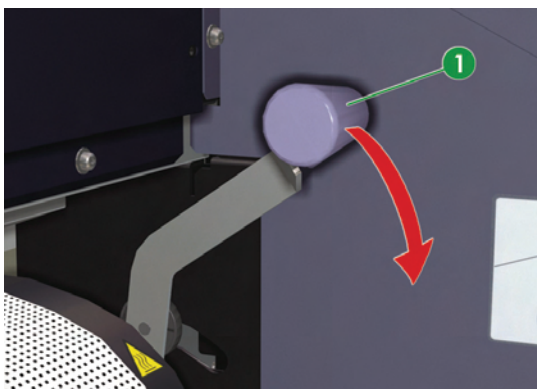
17. Segurando o flange do cilindro secundário para imobilizar o alinhador (2), insira a mídia (1) no alimentador de forma que somente a mídia seja alimentada.



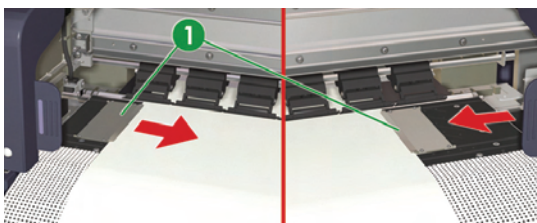
18. Sobreponha o alinhador (2) e a mídia (1), alinhando a borda direita dos dois.



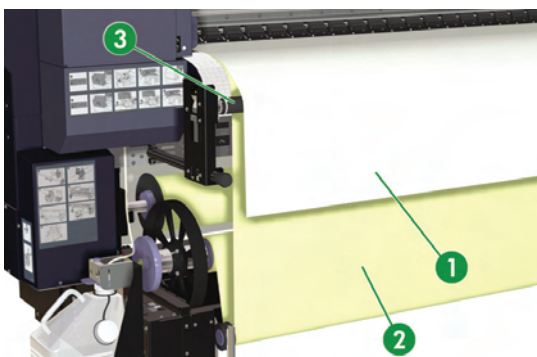
19. Abaixe a alavanca de carregamento de mídia.



20. Ajuste as proteções de borda de mídia (1) para que fiquem corretamente posicionadas nas bordas da mídia.



21. Se você ainda não o fez, instale a barra separadora. Consulte [Uso de barra separadora de alinhador](#).
22. Verifique se a mídia (1) passa sobre a barra separadora do alinhador (3) e se o alinhador (2) está sob a barra separadora.



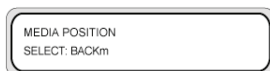
23. Feche a tampa traseira.

Para concluir o procedimento, siga as instruções no painel frontal.



24. Confirme a posição das proteções de borda de mídia e pressione a tecla OK.

25. Selecione a posição de alimentação de mídia.



a. Selecione **BACKm (VERSOM)** utilizando a tecla ▲ ou ▼.

b. Pressione a tecla **OK** para confirmar a seleção.

26. Selecione um tipo de mídia.



a. Selecione o tipo de mídia com a tecla ▲ ou ▼.

b. Pressione a tecla **OK** para confirmar a seleção.

Se a mídia de lona reticulada ainda não tiver sido registrada, insira-a.



Nota Se a mídia de lona reticulada for mais estreita que o alinhador, defina "DETECT WIDTH (DETECTAR LARG)" como "NONE (NENHUM)" no menu MEDIA REG (REG MÍDIA). A seleção de "AUTO (AUTOMÁTICO)" permite que a impressora detecte a largura do alinhador como a largura da lona reticulada e imprima na borda direita do alinhador.

As opções a serem definidas com o menu MEDIA REG (REG MÍDIA) são as seguintes (consulte [Detecção da largura da mídia \(WIDTH DETECTION\) \(DETECT LARGURA\)](#)):

- DETECT WIDTH (DETECTAR LARG) — NONE (NENHUM)
- MEDIA WIDTH (LARG MÍDIA) — Insira a largura da mídia de lona reticulada
- LINER WIDTH (LARG ALINHADOR) — Insira a largura do alinhador.



Nota Para alterar o modo operacional de "AUTO (AUTOMÁTICO)" para "RIGHT ONLY (DIREITA)" ou "NONE (NENHUM)" depois que a mídia for detectada no modo "AUTO (AUTOMÁTICO)", levante e abaixe a alavanca de carregamento de mídia para redefinir a mídia. Isso alterará o modo operacional.

27. Selecione se será utilizado um alinhador.



- a. Selecione a necessidade de uso do alinhador com a tecla ▲ ou ▼.
 - b. Pressione a tecla OK para confirmar a seleção.
28. A operação de configuração de mídia é iniciada automaticamente.
- Verifique se o painel frontal mostra esta mensagem e pressione a tecla OK.



Nota A próxima operação não iniciará se a mídia estiver muito presa.



Se a operação for concluída corretamente, a impressora retornará ao estado on-line ou off-line.

Caso contrário, será mostrada uma mensagem de erro. Se isso ocorrer, repita a operação deste procedimento desde a etapa na qual você levantou a alavanca de carregamento de mídia.

Uso de proteções de borda especiais com um alinhador

As proteções de borda especiais são utilizadas para impressão nos dois lados ou impressão em lona reticulada quando a mídia é mais estreita que a largura do alinhador. Essas proteções especiais devem ser utilizadas porque, quando a largura da mídia é menor que a largura do alinhador, a proteção de borda de mídia padrão no lado do limpador não consegue segurar a borda da mídia, o que pode causar uma colisão de cabeçote de impressão.

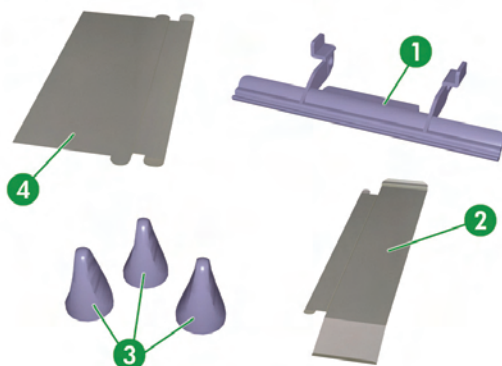


CUIDADO Não instale a proteção de borda especial se não for utilizado um alinhador.

As proteções de borda especiais consistem em:

- 1 gancho de proteção de borda especial (1)
- 1 proteção de borda do lado do limpador para uso com o alinhador (2)
- 3 imãs de fixação (3)

- 1 proteção de borda do lado da tampa de cobertura para uso com o alinhador (4)



1. Instale a mídia na impressora.

Para impressão nos dois lados, consulte [Como realizar impressão nos dois lados](#).

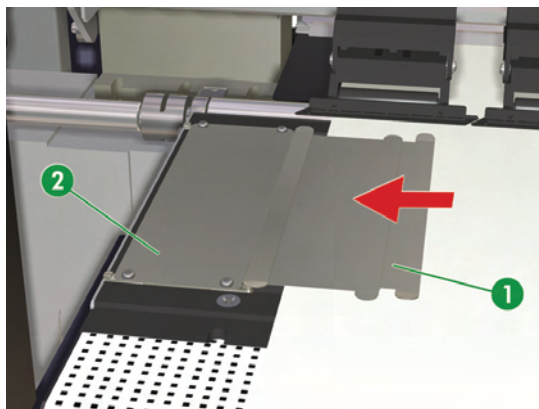
Para impressão em lona reticulada, consulte [Impressão em lona reticulada \(sem alinhador dedicado\)](#).

2. Levante os cabeçotes de impressão (consulte [Regulagem da altura do cabeçote de impressão](#)).

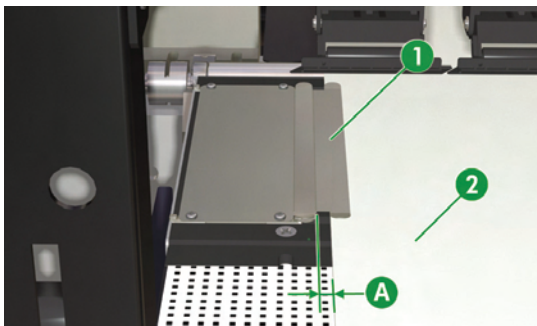


CUIDADO Sempre verifique se os cabeçotes de impressão estão levantados ao utilizar proteções de borda especiais. Se os cabeçotes estiverem abaixados, a mídia poderá tocá-los e causar um sério dano.

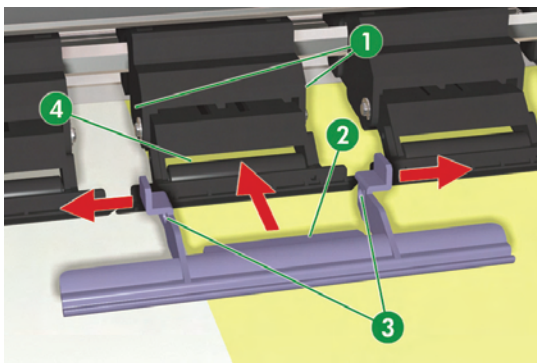
3. Insira a proteção de borda especial do lado da tampa de cobertura (1) sob a proteção de borda (2) (consulte [Utilização das proteções de borda de mídia](#)).



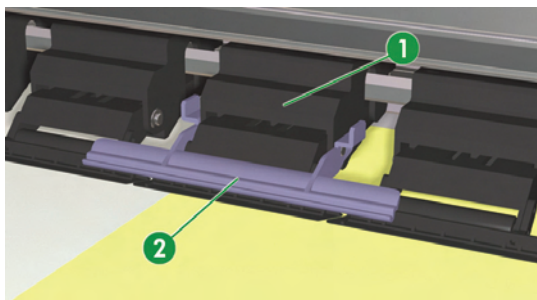
4. Deslize a proteção de borda do lado da tampa de cobertura para alinhar a parte que se projeta (1) com a borda da mídia (2), mas deixando uma pequena lacuna (A) para evitar a inclinação da mídia (2). Essa proteção de borda ampara tanto o alinhador quanto a mídia.



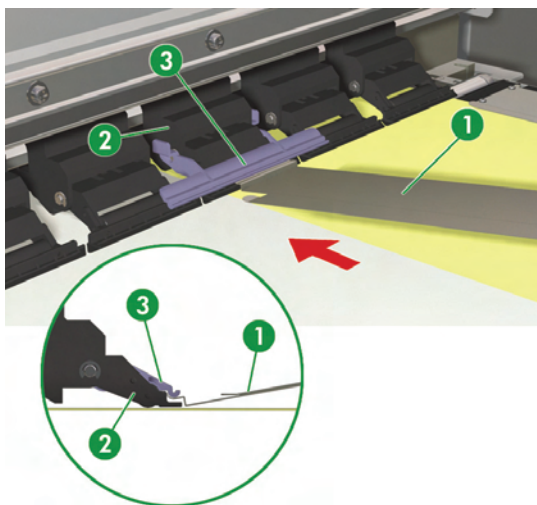
5. Aplique uma leve pressão para abrir os braços (3) do gancho de proteção de borda e deslize a guia (2) no encaixe (2) do rolete de apoio até encaixar os braços nas orelhas (1).



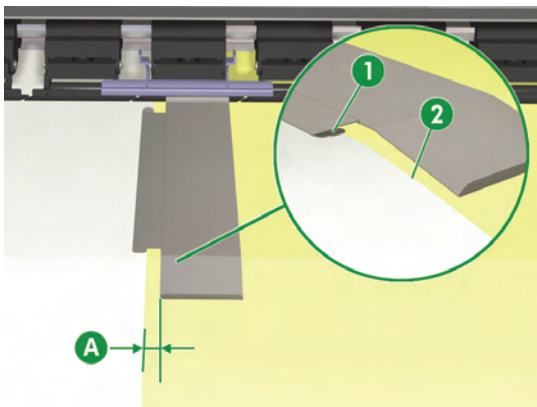
6. Solte a pressão nos braços para que o gancho de proteção de borda (2) fique preso à roda de apoio (1).



7. Insira a ponta da proteção de borda do lado do limpador (1) entre o gancho de proteção de borda (3) e o rolete de apoio (2).



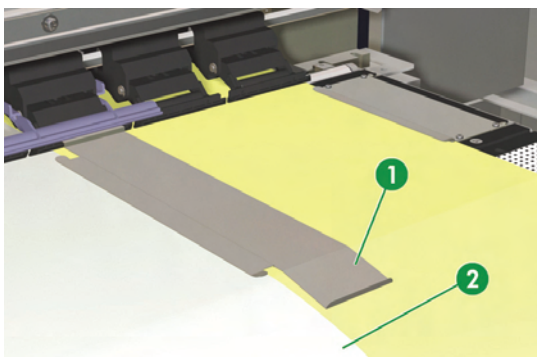
8. Deslize a proteção de borda do lado do limpador para alinhar a parte que se projeta (1) com a borda da mídia (2), mas deixando um pequeno espaço (A) para evitar a inclinação da mídia (2). Essa proteção de borda ampara tanto o alinhador quanto a mídia.



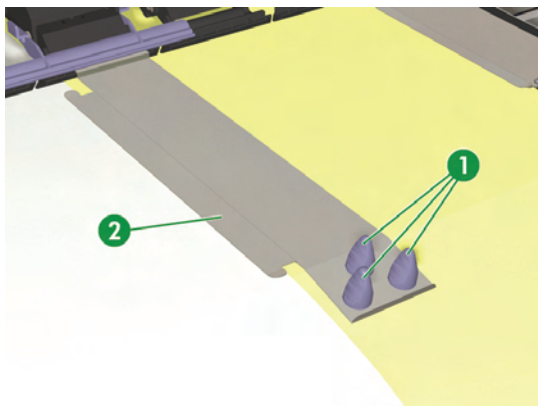
9. Verifique se a proteção de borda do lado do limpador (1) não está suspensa sobre a mídia (2).



CUIDADO Se a placa (proteção de borda, limpador) não estiver firmemente apoiada sobre a mídia, poderá arranhar o carro contendo os cabeçotes de impressão durante a impressão e danificar a impressora.



10. Se a proteção de borda do lado do limpador (2) ficar suspensa, utilize os ímãs de fixação (1) para prendê-la firmemente.



Nota Utilize o menor número possível de ímãs para segurar a placa. O uso desnecessário de muitos ímãs pode atrapalhar a alimentação de mídia, causando dobras.

Não instale ímãs fora da área especificada pois eles poderiam tocar os cabeçotes de impressão e danificar a impressora.

Não utilize as proteções de borda laterais se elas apresentarem alguma deformação.

Limpe as laterais das proteções de borda se elas ficarem manchadas de tinta.

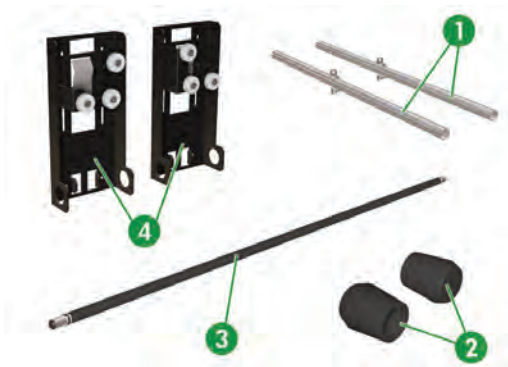
Uso de barra separadora de alinhador

Sempre que você for imprimir trabalhos que requeiram o uso de um alinhador, como em impressão nos dois lados ou em mídia reticulada, utilize a barra separadora de alinhador para garantir uma qualidade de impressão excelente. Se você nunca executou trabalhos de impressão que exigissem o uso de alinhador, talvez a montagem de suporte para a barra separadora de alinhador não esteja instalada na impressora para melhorar a acessibilidade geral no lado de coleta. Nesse caso, primeiro, será necessário instalar a montagem de suporte.

A montagem do separador do alinhador contém as seguintes peças:

- 2 braços de suporte (1)
- 2 tampas de extremidade do braço de suporte (2)
- 1 barra separadora de alinhador (3)

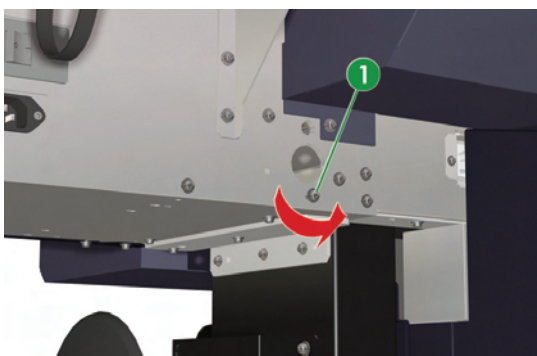
- 2 suportes de barra de separador (4)



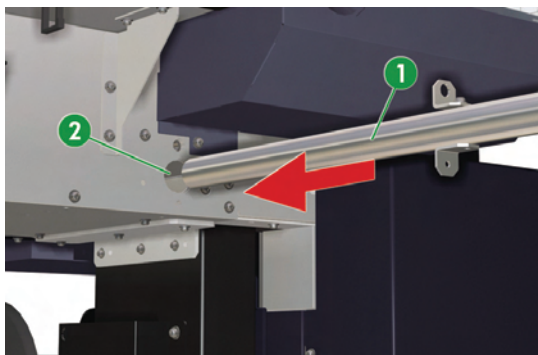
Instalação da montagem de suporte de barra de separador

Este procedimento descreve como instalar a montagem de suporte da barra de separador.

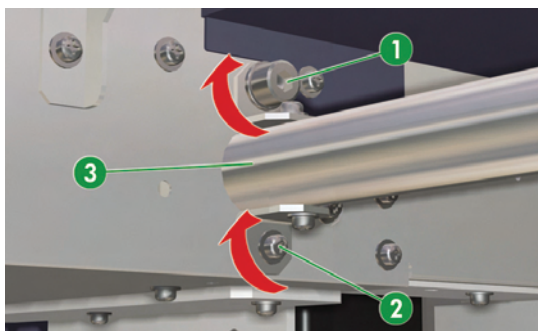
1. Localize o kit de instalação fornecido com a impressora para montagem de suporte da barra de separador.
2. Remova e reserve os parafusos de fixação (1) e (3) do chassi da impressora no lado de coleta (1) e instale-o no lado da alimentação (extremidade do limpador). Descarte a tampa com orifício (2).



3. Cuidadosamente, insira o braço de suporte (1), o máximo possível, no orifício de montagem (2) do chassi. O braço de encaixe com o orifício maior deve ficar para cima.

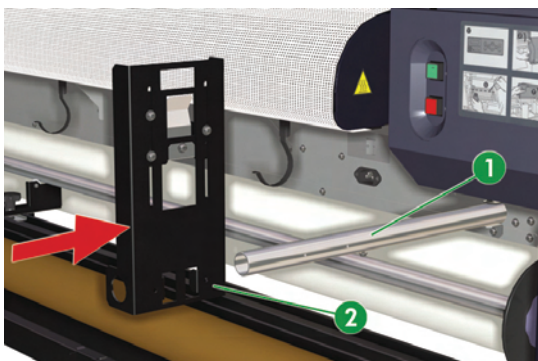


4. Fixe o braço de suporte (3) usando os dois parafusos (1) e (2) removidos anteriormente.

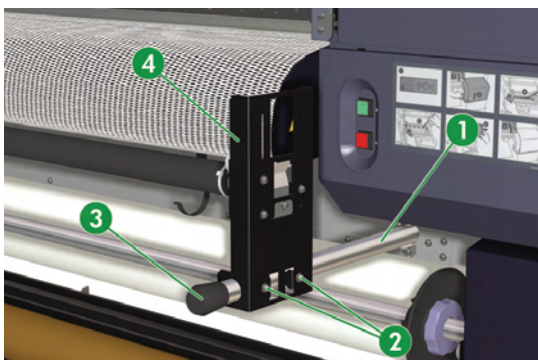


5. Repita as três etapas anteriores para instalar a barra de suporte no lado da tampa de cobertura.

6. Insira o suporte de barra de separador (2) na barra de suporte (1) no lado do limpador.



7. Fixe o suporte de barra de separador (4) com os dois parafusos (2) do kit de instalação e coloque a capa de borracha (3) na extremidade da barra de suporte (1).



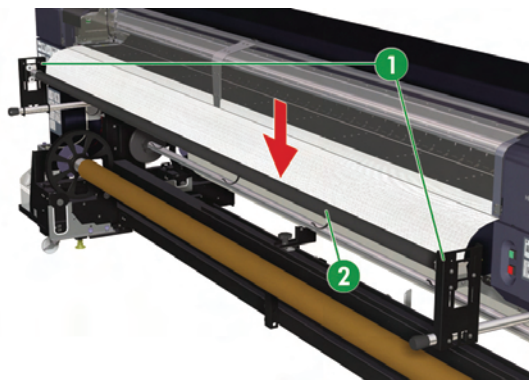
8. Repita as três etapas anteriores para instalar a barra o suporte de barra de separador no lado da tampa de cobertura.

Instalação da barra separadora

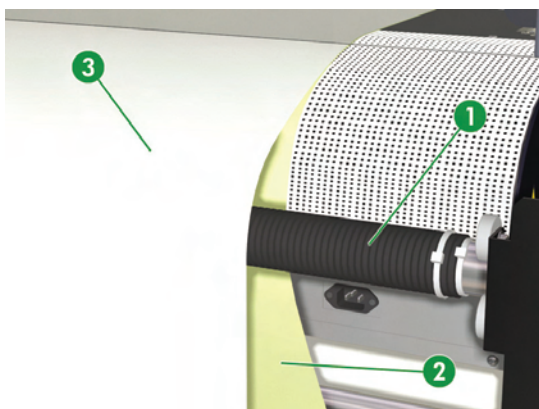
Para utilizar a barra separadora:

1. Verifique se a estrutura de montagem da barra separadora foi instalada anteriormente na impressora; instale-a se necessário (consulte [Instalação da montagem de suporte de barra de separador](#)).

2. Posicione a barra separadora (2) nos suportes (1).



3. Ao imprimir utilizando um alinhador, verifique se a mídia (3) passa sobre a barra separadora (1) e o alinhador (2) sob ela.



6 Como fazer a manutenção da impressora?

Esta seção descreve os procedimentos comuns de inspeção e manutenção a serem realizados pelos usuários.

- Guia de manutenção regular
- Manutenção diária de cabeçote de impressão
- Preparação para um longo período desligado (de duas a quatro semanas)
- Ao retornar a impressora depois de desligá-la por um longo período (menor que duas semanas)
- Carregamento do sistema de tinta
- Limpeza da parte externa da impressora
- Limpeza da tampa traseira e da alimentação de mídia
- Limpeza da placa
- Limpeza do carro
- Substitua frasco para tinta residual
- Recuperação normal de cabeçote de impressão
- Impressão de QI

Guia de manutenção regular

Além das tarefas automáticas de manutenção que são realizadas quando a impressora é ligada, a máquina também requer inspeção e manutenção regulares. A tabela a seguir lista todas as tarefas comuns de inspeção e manutenção. Para obter detalhes sobre cada procedimento, consulte a página mencionada.



AVISO! Nunca deixe a impressora desligada por mais de quatro semanas. Deixar a impressora desligada por mais de quatro semanas pode causar danos permanentes que não poderão ser reparados. Em todos os outros casos, certifique-se de observar as diretrizes apropriadas de manutenção.



CUIDADO A impressora possui um relógio interno que permite a limpeza automática dos cabeçotes de impressão, liberando uma certa quantidade de tinta pelos cabeçotes e mantendo-os conseqüentemente em boas condições. Isso é feito após as primeiras 20 horas sem atividade de impressão e a cada três dias. Se a impressora ficar desligada por um longo período, esse processo não acontecerá. Se a tinta não fluir pelos cabeçotes de impressão em intervalos regulares, ela secará dentro dos bocais, chegando ao ponto de ser impossível recuperá-los e danificando esses cabeçotes. Se for preciso desligar a Impressora por um longo período, o cliente deverá usar o Kit opcional de limpeza do sistema de tintas HP 790 ou o Kit de armazenamento do sistema de tintas HP 790 para recuperar ou proteger os cabeçotes de impressão.

A manutenção e limpeza automáticas serão realizadas **SOMENTE** quando a impressora estiver ativada e ligada. Se você desligá-la no painel frontal ou com o botão liga/desliga na parte posterior da impressora, a manutenção **NÃO** será executada.

	Categoria	Inspecção/Manutenção
1	Inspecção e manutenção diárias	Limpeza da lâmina e da esponja do limpador Limpeza da unidade de cobertura Impressão de QI
2	Inspecção e manutenção mensais	Recuperação normal de cabeçote de impressão
3	Para deixar a impressora no estado desligado por um longo período (maior que duas e menor que quatro semanas)	Armazenamento do sistema de tintas
4	Ao retornar a impressora do estado desligado por um longo período (maior que duas e menor que quatro semanas)	Limpar o sistema de tintas Carregamento do sistema de tinta após a limpeza do sistema de tintas
5	Ao retornar a impressora depois de desligá-la por um longo período (menor que duas semanas)	Limpar o sistema de tintas Carregamento do sistema de tinta após a limpeza do sistema de tintas
6	Para deixar a impressora ligada ou restaurá-la de um estado desligado de mais de quatro semanas	Entre em contato com o Suporte HP.

Manutenção diária de cabeçote de impressão



AVISO! A não-realização dos procedimentos de manutenção diária pode resultar em danos aos cabeçotes da impressora e invalidará a garantia.



CUIDADO Se você precisar deixar a impressora enquanto ela estiver em operação, verifique se **ela está ligada**, se os **cartuchos de tinta estão cheios** e se o **frasco para tinta residual está vazio**, para que a manutenção automática (feita após as primeiras 20 horas de inatividade e a cada três dias) possa ser concluída com êxito enquanto você não estiver presente. Se necessário, instale novos cartuchos de tinta. Os cartuchos de tinta substituídos poderão ser reutilizados quando você retornar à impressora, se ainda contiverem tinta.

Utilize a manutenção diária dos cabeçotes de impressão para garantir a qualidade de impressão ideal e aumentar a durabilidade desses cabeçotes. A tinta na Impressora HP Designjet 10000s seca muito rápido e, portanto, os procedimentos de manutenção garantem que a tinta não seque na unidade de cobertura, nas lâminas do limpador, nos tubos de tinta e nos cabeçotes de impressão.

- Limpeza da lâmina do limpador
- Limpeza da esponja do limpador
- Limpeza de tampa de cobertura



Nota Realize os procedimentos acima todos os dias antes de imprimir.

Sempre use o líquido de limpeza especificado e os cotonetes de limpeza HP.

Limpeza da lâmina e da esponja do limpador

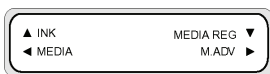


CUIDADO Certifique-se de que o líquido de limpeza para limpador não entre em contato com outras partes da impressora. Se o líquido de limpeza para limpador entrar em contato com a correia ou com um dos sensores vizinhos, ele poderá causar sérios danos à impressora.

Sempre use as luvas de segurança fornecidas com o Kit de limpeza para limpador HP 790 ao utilizar o líquido de Limpeza para limpador HP 790.

Quando a mensagem **PRINTER READY (IMPRESSORA PRONTA)** aparecer no painel frontal, pressione a tecla **Online** para colocar a impressora off-line.

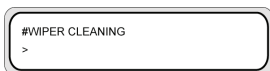
1. Pressione a tecla **Online**.



2. Pressione a tecla **Shift** para exibir o menu **PH. MAIN (CABEÇ PRINCIPAL)**.



3. Pressione a tecla **▲** para entrar no menu **PH. MAIN (CABEÇ PRINCIPAL)** e vá para a opção **WIPER CLEANING (LIMPEZA LIMP)** utilizando a tecla **▼**.



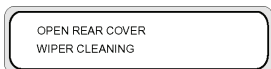
4. Pressione **OK** para selecionar **WIPER CLEANING (LIMPEZA LIMP)**.



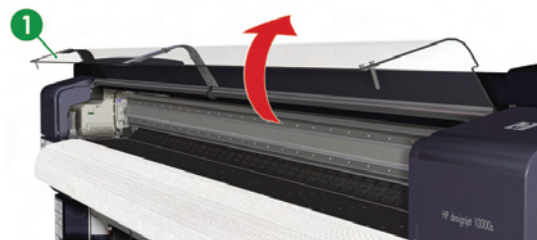
5. Pressione **OK** para confirmar.

A lâmina do limpador é deslocada para a posição de limpeza.

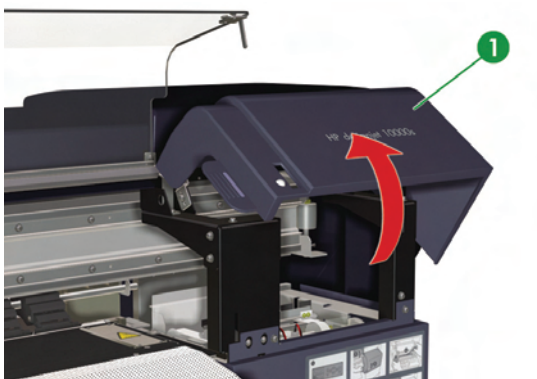
O painel frontal exibe a seguinte mensagem:



6. Abra a tampa traseira (1).



7. Abra a tampa do limpador (1).



8. Molhe um cotonete de limpeza HP novo (2) no líquido de limpeza para limpador (1).



CUIDADO Certifique-se de usar o líquido de limpeza para limpador, e **não** o líquido de enchimento, para limpar as lâminas do limpador. O líquido de enchimento não é forte o suficiente para limpar corretamente as lâminas do limpador e pode danificar os cabeçotes de impressão.



AVISO! Evite contato da tinta com a pele, os olhos e as roupas.

Lave a pele imediatamente com água e sabão.

Remova roupas molhadas com tinta para evitar contato com a pele.

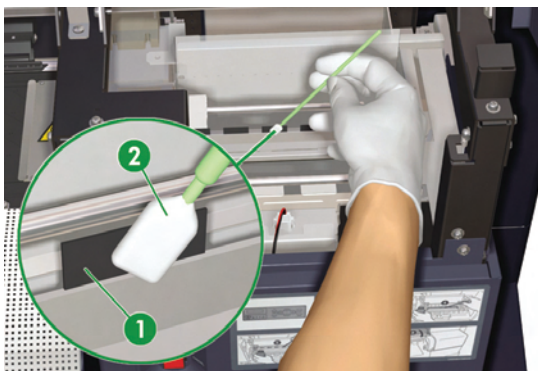
Use uma solução aprovada para lavagem dos olhos se a tinta entrar em contato com os seus olhos e consulte um médico se necessário.

Ou, então, lave os olhos com água fria em abundância e consulte um médico se necessário.

9. Use o cotonete de limpeza HP (2) para limpar as partes da frente e de trás das lâminas do limpador (1).



CUIDADO Certifique-se de que o líquido de limpeza para limpador não entre em contato com outras partes da impressora. Se o líquido de limpeza para limpador entrar em contato com a correia ou com um dos sensores vizinhos, ele poderá causar sérios danos à impressora.



Nota Verifique se não há tinta seca grudada nas lâminas do limpador. Além disso, verifique se as lâminas do limpador não estão danificadas. Limpe as partes da frente e de trás das lâminas com o cotonete de limpeza HP umedecido no líquido de limpeza para limpador HP.

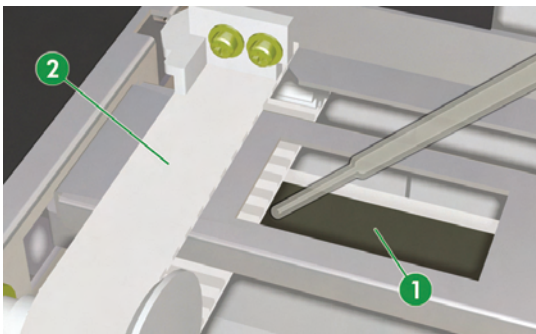
10. Utilizando o conta-gotas (2), aplique à esponja o equivalente a uma medida do conta-gotas do líquido de limpeza para limpador (1).



CUIDADO Certifique-se de que o líquido de limpeza para limpador não entre em contato com outras partes da impressora. Se o líquido de limpeza para limpador entrar em contato com a correia ou com um dos sensores vizinhos, ele poderá causar sérios danos à impressora.



11. Umedecer também ambas as extremidades da esponja (1) abaixo da correia (2) em cada lado.



Limpeza da unidade de cobertura

Esse procedimento de limpeza removerá a tinta seca e todas as partículas da unidade de cobertura.



CUIDADO Cuidado para não deixar o líquido de limpeza para tampa de cobertura entrar em contato com outras peças da impressora. Se o líquido de limpeza para limpador entrar em contato com a correia ou com um dos sensores vizinhos, ele poderá causar sérios danos à impressora.

Sempre use as luvas de segurança fornecidas com o Kit de limpeza para tampa HP 790 ao utilizar o líquido de Limpeza para tampa HP 790.

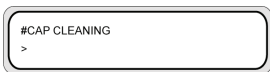
1. Pressione a tecla **Online**.



2. Pressione a tecla **Shift** para exibir o menu **PH. MAIN (CABEÇ PRINCIPAL)**.



3. Pressione a tecla **▲** para selecionar o menu **PH. MAIN (CABEÇ PRINCIPAL)**.
4. Vá até a opção **CAP CLEANING (LIMPEZA DE CÁPSULAS)** utilizando a tecla **▼** e pressione **OK** para selecioná-la.



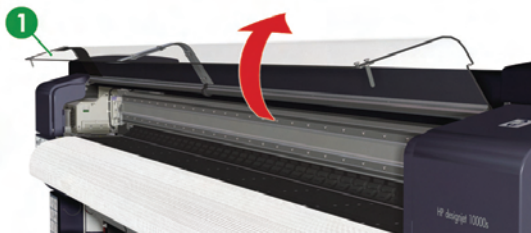
5. Pressione **OK** novamente para confirmar a seleção.

O carro será automaticamente deslocado até o lado de limpeza da impressora para que a Unidade de cobertura possa ser facilmente acessada. O painel frontal exibe a mensagem **CARRIAGE MOVING (CARRO SE MOVENDO) — PLEASE WAIT (AGUARDE)**.



CUIDADO Quando o carro estiver fora da unidade de cobertura, o procedimento de limpeza deverá ser feito o mais rápido possível (em cinco minutos) para não danificar permanentemente os cabeçotes de impressão. A impressora emitirá um alarme sonoro (bipe) enquanto o carro estiver fora da unidade de cobertura.

6. Abra a tampa traseira (1).



7. Abra a tampa de cobertura (1).

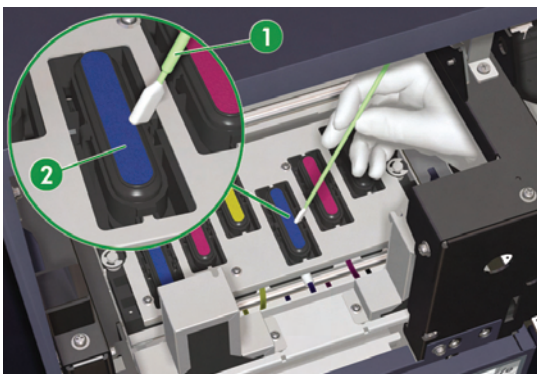


8. Molhe um cotonete de limpeza HP novo (2) no líquido de limpeza para tampa de cobertura HP 790 (1).



CUIDADO Utilize o líquido de limpeza para cobertura, e **não** o líquido de limpeza para limpador, para limpar a unidade de cobertura; caso contrário, os cabeçotes de impressão poderão ficar danificados.

9. Limpe as extremidades superiores externas e as superfícies superiores de **todas** as seis coberturas (2). Use um lado do cotonete (1) por cor e, depois, use um novo cotonete para a próxima cor.



10. Feche a tampa de cobertura e a tampa traseira. O carro de cabeçotes de impressão retornará à posição da unidade de cobertura (posição inicial) automaticamente.

Preparação para um longo período desligado (de duas a quatro semanas)

É recomendável sempre deixar a impressora ligada para que o procedimento de limpeza automática de cabeçotes de impressão seja realizado e mantenha os cabeçotes em bom estado. Entretanto, se você

tiver de desligar a impressora por um período de duas a quatro semanas por alguma causa externa (como férias ou manutenção do local), o procedimento especial descrito neste guia permitirá fazê-lo. Antes de começar a utilizar a impressora novamente, primeiro, será necessário realizar o processo descrito em [Carregamento do sistema de tinta](#).



AVISO! Nunca deixe a impressora desligada por mais de quatro semanas. Deixar a impressora desligada por mais de quatro semanas pode causar danos permanentes que não poderão ser reparados. Em todos os outros casos, certifique-se de observar as diretrizes apropriadas de manutenção.

Mantenha disponível um frasco para tinta residual vazio e o kit de armazenamento do sistema de tintas HP 790 (número de peça CB297A). Esse kit inclui:

- Seis cartuchos de depuração do sistema de tintas
- Seis cartuchos de líquido de armazenamento de sistema de tinta

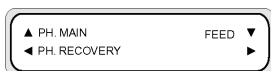
Armazenamento do sistema de tintas

Esse procedimento permite esvaziar o sistema de tintas e preenchê-lo com o líquido de armazenamento que preservará esse sistema caso você não pretenda usar a impressora por um período de cerca de duas semanas a um mês.



CUIDADO Não abra ou feche as tampas traseiras, nem troque a posição das alavancas, enquanto o processo de armazenamento do sistema de tintas estiver sendo realizado. Caso contrário, será necessário reiniciar a operação do começo. Isso desperdiçará o líquido de armazenamento. O processo de armazenamento do sistema de tinta deve ser reiniciado; serão necessários **novos** cartuchos de líquido de armazenamento (isto é, um novo Kit de armazenamento de sistema de tinta HP 790).

1. Pressione a tecla **ONLINE**.
2. Pressione a tecla **SHIFT** para exibir o menu **PH. MAIN (CABEÇ PRINCIPAL)**.



3. Pressione a tecla ▲ para selecionar o menu **PH. MAIN (CABEÇ PRINCIPAL)** e pressione **OK**.
4. Pressione a tecla ▲ ou ▼ para selecionar a opção **STORE INK SYS (ARMAZ. SIST. TINTAS)** e pressione **OK**.
5. Quando o painel frontal exibir a mensagem de aviso do frasco para tinta residual, verifique se o Frasco para tinta residual está presente e certifique-se de que ele esteja vazio.



CUIDADO Esse processo produzirá mais de 3 litros de líquido residual e, por isso, o frasco para tinta residual deve estar vazio.

6. Pressione a tecla **OK** depois de verificar o frasco para tinta residual.
7. Abra a porta de cartuchos de tinta esquerda e remova todos os três cartuchos de tinta.
8. Instale um cartucho de depuração do sistema de tintas em cada slot e feche a porta de cartuchos de tinta esquerda.



Nota Se a impressora detectar que um cartucho de depuração do sistema de tintas foi instalado incorretamente ou se um cartucho inválido tiver sido instalado, uma mensagem de aviso será exibida no painel frontal. Antes de continuar, será necessário certificar-se de que um cartucho válido de depuração do sistema de impressão tenha sido corretamente instalado.

9. Abra a porta de cartuchos de tinta direita e remova todos os três cartuchos de tinta.
10. Instale um cartucho de depuração do sistema de tintas em cada slot e feche a porta de cartuchos de tinta direita.



Nota Se a impressora detectar que um cartucho de depuração do sistema de tintas foi instalado incorretamente ou se um cartucho inválido tiver sido instalado, uma mensagem de aviso será exibida no painel frontal. Antes de continuar, será necessário certificar-se de que um cartucho válido de depuração do sistema de impressão tenha sido corretamente instalado.

11. O processo de extração de tinta é iniciado, e você deverá verificar novamente se o frasco para tinta residual está presente e vazio. Pressione a tecla **OK** depois de verificar o frasco para tinta residual.
12. Quando solicitado pelo painel frontal, abra a porta de cartuchos de tinta esquerda e remova **todos** os três cartuchos de depuração do sistema de tintas.
13. Instale um **novo** cartucho de líquido de armazenamento em cada slot e feche a porta de cartuchos de tinta esquerda.



Nota Se a impressora detectar que um cartucho de líquido de armazenamento foi instalado incorretamente, se qualquer um dos cartuchos de líquido de armazenamento contiver menos de 500 cc de líquido ou se um cartucho de líquido de armazenamento inválido tiver sido instalado, uma mensagem de aviso será exibida no painel frontal.

Antes de continuar, será necessário certificar-se de que um líquido de armazenamento válido tenha sido corretamente instalado.

14. Quando solicitado pelo painel frontal, abra a porta de cartuchos de tinta direita e remova **todos** os três cartuchos de depuração do sistema de tintas.
15. Instale um **novo** cartucho de líquido de armazenamento em cada slot e feche a porta de cartuchos de tinta direita.



Nota Se a impressora detectar que um cartucho de líquido de armazenamento foi instalado incorretamente, se qualquer um dos cartuchos de líquido de armazenamento contiver menos de 500 cc de líquido ou se um cartucho de líquido de armazenamento inválido tiver sido instalado, uma mensagem de aviso será exibida no painel frontal.

Antes de continuar, será necessário certificar-se de que um cartucho válido de líquido de armazenamento tenha sido corretamente instalado.

16. Quando o painel frontal exibir a mensagem de aviso do frasco para tinta residual, verifique se o Frasco para tinta residual está presente e certifique-se de que ele esteja vazio.



CAUTION Esse processo produzirá mais de 3 litros de líquido residual e, por isso, o frasco para tinta residual deve estar vazio.

17. Pressione a tecla **OK** depois de verificar o frasco para tinta residual.
18. Quando solicitado pelo painel frontal, abra a porta de cartuchos de tinta esquerda e remova **todos** os três cartuchos de líquido de depuração.
19. Instale um cartucho de depuração do sistema de tintas em cada slot e feche a porta de cartuchos de tinta esquerda.



Nota Se a impressora detectar que um cartucho de depuração do sistema de tintas foi instalado incorretamente ou se um cartucho inválido tiver sido instalado, uma mensagem de aviso será exibida no painel frontal. Antes de continuar, será necessário certificar-se de que um cartucho válido de depuração do sistema de impressão tenha sido corretamente instalado.

20. Abra a porta de cartuchos de tinta direita e remova **TODOS** os três cartuchos de líquido de depuração.
21. Instale um cartucho de depuração do sistema de tintas em cada slot e feche a porta de cartuchos de tinta direita.



Nota Se a impressora detectar que um cartucho de depuração do sistema de tintas foi instalado incorretamente ou se um cartucho inválido tiver sido instalado, uma mensagem de aviso será exibida no painel frontal. Antes de continuar, será necessário certificar-se de que um cartucho válido de depuração do sistema de impressão tenha sido corretamente instalado.

22. O processo de extração é iniciado, e você deve verificar novamente se o frasco para tinta residual está presente e certificar-se de que ele **não** esteja cheio. Pressione a tecla **OK** depois de verificar o frasco para tinta residual.
23. Quando solicitado pelo painel frontal, abra a porta de cartuchos de tinta esquerda e remova **todos** os três cartuchos de depuração do sistema de tintas.
24. Instale um cartucho de líquido de armazenamento **usado** em cada slot e feche a porta de cartuchos de tinta esquerda.



Nota Se a impressora detectar que um cartucho de líquido de depuração foi instalado incorretamente, se qualquer um dos cartuchos de líquido de depuração contiver menos de 350 cc de líquido ou se um cartucho de líquido de depuração inválido tiver sido instalado, uma mensagem de aviso será exibida no painel frontal.

Antes de continuar, será necessário certificar-se de que um cartucho válido de líquido de depuração tenha sido corretamente instalado.

25. Quando solicitado pelo painel frontal, abra a porta de cartuchos de tinta direita e remova **todos** os três cartuchos de depuração do sistema de tintas.
26. Instale um cartucho de líquido de limpeza **usado** em cada slot e feche a porta de cartuchos de tinta direita.



Nota Se a impressora detectar que um cartucho de líquido de armazenamento foi instalado incorretamente, se qualquer um dos cartuchos de líquido de armazenamento contiver menos de 350 cc de líquido ou se um cartucho de líquido de armazenamento inválido tiver sido instalado, uma mensagem de aviso será exibida no painel frontal.

Antes de continuar, será necessário certificar-se de que um cartucho válido de líquido de armazenamento tenha sido corretamente instalado.

27. O processo de carregamento é iniciado, e você deve verificar novamente se o frasco para tinta residual está presente e certificar-se de que ele **não** esteja cheio. Pressione a tecla **OK** depois de verificar o frasco para tinta residual.
28. Quando o processo de armazenamento do sistema de tintas tiver sido concluído, o painel frontal retornará ao menu STORE INK SYS (ARMAZ. SIST. TINTAS).
29. A impressora já pode ser desligada.

Antes de começar a utilizar a impressora novamente, primeiro, será necessário realizar os processos descritos em [Limpar o sistema de tintas](#) e [Carregamento do sistema de tinta](#).

Ao retornar a impressora depois de desligá-la por um longo período (menor que duas semanas)



CUIDADO Se você precisar deixar a impressora enquanto ela estiver em operação, verifique se **ela está ligada**, se os **cartuchos de tinta estão cheios** e se o **frasco para tinta residual está vazio**, para que a manutenção automática (feita após as primeiras 20 horas de inatividade e a cada três dias) possa ser concluída com êxito enquanto você não estiver presente. Se necessário, instale novos cartuchos de tinta. Os cartuchos de tinta substituídos poderão ser reutilizados quando você retornar à impressora, se ainda contiverem tinta. Se você precisar deixar a impressora em funcionamento por um longo período (até quatro semanas), deverá utilizar o processo descrito em [Preparação para um longo período desligado \(de duas a quatro semanas\)](#).

Para limpar o sistema de tintas, use o Kit de limpeza do sistema de tintas HP 790 (número de peça CB296A). Esse kit inclui:

- Seis cartuchos de depuração do sistema de tintas
- Seis cartuchos de líquido de limpeza de sistema de tinta

Limpar o sistema de tintas

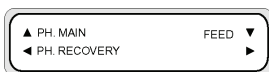
Essa opção permite limpar a tinta seca do sistema de tintas com líquido de limpeza quando a impressora for ligada depois de armazenada por menos de duas semanas.



CUIDADO Não abra ou feche as tampas traseiras, nem troque a posição das alavancas, enquanto o processo de Limpeza de serviço estiver sendo realizado. Caso contrário, será necessário reiniciar a operação do começo. Isso desperdiçará o líquido de limpeza. O processo de Limpeza de serviço deve ser reiniciado; serão necessários **novos** cartuchos de líquido de limpeza (isto é, um novo Kit de limpeza de sistema de tinta HP 790).

1. Pressione a tecla **Online**.

2. Pressione a tecla **Shift** para exibir o menu **PH. MAIN (CABEÇ PRINCIPAL)**.



3. Pressione a tecla **▲** para selecionar o menu **PH. MAIN (CABEÇ PRINCIPAL)** e pressione **OK**.
4. Pressione a tecla **▲** ou **▼** para selecionar a opção **CLEAN INK SYS (LIMPAR SIST TINTAS)** e pressione **OK**.
5. Quando o painel frontal exibir a mensagem de aviso do frasco para tinta residual, verifique se o Frasco para tinta residual está presente e certifique-se de que ele esteja vazio.
6. Pressione a tecla **OK** depois de verificar o frasco para tinta residual.
7. Abra a porta de cartuchos de tinta esquerda e remova todos os três cartuchos de tinta.
8. Instale um cartucho de depuração do sistema de tintas em cada slot e feche a porta de cartuchos de tinta esquerda.



Nota Se a impressora detectar que um cartucho de depuração do sistema de tintas foi instalado incorretamente ou se um cartucho inválido tiver sido instalado, uma mensagem de aviso será exibida no painel frontal. Antes de continuar, será necessário certificar-se de que um cartucho válido de depuração do sistema de impressão tenha sido corretamente instalado.

9. Abra a porta de cartuchos de tinta direita e remova todos os três cartuchos de tinta.
10. Instale um cartucho de depuração do sistema de tintas em cada slot e feche a porta de cartuchos de tinta direita.



Nota Se a impressora detectar que um cartucho de depuração do sistema de tintas foi instalado incorretamente ou se um cartucho inválido tiver sido instalado, uma mensagem de aviso será exibida no painel frontal. Antes de continuar, será necessário certificar-se de que um cartucho válido de depuração do sistema de impressão tenha sido corretamente instalado.

11. O processo de extração é iniciado, e você deve verificar novamente se o frasco para tinta residual está presente e certificar-se de que ele **não** esteja cheio. Pressione a tecla **OK** depois de verificar o frasco para tinta residual.
12. Quando solicitado pelo painel frontal, abra a porta de cartuchos de tinta esquerda e remova **todos** os três cartuchos de depuração do sistema de tintas.
13. Instale um **novo** cartucho de líquido de limpeza em cada slot e feche a porta de cartuchos de tinta esquerda.



Nota Se a impressora detectar que um cartucho de líquido de limpeza foi instalado incorretamente, se qualquer um dos cartuchos de líquido de limpeza contiver menos de 500 cc de líquido ou se um cartucho de líquido de limpeza inválido tiver sido instalado, uma mensagem de aviso será exibida no painel frontal.

Antes de continuar, será necessário certificar-se de que um cartucho válido de líquido de limpeza tenha sido corretamente instalado.

14. Quando solicitado pelo painel frontal, abra a porta de cartuchos de tinta direita e remova **todos** os três cartuchos de depuração do sistema de tintas.
15. Instale um **novo** cartucho de líquido de limpeza em cada slot e feche a porta de cartuchos de tinta direita.



Nota Se a impressora detectar que um cartucho de líquido de limpeza foi instalado incorretamente, se qualquer um dos cartuchos de líquido de limpeza contiver menos de 500 cc de líquido ou se um cartucho de líquido de limpeza inválido tiver sido instalado, uma mensagem de aviso será exibida no painel frontal.

Antes de continuar, será necessário certificar-se de que um cartucho válido de líquido de limpeza tenha sido corretamente instalado.

16. O processo de carregamento é iniciado, e você deve verificar novamente se o frasco para tinta residual está presente e certificar-se de que ele **não** esteja cheio. Pressione a tecla **OK** depois de verificar o frasco para tinta residual.
17. Quando solicitado pelo painel frontal, abra a porta de cartuchos de tinta esquerda e remova **todos** os três cartuchos de líquido de limpeza.
18. Instale um cartucho de depuração do sistema de tintas em cada slot e feche a porta de cartuchos de tinta esquerda.



Nota Se a impressora detectar que um cartucho de depuração do sistema de tintas foi instalado incorretamente ou se um cartucho inválido tiver sido instalado, uma mensagem de aviso será exibida no painel frontal. Antes de continuar, será necessário certificar-se de que um cartucho válido de depuração do sistema de impressão tenha sido corretamente instalado.

19. Abra a porta de cartuchos de tinta direita e remova **todos** os três cartuchos de líquido de limpeza.
20. Instale um cartucho de depuração do sistema de tintas em cada slot e feche a porta de cartuchos de tinta direita.



Nota Se a impressora detectar que um cartucho de depuração do sistema de tintas foi instalado incorretamente ou se um cartucho inválido tiver sido instalado, uma mensagem de aviso será exibida no painel frontal. Antes de continuar, será necessário certificar-se de que um cartucho válido de depuração do sistema de impressão tenha sido corretamente instalado.

21. O processo de extração é iniciado, e você deve verificar novamente se o frasco para tinta residual está presente e certificar-se de que ele **não** esteja cheio. Pressione a tecla **OK** depois de verificar o frasco para tinta residual.
22. Quando solicitado pelo painel frontal, abra a porta de cartuchos de tinta esquerda e remova **todos** os três cartuchos de depuração do sistema de tintas.
23. Instale um cartucho de líquido de limpeza **usado** em cada slot e feche a porta de cartuchos de tinta esquerda.



Nota Se a impressora detectar que um cartucho de líquido de limpeza foi instalado incorretamente, se qualquer um dos cartuchos de líquido de limpeza contiver menos de 350 cc de líquido ou se um cartucho de líquido de limpeza inválido tiver sido instalado, uma mensagem de aviso será exibida no painel frontal.

Antes de continuar, será necessário certificar-se de que um cartucho válido de líquido de limpeza tenha sido corretamente instalado.

24. Quando solicitado pelo painel frontal, abra a porta de cartuchos de tinta direita e remova **todos** os três cartuchos de depuração do sistema de tintas.
25. Instale um cartucho de líquido de limpeza **usado** em cada slot e feche a porta de cartuchos de tinta direita.



Nota Se a impressora detectar que um cartucho de líquido de limpeza foi instalado incorretamente, se qualquer um dos cartuchos de líquido de limpeza contiver menos de 350 cc de líquido ou se um cartucho de líquido de limpeza inválido tiver sido instalado, uma mensagem de aviso será exibida no painel frontal.

Antes de continuar, será necessário certificar-se de que um cartucho válido de líquido de limpeza tenha sido corretamente instalado.

26. O processo de carregamento é iniciado, e você deve verificar novamente se o frasco para tinta residual está presente e certificar-se de que ele **não** esteja cheio. Pressione a tecla **OK** depois de verificar o frasco para tinta residual.
27. Quando solicitado pelo painel frontal, abra a porta de cartuchos de tinta esquerda e remova **todos** os três cartuchos de líquido de limpeza.
28. Instale um cartucho de depuração do sistema de tintas em cada slot e feche a porta de cartuchos de tinta esquerda.



Nota Se a impressora detectar que um cartucho de depuração do sistema de tintas foi instalado incorretamente ou se um cartucho inválido tiver sido instalado, uma mensagem de aviso será exibida no painel frontal. Antes de continuar, será necessário certificar-se de que um cartucho válido de depuração do sistema de impressão tenha sido corretamente instalado.

29. Abra a porta de cartuchos de tinta direita e remova **todos** os três cartuchos de líquido de limpeza.
30. Instale um cartucho de depuração do sistema de tintas em cada slot e feche a porta de cartuchos de tinta direita.



Nota Se a impressora detectar que um cartucho de depuração do sistema de tintas foi instalado incorretamente ou se um cartucho inválido tiver sido instalado, uma mensagem de aviso será exibida no painel frontal. Antes de continuar, será necessário certificar-se de que um cartucho válido de depuração do sistema de impressão tenha sido corretamente instalado.

31. O processo de extração é iniciado, e você deve verificar novamente se o frasco para tinta residual está presente e certificar-se de que ele **não** esteja cheio. Pressione a tecla **OK** depois de verificar o frasco para tinta residual.

32. Quando solicitado pelo painel frontal, abra a porta de cartuchos de tinta esquerda e remova **todos** os três cartuchos de depuração do sistema de tintas.
33. Instale um cartucho de líquido de limpeza **usado** em cada slot e feche a porta de cartuchos de tinta esquerda.



Nota Se a impressora detectar que um cartucho de líquido de limpeza foi instalado incorretamente, se qualquer um dos cartuchos de líquido de limpeza contiver menos de 350 cc de líquido ou se um cartucho de líquido de limpeza inválido tiver sido instalado, uma mensagem de aviso será exibida no painel frontal.

Antes de continuar, será necessário certificar-se de que um cartucho válido de líquido de limpeza tenha sido corretamente instalado.

34. Quando solicitado pelo painel frontal, abra a porta de cartuchos de tinta direita e remova **todos** os três cartuchos de depuração do sistema de tintas.
35. Instale um cartucho de líquido de limpeza **usado** em cada slot e feche a porta de cartuchos de tinta direita.



Nota Se a impressora detectar que um cartucho de líquido de limpeza foi instalado incorretamente, se qualquer um dos cartuchos de líquido de limpeza contiver menos de 350 cc de líquido ou se um cartucho de líquido de limpeza inválido tiver sido instalado, uma mensagem de aviso será exibida no painel frontal.

Antes de continuar, será necessário certificar-se de que um cartucho válido de líquido de limpeza tenha sido corretamente instalado.

36. O processo de extração é iniciado, e você deve verificar novamente se o frasco para tinta residual está presente e certificar-se de que ele **não** esteja cheio. Pressione a tecla **OK** depois de verificar o frasco para tinta residual.

Quando o processo de limpeza do sistema de tintas estiver concluído, o painel frontal retornada ao menu PH. MAIN (CABEÇ PRINCIPAL).

Antes de começar a utilizar a impressora novamente, primeiro, será necessário realizar o processo descrito em [Carregamento do sistema de tinta](#).

Carregamento do sistema de tinta

Quando a impressora ficar desligada por um longo período e você precisar limpar o sistema de tintas, será necessário carregar esse sistema com tinta. Você precisará de cartuchos de tinta com mais de 350 cc de tinta disponível.

Se qualquer um dos cartuchos de tinta contiver menos de 350 cc de tinta ou se um cartucho de depuração do sistema de tintas tiver sido instalado, uma mensagem de aviso será exibida no painel frontal. Para continuar, instale um cartucho de tinta correto que contenha mais de 350 cc de tinta no slot indicado.

Para carregar o sistema de tintas:

1. Pressione a tecla **ONLINE**.

2. Pressione a tecla **SHIFT** para exibir o menu **PH. MAIN (CABEÇ PRINCIPAL)**.



3. Pressione a tecla **▲** para selecionar o menu **PH. MAIN (CABEÇ PRINCIPAL)**.
4. Selecione a opção **CHARGE INK SYS (CARREG SIST TINTAS)** e pressione **OK**.
5. Quando o painel frontal exibir a mensagem de aviso do frasco para tinta residual, verifique se o frasco para tinta residual está presente e certifique-se de que ele **não** esteja cheio. Verifique o frasco para tinta residual e pressione a tecla **OK**.
6. O processo de carregamento é iniciado. Verifique se o frasco para tinta residual está presente e certifique-se de que ele **não** esteja cheio. Verifique o frasco para tinta residual e pressione a tecla **OK**.

Quando o processo de carregamento de tinta estiver concluído, o painel frontal exibirá a opção de carregamento de tinta.

Limpeza da parte externa da impressora



CUIDADO Limpe a impressora com um pano macio. Também pode ser usado um pano umedecido com detergente neutro. Evite o contato de substâncias líquidas com a impressora. Isso pode criar riscos de incêndio e choque elétrico, além de provocar avarias. Não limpe a impressora com benzeno ou solvente de tintas. Isso pode danificar a pintura.

Limpe a parte externa da impressora e todas as outras partes que são normalmente tocadas ao realizar uma operação comum (por exemplo, as portas dos cartuchos de tinta) com uma esponja úmida ou um pano macio e com uma solução de limpeza não abrasiva, como detergente.

Limpeza da tampa traseira e da alimentação de mídia

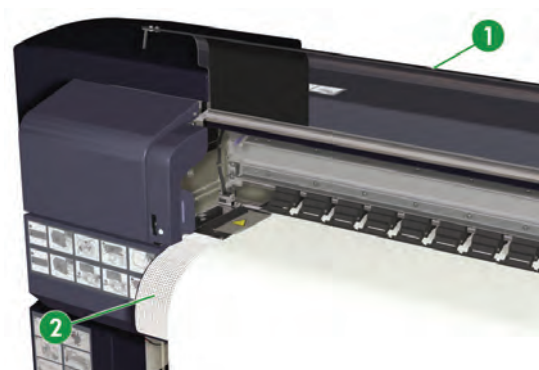


Nota Não tente soprar a mídia para remover poeira. Isso pode afetar a qualidade da impressão.



CUIDADO Limpe a impressora com um pano macio. Também pode ser usado um pano umedecido com detergente neutro. Evite o contato de substâncias líquidas com a impressora. Isso pode criar riscos de incêndio e choque elétrico, além de provocar avarias. Não limpe a impressora com benzeno ou solvente de tintas. Isso pode danificar a pintura.

1. Descarregue toda a mídia da impressora.
2. Abra a tampa traseira.
3. Usando um pano úmido, limpe a tampa traseira.
4. Usando um pano úmido, limpe os depósitos de tinta na alimentação de mídia.
5. Remova a poeira usando um aspirador de pó.



1. Tampa traseira
2. Alimentação de mídia

Limpeza da placa

A limpeza da placa da impressora deve ser feita regularmente, em intervalos de alguns meses, ou quando necessária. Quando houver marcas de tinta ou cola grudada na placa, limpe-a de acordo com os seguintes procedimentos.

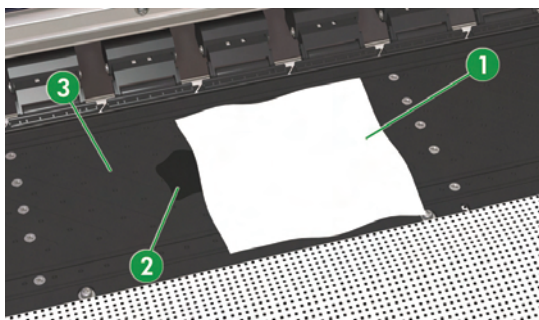


Nota Se imprimir em uma mídia larga depois de ter usado uma mídia mais estreita por um certo tempo, você perceberá que o lado esquerdo da placa ficou sujo, deixando marcas no verso da mídia se não for limpo.

Para limpar a placa:

1. Descarregue toda a mídia da impressora.
2. Abra a tampa traseira.

3. Usando um pano macio, absorva os depósitos de tinta.



1. Pano macio

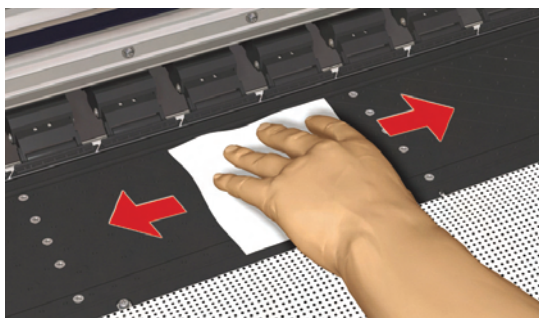
2. Tinta

3. Placa

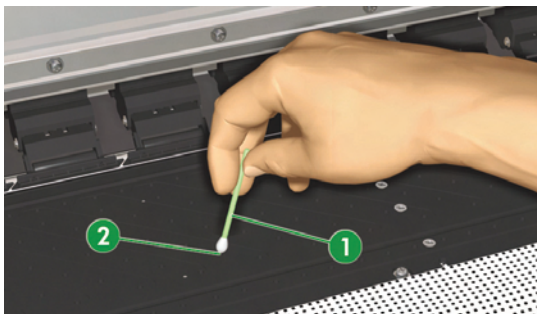
4. Use um pano macio levemente umedecido em líquido de limpeza para eliminar os depósitos de tinta desgrudados da placa.



CUIDADO Não use limpadores comerciais ou abrasivos. Não molhe a placa diretamente, pois isso deixará muita umidade no mesmo.



5. Se houver depósitos de tinta nos orifícios a vácuo da placa (2), limpe-os usando pequenos cotonetes comuns de 3 mm (1) e, depois, elimine os depósitos de tinta desgrudados com um pequeno cotonete levemente umedecido com fluido de limpeza.

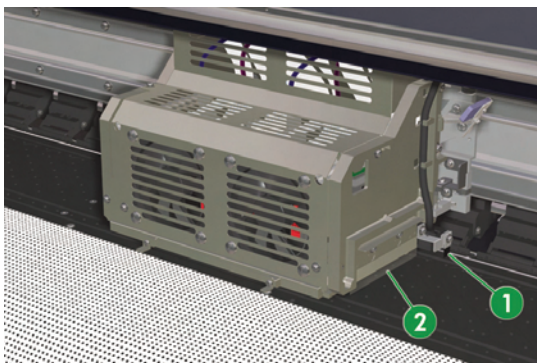


Limpeza do carro

A limpeza da proteção do carro e pincel da impressora deve ser feita regularmente, em intervalos de alguns meses, ou quando necessário. Quando a sujeira de mancha de tinta adere neles, ela pode ser transferida para a superfície do trabalho de impressão, causando problemas de qualidade de imagem.

Para limpar a placa:

1. Descarregue toda a mídia da impressora.
2. Abra a tampa traseira.
3. Usando um pano macios, remova os depósitos de tinta da proteção do carro (2) e do pincel (1).



Substitua frasco para tinta residual



AVISO! O frasco para tinta residual HP foi especificamente projetado para conter a tinta residual da impressora. Ele foi desenvolvido para operar com o sistema de avaliação da quantidade de tinta residual da impressora de forma a alertar o usuário quando o frasco estiver cheio. O Frasco para tinta residual possibilita a manipulação e o descarte seguros da tinta residual quando lacrado com sua cobertura de ligação.

Use apenas um frasco para tinta residual HP. O frasco deve ser instalado de acordo com as instruções para evitar transbordamento de tinta residual.

Um frasco para tinta residual HP sempre deve ser instalado antes de ligar a impressora. Os ciclos automáticos e manuais de serviço produzem tinta residual que deve estar contida em um frasco para tinta residual HP.

AVISO! Use luvas de segurança descartáveis de látex ou Nitrilo(R) para manipular o frasco para tinta residual HP. Sempre use as duas mãos para remover e transportar um frasco para tinta residual HP.

Mantenha o frasco para tinta residual HP na posição vertical. Não o coloque em mesas ou preteleiras das quais ele possa cair.

A tinta residual é inflamável. Mantenha um frasco para tinta residual HP contendo tinta residual distante de chamas, faíscas ou outras fontes de ignição.

Nunca armazene tinta em um contêiner de vidro.

Nunca coloque tinta residual em um contêiner com outras substâncias químicas.



CUIDADO Não remova a proteção da respectiva corda de ligação com o frasco para tinta residual HP. A proteção é necessária para a vedação correta do frasco para tinta residual HP para descarte.

Deve ser feita uma inspeção visual do nível no frasco para tinta residual HP para evitar transbordamento. Se o nível de tinta residual estiver acima da linha de indicação, o frasco deverá ser substituído por um frasco para tinta residual vazio HP.



Nota Coloque uma folha de papel sob o frasco para tinta residual HP no chão ao remover um frasco contendo tinta residual. Isso pode ajudar a impedir tinta derramada. Se o papel estiver molhado com tinta, trate-o como material inflamável e descarte-o corretamente.

A HP recomenda que você sempre mantenha um frasco para tinta residual HP vazio sobressalente. Alguns procedimentos de manutenção requerem a instalação de um frasco para tinta residual HP vazio para evitar o transbordamento de tinta.

O frasco para tinta residual HP contém solventes orgânicos e deve ser descartado em conformidade com todas as regulamentações locais, estaduais e federais. Para evitar tinta derramada, sempre substitua seguramente a cobertura em um frasco para tinta residual HP cheio ou parcialmente cheio depois de remover esse frasco da impressora.

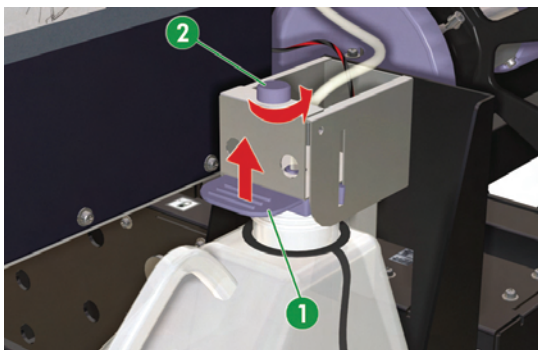
Certifique-se de que todos os operadores estejam treinados no uso de equipamentos de emergência, como soluções para lavagem dos olhos e extintores de incêndio, e saibam onde esses equipamentos estão localizados.

Nota Não substitua o frasco para tinta residual durante a impressão.

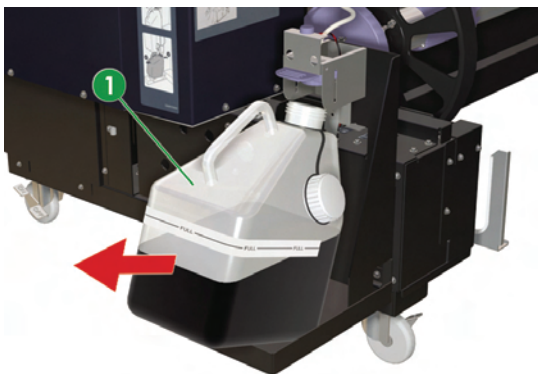
Verifique diariamente o frasco para tinta residual para certificar-se de que ele não esteja cheio.

Se estiver cheio, substitua-o desta forma:

1. Solte o parafuso (2) e levante a alavanca (1) para liberar o frasco para tinta residual.

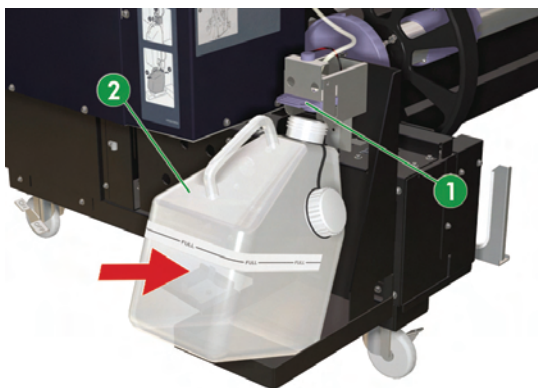


2. Remova cuidadosamente o frasco para tinta residual (1), tomando cuidado para não derramar tinta na impressora ou no chão.

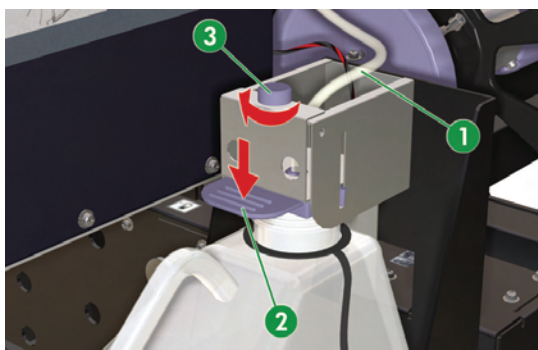


3. Feche o frasco para tinta residual com sua tampa e descarte o frasco cheio apropriadamente, de acordo com as leis locais, estaduais e federais.

4. Levante a alavanca (1) e instale o frasco para tinta residual vazio (2).



5. Abaixe a alavanca (2) e insira o tubo de tinta (1) no parafuso do frasco e, em seguida, aperte o parafuso. Certifique-se que o frasco para tinta residual esteja fixo em uma posição segura.



6. O painel frontal solicitará a redefinição do contador de tinta residual.

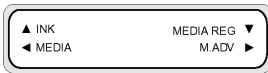
#BOTTLE EMPTY
*NO

7. Selecione **YES (SIM)** e pressione a tecla **OK** para redefinir o contador de tinta residual.

#BOTTLE EMPTY
*YES

Recuperação normal de cabeçote de impressão

1. Pressione a tecla **Online**.



2. Pressione a tecla **Shift** para exibir o menu **PH. RECOVERY (RECUPERAÇÃO CABEÇ)**.



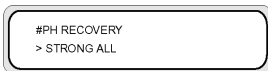
3. Pressione a tecla **◀** para entrar no menu **PH. RECOVERY (RECUPERAÇÃO CABEÇ)**.



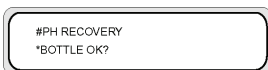
4. Pressione a tecla **▲** ou **▼** para selecionar **NORMAL ALL (NORMAIS TODOS)**.



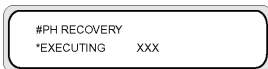
Nota Se a opção **NORMAL ALL (NORMAIS TODOS)** não for suficiente para limpar os bicos injetores, tente uma opção **STRONG (BOAS CONDIC)** para o conjunto de cabeçotes de impressão envolvidos. Realize a Impressão de QI primeiro para determinar qual conjunto de cabeçotes de impressão está envolvido.



5. Pressione a tecla **OK**.



6. Certifique-se de que o frasco para tinta residual não esteja cheio e, em seguida, pressione novamente a tecla **OK**.



Nota O processo de recuperação de cabeçote de impressão pode levar vários minutos.

7. Quando limpeza for concluída, pressione a tecla **Online**.

Impressão de QI

Use a impressão de QI para verificar se todos os bicos injetores dos cabeçotes de impressão estão funcionando corretamente. Faça a impressão de QI todos os dias antes de usar a impressora.



Nota Use a impressão de QI para verificar se todos os bicos injetores dos cabeçotes de impressão estão funcionando corretamente após a limpeza da cobertura. Se houver qualquer problema na impressão de QI, tente novamente a recuperação normal dos cabeçotes de impressão para limpar os cabeçotes.

7 Como obter a melhor qualidade de imagem?

- Faça a impressão de Qualidade da imagem
- Interpretação da impressão de qualidade de imagem
- Gerenciamento de tipos de mídia
- Calibração da impressora
- ajuste de alimentação de retorno durante a impressão
- Ajuste do aquecedor e das configurações do modo de impressão

Diferentes tipos de mídia podem proporcionar mais qualidade de imagem com base em configurações mecânicas e elétricas específicas na impressora. Para otimizar a qualidade da imagem, é possível realizar uma série de impressões de teste para o tipo de mídia que você está usando. Com base nos resultados, será possível ajustar as configurações da impressora referentes ao tipo de mídia.

Para ajustar as configurações da impressora referentes a um tipo de mídia, modifique os tipos de mídia existentes ou crie novos tipos de mídia. Antes de criar ou modificar um tipo de mídia para a mídia que você pretende usar, faça a impressão de QI para determinar a qualidade geral obtida com um dos tipos de mídia predefinidos existentes. Alguns tipos de mídia podem exigir nenhum ajuste de configurações.

- Carregue a nova mídia e selecione um tipo de mídia semelhante à mídia que está sendo carregada (consulte [Gerenciamento de tipos de mídia](#)).
- Faça a impressão de QI (consulte [Faça a impressão de Qualidade da imagem](#)).

Se a impressão de QI for satisfatório, você poderá usar o tipo de mídia predefinido para impressão.

Se a impressão de QI não for satisfatória, crie um novo tipo de mídia ou modifique o tipo selecionado (consulte [Gerenciamento de tipos de mídia](#)).

- Calibre a impressora com base no tipo de mídia (consulte [Calibração da impressora](#)).
- Altere as configurações de tipo de mídia (consulte [Modificar configurações de tipo de mídia](#)).
- Faça novamente a impressão de QI para verificar a qualidade geral da imagem com as novas configurações.

Se você ainda não estiver satisfeito com a qualidade da imagem, talvez seja necessário fazer mais ajustes nas configurações da impressora, como o modo de impressão ou a temperatura dos aquecedores. Para obter uma descrição dos possíveis problemas de qualidade de imagem, bem como a solução recomendada (consulte [O problema é de qualidade de imagem](#)).

Faça a impressão de Qualidade da imagem

Use a impressão de Qualidade da imagem para verificar a qualidade geral das imagens. Faça a impressão de Qualidade da imagem todos os dias antes de usar a impressora. Se a qualidade da imagem estiver satisfatória, nenhuma calibração será necessária. Se a qualidade da imagem não estiver satisfatório, será necessário ajustar as configurações de tipo de mídia. Use também a impressão de Qualidade da imagem para certificar-se de que não haja bicos injetores dos cabeçotes de impressão obstruídos.

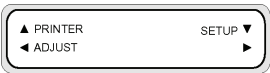


Nota Use a impressão de QI para certificar-se de que nenhum dos bicos injetores dos cabeçotes de impressão esteja obstruído após a limpeza da cobertura.



Para fazer a impressão de QI:

- 1. Pressione a tecla **Online** e a tecla **Shift** duas vezes.
- 2. Selecione o menu **ADJUST (AJUSTAR)** utilizando a tecla **◀**.



- 3. No submenu **ADJUST (AJUSTAR)**, vá até **TEST PRINTS (IMPRESSÕES TESTE)** e pressione a tecla **OK**.



4. No menu **TEST PRINTS (IMPRESSÕES TESTE)**, vá até a opção **IQ PRINT (IMPRESSÃO DE QI)** e pressione a tecla **OK**.



5. Pressione a tecla **OK** para iniciar a impressão.

Interpretação da impressão de qualidade de imagem

Os exemplos a seguir representam os resultados de impressão percebidos na Impressão de qualidade da imagem e a ação recomendada.



Se a qualidade da impressão de QI estiver satisfatória, você poderá imprimir na mídia sem alterar as configurações da impressora ou dos aquecedores.



Se você perceber faixas em uma cor (na cor preta da imagem acima), significa que existem bicos injetores dos cabeçotes de impressão obstruídos, e será necessário realizar a recuperação do cabeçote de impressão (consulte [Recuperação normal de cabeçote de impressão](#)). Depois de realizar a recuperação do cabeçote de impressão, faça novamente a impressão de QI para verificar se o cabeçote está imprimindo corretamente.



Se você perceber faixas em todas as cores, será necessário calibrar a impressora para a mídia carregada. Se um tipo de mídia predefinido tiver sido selecionado, convém criar um novo tipo de mídia antes de modificar as configurações (consulte [Criar um novo tipo de mídia](#)) e, em seguida, calibrar a impressora (consulte [Calibração da impressora](#)). Faixas podem estar presentes no formato de linhas brancas (como na imagem acima) ou no formato de linhas escuras.

Se você continuar a ver faixas em todas as cores depois de realizar as calibrações, tente ajustar a temperatura dos aquecedores e/ou as configurações de modo de impressão (consulte [Ajuste do aquecedor e das configurações do modo de impressão](#)).

Gerenciamento de tipos de mídia

É possível criar novos tipos de mídia ou modificar ou excluir tipos de mídia existentes usando o menu **MEDIA REG (REG MÍDIA)**.

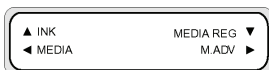


Dica Convém não modificar os tipos de mídia predefinidos fornecidos com a impressora. Você pode copiar um tipo de mídia predefinido com características semelhantes à mídia que deseja usar e, então, usar a cópia para criar um novo tipo de mídia antes de alterar as configurações. Isso significa que apenas será necessário fazer alterações em um ou dois parâmetros, sem exigir a definição de novos valores para todos os parâmetros.

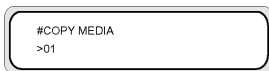
Para obter uma lista completa das opções disponíveis no menu **MEDIA REG (REG MÍDIA)**, consulte [O menu MEDIA REG \(REG MÍDIA\)](#).

Copiar um tipo de mídia para criar um novo tipo de mídia

1. Pressione a tecla **Online**.
2. Pressione a tecla **▼** para entrar no menu **MEDIA REG (REG MÍDIA)**.



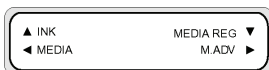
3. Selecione a opção **COPY MEDIA (COPIAR MÍDIA)** com a tecla **▲** e **▼** e pressione a tecla **OK**.



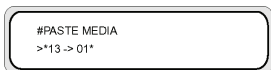
4. Selecione um número de mídia utilizando as teclas **▲** e **▼**, e pressione a tecla **OK**.

São exibidos apenas os números para tipos de mídia já existentes.

5. Para criar um novo tipo de mídia a partir da cópia, pressione a tecla **▼** para entrar no menu **MEDIA REG (REG MÍDIA)**.



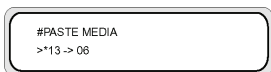
6. Selecione a opção **PASTE MEDIA (COLAR MÍDIA)** com as teclas ▲ e ▼, e pressione a tecla **OK**.



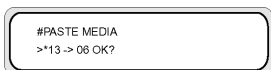
7. Selecione um número de mídia utilizando as teclas ▲ e ▼.



Nota Se o número à direita for seguido de um asterisco (*), significa que o número exibido já contém as informações de tipo de mídia.



8. Pressione a tecla **OK** para confirmar.



9. Pressione a tecla **OK** para criar o novo tipo de mídia.

Criar um novo tipo de mídia



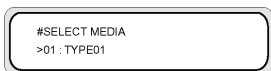
Dica Convém não modificar os tipos de mídia predefinidos fornecidos com a impressora. Você pode copiar um tipo de mídia predefinido com características semelhantes à mídia que deseja usar e, então, usar a cópia para criar um novo tipo de mídia antes de alterar as configurações. Isso significa que apenas será necessário fazer alterações em um ou dois parâmetros, sem exigir a definição de novos valores para todos os parâmetros.

Para criar um novo tipo de mídia:

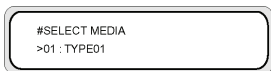
1. Pressione a tecla **Online**.
2. Pressione a tecla ▼ para entrar no menu **MEDIA REG (REG MÍDIA)**.



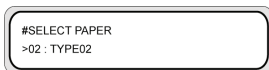
3. Vá até o menu **SELECT MEDIA (SELECIONAR MÍDIA)** com as teclas ▲ e ▼.



4. Pressione a tecla **OK** para selecionar um número de tipo de mídia.



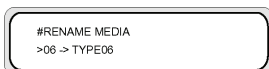
5. Selecione um número de mídia utilizando as teclas ▲ e ▼, e pressione a tecla OK.



Nota Se um número não estiver disponível, significa que um novo tipo de mídia com esse número já foi criado.

Selecione outro número.

6. Pressione a tecla ▼ e a tecla OK para definir o nome do novo tipo de mídia.



7. Defina o nome do novo tipo de mídia usando as teclas ◀ e ▶, para selecionar o caractere a ser definido, e as teclas ▲ e ▼ para alterar esse caractere.
8. Pressione a tecla OK para confirmar o nome do tipo de mídia.



9. Pressione a tecla OK para confirmar o novo tipo de mídia.

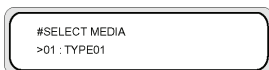
Modificar configurações de tipo de mídia

Para modificar as configurações de um tipo de mídia:

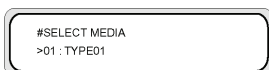
1. Pressione a tecla Online.
2. Pressione a tecla ▼ para entrar no menu **MEDIA REG (REG MÍDIA)**.



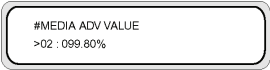
3. Vá até o menu **SELECT MEDIA (SELECIONAR MÍDIA)** com as teclas ▲ e ▼.



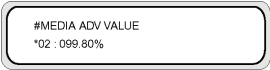
4. Pressione a tecla OK para selecionar um número de mídia.



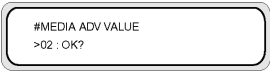
5. Vá até a opção de tipo de mídia a ser modificado usando as teclas ▲ e ▼.



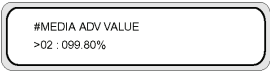
6. Pressione a tecla OK para modificar o valor.



7. Pressione a tecla OK para confirmar. A mensagem a seguir apenas será exibida para tipos de mídia recém-criados.



8. Pressione a tecla OK para criar o tipo de mídia 02; o * (asterisco) indica que o tipo de mídia já foi criado. A visor retorna para (1) visor.



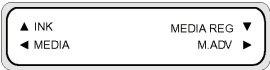
Pressione a tecla Cancel (Cancelar) para cancelar o processo. O painel frontal exibirá o menu principal.

Excluir um tipo de mídia

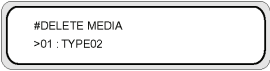
Tipos de mídia de 02 a 20 podem ser selecionados. O tipo de mídia 01 é definido como a mídia padrão e não pode ser excluído.

Para excluir um tipo de mídia:

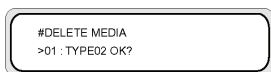
1. Pressione a tecla Online.
2. Pressione a tecla ▼ para entrar no menu MEDIA REG (REG MÍDIA).



3. Selecione a opção DELETE MEDIA (EXCLUIR MÍDIA).



4. Pressione a tecla **OK** para selecionar o menu **TYPE (TIPO)** utilizando as teclas **▲** e **▼**.



5. Pressione a tecla **OK** para confirmar.

Calibração da impressora

É possível ajustar as configurações mecânicas e elétricas da impressora com base em uma série de padrões impressos. Esses padrões permitem calibrar as configurações da impressora para a mídia que está sendo usada. Com base nos resultados dos padrões, você pode otimizar o desempenho da impressora.

Calibrar o avanço da mídia

Sua impressora foi calibrada na fábrica para assegurar que o avanço da mídia seja preciso ao usar os tipos de mídia suportados em condições ambientais normais. Entretanto, em certas circunstâncias, poderá ser útil recalibrar a impressora:

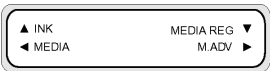
- Mídia não suportada: diferentes fabricantes de mídia fornecem mídias com uma ampla variedade de propriedades, como espessura ou densidade da mídia, que podem obter benefícios com uma calibração. Você pode esperar a melhor qualidade de impressão ao usar as mídias recomendadas da HP.
- Condições ambientes anormais mas estáveis: Se você estiver imprimindo em condições incomuns de temperatura ou umidade e espera que essas condições permaneçam estáveis, a recalibração poderá ser útil.

Entretanto, a calibração do avanço da mídia pressupõe que você tenha uma problema de qualidade de imagem e que já tenha seguido o procedimento apropriado de solução de problemas para esse caso. Se não tiver nenhum problema em particular, não haverá necessidade de executar a calibração.

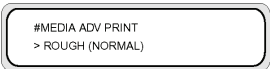


Nota Esse procedimento descreve a calibração do avanço da mídia para todas as mídias carregadas na impressora. Se for necessário calibrar o avanço da mídia apenas para uma mídia específica, defina esse avanço utilizando a opção **MEDIA REG (REG MÍDIA)**.

1. Carregue mídia com largura maior que A1 e com mais de 1 m.
2. Pressione a tecla **Online**.



3. Selecione **M_ADV (MÍDIA AV)**, utilizando a tecla **►**.



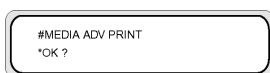
Selecione **MEDIA ADV PRINT (IMPR AVANÇO MÍDIA)** e pressione **OK**.

Selecione o modo de impressão geralmente usado para a mídia que está sendo calibrada.

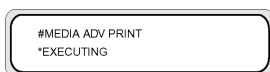
As seleções de modo de impressão são: **NORMAL**, **H-QUALITY (ALTA QUALIDADE)**, **H-QUALITY2 (ALTA QUALIDADE2)**, **H-DENSITY (ALTA DENSIDADE)**, **H-DENSITY2 (ALTA DENSIDADE2)**, e **DRAFT (RASCUNHO)**.

Selecione o padrão de ajuste de alimentação de mídia **NORMAL** se você estiver ajustando o modo de alta velocidade.

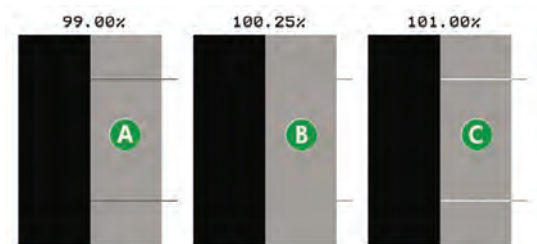
4. Pressione a tecla ▲ ou ▼ para selecionar o modo de impressão **ROUGH (ESBOÇO)** e pressione a tecla **OK**.



5. Pressione a tecla **OK** para imprimir o padrão.



Nesse exemplo, a cor é preta.



Nove padrões são impressos em etapas de 0,25%, em um intervalo de 99,00% a 101,00%.

- A — Linhas escuras estão visíveis; o valor é muito baixo.
- B — Nenhuma linha está visível; o valor está correto.
- C — Linhas claras estão visíveis; o valor é muito alto.

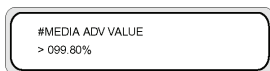


Nota Selecione um valor médio se o valor do avanço da mídia for diferente em cada cor. Se você tiver uma imagem que usa uma cor particular, defina o valor com base nessa cor.

Defina um valor médio se o valor do avanço da mídia for diferente entre a lateral esquerda e a lateral direita da mídia.

Valores diferentes entre a lateral esquerda e a lateral direita da mídia podem ser causados por deformações.

6. A partir do resultado impresso, selecione o melhor valor de calibração do avanço da mídia.
7. Pressione a tecla ▼ e depois a tecla **OK** para exibir o valor atual de calibração do avanço da mídia.

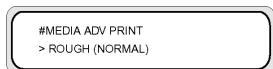


8. Informe o valor de calibração do avanço da mídia e pressione a tecla **OK**.

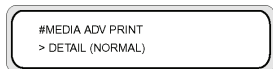
Selecione o número que você deseja alterar utilizando as teclas ◀ e ▶ e altere o valor numérico utilizando as teclas ▲ e ▼.

Se for necessária uma calibração mais precisa do avanço da mídia, imprima o padrão **DETAIL (DETALHE)** da seguinte maneira:

9. Pressione a tecla ▼ e depois OK.



10. Pressione a tecla ▲ ou ▼ para selecionar o padrão **DETAIL (DETALHE)**.



Selecione o mesmo modo de impressão que o padrão **ROUGH (ESBOÇO)** anteriormente impresso.

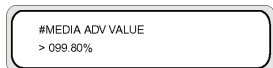
11. Pressione a tecla OK duas vezes para imprimir o padrão **DETAIL (DETALHE)**.



12. A partir do resultado impresso, selecione o melhor valor de calibração do avanço da mídia.

Cinco padrões são impressos em etapas de 0,06%, em um intervalo de -0,12% a +0,12%.

13. Pressione a tecla ▼ e depois OK para exibir o valor de calibração do avanço da mídia.



14. Informe o valor de ajuste do avanço da mídia e pressione a tecla OK.

Defina um valor numérico com as teclas ▲ e ▼.

15. Pressione a tecla OK para confirmar.

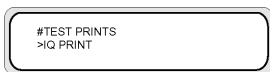
Fazer o ajuste da posição dos cabeçotes de impressão

Use os padrões de teste de posição dos cabeçotes de impressão para calibrar a posição dos cabeçotes de impressão:

- Posição esquerda e direita dos cabeçotes de impressão.
- Posição dos cabeçotes de impressão — ajusta a posição dos cabeçotes para o eixo de digitalização usando o cabeçote de impressão preto como referência.
- Posição esquerda e direita de impressão bidirecional.

Para imprimir os padrões de posição dos cabeçotes de impressão:

1. No meu **TEST PRINTS (IMPRESSÕES TESTE)**, vá até a opção desejada (**PH ROW (LINHA CABEÇ)**, **PH TO PH (ENTRE CABEÇOTES)**, **BIDIR DEF (DEF BIDIREC)** e **BIDIR F.D. (BIDIR SUPER)))** e pressione a tecla **OK**.



2. Pressione a tecla **OK** para iniciar a impressão.

Para definir os valores de ajuste da posição esquerda e direita dos cabeçotes:

1. Selecione **ADJUST (AJUSTAR)** e pressione a tecla **OK**.
2. Selecione **YY PH ROW VALUE (VALOR LINHA CAB YY)** e pressione a tecla **OK**.
3. Selecione a cor do cabeçote a ser ajustada e pressione a tecla **OK**.
4. No padrão de ajuste do cabeçote, identifique o valor para 2 linhas da cor selecionada que estejam perfeitamente alinhadas.
5. Insira o valor e pressione a tecla **OK**.

Selecione o número que você deseja alterar utilizando as teclas ◀ e ▶ e altere o valor numérico utilizando as teclas ▲ e ▼.

Para definir o valor de ajuste de cabeçote de impressão para cabeçote de impressão:

1. Selecione **ADJUST (AJUSTAR)** e pressione a tecla **OK**.
2. Selecione **YY PH TO PH VAL (VALOR CAB P/ CAB YY)** e pressione a tecla **OK**.
3. Selecione a cor do cabeçote de impressão a ser ajustada e pressione a tecla **OK**.
4. No padrão de ajuste do cabeçote de impressão, identifique o valor em que a linha preta vertical e as linhas coloridas de cabeçotes de impressão estejam perfeitamente alinhadas.
5. Insira o valor e pressione a tecla **OK**.

Selecione o número que você deseja alterar utilizando as teclas ◀ e ▶ e altere o valor numérico utilizando as teclas ▲ e ▼.

Para definir o ajuste direito e esquerdo de impressão bidirecional para todos os modos, exceto Rascunho superior:

1. Selecione **ADJUST (AJUSTAR)** e pressione a tecla **OK**.
2. Selecione **YY BIDIR DEF(X) (VAL DEF BIDIR YY (X))**, em que X é E ou D para esquerda ou direita, e pressione a tecla **OK**.
3. Selecione a cor do cabeçote de impressão a ser ajustada e pressione a tecla **OK**.
4. No padrão de ajuste do cabeçote de impressão, identifique o valor para duas linhas da mesma cor que estejam alinhadas.
5. Insira o valor e pressione a tecla **OK**.

Selecione o número que você deseja alterar utilizando as teclas ◀ e ▶ e altere o valor numérico utilizando as teclas ▲ e ▼.

Para definir o ajuste de YY BIDIR F.D (BIDIR RASC SUP YY) (esquerda e direita) para o modo de impressão Rascunho superior:

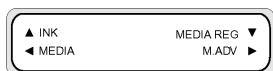
1. Selecione **ADJUST (AJUSTAR)** e pressione a tecla **OK**.
2. Selecione **YY BIDIR F.D.(X) (BIDIR RASC SUPER YY (X))**, em que X é E ou D para esquerda ou direita, e pressione a tecla **OK**.
3. Selecione a cor do cabeçote de impressão a ser ajustada e pressione a tecla **OK**.
4. No padrão de ajuste do cabeçote de impressão, identifique o valor para duas linhas da mesma cor que estejam alinhadas.
5. Insira o valor e pressione a tecla **OK**.

Selecione o número que você deseja alterar utilizando as teclas ◀ e ▶ e altere o valor numérico utilizando as teclas ▲ e ▼.

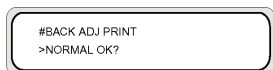
Impressão do ajuste de alimentação traseira

Essa opção imprime um padrão para que você possa ajustar a quantidade de alimentação traseira aplicada a um tipo de mídia que está sendo carregado.

1. Pressione a tecla **Online**.



2. Pressione a tecla ▶ e selecione **BACK ADJ PRINT (IMPR AJUSTE RETORNO)** e a tecla **OK**.



Selecione o modo de impressão geralmente usado para a mídia que está sendo calibrada.

Selecione o padrão de ajuste de alimentação de mídia **NORMAL** se você estiver ajustando o modo de alta velocidade.

Selecione um parâmetro com base no modo de impressão.

Parâmetros:

- **NORMAL** — modos de impressão padrão e de alta velocidade
- **H-QUALITY (ALTA QUALIDADE)** — modo de impressão de alta qualidade
- **H-DENSITY (ALTA DENSIDADE)** — modo de impressão de alta densidade
- **3 TIMES (3 VEZES)** — modo de impressão de alta densidade
- **H-QUALITY2 (ALTA QUALIDADE2)** — modo de impressão de alta qualidade e metade da velocidade

- **H-DENSITY2 (ALTA DENSIDADE2)** — modo de impressão de alta densidade e metade da velocidade
- **DRAFT (RASCUNHO)** — modo de impressão de rascunho
- **FAST (RÁPIDO)** — modo de impressão rápida
- **F-H-QUALITY (ALTA QUAL RÁPIDO)** — modo de impressão de alta qualidade rápido
- **F-H-DENSITY (ALTA DENS RÁPIDO)** — modo de impressão de alta densidade rápido
- **F-3 TIMES (3 VEZES RÁPIDO)** — modo de impressão de alta densidade extra-rápido
- **F-H-QUAL2 (ALTA QUAL RÁPIDO2)** — modo de impressão de alta qualidade rápido com metade da velocidade
- **F-H-DENS2 (ALTA DENS RÁPIDO2)** — modo de impressão de alta densidade rápido com metade da velocidade
- **FINE DRAFT (RASCUNHO SUPERIOR)** — modo de impressão de rascunho superior

ajuste de alimentação de retorno durante a impressão

Esta opção permite ajustar o quanto a alimentação de retorno é aplicada à mídia durante a impressão.

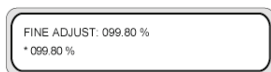
1. Pressione a tecla ▲ ou ▼ quando a mensagem "PRINTING (IMPRIMINDO)" for exibida no painel frontal.



2. Utilize as teclas ▲ e ▼ para alterar o valor de correção de alimentação em incrementos de 0,01%. O valor exibido na segunda linha do visor é aplicado imediatamente ao trabalho de impressão atual. Depois de três segundos sem atividade nas teclas, o visor retorna ao estado original.



Nota O valor de correção no início da impressão é mostrado na primeira linha; isso não alterará até a conclusão da impressão. Se a limpeza for executada no modo de limpeza 2 durante a impressão, o valor de correção alterado durante a limpeza será exibido depois de sua conclusão.



Ajuste do aquecedor e das configurações do modo de impressão

Se você perceber faixas em todas as cores e já tiver realizado a calibração do avanço da mídia, poderá tentar ajustar as configurações de temperatura dos aquecedores e do modo de impressão.

Faixas em todas as cores podem ser causadas pelos seguintes fatores:

- Pequeno tamanho de pontos de impressão: o calor causará um tamanho de pontos menor. Quanto maior a definição da temperatura dos aquecedores, menor será o tamanho de pontos.
- Absorção de tinta pela mídia: se a mídia utilizada não for capaz de absorver a tinta à medida que ela for aplicada, isso poderá resultar em faixas.

Para melhor a aplicação e a absorção da tinta, tente o seguinte:

- Defina uma temperatura menor para os aquecedores de impressão.
- Altere o modo de impressão para reduzir a quantidade de tinta aplicada à mídia.
- Altere o modo de impressão de impressão bidirecional para impressão unidirecional.

Após cada alteração em uma configuração, tente fazer a impressão de QI para verificar a qualidade da imagem.

Para alterar as configurações de temperatura dos aquecedores e do modo de impressão:

1. Pressione a tecla **Online** e selecione o menu **MEDIA REG (REG MÍDIA)** com a tecla **▼**.



2. Selecione **PRINT HEATER T (TEMP AQUEC IMPR)** no menu **MEDIA REG (REG MÍDIA)** com as teclas **▲** e **▼**.



Parâmetros: 15 °C a 55 °C ou ** para desligar o aquecedor.



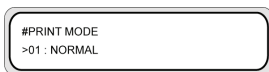
Nota Esse valor apenas será aplicado se a opção **HEATER PREF (PREF AQUECEDOR)** estiver definida como **HEAT PANEL (PAINEL AQUEC)**.

3. Selecione o número que você deseja alterar utilizando as teclas **◀** e **▶** e altere o valor numérico utilizando as teclas **▲** e **▼**.
4. Pressione a tecla **OK** para confirmar o parâmetro.

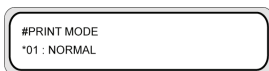
Faça a impressão de QI para verificar a qualidade da imagem.

5. Para alterar o modo de impressão:

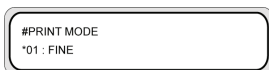
Selecione **PRINT MODE (MODO DE IMPRESSÃO)** no menu **MEDIA REG (REG MÍDIA)** com as teclas ▲ e ▼.



6. Para alterar a configuração de opção exibida, pressione a tecla **OK**.



7. Utilizando as teclas ▲ e ▼, selecione um modo de impressão que aplique menos tinta à mídia.



Parâmetros:

- **NORMAL** (4 passadas)
- **H-QUALITY (ALTA QUALIDADE)** (8 passadas)
- **H-DENSITY (ALTA DENSIDADE)** (8 passadas)
- **3 TIMES (3 VEZES)** (12 passadas)
- **H-QUALITY2 (ALTA QUALIDADE2)** (16 passadas)
- **H-DENSITY2 (ALTA DENSIDADE2)** (16 passadas)
- **DRAFT (RASCUNHO)** (2 passadas)
- **FAST (RÁPIDO)** (4 passadas)
- **F-H-QUALITY (ALTA QUAL RÁPIDO)** (8 passadas)
- **F-H-DENSITY (ALTA DENS RÁPIDO)** (8 passadas)
- **F-3 TIMES (3 VEZES RÁPIDO)** (12 passadas)
- **F-H-QUAL2 (ALTA QUAL RÁPIDO2)** (16 passadas)
- **F-H-DENS2 (ALTA DENS RÁPIDO2)** (16 passadas)
- **FINE DRAFT (RASCUNHO SUPERIOR)** (4 passadas)



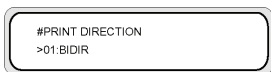
Nota Esse valor apenas será aplicado pela configuração do painel frontal da impressora se a opção **PRINT MODE PREF (PREF MODO IMPRESSÃO)** estiver definida como **FRONT PANEL (PAINEL FRONTAL)**.

Nota Modos de impressão no painel frontal da impressora

8. Pressione a tecla **OK** para confirmar o parâmetro.

Faça a impressão de QI para verificar a qualidade da imagem.

9. Para alterar o modo de direção de impressão para unidirecional, selecione **PRINT DIRECTION (DIREÇÃO IMPRESSÃO)** no menu **MEDIA REG (REG MÍDIA)** com as teclas ▲ e ▼.



10. Selecione **UNIDIR** com as teclas ▲ e ▼ para impressão unidirecional.
11. Pressione a tecla **OK** para confirmar o parâmetro.

Se a qualidade da imagem não melhorar, convém trocar de mídia.

8 O problema é... (tópicos de solução de problemas)

Esta seção descreve soluções de problemas para a impressora. Se o problema não for solucionado, entre em contato com o revendedor ou com nosso centro de serviço.

- O problema é... (lista de verificação)
- Uma colisão de cabeçote de impressão
- O cartucho de tinta não está instalado
- O cartucho de tinta não foi detectado
- O cartucho de tinta está se aproximando da data de vencimento
- O cartucho de tinta passou da data de vencimento
- Uma mídia grudada gera a mensagem NO MEDIA LOADED (Não há mídia carregada)
- A mídia carregada é irregular
- Uma mensagem de erro
- Um som anormal

O problema é... (lista de verificação)

Antes de decidir se há um problema sério na impressora, verifique os itens a seguir.

Sintoma	Itens a serem verificados	Medidas corretivas
Sem energia	Conexão do cabo de força	Verifique se o cabo de força está corretamente ligado na tomada.
	Alimentação elétrica para a tomada	Forneça energia à tomada de força.
	Botão liga/desliga	Pressione o botão liga/desliga (consulte Como ligar/desligar a impressora).
A guia de mídia não é aquecida, mesmo quando o aquecedor está LIGADO.	Status da impressora	A guia de mídia é aquecida durante a impressão. Certifique-se de que a guia de mídia seja aquecida, imprimindo um padrão de teste.
	Painel frontal do aquecedor	Ligue o aquecedor (FRONT, PRINT ou REAR) e verifique se a guia de mídia está aquecida, imprimindo um padrão de teste.
A impressora não inicia ou opera corretamente	LED de ERRO e mensagem no painel frontal	Consulte: O problema é... Uma mensagem de erro .
Não é possível imprimir	Conexão do cabo USB	Conecte corretamente o cabo USB (consulte Conexão com um computador).
	LED de ERRO e mensagem no painel frontal	Consulte: O problema é... Uma mensagem de erro .
	LED de ERRO apagado	Imprima o padrão de ajuste de bicos injetores (consulte Fazer o ajuste da posição dos cabeçotes de impressão).
Os dados não são processados imediatamente	LED de DADOS (piscando?)	Verifique a comunicação com o computador.

Sintoma	Itens a serem verificados	Medidas corretivas
Qualidade de impressão insatisfatória	Tipo de mídia	Tente fazer aprimoramentos alterando as configurações de temperatura dos aquecedores, modo de impressão, RIP, etc. Se não for possível fazer aprimoramentos, verifique se a mídia é suportada. Substitua a mídia por outro tipo.
	Tipo de tinta	Use nossa tinta recomendada (consulte: Desejo informações sobre... Cartuchos de tinta).
	Limpeza do cabeçote de impressão	Limpeza dos cabeçotes de impressão (consulte Recuperação normal de cabeçote de impressão).
	A faixa colorida não está definida.	Defina a faixa colorida. Consulte Configuração de faixas coloridas (COLOR STRIPE) (FAIXA DE COR) no menu MEDIA REG (REG MÍDIA).
	Há bicos injetores mal direcionados em uma cor com baixa taxa de impressão.	Defina o modo do cabeçote de impressão como HIGHLIGHT (REALCE). Consulte Configuração do modo de acionamento dos cabeçotes de impressão (IMAGE GRADIENT) (GRADIENTE DE IMAGEM) no menu MEDIA REG (REG MÍDIA).
	Temperatura operacional	Use a impressora em uma faixa de temperatura de 20 a 25 °C.
Congestionamentos de mídia ocorrem com frequência	Tipo de mídia	Verifique se a configuração de tipo de mídia corresponde ao tipo de mídia carregado (consulte Instalação do rolo de mídia na impressora utilizando o cilindro principal na impressora e Remoção de um rolo de mídia da impressora).
		Use nossa mídia recomendada (consulte: Desejo informações sobre Como encomendar mídia).
	Configuração da mídia.	Carregue a mídia corretamente (consulte: O problema é... Uma colisão de cabeçote de impressão).
	Verifique se há obstruções na passagem do carro ou na passagem de mídia.	Remova qualquer obstrução (consulte: O problema é... Uma colisão de cabeçote de impressão).
A impressão está lenta	Temperatura operacional.	Use a impressora em uma faixa de temperatura de 20 a 25 °C.

Sintoma	Itens a serem verificados	Medidas corretivas
Mídia grudada à placa frontal	A temperatura da placa frontal possui um valor definido muito alto (45 °C ou mais).	Diminua a temperatura da placa frontal.
	A mídia fica grudada com mais frequência depois de esperar os dados que serão recebidos, mas não fica grudada durante a operação normal.	Defina UNSTICK MODE (MODOSOLTO) como ON (LIGADO)
	A configuração da tensão traseira possui um valor muito alto definido no lado da alimentação.	Diminua o peso da barra de tensão no lado da alimentação para aquele especificado, mas se isso causar deformação devido à mídia grudada, avance e rebobine a mídia antes de imprimir.
	Tipo de mídia:	Use as seguintes soluções:
	<p>- Banner (para impressão nos dois lados)</p> <p>- Lona reticulada transparente</p> <p>Esses tipos de mídia ficam mais presos (e com mais frequência) quando deixados por vários minutos com o aquecedor ligado.</p>	<p>1. Afrouxe a barra de tensão para reduzir a tensão traseira.</p> <p>2. Diminua a temperatura do aquecedor da placa.</p> <p>3. Defina UNSTICK_MODE (MODOSOLTO) como ON (LIGADO).</p> <p>4. Configure a limpeza como OFF (DESLIGADO) durante a impressão (defina PH CLEANING (LIMPEZA CABEÇOTE para START (INICIAR) e END (TERMINAR)).</p>

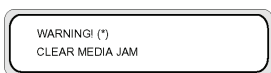
Sintoma	Itens a serem verificados	Medidas corretivas
Mídia grudada à placa central	A temperatura da placa central possui um valor definido muito alto (40 °C ou mais).	<p>Diminua a temperatura da placa central.</p> <p>Se a temperatura do aquecedor da placa teve um valor alto definido para secar com eficiência grandes quantidades de tinta:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Diminua a quantidade de tinta usando o RIP. 2. Altere a impressão de 4–passadas para 8–passadas, para que a temperatura possa ser reduzida.
	O nível do ventilador a vácuo está definido como HIGH (ALTO) (nível padrão).	Defina o nível do ventilador a vácuo como MIDDLE (MÉDIO) ou LOW (BAIXO).
	Tipo de mídia (como a placa frontal acima).	<p>Use as seguintes soluções:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Defina o nível do ventilador a vácuo como MIDDLE (MÉDIO) ou LOW (BAIXO). 2. Diminua a temperatura do aquecedor da placa. 3. Defina UNSTICK MODE (MODOSOLTO) como ON (LIGADO). 4. Configure a limpeza como OFF (DESLIGADO) durante a impressão (defina PH CLEANING (LIMPEZA CABEÇOTE para START (INICIAR) e END (TERMINAR)). <p>No entanto, com essas soluções, se a mídia criar bolhas logo depois das rodas de apoio, a alimentação da mídia pode danificar um cabeçote de impressão ou provocar um congestionamento de mídia. Portanto, as recomendações são:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Não a use esse tipo de mídia. 2. Se esse tipo de mídia tiver que ser usado, defina a posição do carro como HIGH (ALTO).

Sintoma	Itens a serem verificados	Medidas corretivas
Mídia grudada durante impressão nos dois lados	Alinhador necessário.	<p>Use um alinhador.</p> <p>- A mídia poderia ficar grudada durante a impressão do lado posterior. Em que caso os problemas descritos nas duas categorias acima poderiam ocorrer.</p> <p>- Quando a impressão no lado anterior da mídia tiver baixa cobertura, o lado posterior poderá ser impresso sem um alinhador. Contudo, a mídia poderá ficar grudada, devido às causas descritas para ambas as categorias acima.</p>
	Tipo de mídia (como as placas frontal e central acima).	<p>1. Use as soluções fornecidas para as as duas categorias acima.</p> <p>2. Imprima a imagem no lado anterior da mídia com resistência de atrito reduzida, para que a resistência de fricção do lado posterior também diminua e a mídia não fique grudada.</p> <p>3. Reserve um tempo suficiente para o lado anterior secar totalmente antes de imprimir o lado posterior. A sequência recomendada é:</p> <p>a. Seque o lado anterior da imagem com um secador dedicado durante a impressão.</p> <p>b. Deixe a impressão do lado anterior sem rebobinar por três horas.</p> <p>c. Imprima a imagem no lado posterior da mídia.</p>

Uma colisão de cabeçote de impressão

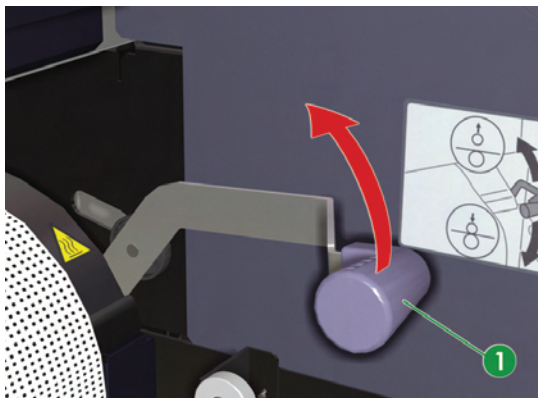
Elimine colisões de cabeçote seguindo as instruções no painel frontal.

1. Uma instrução do painel frontal é exibida.

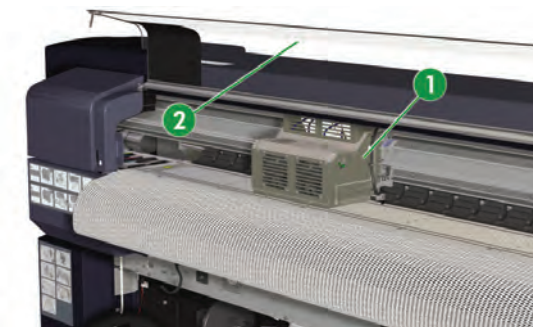


* : colisão de cabeçote tipo 1 ou 2 (consulte: O problema é... uma mensagem de erro — [Colisão de mídia](#)).

2. Levante a alavanca de carregamento de mídia (1).



3. Abra a tampa traseira (2) para acessar o papel congestionado sob o carro (1).



4. O painel frontal mostra a seguinte mensagem:

REMOVE PAPER
CLOSE REAR COVER

5. Remova a mídia, verifique se não existem obstáculos na passagem do carro e na passagem da mídia e feche a tampa traseira.



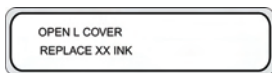
Nota Tome cuidado para não danificar os cabeçotes de impressão ao remover qualquer mídia entre o carro de cabeçotes e o cilindro de impressão.

CARRIAGE MOVING
PLEASE WAIT

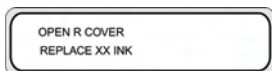
6. O carro será deslocado para sua posição inicial.
7. Carregue mídia novamente (consulte [Instalação do rolo de mídia na impressora utilizando o cilindro principal](#)).

O cartucho de tinta não está instalado

1. O painel frontal exibe a seguinte mensagem.



XX: Nome da tinta (K: Preto, Lm: Magenta claro, Lc: Ciano claro)

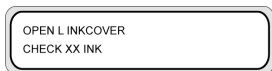


XX: Nome da tinta (C: Ciano M: Magenta Y: Amarelo)

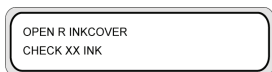
2. Substitua o cartucho de tinta (consulte [Substituição de um cartucho de tinta](#)).

O cartucho de tinta não foi detectado

1. O painel frontal exibe a seguinte mensagem.



XX: Nome da tinta (K: Preto, Lm: Magenta claro, Lc: Ciano claro)

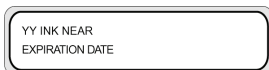


XX: Nome da tinta (C: Ciano M: Magenta Y: Amarelo)

2. Substitua o cartucho de tinta (consulte [Substituição de um cartucho de tinta](#)).

O cartucho de tinta está se aproximando da data de vencimento

1. O painel frontal exibe a seguinte mensagem.

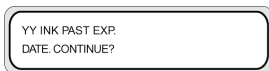


YY: Nome da tinta (K: Preto, Lm: Magenta claro, Lc: Ciano claro; C: Ciano M: Magenta Y: Amarelo)

2. Tenha em mãos um novo cartucho de tinta para substituir o cartucho de tinta que está se aproximando da data de vencimento.

O cartucho de tinta passou da data de vencimento

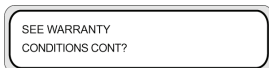
1. O painel frontal exibe a seguinte mensagem.



YY: Nome da tinta (K: Preto, Lm: Magenta claro, Lc: Ciano claro; C: Ciano M: Magenta Y: Amarelo)

2. Pressione a tecla **OK** para continuar ou a tecla **Cancel** (Cancelar) para substituir o cartucho de tinta (consulte [Substituição de um cartucho de tinta](#)).

Se você tiver pressionado a tecla **OK**, a seguinte mensagem será exibida:



3. Pressione a tecla **OK** para confirmar que você deseja usar um cartucho de tinta vencido.

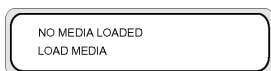
Pressione a tecla **Cancel** (Cancelar) para substituir o cartucho de tinta (consulte [Substituição de um cartucho de tinta](#)).

Uma mídia grudada gera a mensagem NO MEDIA LOADED (Não há mídia carregada)

Existem dois métodos de solucionar problemas de mídias grudadas que geram a mensagem 'No Media Loaded' (Não há mídia carregada) durante a impressão, porque a mídia fica grudada ao rolo principal, por isso, ao avançar, a mídia não cria uma área solta suficiente e o sensor de detecção de mídia não consegue detectá-la.

Método 1

1. O painel frontal exibe a seguinte mensagem.



2. Levante a alavanca de carregamento de mídia.
3. Use o menu de alimentação do painel frontal para alimentar mídia suficiente na impressora (consulte [Execução de uma alimentação de mídia manual](#)).
4. Na parte traseira da impressora, gire a bobina de coleta com as mãos (na direção apropriada — para coleta interna ou externa) até que a mídia para o trabalho de impressão dê duas voltas completas.
5. Utilize o botão branco de rebobinagem no lado de alimentação de mídia da impressora para rebobinar a mídia para o trabalho de impressão.
6. Abaixar a alavanca de carregamento de mídia e imprima o trabalho de impressão novamente.

Método 2

Use a combinação mais longa das barras de tensão, que podem ser usadas com a mídia para aumentar a tensão traseira o suficiente, para evitar que a mídia grude. Esse método apresenta pode causar um erro de servo, devido à alta tensão traseira aplicada pelo peso aumentado da barra de tensão.

A mídia carregada é irregular

Se a mídia carregada for irregular (ou se tornar irregular durante a operação da impressora), verifique o seguinte:

- Certifique-se de que os rolos de mídia estejam instalados corretamente no cilindro principal e a bobina de coleta (consulte [Instalação do rolo de mídia na impressora utilizando o cilindro principal](#) e [Utilização da bobina de coleta](#)).
- Siga o procedimento especificado para carregar a mídia [Instalação do rolo de mídia na impressora utilizando o cilindro principal](#).
- Verifique se a mídia foi alimentada de forma regular no tubo de mídia, com as bordas alinhadas corretamente (bordas quadradas, sem nenhuma forma cônica).
- Verifique se a barra de tensão possui o comprimento certo e está posicionada corretamente, se possui metade da largura da mídia está localizada no centro da área solta. Quando você usar cloreto de vinil (PVC), é recomendável utilizar uma barra de tensão curta (16 pol/41 cm).
- Certifique-se de que a mídia foi corretamente fixada ao tubo da bobina de recolhimento ([Utilização da bobina de coleta](#)).
- Verifique se os anéis e flanges corretos e estão sendo usados para o tipo de mídia adotada. O cloreto de vinil (PVC) possui uma configuração diferente para os outros tipos de mídia ([Utilização da bobina de coleta](#)).

Uma mensagem de erro

Se a lâmpada de Erro ficar acesa, verifique a mensagem exibida no painel frontal. Há quatro tipos de mensagens de erro:

- Erros de serviço: erros irrecuperáveis pelo operador, como falha de hardware ou software

Entre em contato com o Suporte HP.

- Erros de protocolo de comunicação.

Tome as medidas apropriadas, de acordo com o código ou a mensagem de erro.

- Erros do operador

O operador pode corrigir esses erros. Tome as medidas apropriadas de acordo com a mensagem.

As mensagens de erro são as seguintes. Tome as medidas apropriadas de acordo com a mensagem de erro.



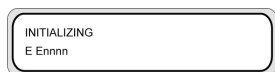
Dica Se ocorrer um erro de comunicação ou um erro de dados, a lâmpada de ERRO não será acesa. Uma mensagem de erro é exibida no painel frontal, desaparecendo quando a operação seguinte é realizada.

Erros de serviço



Dica Se qualquer uma das seguintes mensagens de erro de serviço for exibida, desligue a impressora e ligue-a novamente. Essa ação pode eliminar o erro.

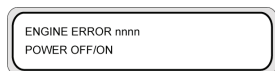
Mensagens de erro POC



Problema: ocorreu um erro irrecuperável na seção do mecanismo. Essa mensagem de erro aparece quando um erro é detectado durante o diagnóstico automático com a impressora ligada.

Solução: entre em contato com o Suporte HP. Anote o código de erro mostrado no painel frontal.

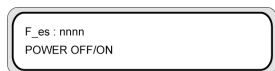
Mensagens de erro do mecanismo



Problema: ocorreu um erro irrecuperável na seção do controlador de rede (falha de hardware).

Solução: entre em contato com o Suporte HP. Anote o código de erro exibido no painel frontal.

Mensagens de erro do sistema



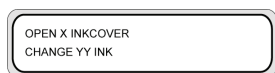
Problema: ocorreu um erro irrecuperável (falha de firmware).

Solução: entre em contato com o Suporte HP. Anote o código de erro exibido no painel frontal.

Mensagens de erro do operador

Os erros a seguir podem ser corrigidos pelo operador.

Cartucho de tinta

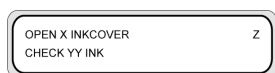


X: L (esquerda), R (direita)

YY: Y, M, C, K, Lm, Lc

Problema: não há tinta.

Solução: siga as instruções no painel frontal (consulte [Substituição de um cartucho de tinta](#)).




X: L (esquerda), R (direita)

YY: Y, M, C, K, Lm, Lc

Z: código de erro (1 a 9)

Problema: ocorreu um erro de cartucho de tinta.

Solução: siga as instruções no painel frontal (consulte [Substituição de um cartucho de tinta](#)).




OPEN X INKCOVER
SET YY INK

X: L (esquerda), R (direita)

YY: Y, M, C, K, Lm, Lc

Problema: nenhum cartucho de tinta está instalado.

Solução: siga as instruções no painel frontal (consulte [Substituição de um cartucho de tinta](#)).



INKCOVER IS OPEN
CLOSE X INKCOVER

X: L (esquerda), R (direita)

Problema: a tampa de tintas está aberta.

Medida: siga as instruções no painel frontal.



YY INK NEAR
EXPIRATION DATE

X: L (esquerda), R (direita)

YY: Y, M, C, K, Lm, Lc

Problema: o cartucho de tinta está se aproximando da data de vencimento.

Solução: prepare um novo cartucho de tinta (consulte [Substituição de um cartucho de tinta](#)).



YY INK PAST EXP.
DATE. CONTINUE?

X: L (esquerda), R (direita)

YY: Y, M, C, K, Lm, Lc

Problema: o cartucho de tinta passou da data de vencimento.

Solução: pressione **OK** e siga as instruções no painel frontal (consulte [Substituição de um cartucho de tinta](#)).

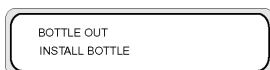
O LED de tinta está piscando

Problema: a tinta está acabando (aviso).

Solução: prepare um novo cartucho de tinta.

O frasco para tinta residual não está instalado

1. A seguinte mensagem do painel frontal é exibida. O frasco para tinta residual não está instalado.



2. Insira um novo frasco para tinta residual na impressora e coloque a tampa desse frasco (consulte [Substitua frasco para tinta residual](#)).

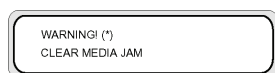
O frasco para tinta residual está cheio



Problema: o frasco para tinta residual está cheio.

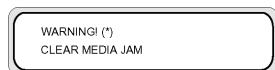
Solução: siga as instruções no painel frontal (consulte [Substitua frasco para tinta residual](#)).

Colisão de mídia



Problema: colisão de mídia (1) indica que o carro está bloqueado por obstáculos na passagem do carro ou na passagem de alimentação de mídia.

Solução: siga as instruções no painel frontal. Se congestionamentos de mídia (1) ocorrerem com frequência e não houver congestionamentos de mídia ou obstruções na passagem do carro ou na passagem de alimentação de mídia, entre em contato com o Suporte HP.



Problema: congestionamento de mídia (2) indica que a mídia não foi detectada corretamente. Você pode ter selecionado o formato de mídia incorreto ao carregar a mídia ou pode estar usando uma folha recortada de tamanho irregular.

Solução: siga as instruções no painel frontal e verifique as configurações de mídia.

Mídia

NO MEDIA LOADED
LOAD MEDIA

Problema: Não há mídia carregada na impressora.

Solução: Carregue mídia (consulte [Instalação do rolo de mídia na impressora utilizando o cilindro principal](#)).

MEDIA SIZE ERROR
LOAD MEDIA

Problema: você definiu um tamanho de mídia inválido (menos de 297 mm ou 104 pol. de largura ou mais).

Solução: defina o tamanho correto (consulte [Instalação do rolo de mídia na impressora utilizando o cilindro principal](#)).

NO MEDIA LOADED
LOAD MEDIA

Problema: há uma deformação na mídia.

Solução: Recarregue a mídia (consulte Como carregar mídia). A deformação pode ter sido causada por depósitos de tinta no cilindro. Verifique se há depósitos de tinta no cilindro e limpe qualquer tinta (consulte [Limpeza da placa](#)).

LOAD MEDIA
LOWER LEVER

Problema: a alavanca de mídia não foi abaixada.

Solução: abaixe a alavanca de mídia.

O LED de erro está piscando

Problema: a bobina de recolhimento não está rebobinando a mídia corretamente.

Solução: Verifique se a mídia foi corretamente detectada pelo sensor da bobina de recolhimento. Verifique se a mídia está corretamente carregada (consulte [Utilização da bobina de coleta](#)).

Outras mensagens

CLOSE REAR COVER

Problema: a tampa traseira está aberta.

Solução: feche a tampa traseira.

PH TEMP ERROR
PLEASE WAIT

Problema: a temperatura dos cabeçotes de impressão excede a faixa de temperaturas operacionais.

Solução: deixe os cabeçotes de impressão esfriarem, evitando usar a impressora até que a temperatura desses cabeçotes retorne à faixa de temperaturas operacionais.

ENV. TEMP. ERROR
CHANGE ENV. TEMP

Problema: a temperatura ambiente não está na faixa de temperaturas operacionais para a impressora.

Solução: use a impressora dentro da faixa de temperaturas operacionais (15 °C a 30 °C).

Um som anormal

Se a impressora fizer um som anormal, entre em contato com o Suporte HP.

9 O problema é de qualidade de imagem

Esta seção explica como solucionar problemas de qualidade de impressão.

Sintoma	Possível causa	Medida corretiva
Uma folha de mídia em branco é impressa ou a imagem impressa está desbotada.	A impressora não recebeu dados.	Verifique os dados de impressão.
	As condições ambientais não atendem às especificações da impressora.	Use a impressora nas condições ambientais especificadas (temperatura e umidade).
	As configurações de mídia estão incorretas.	Verifique as configurações da mídia.
Partes de um desenho estão ausentes ou a impressão não está nítida.	Objetos estranhos estão presos ao cabeçote.	Limpe o cabeçote de impressão no menu RECUPERAÇÃO CABEÇ.
	O padrão de baixa proporção de impressão é impresso continuamente em um ambiente de alta temperatura.	Defina o modo do cabeçote de impressão como HIGHLIGHT (REALCE).
A impressão está borrada.	A mídia foi carregada com o lado incorreto voltado para cima.	Verifique se a mídia está corretamente carregada.
	As configurações de mídia estão incorretas.	Verifique as configurações da mídia.
	A proteção de borda de mídia não está ajustada corretamente.	Defina-os corretamente.
	A temperatura do aquecedor está muito baixa.	Aumente a temperatura do aquecedor.
A impressão está manchada.	A borda condutora da mídia está enrolada.	Verifique se a borda condutora da mídia está enrolada. Em caso positivo, corte essa borda.
	A mídia está um pouco dobrada ou enrugada.	Se a mídia estiver enrugada, alimente-a e corte a parte enrugada.
	O cilindro está manchado.	Limpe os cabeçotes de impressão (consulte Inspeção & Manutenção).
A primeira parte de uma imagem impressa está ausente.	Temperatura ambiental.	Use a impressora nas condições ambientais especificadas.

Sintoma	Possível causa	Medida corretiva
Partes de uma imagem impressão estão ausentes, mesmo depois de realizar repetidamente a limpeza do cabeçote.	O bico injetor está obstruído.	Limpe os cabeçotes de impressão.
Não é possível melhorar a qualidade de impressão insatisfatória, mesmo depois de uma limpeza.	A cobertura ou o limpador está manchado.	Verifique se existem manchas na cobertura e no limpador. Se estiverem manchados, limpe-os.
Há faixas na nova mídia	A impressora requer calibração para a nova mídia.	Ajuste as configurações da impressora para a nova mídia (consulte Calibração da impressora)
Há faixas em uma mídia que foi calibrada e que não costumada gerar faixas.	<p>Se uma das condições a seguir for verdadeira, tente a solução correspondente e, caso as faixas não desapareçam, consulte o próximo par de causa e solução:</p> <p>1. O arquivo que está sendo impresso:</p> <p>a) é novo</p> <p>b) não é novo</p> <p>2. O modo de impressão:</p> <p>a) foi alterado</p> <p>b) não foi alterado</p> <p>3. A recuperação normal do cabeçote de impressão:</p> <p>a) não melhorou as faixas</p> <p>b) melhorou as faixas</p> <p>4. A recuperação intensa do cabeçote de impressão:</p> <p>a) não melhorou as faixas</p> <p>b) melhorou as faixas</p>	<p>Tente uma destas soluções:</p> <p>1. a) Tente usar um arquivo que não gere faixas. Se as faixas não desaparecem, consulte a próxima causa possível.</p> <p>b) Verifique se você está usando o mesmo modo de impressão que o anterior.</p> <p>2. a) Tente usar o mesmo modo de impressão. Se as faixas não melhorarem, tente um novo rolo de mídia. Se ainda houver faixas, entre em contato com o suporte HP.</p> <p>b) Tente a recuperação normal do cabeçote de impressão. Se as faixas melhorarem, repita a recuperação normal do cabeçote de impressão até que nenhum aprimoramento seja percebido, mas as faixas ainda estiverem presentes. Entre em contato com o suporte HP.</p> <p>3. a) Faça a impressão de QI e verifique se existem bicos injetores dos cabeçotes de impressão que não estejam funcionando. Se alguns cabeçotes de impressão não estiverem funcionando, tente a recuperação intensa para os cabeçotes de impressão afetados.</p> <p>4. a) Entre em contato com o suporte HP</p> <p>b) Repita a recuperação normal do cabeçote de impressão até que nenhum aprimoramento seja percebido, mas as faixas ainda estiverem presentes. Entre em contato com o suporte HP.</p>
Baixa qualidade de imagem, cores erradas ou imagem desbotada.	Uso de tinta não-original da HP.	Substitua por tinta original da HP.
	Uso de tinta por três meses ou mais, além da "data recomendada".	Substitua por tinta original da HP antes do vencimento da "data recomendada".
Irregularidades na densidade da cor nas bordas da mídia.	A temperatura nas extremidades da placa é ligeiramente inferior à da área central.	Aumente a temperatura (consulte Configurações de temperatura do aquecedor).

Sintoma	Possível causa	Medida corretiva
		Use a opção de carregamento de mídia com deslocamento (consulte Carregamento de mídia com deslocamento utilizando o cilindro principal).
Spray de tinta presente na imagem.	Altura do carro incorreta.	Ajuste a altura do carro para a configuração correta de acordo com a mídia utilizada. Limpe a placa com o kit de limpeza. Realize uma recuperação normal do cabeçote de impressão (consulte Recuperação normal de cabeçote de impressão).

10 Desejo informações sobre... (tópicos de conhecimentos básicos)

Este capítulo fornece as informações necessárias para operar a impressora. Familiarize-se com as noções básicas da impressora antes de ler o restante deste Guia.

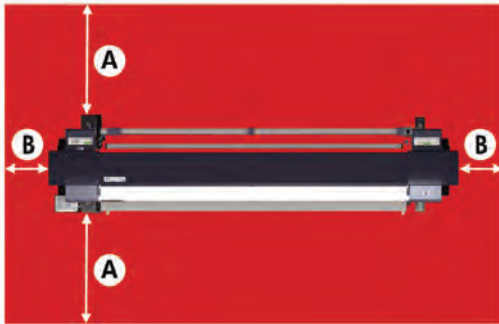
- Condições de operação
- A fonte de alimentação
- Mensagens no painel frontal e estado da impressora

Condições de operação

Esta seção descreve as condições operacionais da impressora.

Espaço de instalação

Certifique-se de que haja espaço suficiente ao redor da impressora para o posicionamento das peças usadas com mais frequência, para saída de impressão e para ventilação. Além disso, deixe o espaço de manutenção indicado a seguir para reparos de serviço.



A. 1 m

B. 0,4 m

Condições ambientais

Temperatura operacional e níveis de umidade

A impressora deve ser usada dentro dos níveis de temperatura e umidade mostrados a seguir.

Temperatura: 15 °C a 30 °C

Umidade: 30% a 70%



Dica Para obter a qualidade de impressão ideal, opere a impressora a temperaturas ambientes entre 20 – 25 °C.

Quando a temperatura operacional estiver abaixo de 20 °C, a velocidade de impressão poderá ser reduzida a um terço para preservar a boa qualidade de impressão.

Quando os cabeçotes de impressão atingirem altas temperaturas, o tempo para impressão será atrasado.



Nota Quando a impressora não é usada dentro das faixas especificadas de temperatura operacional e umidade, a impressão pode ser interrompida ou a qualidade de impressão pode piorar.

Locais em que a impressora não deve ser instalada

Não instale a impressora em locais:

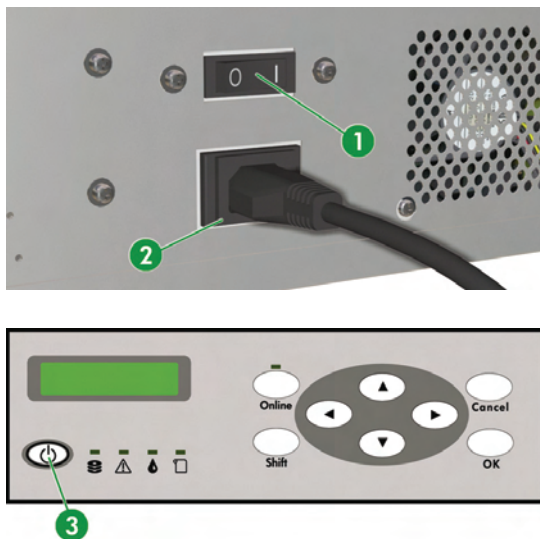
- Sob luz solar direta
- Sujeitos a vibrações
- Excessivamente empoeirados
- Sujeitos a alterações extremas nas condições de temperatura ou umidade
- Próximos a aparelhos de ar condicionado ou aquecedor
- Em que a impressora pode ficar molhada
- Sujeitos a circulação de ar direta proveniente de aberturas ou vãos
- Próximos a uma copiadora diazo que possa gerar gás de amônia
- Com pouca ventilação
- Com menos de 8 metros (25 pés) distância de chamas, faíscas ou outras fontes de ignição.

A fonte de alimentação

Energia

A energia da impressora e a energia do aquecedor são distintas.

A impressora possui um botão de energia traseiro e uma tecla Power no painel frontal, da seguinte forma.



1. Botão de energia da impressora
2. Soquete de força
3. Botão liga/desliga

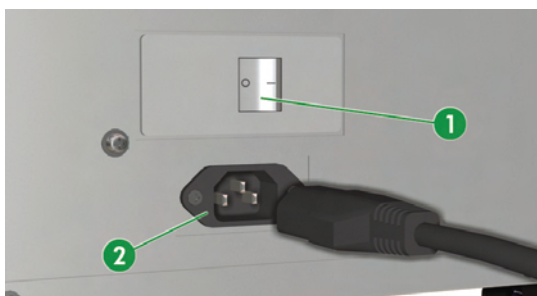
A impressora é ligada quando o botão de energia é colocado na posição LIGADA.

Posteriormente, ligue ou desligue a impressora usando o botão liga/desliga no painel frontal.

O aquecedor possui um botão de energia na parte traseira, da seguinte forma.



Nota Se for necessário desligar o aquecedor antes de ligar a impressora ou se for exibida uma mensagem de erro no painel frontal quando a impressora for ligada.



1. Botão de energia do aquecedor
2. Soquete de força

Secador

O secador opcional seca a mídia de saída.

Acessório exaustor

O acessório exaustor permite a conexão de tubos de exaustão à impressora.

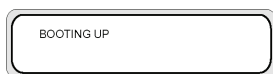
Mensagens no painel frontal e estado da impressora

Esta seção descreve as mensagens e as operações de menu do painel frontal.

Mensagens no painel frontal

Exibição de inicialização

A impressora está sendo inicializada.

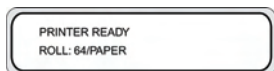




Quando o sistema é iniciado normalmente, ambos os controlados ficam on-line e entram automaticamente no modo ocioso.

Exibição do estado on-line (modo ocioso)

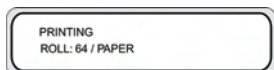
A impressora pode receber dados do computador.



Quando a tecla **OK** é pressionada no modo de menu, a opção PH RECOVERY (RECUPERAÇÃO CABEÇ) é exibida.

Exibição do estado on-line (modo de impressão)

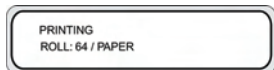
A impressora está imprimindo.



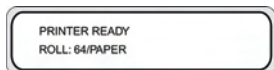
Exibição do estado on-line (modo de pausa de impressão)

A impressora está pausada.

Interrupção e reinício da impressão



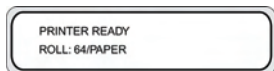
Online



O LED On-line está piscando

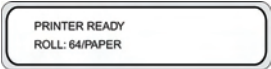
Pressione a tecla **OK** no modo de pausa de impressão para iniciar a limpeza do cabeçote.

Cancelamento (finalização) da impressão



O LED On-line está piscando

Cancel (Cancelar)

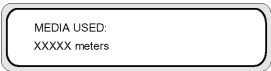


Exibição do estado on-line (modo de informações de impressão)

A contagem total de mídia e a quantidade de tinta são exibidas.



Shift



Shift



Intervalos de três segundos ou Shift



Intervalos de três segundos ou Shift



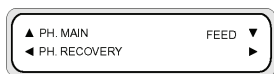
Em seguida, a impressora retorna ao modo ocioso on-line.

Exibição off-line (modo de menu)

Os menus podem ser operados no modo off-line.



Shift



Shift

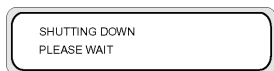


As teclas de seta dão acesso aos menus.

Quando a tecla **OK** é pressionada no modo de menu, a opção **PH RECOVERY (RECUPERAÇÃO CABEÇ)** é exibida.

Exibição do estado de encerramento

O impressora está sendo encerrada.



11 Desejo informações sobre mídia

- Como armazenar mídia
- Como descartar mídia
- Como usar a mídia
- Como manusear impressões
- Outras precauções

A escolha de um tipo de mídia correto para as suas necessidades é uma etapa essencial para garantir uma boa qualidade de impressão. Para obter melhores resultados, use apenas as mídias recomendadas, que possuem confiabilidade e desempenho desenvolvidos e testados. Todos os componentes de impressão (impressora, sistema de tintas e mídia) foram projetados para trabalho em conjunto, de forma a oferecer um desempenho sem problemas e com ótima qualidade de impressão.

O Impressora HP Designjet 10000s oferece suporte para os seguintes tipos de mídia:

- Cloreto de vinil brilhante
- Cloreto de vinil fosco
- Banner

Como armazenar mídia

- Sempre mantenha rolos não utilizados em suas embalagens plásticas para prevenir o desbotamento. Reembale rolos parcialmente usados senão estiverem sendo utilizados.
- Evite rápidas mudanças nas condições de temperatura e umidade e armazene a mídia em ambientes sem condensação.
- Não pendure um rolo em sua extremidade.
- Não empilhe rolos.

Como descartar mídia

Descarte a mídia de acordo com as regulamentações e orientações locais, onde aplicáveis.

Como usar a mídia

- Evite mudanças nas condições ambientais e deixe que a mídia se adapte às condições ambientais fora da embalagem por cerca de 3 horas ou mais antes de imprimir.
- Pouca umidade pode causar enrolamento na mídia, enquanto muita umidade pode causar enrugamento.

Use a mídia nas condições recomendadas de temperatura e umidade (cerca de 23 °C e com 50% de umidade relativa).

- Não use mídias arranhadas, enrugadas, enroladas ou sujas.

Tome cuidado para não danificar as bordas da mídia em rolo, pois isso poderá afetar a alimentação da mídia.

Não molhe a mídia e nem deixe respingos caírem nela.

- Manuseie a mídia pelas bordas. A oleosidade da pele pode ser transferida para o material de impressão, deixando marcas de impressão digital.
- Mantenha a mídia bem apertada no rolo durante os processos de carregamento e descarregamento.

Como manusear impressões

- Não toque na superfície impressa antes de a tinta secar.

Manuseie a mídia pelas bordas.

Ao manusear a mídia, tome cuidado especial nas primeiras 24 horas após a impressão.

- Fricções na superfície impressa podem causar desbotamento de cores ou transferência de cores.

Para evitar a transferência de cores, não empilhe as imagens impressas.

- Não empilhe as impressões junto com fotocópias ou impressões a laser. A tinta ou o toner pode fazer com as imagens fiquem grudadas.
- Não esfregue, arranhe ou segure a mídia, pois isso pode fazer com que a tinta descasque.
- Não esfregue ou deixe a mídia em condições úmidas, pois isso pode fazer com que as imagens impressas fiquem borradas.

Outras precauções

- As características de impressão da mídia podem mudar em um longo período de tempo, e as cores podem ficar desbotadas ou a qualidade de impressão pode piorar.

Use mídia em boas condições.

- Partículas de mídia causadas pelo corte da mídia podem danificar o revestimento da mídia.
- Ao usar vinil (com cola), substâncias adesivas (com cola) pode ficar grudadas no cilindro.

Substâncias adesivas no cilindro podem causar congestionamentos de mídia.

Limpe as substâncias adesivas do cilindro (consulte [Limpeza da placa](#)).

12 Desejo informações sobre o sistema de tinta

- Cartuchos de tinta
- Como substituir um cartucho de tinta
- Armazenamento e descarte de cartuchos de tinta
- Frasco para tinta residual HP 790
- Kit de limpeza para cobertura HP 790
- Kit de líquido de limpeza para limpador HP 790
- Kit de armazenamento do sistema de tintas HP 790
- Kit de limpeza do sistema de tintas HP 790

Cartuchos de tinta

Os seis cartuchos de tinta da impressora fornecem tinta amarela, magenta, preta, ciano, ciano claro e magenta claro aos cabeçotes de impressão. Os cartuchos de tinta não necessitam de manutenção ou limpeza. Com tanto que cada cartucho seja encaixado no slot correto, a tinta irá fluir para os cabeçotes de impressão.



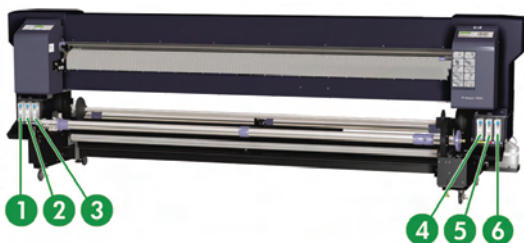
Nota A não-utilização do cartucho de tinta recomendado pode resultar na deterioração da qualidade de impressão ou no mau funcionamento da impressora.

O período válido da tinta é de 3 meses após a “data recomendada”.

Não sacuda os cartuchos de tinta antes de usá-los.

Todos os seis cartuchos coloridos devem ser instalados. Se um dos cartuchos for removido, um novo cartucho deverá ser instalado.

Cartuchos de tinta devem ser instalados em todos os seis slots. As posições dos cartuchos de tinta são especificadas pela cor. (Consulte a figura a seguir.)



1. Preto
2. Magenta claro
3. Ciano claro
4. Amarelo
5. Magenta
6. Ciano

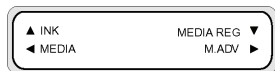


AVISO! A tinta dentro do cartucho é inflamável. Não a exponha nem a armazene perto de chamas, faíscas ou outras fontes de ignição.

AVISO! Não engula a tinta. Se engolir, evite provocar vômitos e procure cuidados médicos imediatamente.

Como substituir um cartucho de tinta

Verifique o nível de tinta a qualquer momento acessando o menu INK (TINTA) e pressionando a tecla ▲. Informações sobre cada cartucho de tinta são exibidas em intervalos de três segundos.



O painel frontal avisará quando o nível de tinta de um cartucho estiver baixo ou quando um cartucho estiver vazio. A impressão continuará sem interrupção se você substituir a tinta quando solicitado pelo painel frontal.

Convém substituir o cartucho vazio por um novo cartucho de tinta HP: consulte [Substituição de um cartucho de tinta](#).

Apesar de ser possível usar um cartucho não-HP ou que foi enchido, essas opções trazem sérias desvantagens:

- Há risco de danificar a impressora. Nesse caso, a garantia da impressora não cobrirá qualquer reparo que seja relacionado ao cartucho ou a qualquer outro problema decorrente de contaminação de tinta.
- Quando for utilizado um produto de consumo não-original da HP ou cartucho de tinta reaproveitado, todo o sistema de tinta (inclusive os tubos de tinta) precisarão ser limpos; caso contrário, se uma falha ou um dano for causado à impressora pelo uso de tais produtos, a HP cobrará as taxas de serviço normais de tempo e material para consertar tal falha ou dano.
- A qualidade de impressão pode ser prejudicada.
- A impressora não será capaz de estimar o nível de tinta do cartucho e indicará que ele está vazio.

Armazenamento e descarte de cartuchos de tinta



CUIDADO Coloque com segurança um cartucho de tinta usado em uma sacola plástica e descarte-o como lixo industrial. Obedeça todas as regulamentações locais, estaduais e federais relacionadas ao descarte de cartuchos de tinta contendo resíduos de solventes orgânicos. Consulte [Desejo informações sobre o tratamento de lixo](#) para obter mais detalhes.



Nota Os cartuchos de tinta HP devem ser instalados antes da “data recomendada” indicada nesses cartuchos. O uso do cartucho de tinta por três meses além da “data recomendada” pode deteriorar a qualidade de impressão ou causar o mau funcionamento da impressora.

Armazene cartuchos de tinta em um local seco, arejado e escuro.

Sempre use os itens para consumo recomendados (mídia, tinta, etc.). O não-cumprimento dessa instruções pode causar falhas ou impressões de qualidade insatisfatória.

Frasco para tinta residual HP 790

O Frasco para tinta residual HP 790 é usado para coletar a tinta residual que é descarregada da impressora durante processos de limpeza. Use apenas o Frasco para tinta residual HP 790 recomendado.



AVISO! A tinta residual é inflamável. Mantenha um frasco para tinta residual HP contendo tinta residual distante de chamas, faíscas ou outras fontes de ignição.

AVISO! Evite contato da tinta com a pele, os olhos e as roupas.

Lave a pele imediatamente com água e sabão.

Remova roupas molhadas com tinta para evitar contato com a pele.

Use uma solução aprovada para lavagem dos olhos se a tinta entrar em contato com os seus olhos e consulte um médico se necessário.

Ou, então, lave os olhos com água fria em abundância e consulte um médico se necessário.

Não engula a tinta. Se engolir, evite provocar vômitos e procure cuidados médicos imediatamente.

AVISO! Use apenas um frasco para tinta residual HP. O frasco deve ser instalado de acordo com as instruções para evitar transbordamento de tinta residual.

Um frasco para tinta residual HP sempre deve ser instalado antes de ligar a impressora. Os ciclos automáticos e manuais de serviço produzem tinta residual que deve estar contida em um frasco para tinta residual HP.

Precauções no manuseio do frasco para tinta residual



AVISO! Para evitar tinta derramada, sempre substitua seguramente a cobertura em um frasco para tinta residual HP cheio ou parcialmente cheio depois de remover esse frasco da impressora.

O frasco para tinta residual HP contém solventes orgânicos e deve ser descartado em conformidade com todas as regulamentações locais, estaduais e federais.

AVISO! Sempre use as duas mãos para remover e transportar um frasco para tinta residual HP.

Mantenha o frasco para tinta residual HP na posição vertical. Não o coloque em mesas ou prateleiras das quais ele possa cair.

Kit de limpeza para cobertura HP 790

O Kit de limpeza para cobertura HP 790 é usado para limpar e fazer a manutenção da unidade de cobertura. O Kit consiste em um frasco de 100 ml de líquido para limpeza do limpador, 100 cotonetes de limpeza e quatro luvas (dois pares). Os cotonetes e limpeza da HP são utilizados para limpar as peças da impressora e projetados para não deixarem partículas ou fibras na impressora durante a realização dos procedimentos de limpeza.



AVISO! Evite o contato do líquido de limpeza para cobertura com a pele, os olhos e a roupa.

Lave a pele imediatamente com água e sabão.

Remova a roupa molhada com o líquido de limpeza para cobertura, evitando o contato com a pele.

Use uma solução aprovada para lavagem dos olhos se o líquido de limpeza para cobertura entrar em contato com os olhos e consulte um médico se necessário.

Ou, então, lave os olhos com água fria em abundância e consulte um médico se necessário.

Não engula o líquido de limpeza para cobertura. Se engolir, evite provocar vômitos e procure cuidados médicos imediatamente.

Kit de líquido de limpeza para limpador HP 790

O Kit de limpeza para limpador HP 790 é usado para limpar e fazer a manutenção das lâminas do limpador. O Kit consiste em um frasco de 100 ml de líquido para limpeza do limpador, 30 cotonetes de limpeza, quatro conta-gotas e quatro luvas (dois pares).



AVISO! Evite o contato do líquido de limpeza para limpador com a pele, os olhos e a roupa.

Lave a pele imediatamente com água e sabão.

Remova a roupa molhada com o líquido de limpeza para limpador, evitando o contato com a pele.

Use uma solução aprovada para lavagem dos olhos se o líquido de limpeza para limpador entrar em contato com os olhos e consulte um médico se necessário.

Ou, então, lave os olhos com água fria em abundância e consulte um médico se necessário.

Não engula o líquido de limpeza para limpador. Se engolir, evite provocar vômitos e procure cuidados médicos imediatamente.

Kit de armazenamento do sistema de tintas HP 790

O Kit de armazenamento do sistema de tintas HP 790 é usado para proteger os tubos de tinta e os cabeçotes de impressão quando a impressora fica desligada por um período de duas a quatro semanas e para preparar o sistema de tintas quando a impressora é ligada novamente. O Kit de armazenamento do sistema de tintas HP 790 contém seis Cartuchos de líquido de armazenamento do sistema de tintas e seis Cartuchos de depuração do sistema de tintas.

Kit de limpeza do sistema de tintas HP 790

O Kit de limpeza do sistema de tintas HP 790 é usado para limpar o sistema de tintas com um líquido de limpeza depois que a impressora é desligada por um período de duas a quatro semanas ou para tentar recuperar os cabeçotes de impressão e limpar os tubos de tinta quando a impressora fica desligada por até duas semanas. O Kit de limpeza do sistema de tintas HP 790 consiste em seis Cartuchos de líquido de limpeza do sistema de tintas e seis Cartuchos de depuração de limpeza do sistema de tintas.

13 Desejo informações sobre o tratamento de lixo

Cabe ao proprietário da impressora garantir que o lixo seja descartado de acordo com todas as regulamentações locais, estaduais e federais.

Existem empresas registradas de tratamento de lixo que possuem a autorização de autoridades locais para fazer o tratamento e o descarte da coleta de lixo e que realizam o procedimento de tratamento e descarte de lixo para você.

Convém entrar em contato com as autoridades locais para obter uma lista de empresas autorizadas. Como alternativa, pesquise na Internet para localizar a empresa autorizada de descarte de lixo mais próxima.

Certifique-se de que qualquer empresa de descarte de lixo contratada para essa tarefa seja capaz de fornecer a documentação necessário que prove sua autoridade para fazer o tratamento e o descarte legais de lixo.

Você será legalmente responsável pelo não-descarte do lixo de acordo com a legislação local, estadual e federal.

Após a contratação de uma empresa autorizada de tratamento de lixo, será necessário informá-la sobre o tipo de substância química que requer descarte, além de determinar o tipo de acordo que melhor atende às suas necessidades.

A empresa deverá saber o nome comum ou o número CAS de substância química do principal solvente encontrado nos suprimentos. Essas informações podem ser obtidas nos documentos MSDS (Folhetos de segurança de materiais) disponíveis para todos os suprimentos no endereço <http://www.hp.com/hpinfo/globalcitizenship/environment/productdata/index.html>

Em geral, existem dois tipos de serviços de descarte de lixo. O serviço mais adequado dependerá da sua produção de volume residual:

- Frascos individuais e coleta por demanda: essa pode ser a melhor opção para a produção de baixo volumes, para evitar as sobrecargas relacionadas à organização e à garantia de um armazenamento temporário seguro. Você pode encomendar esses frascos conforme necessário entrando em contato com o seu revendedor HP local.



- Armazenamento em contêiner apropriado para solventes e coleta regular: essa pode ser a melhor opção para a produção de lixo em alto volume. Obedeça todas as regulamentações locais, estaduais e federais relacionadas à manipulação, ao uso, ao armazenamento e ao descarte de solventes orgânicos.



Recomendações gerais

- O Frasco para tinta residual HP 790 foi especificamente projetado para resistir à interação química com tinta residual. Não use nenhum outro tipo de contêiner ou frasco para coletar o líquido. Entre em contato com a empresa de tratamento de lixo para certificar-se de que você está seguindo procedimentos corretos e seguros.
- Não descarte os materiais por meio de encanamentos sanitários ou canos de esgoto. O descarte de lixo de risco é regulamentado por leis locais, estaduais e federais.
- Armazene o frasco cheio em uma área que tenha sido preparada para essa finalidade, até que ele seja esvaziado ou removido por uma empresa de tratamento de lixo para descarte. Entre em contato com as autoridades locais para conhecer as exigências ou para obter aconselhamento sobre o armazenamento de lixo de risco.
- O frasco é fornecido com uma cobertura não separável para fechá-lo com firmeza e segurança de forma a evitar derramamentos durante procedimentos de manuseio ou transporte.
- Use luvas de segurança descartáveis de látex ou Nitrilo (R) para manipular ou transportar o frasco cheio.
- Se você estiver esvaziando o frasco fornecido pela HP em um contêiner maior, use o contêiner exclusivamente para essa substância química. Nunca misture essa substância química com outras no mesmo contêiner. Feche o tambor com uma tampa depois de enchê-lo de tinta, armazene-o a 8 m (25 pés) de distância de fontes de ignição, não o armazene em áreas com alta temperatura, armazene-o longe da luz direta do sol. Isso representa um sério risco à segurança.

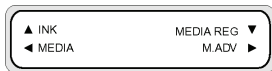
14 Desejo informações sobre os menus do painel frontal

Este capítulo descreve a estrutura e as operações de menus do usuário.

- Operações de menus
- O menu INK (TINTA) & mensagens
- O menu MEDIA (MÍDIA)
- O menu MEDIA REG (REG MÍDIA)
- Calibração do avanço de mídia
- O menu PH. MAIN (CABEÇ PRINCIPAL)
- Menu PH RECOVERY (RECUPERAÇÃO CABEÇ)
- O menu FEED (ALIMENTAÇÃO)
- O menu PRINTER (IMPRESSORA)
- O menu ADJUST (AJUSTE)
- O menu SETUP (CONFIGURAR)

Operações de menus

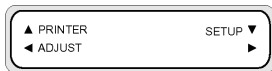
Quando a tecla **Online** for pressionada no modo ocioso on-line, a impressora entra no modo off-line. Um grupo de menus aparecerá no painel frontal e as operações de menus serão ativadas.



Shift



Shift



Estrutura de menus

O menu do painel frontal contém a seguinte estrutura:

- Grupo de menus — esse menu é exibido no primeiro nível. Alguns menus possuem vários submenus.
- Menus de segundo nível — esses são submenus do grupo de menus principal.
- Parâmetros — ao selecionar um item de menu, você pode escolher um valor, selecionar um comando ou digitar um valor.

Como fazer seleções e criar configurações no painel frontal

Para definir uma configuração

1. Selecione um menu com as teclas de seta.

Por exemplo, selecione o menu **MEDIA REG (REG MÍDIA)** com a tecla ▼.

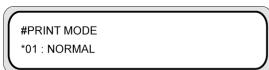


2. Selecione uma opção no menu **MEDIA REG (REG MÍDIA)** com as teclas ▲ e ▼.

Por exemplo, selecione **PRINT MODE (MODO DE IMPRESSÃO)**. É possível retornar à etapa 1 pressionando a tecla ◀.

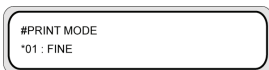


3. Para alterar a configuração de opção exibida, pressione a tecla **OK**.



4. Selecione uma configuração com as teclas **▲** e **▼**.

Selecione **01 : FINE (SUPERIOR)**.



5. Pressione a tecla **OK** para confirmar o parâmetro e retornar à etapa 2.

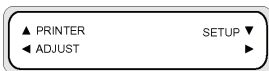


Para definir um valor

O exemplo a seguir descreve a opção **MEDIA ADV. VALUE (VALOR AVANÇO MÍDIA)** no menu **ADJUST (AJUSTAR)**.

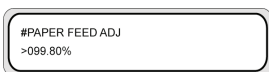
1. Selecione um menu com as teclas de seta.

Selecione o menu **ADJUST (AJUSTAR)** utilizando a tecla **◀**.

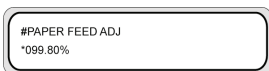


2. Selecione uma opção de menu com as teclas **▲** e **▼**.

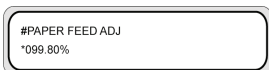
Selecione a opção **MEDIA ADV. VALUE (VALOR AVANÇO MÍDIA)**. É possível retornar à etapa 1 pressionando a tecla **◀**.



3. Pressione a tecla **OK**.



4. Selecione o dígito a ser modificado usando as teclas **◀** e **▶**.



5. Altere o valor usando as teclas ▲ e ▼.



Nota Para ver a lista completa de caracteres disponíveis, consulte a lista de caracteres a seguir.

#PAPER FEED ADJ
*099.70%

6. Pressione a tecla OK para confirmar o valor e retornar à etapa 2.

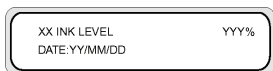
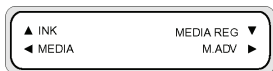
#PAPER FEED ADJ
>099.70%

Lista de caracteres

Grupo de códigos de caracteres	Caractere
SHIFT ▼, SHIFT ▲	▼, ▲
Símbolos	espaço, !, ...
Numerais	0 a 9
Letras maiúsculas	A a Z
Letras minúsculas	a a z
Katakana: linha ア	
Katakana: linha カ	
Katakana: linha サ	
Katakana: linha タ	
Katakana: linha ナ	
Katakana: linha ハ	
Katakana: linha マ	
Katakana: linha ヤ	
Katakana: linha ラ	
Katakana: linha ワ	
Katakana minúscula	
Caracteres especiais	

O menu INK (TINTA) & mensagens

Esse menu INK (TINTA) é usado para exibir informações sobre tinta ou para substituir a tinta. Quando a tecla ▲ é pressionada, são exibidas informações sobre cada cartucho de tinta em intervalos de três segundos.



XX: Nome da cor — K, Lm, Lc, Y, M e C.

YYY: Quantidade de tinta restante.

ZZ/ZZ/ZZ: Data de fabricação do cartucho de tinta

Pressione a tecla **Shift** para ver informações sobre o próximo cartucho de tinta colorido sem esperar três segundos.

Pressione a tecla **Cancel** (Cancelar) ou ◀ para retornar ao menu anterior.

Pressione a tecla **Online** para encerrar a exibição do menu e colocar a impressora on-line.

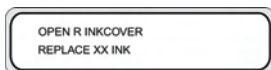
Pressione a tecla **OK** para substituir o cartucho de tinta (consulte [Substituição de um cartucho de tinta](#)).

Como substituir um cartucho de tinta vazio

1. A seguinte mensagem do painel frontal é exibida.



XX: Nome da tinta (K: Preto, Lm: Magenta claro, Lc: Ciano claro)



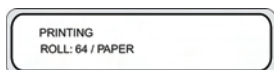
XX: Nome da tinta (C: Ciano M: Magenta Y: Amarelo)

2. Substitua o cartucho de tinta (consulte [Substituição de um cartucho de tinta](#)).

Como substituir os cartuchos de tinta durante a impressão

É possível substituir os cartuchos de tinta sem interromper a impressão.

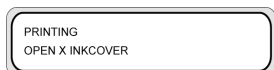
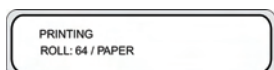
A tampa de tintas está aberta



O painel frontal informa que a tampa de tintas deve ser fechada. A impressão continuará até que toda a tinta no sistema seja consumida. Nenhuma tinta do novo cartucho será fornecida até que a tampa de tintas seja fechada.

Se toda a tinta no sistema for consumida, o modo de pausa de impressão será ativado, e a impressão será interrompida até você fechar a tampa de tintas. Para reiniciar a impressão, feche a tampa de tintas e pressione a tecla [Online](#).

O cartucho de tinta está vazio



A impressão continuará até que toda a tinta no sistema seja consumida. Se você substituir o cartucho, a impressão continuará sem interrupção.

Se você não substituir o cartucho de tinta e toda a tinta no sistema for consumida, o modo de pausa de impressão será ativado, e a impressão será interrompida.

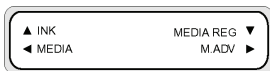
Para reiniciar a impressão, feche a tampa de tintas e pressione a tecla [Online](#).

O menu MEDIA (MÍDIA)

Esse menu é usado para exibir informações sobre mídia ou para substituir a mídia. Quando a tecla ◀ é pressionada, as informações sobre a mídia são exibidas em intervalos de três segundos.

Para acessar o menu **MEDIA (MÍDIA)**:

1. Pressione a tecla **Online**.



2. Pressione a tecla ◀ para ver as informações sobre mídia.

- **MAIN (PRINCIPAL)**



- **SUB**
- **MAINN**
- **SUB N**
- **SHEET (FOLHA)**
- **DUAL (DUPLO)**
- **FRONT (FRONTAL)**
- **BACKm (VERSOm)**
- **BACKt (VERSOt)**

XXXXXX: tipo de mídia

YYY: largura da mídia

ZZZ: comprimento da mídia

Pressione as teclas **Cancel (Cancelar)** e ◀ para exibir o menu principal no estado off-line.

Pressione a tecla **Online** para colocar a impressora on-line.

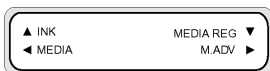
Pressione a tecla **OK** para alterar as configurações de mídia.

O menu **MEDIA REG (REG MÍDIA)**

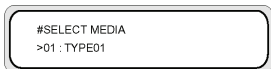
Use o menu **MEDIA REG (REG MÍDIA)** para registrar ou modificar os parâmetros de tipo de mídia ou criar novos tipos de mídia na impressora. Para obter detalhes sobre o procedimento, consulte [Gerenciamento de tipos de mídia](#).

Para acessar o menu **MEDIA REG (MÍDIA REG)**:

1. Pressione a tecla **Online**.

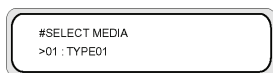


2. Pressione a tecla ▼ para ver as opções do menu **MEDIA REG (REG MÍDIA)**.



Como selecionar um número de tipo de mídia (SELECT MEDIA) (SELECIONAR MÍDIA)

Selecione o número do tipo de mídia que você pretende modificar ou criar. É possível escolher entre 01 a 20.



Parâmetros: número de tipo de mídia (01 a 20).



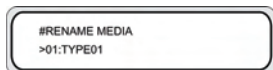
Nota Todas as alterações nas configurações do menu **MEDIA REG (REG MÍDIA)** serão aplicadas à mídia selecionada ou criada na opção **SELECT MEDIA (SELECIONAR MÍDIA)**.

Como definir um nome de tipo de mídia (RENAME MEDIA) (RENOMEAR MÍDIA)

Renomeie um tipo de mídia que você deseja modificar ou criar.

Dê um nome para o tipo de mídia usando caracteres (ou símbolos) de até 6 dígitos. Consulte [Lista de caracteres](#)

para obter a lista de caracteres.



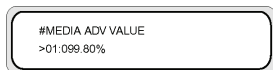
Parâmetros: um caractere de seis dígitos (símbolo, alfanumérico, katakana, outro).

Valor de avanço da mídia (MEDIA ADV VALUE) (VALOR AVANÇO MÍDIA)

Use essa opção para definir o valor de avanço da mídia para o tipo de mídia selecionado. Esse valor é obtido da impressão de Avanço da mídia (consulte [Calibrar o avanço da mídia](#) para conhecer o procedimento passo a passo).



Nota Esse valor apenas será aplicado pela configuração do painel frontal da impressora se a opção **ADVANCE PREF (PREFER AVANÇADAS)** estiver definida como **FRONT PANEL (PAINEL FRONTAL)**.



MNFG VAL=099.80%
>01:099.80%

Parâmetros: XXX.XX% (97,00 a 103,00%)

Valor de avanço da mídia padrão de fabricação (MFNG VAL) (VAL FABRIC)

Essa opção exibe o valor de avanço da mídia padrão de fabricação que é originalmente definido. Esse valor não pode ser modificado pelo usuário. Pressione **OK** para acessar a opção para ajustar o valor de avanço da mídia definível pelo usuário.

MNFG VAL=099.80%

Valor de tempo de secagem (DRY TIME VALUE) (VALOR TEMPO SECAGEM)

Use essa opção para definir o tempo de pausa do carro de cabeçotes de impressão entre passadas de impressão para o tipo de mídia selecionado.

#DRY TIME VALUE
>01:000sec

Parâmetros: tempo de três dígitos em segundos.

Configuração de modo de impressão (PRINT MODE) (MODO DE IMPRESSÃO)

Use essa opção para definir a qualidade de impressão padrão para o tipo de mídia selecionado.



Nota Esse valor apenas será aplicado pela configuração do painel frontal da impressora se a opção **PRINT MODE PREF (PREF MODO IMPRESSÃO)** estiver definida como **FRONT PANEL (PAINEL FRONTAL)**.

PRINT MODE
>01:NORMAL

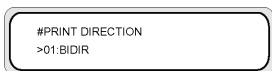
Parâmetros:

- **NORMAL** (4 passadas)
- **H-QUALITY (ALTA QUALIDADE)** (8 passadas)
- **H-DENSITY (ALTA DENSIDADE)** (8 passadas)
- **3 TIMES (3 VEZES)** (12 passadas)
- **H-QUALITY2 (ALTA QUALIDADE2)** (16 passadas)
- **H-DENSITY2 (ALTA DENSIDADE2)** (16 passadas)

- **DRAFT (RASCUNHO)** (2 passadas)
- **FAST (RÁPIDO)** (4 passadas)
- **F-H-QUALITY (ALTA QUAL RÁPIDO)** (8 passadas)
- **F-H-DENSITY (ALTA DENS RÁPIDO)** (8 passadas)
- **F-3 TIMES (3 VEZES RÁPIDO)** (12 passadas)
- **F-H-QUAL2 (ALTA QUAL RÁPIDO2)** (16 passadas)
- **F-H-DENS2 (ALTA DENS RÁPIDO2)** (16 passadas)
- **FINE DRAFT (RASCUNHO SUPERIOR)** (4 passadas)

Configuração de direção da impressão (PRINT DIRECTION) (DIREÇÃO IMPRESSÃO)

Para o tipo de mídia selecionado, use essa opção para definir a impressão bidirecional de forma que o carro de impressão aplique tinta à mídia em cada passada ou defina a impressão unidirecional para que o carro de impressão aplique tinta à mídia uma vez a cada duas passadas.



Parâmetros:

- **BIDIR** — A impressão bidirecional possibilita velocidades de impressão maiores com qualidade de imagem um pouco inferior, sendo mais adequada para imagens de texto e linha.
- **UNIDIR** — A impressão unidirecional possibilita velocidades de impressão menores, mas com qualidade de imagem superior.

Usar protetor de borda de mídia (USE EDGE GUARD) (USAR PROTEC BORDAS)

Use essa opção para ativar ou desativar os protetores de borda de mídia para o tipo de mídia selecionado. As margens de impressão direita e esquerda têm 10 mm quando os protetores de borda de mídia são usados e 5 mm quando não são usados (consulte [Utilização das proteções de borda de mídia](#)).



Parâmetros:

- **YES (SIM)** — o protetor de borda é usado.
- **NO (NÃO)** — o protetor de borda não é usado.

Modo de avanço da mídia (MEDIA ADV MODE) (MODO AVANÇO MÍDIA)

Use essa opção para definir um modo de avanço da mídia para o tipo de mídia selecionado.

#MEDIA ADV MODE
>01:FWD ONLY

Parâmetros:

- **FWD ONLY (SOMENTE AVANÇAR)** — A mídia é alimentada pela impressora da maneira padrão.
- **BACK & FWD (VOLTAR E AVANÇAR)** — Essa configuração verifica se a mídia passa livremente pela passagem de mídia, alimentando-a para trás e para frente antes de começar a imprimir. Isso pode ser útil para mídia com revestimento adesivo que, em combinação com o calor, pode ficar grudada no cilindro.



Nota **BACK & AVANÇAR (VOLTAR E AVANÇAR)** pode causar faixas nas imagens.

Modo de borda condutora (LEADING EDGE) (BORDA PRECEDENTE)

Essa opção permite definir como a impressora detecta a posição da mídia que é carregada ou como ela cria configurações de mídia no painel frontal.



Nota Essa configuração não é aplicável quando a bobina de recolhimento é usada.

#LEADING EDGE
>02:NORMAL

Parâmetros:

- **NORMAL** — Detecta a borda condutora da mídia quando você substitui ou carrega mídia e, em seguida, conclui o carregamento da mídia depois de verificar se existem deformações.
- **REDUCED (REDUZIDA)** — Detecta a borda condutora da mídia quando você substitui ou carrega mídia e, em seguida, conclui o carregamento da mídia depois de detectar a borda da mídia por meio uma rebobinagem.



Nota A configuração recomendada é **NORMAL**. Se você selecionar **REDUCED (REDUZIDA)**, siga estas instruções:

- Corte a borda da mídia de forma que ela fique paralela à linha de guia e, em seguida, carregue a mídia. Se a borda da mídia não for reta, a impressora acumulará tinta no cilindro e isso pode resultar em uma colisão de cabeçote de impressão.
- Carregue a mídia depois de verificar se não existem rugas na borda da mídia. Mídias enrugadas podem provocar uma colisão de cabeçote de impressão.
- Carregue a mídia depois de certificar-se de que não exista fita ou cola na borda da mídia. Se for usada uma mídia com fita ou cola, isso poderá provocar um congestionamento de mídia.

Configuração de nível de vácuo (VACUUM LEVEL) (NÍVEL DE VÁCUO)

Use a opção **VACUUM LEVEL (NÍVEL DE VÁCUO)** para definir a força de sucção do ventilador a vácuo no cilindro de impressão para o tipo de mídia selecionado.

#VACUUM LEVEL
>01:HIGH

Parâmetros:

- **HIGH (ALTO)** — Alto nível de sucção da ventoinha
- **MIDDLE (MÉDIO)** — Nível normal de sucção da ventoinha.
- **LOW (BAIXO)** — Nível baixo de sucção da ventoinha.
- **OFF (DESLIGADO)** — Ventoinha desligada

Configuração de temperatura inicial para o aquecedor frontal (FRONT HEATER T) (TEMP AQUEC FRONTAL)

Use essa opção para definir a temperatura do aquecedor frontal para o tipo de mídia selecionado.

#FRONT HEATER T
>01:30C

#FRONT HEATER T
>01:086F

Parâmetros: 15 °C a 55 °C ou ** para desligar o aquecedor.



Nota Para conversões em Celsius/Fahrenheit:

$$F = (9 \times C / 5) + 32$$

$$C = 5 \times (F - 32) / 9$$

Nota Esse valor apenas será aplicado se a opção **HEATER PREF (PREF AQUECEDOR)** estiver definida como **HEAT PANEL (PAINEL AQUEC)**.

Configuração de temperatura inicial para o aquecedor de impressão (PRINT HEATER T) (TEMP AQUEC IMPR)

Use essa opção para definir a temperatura do aquecedor do cilindro da impressora para o tipo de mídia selecionado.

#PRINT HEATER T
>01:40C

#PRINT HEATER T
>01:104F

Parâmetros: 15 °C a 55 °C ou ** para desligar o aquecedor.



Nota Para conversões em Celsius/Fahrenheit:

$$F = (9 \times C / 5) + 32$$

$$C = 5 \times (F - 32) / 9$$

Nota Esse valor apenas será aplicado se a opção **HEATER PREF (PREF AQUECEDOR)** estiver definida como **HEAT PANEL (PAINEL AQUEC)**.

Configuração de temperatura inicial para o aquecedor traseiro (REAR HEATER T) (TEMP AQUEC POSTER)

Use essa opção para definir a temperatura do aquecedor traseiro para o tipo de mídia selecionado.

#REAR HEATER T
>01:30C

#REAR HEATER T
>01:086F

Parâmetros: 15 °C a 55 °C ou ** para desligar o aquecedor.



Nota Para conversões em Celsius/Fahrenheit:

$$F = (9 \times C / 5) + 32$$

$$C = 5 \times (F - 32) / 9$$

Nota Esse valor apenas será aplicado se a opção **HEATER PREF (PREF AQUECEDOR)** estiver definida como **HEAT PANEL (PAINEL AQUEC)**.

Configuração de faixas coloridas (COLOR STRIPE) (FAIXA DE COR)

Uma faixa colorida é impressa em todas as plotagens. Isso garante que todos os bicos injetores dos cabeçotes sejam usados em todas as impressões, mesmo que a imagem impressa não inclua certas cores. O faixa colorida evita que os bicos injetores fiquem secos, mesmo que não sejam usados por um longo período por não serem necessários nas imagens impressas. Essa opção ativa ou desativa a impressão da faixa colorida para o tipo de mídia selecionado.

#COLOR STRIPE
>01:OFF

Parâmetros:

- **OFF (INATIVA)** — Não imprime a faixa colorida.
- **ON (ATIVA)** — Imprime a faixa colorida.



Nota O uso da faixa colorida adicionará 40 mm à margem de impressão.

Nota Recomendamos a definição de **COLOR STRIPE (FAIXA DE COR)** como **ON (ATIVA)** se possível. Se a faixa colorida não for impressa, isso poderá afetar o desempenho dos bicos injetores dos cabeçotes de impressão.

A faixa colorida será impressa na impressão de teste mesmo que essa opção esteja definida como **OFF (INATIVA)**.

Configuração do modo de acionamento dos cabeçotes de impressão (IMAGE GRADIENT) (GRADIENTE DE IMAGEM)

Use essa opção para o tipo de mídia selecionado se você perceber faixas ou bicos injetores dos cabeçotes de impressão mal direcionados e quiser obter uma aplicação mais regular de tinta. Essa opção modifica o modo de acionamento dos cabeçotes de impressão.

#IMAGE GRADIENT
>01: NORMAL

Parâmetros:

- **NORMAL** — Padrão
- **HIGHLIGHT (REALCE)** — Modifica o modo de acionamento dos cabeçotes de impressão.



Dica A ação no modo **HIGHLIGHT (REALCE)** dos cabeçotes de impressão pode ser útil para evitar a obstrução de bicos injetores em uma cor específica ao imprimir várias imagens que não usam essa cor.



Nota A opção **HIGHLIGHT (REALCE)** reduz a velocidade da impressão. Convém limpar os cabeçotes de impressão e redefinir a opção como **NORMAL**.

Configuração de altura dos cabeçotes de impressão (PH HEIGHT VAL) (VLR ALTURA CABEÇOTE)

Use essa opção para definir a altura dos cabeçotes de impressão para o tipo de mídia selecionado. Altere essa configuração ao alterar a altura do carro de cabeçotes de impressão.

PH HEIGHT VAL
>01 : NORMAL

Parâmetros:

- **NORMAL** — Padrão.
- **HIGH (ALTO)** — Defina para mídia espessa.

Ajuste da posição de impressão bidirecional (esquerda) (YY BIDIR DEF (L)) (VAL DEF BIDIR YY(E))

Para o tipo de mídia selecionado, use essa opção para ajustar a posição de todos os cabeçotes de impressão no lado esquerdo ao usar a impressão bidirecional.

Informe um valor de ajuste com base na impressão do padrão de ajuste dos cabeçotes de impressão (consulte [Calibração da impressora](#)).

#YY BIDIR DEF(L)
>01:+00

YY: Cor da tinta

Ordem de exibição: **K -> Lm -> Lc -> Y -> M -> C**

Parâmetros: sinal (+/-), valor (-32 a +31)

Ajuste da posição de impressão bidirecional (direita) (YY BIDIR DEF (R)) (VAL DEF BIDIR YY(D))

Para o tipo de mídia selecionado, use essa opção para ajustar a posição de todos os cabeçotes de impressão no lado direito ao usar a impressão bidirecional.

Informe um valor de ajuste com base na impressão de calibração bidirecional (consulte [Calibração da impressora](#)).

#YY BIDIR DEF(R)
>01:+00

YY: Cor da tinta

Ordem de exibição: **K -> Lm -> Lc -> Y -> M -> C**

Parâmetros: sinal (+/-), valor (-32 a +31)

Ajuste da posição de impressão bidirecional (esquerda) (YY BIDIR F.D (L) (BIDIR RASC SUPER YY (E))

Para o tipo de mídia selecionado, use essa opção para ajustar a posição de todos os cabeçotes de impressão no lado esquerdo ao usar a impressão bidirecional.

Informe um valor de ajuste com base na impressão do padrão de ajuste dos cabeçotes de impressão (consulte [Calibração da impressora](#)).

#YY BIDIR DEF(L)
>01:+00

YY: Cor da tinta

Ordem de exibição: K -> Lm -> Lc -> Y -> M -> C

Parâmetros: sinal (+/-), valor (-32 a +31)

Ajuste da posição de impressão bidirecional (direita) (YY BIDIR F.D (R)) (BIDIR RASC SUP (D))

Para o tipo de mídia selecionado, use essa opção para ajustar a posição de todos os cabeçotes de impressão no lado direito ao usar a impressão bidirecional.

Informe um valor de ajuste com base na impressão de calibração bidirecional (consulte [Calibração da impressora](#)).

#YY BIDIR DEF(R)
>01:+00

YY: Cor da tinta

Ordem de exibição: K -> Lm -> Lc -> Y -> M -> C

Parâmetros: sinal (+/-), valor (-32 a +31)

Modo de limpeza dos cabeçotes de impressão (PH CLEANING) (LIMPEZA CABEÇOTE)

Use essa opção para selecionar um modo automático de limpeza dos cabeçotes de impressão para o tipo de mídia selecionado.

#PH CLEANING
>01:START & END

Parâmetros:

- **START & END (INICIAR/TERMINAR)** — Realiza a limpeza no início ou no final da impressão com base no registro de histórico de impressão.
- **DURING PRINT (DURANTE IMPRES)** — Realiza a limpeza após um certo período, mesmo durante a impressão.



Nota DURING PRINT (DURANTE IMPRES) pode causar faixas.

- **DURING PRT2 (DURANTE IMPRES2)** — Realiza a limpeza após um certo período, mesmo durante a impressão quando uma passada não é concluída.



Nota DURING PRT2 (DURANTE IMPRES2) pode causar faixas.



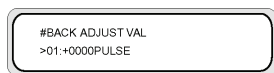
Nota Quando **BACK & FWD (VOLTAR E AVANÇAR)** (modo **MEDIA ADV MODE (MODO AVANÇO MÍDIA)**) for selecionado, a impressora usará somente **START & END (INICIAR/TERMINAR)** mesmo que **DURING PRINT. (DURANTE IMPRES)** esteja selecionado.

Quando a opção **DURING PRINT (DURANTE IMPRES)** for selecionada, e a limpeza interromper a impressão de uma página, a mídia será alimentada para trás de forma que a imagem que estava sendo impressa antes do início dessa limpeza possa ser continuada. A intensidade da alimentação de retorno pode ser definida pela opção **BACK ADJUST VAL (VLR AJUSTE RETORNO)**.

Ajuste da alimentação de retorno da mídia (**BACK ADJUST VAL**) (**VLR AJUSTE RETORNO**)

Essa opção define a intensidade de alimentação de retorno quando a impressão de uma imagem é interrompida pelo processo de limpeza automático.

Defina um valor de ajuste de alimentação de retorno para a mídia com base no padrão de ajuste da alimentação de retorno (consulte [Calibração da impressora](#)).



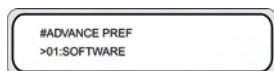
Parâmetros: ± 2000 pulsos (+5 mm), 1 pulso= 2,5 μ m



Dica Depois de imprimir o padrão de ajuste da alimentação de retorno, faça a medida da distância inicial. Tente configurar o valor em 0005, reimprima o padrão de ajuste da alimentação de retorno, faça uma nova medida da distância e modifique esse valor se necessário. Aumentar o valor também aumentará a distância.

Preferência de avanço da mídia (**ADVANCE PREF**) (**PREFER AVANÇADAS**)

Use essa opção para definir a prioridade do painel frontal da impressora ou a prioridade do software RIP das configurações de avanço da mídia para o tipo de mídia selecionado. Se você selecionar a prioridade do software RIP, a impressora ignorará as configurações de avanço da mídia definidas no painel frontal e usará as configurações no RIP.



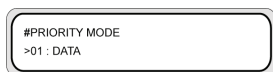
Parâmetros:

- **SOFTWARE** — As configurações no RIP têm prioridade.
- **FRONT PANEL (PAINEL FRONTAL)** — As configurações no painel frontal da impressora têm prioridade.

Preferência de modo de impressão (**PRINT MODE PREF**) (**PREF MODO IMPRESSÃO**)

Use essa opção para definir a prioridade do painel frontal da impressora ou a prioridade do software RIP das configurações de modo de impressão para o tipo de mídia selecionado. Se você selecionar a prioridade

do software RIP, a impressora ignorará as configurações de modo de impressão definidas no painel frontal e usará as configurações no RIP.

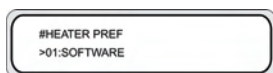


Parâmetros:

- **SOFTWARE** — As configurações no RIP têm prioridade.
- **FRONT PANEL (PAINEL FRONTAL)** — As configurações no painel frontal da impressora têm prioridade.

Preferência de aquecedores (HEATER PREF) (PREF AQUECEDOR)

Use essa opção para definir a prioridade do painel frontal da impressora ou a prioridade do software RIP das configurações de aquecedores para o tipo de mídia selecionado. Se você selecionar a prioridade do software RIP, a impressora ignorará as configurações de aquecedores definidas nos painéis frontais da impressora e do aquecedor e usará as configurações no RIP.

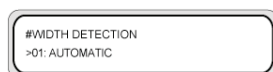


Parâmetros:

- **SOFTWARE** — As configurações no RIP têm prioridade.
- **HEAT PANEL (PAINEL AQUEC)** — As configurações no painel frontal da impressora têm prioridade.

Deteção da largura da mídia (WIDTH DETECTION) (DETECT LARGURA)

Utilize esta opção para definir o método de detecção de largura da mídia.



Parâmetros:

- **AUTOMATIC (AUTOMÁTICO)** — O modo normal utilizando o sensor de linha.
- **RIGHT ONLY (DIREITA)** — Detecta somente o lado da borda direita.
- **NONE (NENHUM)** — Não detecta a borda da mídia.

Largura da mídia (MEDIA WIDTH) (LARGURA DA MÍDIA)

Utilize esta opção para definir a largura da mídia quando a opção WIDTH DETECTION (DETECT LARGURA) estiver definida como configuração manual (RIGHT ONLY (DIRETA) ou NONE (NENHUM)).



Parâmetros: valor em mm

Largura do alinhador (LINER WIDTH) (LARG ALINHADOR)

Utilize esta opção para definir a largura do alinhador para a ventoinha a vácuo.

#LINER WIDTH
>01: 2642mm

Parâmetros: valor em mm

Modo solto (UNSTICK MODE) (MODO SOLTO)

Utilize esta opção para executar a seqüência de esfoliação da mídia a fim de soltá-la quando a impressão é iniciada.

#UNSTICK MODE
>01: OFF

Parâmetros:

- **OFF (DESLIGADO)** — Não executa a seqüência de soltura.
- **ON (LIGADO)** — Executa a seqüência de soltura.

Período de descanso dos cabeçotes de impressão (PH REST PERIOD) (PH REST PERIOD)

Use essa opção para definir o número de passadas do carro de cabeçotes de impressão antes que ele seja pausado para o tipo de mídia selecionado.

#PH REST PERIOD
>01: 0000CYCLES

Parâmetros:

- **CYCLES (CICLOS)** — Número de passadas

Tempo de descanso dos cabeçotes de impressão (PH REST TIME) (TIME REST PERIOD)

Use essa opção para definir o tempo de pausa do carro de impressão entre passadas para o tipo de mídia selecionado.

#PH REST TIME
>01: 10sec

Parâmetros:

- **TIME (TEMPO)** — Tempo em minutos e segundos

Descanso de temperatura dos cabeçotes de impressão (PH TEMP REST) (DESCANSO TEMP CAB)

Use essa opção se quiser que a impressão seja pausada no caso de haver uma diferença entre a temperatura definida do aquecedor de impressão de mídia e a temperatura do cabeçote de impressão estiver muito alta.

#PH TEMP REST
>01:OFF

Parâmetros:

- **ON (ATIVA)** — Pausa a impressão
- **OFF (INATIVA)** — A impressão continua

Como excluir um tipo de mídia (DELETE MEDIA) (EXCLUIR MÍDIA)

Use essa opção para excluir um tipo de mídia registrado.

Tipos de mídia de 02 a 20 podem ser selecionados. O tipo de mídia 01 é definido como a mídia padrão e não pode ser excluído. Para excluir um tipo de mídia:

1. Pressione a tecla **OK**.

#DELETE MEDIA
>01:TYPE02

2. Selecione o tipo de mídia usando as teclas ▲ e ▼ e pressione **OK** para confirmar a exclusão.

#DELETE MEDIA
>01:TYPE02 OK?

Como copiar um tipo de mídia (COPY MEDIA) (COPIAR MÍDIA)

Use essa opção para copiar um tipo de mídia registrado.

Para copiar um tipo de mídia:

1. Pressione a tecla **OK**.

#COPY MEDIA
>01:TYPE02

2. Selecione o tipo de mídia usando as teclas ▲ e ▼ e pressione **OK** para confirmar a cópia.

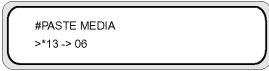
#COPY MEDIA
>01:TYPE02 OK?

Como colar um tipo de mídia (PASTE MEDIA) (COLAR MÍDIA)

Use essa opção para colar uma mídia que foi copiada a partir de um tipo de mídia registrado.

Para colar um tipo de mídia:

1. Pressione a tecla **OK**.



2. Selecione o tipo de mídia usando as teclas **▲** e **▼** e pressione **OK** para confirmar a exclusão.



Valores padrão para tipos de mídia

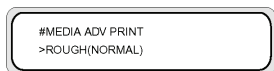
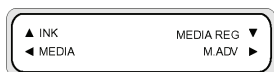
A impressora acompanha um conjunto de tipos de mídia instalados na fábrica. Com exceção do tipo de mídia 01, é possível modificar ou excluir todos os outros tipos de mídia. A tabela a seguir lista os valores padrão para os tipos de mídia instalados na fábrica.

	1	2	3	4	5
NAME (NOME)	PAPER (PAPEL)	Brilhante	Fosco	Banner	BLT_B (Backlit)
MEDIA ADV. VALUE (MODO AVANÇO MÍDIA)	99.80%	99.96%	99.96%	99.94%	99.94%
DRY TIME VALUE (VALOR TEMPO SECAGEM)	0 seg.	0 seg.	0 seg.	0 seg.	0 seg.
PRINT MODE (MODO DE IMPRESSÃO)	NORMAL	NORMAL	NORMAL	NORMAL	NORMAL
PRINT DIRECTION (DIREÇÃO IMPRESSÃO)	BIDIR	BIDIR	BIDIR	BIDIR	BIDIR
FLATTEN TIME (TEMPO COMPACTAÇÃO)	Nenhuma	Nenhuma	Nenhuma	Nenhuma	Nenhuma
USE EDGE GUARD (USAR PROTEC BORDAS)	YES (SIM)	YES (SIM)	YES (SIM)	YES (SIM)	YES (SIM)
MEDIA ADV. MODE (MODO AVANÇO MÍDIA)	FWD ONLY (SOMENTE AVANÇAR)	FWD ONLY (SOMENTE AVANÇAR)	FWD ONLY (SOMENTE AVANÇAR)	FWD ONLY (SOMENTE AVANÇAR)	FWD ONLY (SOMENTE AVANÇAR)
LEADING EDGE (BORDA PRECEDENTE)	NORMAL	NORMAL	NORMAL	NORMAL	NORMAL

	1	2	3	4	5
VACUUM LEVEL (NÍVEL DE VÁCUO)	HIGH (ALTO)	HIGH (ALTO)	HIGH (ALTO)	HIGH (ALTO)	HIGH (ALTO)
FRONT HEATER T (TEMP AQUEC FRONTAL)	Nenhuma	45 °C	45 °C	45 °C	45 °C
PRINT HEATER T (TEMP AQUEC IMPR)	Nenhuma	40 °C	40 °C	40 °C	40 °C
REAR HEATER T (TEMP AQUEC POSTER)	Nenhuma	45 °C	45 °C	45 °C	45 °C
COLOR STRIPE (FAIXA DE COR)	ON (ATIVA)	ON (ATIVA)	ON (ATIVA)	ON (ATIVA)	ON (ATIVA)
ADVANCE PREF (PREFER AVANÇADAS)	SOFTWARE	SOFTWARE	SOFTWARE	SOFTWARE	SOFTWARE
YY BIDIR DEF (L) (YY DEF BIDIR (E))	+00	+00	+00	+00	+00
YY BIDIR DEF (R) (YY DEF BIDIR (D))	+00	+00	+00	+00	+00
PH CLEANING (LIMPEZA CABEÇOTE)	MODE 1 (MOD0 1)	MODE 1 (MOD0 1)	MODE 1 (MOD0 1)	MODE 1 (MOD0 1)	MODE 1 (MOD0 1)
BACK ADJUST VAL (VLR AJUSTE RETORNO)	0	0	0	0	0
PRINT MODE PREF (PREF MODO IMPRESSÃO)	SOFTWARE	SOFTWARE	SOFTWARE	SOFTWARE	SOFTWARE
HEATER PREF (PREF AQUECEDOR)	SOFTWARE	SOFTWARE	SOFTWARE	SOFTWARE	SOFTWARE

Calibração do avanço de mídia

A calibração de avanço da mídia é definida com o uso do menu **M.ADV (AVANÇO DE MÍDIA)**. Pressione a tecla ► para definir e configurar valores.



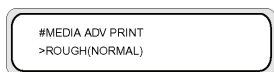
Impressão da calibração de avanço da mídia

Selecione **MEDIA ADV PRINT (IMPR AVANÇO MÍDIA)** para imprimir um padrão de calibração que indicará os valores ideais de avanço da mídia.

Há dois padrões disponíveis: o padrão **ROUGH (ESBOÇO)** imprime um padrão de avanço de mídia em etapas de 0,25% entre 99,0 e 101,0%; o padrão **DETAIL (DETALHE)** imprime um padrão de avanço de mídia em etapas de 0,06%, começando a partir da configuração atual de $\pm 0,12\%$.

Use o padrão **ROUGH (ESBOÇO)** para obter os valores iniciais e, se uma precisão maior for necessária, use o padrão **DETAIL (DETALHE)**. O modo de impressão selecionado também afetará os padrões de calibração de avanço da mídia.

Pressione a tecla **Cancel (Cancelar)** para interromper a impressão.



Parâmetros:

- **ROUGH (NORMAL) (ESBOÇO (NORMAL))** — modos de impressão padrão e de alta velocidade
- **ROUGH (H-QUAL) (ESBOÇO (ALTA QUALIDADE))** — modo de impressão de alta qualidade
- **ROUGH (H-DENS) (ESBOÇO (ALTA DENSIDADE))** — modo de impressão de alta densidade
- **ROUGH (H-DENS3) (ESBOÇO (ALTA DENSIDADE3))** — modo de impressão de alta densidade
- **ROUGH (H-QUAL2) (ESBOÇO (ALTA QUALIDADE2))** — modo de impressão de alta qualidade
- **ROUGH (H-DENS2) (ESBOÇO (ALTA DENSIDADE2))** — modo de impressão de alta densidade
- **ROUGH (DRAFT) (ESBOÇO (RASCUNHO))** — modo de impressão de rascunho
- **DETAIL (NORMAL) (DETALHE (NORMAL))** — modos de impressão padrão e de alta velocidade
- **DETAIL (H-QUAL) (DETALHE (ALTA QUALIDADE))** — modo de impressão de alta qualidade
- **DETAIL (H-DENS) (DETALHE (ALTA DENSIDADE))** — modo de impressão de alta densidade
- **DETAIL (H-DENS3) (DETALHE (ALTA DENSIDADE3))** — modo de impressão de alta densidade
- **DETAIL (H-QUAL2) (DETALHE (ALTA QUALIDADE2))** — modo de impressão de alta qualidade
- **DETAIL (H-DENS2) (DETALHE (ALTA DENSIDADE2))** — modo de impressão de alta densidade
- **DETAIL (DRAFT) (DETALHE (RASCUNHO))** — modo de impressão de rascunho

Impressão da ajuste de avanço de mídia

Esta opção imprime um padrão para se ajustar o quanto o avanço de mídia é aplicado.



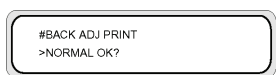
Parâmetros:

- Valor de avanço em %

Impressão do ajuste de alimentação traseira

Essa opção imprime um padrão para que você possa ajustar a quantidade de alimentação traseira aplicada a um tipo de mídia que está sendo carregado.

Selecione um parâmetro com base no modo de impressão.

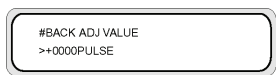


Parâmetros:

- **NORMAL** — modos de impressão padrão e de alta velocidade
- **H-QUALITY (ALTA QUALIDADE)** — modo de impressão de alta qualidade
- **H-DENSITY (ALTA DENSIDADE)** — modo de impressão de alta densidade
- **H-DENSITY3 (ALTA DENSIDADE3)** — modo de impressão de alta densidade
- **H-QUALITY2 (ALTA QUALIDADE2)** — modo de impressão de alta qualidade
- **H-DENSITY2 (ALTA DENSIDADE2)** — modo de impressão de alta densidade
- **DRAFT (RASCUNHO)** — modo de impressão de rascunho

Valor de ajuste de alimentação de retorno da mídia

Use essa opção para definir o valor da alimentação de retorno da mídia obtido a partir do padrão de ajuste da alimentação de retorno.



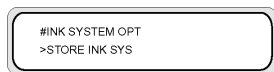
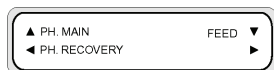
Parâmetros: ± 2000 pulsos (± 5 mm)

1 pulso = 2,5 μ m

O menu PH. MAIN (CABEÇ PRINCIPAL)

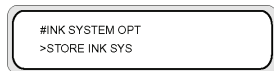
Utilize o menu **PH. MAIN (CABEÇ PRINCIPAL)** para fazer a manutenção da cobertura e do limpador e limpar o sistema de tintas (consulte [Como fazer a manutenção da impressora?](#)).

Pressione a tecla ▲ para entrar no menu de serviço.



Otimização do sistema de tintas (INK SYS OPT) (OPÇ SISTEMA TINTAS)

Utilize a opção **INK SYS OPT (OPÇ SISTEMA TINTAS)** para selecionar um procedimento de limpeza de serviço.



Parâmetros:

- **STORE INK SYS (ARM. SIST. TINTAS)** — Utilize esse parâmetro para limpar os cabeçotes de impressão e a passagem de tinta com o líquido de manutenção enquanto o sistema de tintas é preparado com tinta e, em seguida, recarregue o líquido de manutenção na impressora para garantir o armazenamento a longo prazo. Seis cartuchos de líquido de manutenção e seis cartuchos são obrigatórios.
- **CLEAN INK SYS (LIMPAR SIST TINTAS)** — Utilize esse parâmetro para limpar o cabeçote de impressão com o líquido de limpeza após um longo armazenamento. Seis cartuchos de líquido de limpeza e seis cartuchos de preparação são obrigatórios.
- **CAP CLEANING (LIMPEZA DE CÁPSULAS)** — Utilize essa opção para deslocar o carro de cabeçotes de impressão até a posição do limpador para poder limpar a unidade de cobertura manualmente.
- **WIPER CLEANING (LIMPEZA DO LIMPADOR)** — Utilize essa opção de forma a levantar a lâmina do limpador para poder limpá-la manualmente.
- **WASH PRINTHEADS (LAVAR CABEÇOTES)** — Utilize essa opção para encher a cobertura com tinta e deixar o cabeçote de impressão imerso em tinta (superfície dos bicos injetores) por 1 a 2 horas a fim de remover obstruções nos bicos injetores.
- **CHARGE INK SYS (CARR. SIST. TINTAS)** — Utilize esse parâmetro ao depurar o sistema de tintas.

Limpeza da cobertura (CAP CLEANING) (LIMPEZA DE CÁPSULAS)

Use essa opção para deslocar o carro de cabeçotes de impressão até a posição do limpador para poder limpar a unidade de cobertura manualmente.

#CAP CLEANING

>

Parâmetros: nenhum.

Limpeza do limpador (WIPER CLEANING) (LIMPEZA DO LIMPADOR)

Use essa opção de forma a levantar a lâmina do limpador para poder limpá-la manualmente.

#WIPER CLEANING

>

Parâmetros: nenhum.

Limpeza com cabeçotes de impressão (WASH PRINTHEADS) (LAVAR CABEÇOTES)

Use essa opção para encher a cobertura com tinta e deixar o cabeçote de impressão imerso em tinta (superfície dos bicos injetores) por 1 a 2 horas, no mínimo, de forma a remover obstruções nos bicos injetores. Se possível, deixe a impressora nesse estado durante a noite inteira.

Use essa opção quando os bicos injetores não puderem ser corrigidos após várias limpezas.

#WASH PRINTHEADS

>

Parâmetros: nenhum.



Nota Sempre faça a Limpeza (normal) depois de encher a cobertura.

Se a superfície dos cabeçotes de impressão não ficar limpa, mesmo realizando o procedimento durante a noite, entre em contato com o Suporte HP.

Altura do cabeçote de impressão (PH HEIGHT ADJ) (AJUSTE ALTURA CABEÇ)

Use essa opção de menu para ajustar a altura dos cabeçotes de impressão.

A cobertura será aberta após a conclusão dessa operação e a altura do carro poderá ser ajustada, consulte [Regulagem da altura do cabeçote de impressão](#).

#PH HEIGHT ADJ

>

Parâmetros: nenhum.

Tinta (INK WASTE) (GASTO DE TINTA)

Utilize esta opção de menu para controlar o gasto de tinta.



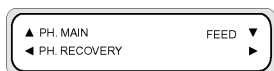
Parâmetros:

- **NORMAL** — O gasto de tinta padrão
- **REDUCED (REDUZIDO)** — Nível de gasto de tinta reduzido

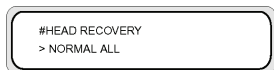
Menu PH RECOVERY (RECUPERAÇÃO CABEÇ)

Esse menu é utilizado para limpar os cabeçotes de impressão da impressora (consulte [Recuperação normal de cabeçote de impressão](#)).

Pressione a tecla ◀ para selecionar o menu **PH RECOVERY (RECUPERAÇÃO CABEÇ)**.



Tecla ◀

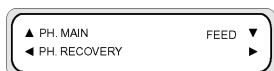


Parâmetros:

- **NORMAL ALL (NORMAIS TODOS)** — Realiza a limpeza normal de todos os cabeçotes de impressão.
- **STRONG ALL (BOAS CONDIC TODOS)** — Realiza a limpeza intensa de todos os cabeçotes de impressão.
- **STRONG K, Lm, Lc (INTENSA Lc, Lm, K)** — Realiza a limpeza intensa dos cabeçotes de impressão ciano claro, magenta claro e preto.
- **STRONG Y,M,C (INTENSA Y, M, C)** — Realiza a limpeza intensa dos cabeçotes de impressão ciano, magenta e amarelo.

O menu FEED (ALIMENTAÇÃO)

Essa opção permite alimentar a mídia pela passagem de impressão. Mantenha pressionada a tecla ▼ para alimentar a mídia pela passagem de impressão. Se uma folhada recortada for usada, ela será liberada.



Quando a tecla ▼ é pressionada, uma mensagem de alimentação de mídia aparece no painel frontal.

A rectangular button with rounded corners and a double border. The text "FEEDING MEDIA" is centered inside.

Quando a tecla ▼ é pressionada, a alimentação de mídia é interrompida e o menu principal aparece no painel frontal, no modo off-line.

O menu PRINTER (IMPRESSORA)

Esse menu é usado para imprimir relatórios sobre o status da impressora.

Quando a tecla ▼ é pressionada, você pode selecionar o relatório que deseja imprimir.

A rectangular button with rounded corners and a double border. It contains four text elements: "▲ PRINTER" on the left, "SETUP ▼" on the right, "◀ ADJUST" on the left, and "▶" on the right.

Impressão de configuração (CONFIG PRINT) (IMPRESSÃO CONFIG)


Essa opção imprime informações sobre a impressora, configurações do painel e informações sobre o tipo de mídia.

A rectangular button with rounded corners and a double border. The text "#CONFIG PRINT" is on the top line and ">" is on the bottom line.

Parâmetros: nenhum.

Impressão de informações de registro de erros (ERROR LOG PRINT) (IMPR REGISTRO ERRO)

Essa opção imprime informações de registro de erros salvas na impressora.

A rectangular button with rounded corners and a double border. The text "#ERROR LOG PRINT" is on the top line and ">" is on the bottom line.

Parâmetros: nenhum.

Impressão de histórico (HISTORY PRINT) (IMPRESSÃO HISTÓRICO)

Essa opção imprime informações de manutenção sobre a impressora.

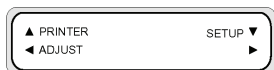
A rectangular button with rounded corners and a double border. The text "#HISTORY PRINT" is on the top line and ">" is on the bottom line.

Parâmetros: nenhum.

O menu ADJUST (AJUSTE)

Esse menu é usado para definir parâmetros de ajuste mecânico. Para obter detalhes sobre como imprimir os padrões, consulte [Calibração da impressora](#).

Quando a tecla ◀ é pressionada, os parâmetros de ajuste mecânico podem ser definidos.



Impressão de padrões de ajuste (TEST PRINTS) (IMPRESSÕES TESTE)

Esse menu é usado para imprimir os padrões de ajuste para ajustar a impressora mecânica e eletricamente.

Quando a tecla Cancel (Cancelar) é pressionada durante a impressão, a impressão pode ser interrompida.



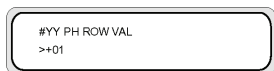
Parâmetros:

- **IQ PRINT (IMPRESSÃO DE QI)**. Imprime um padrão em blocos com a cor preta e outra cor.
- **PH ROW (LINHA CABEÇ)**. Imprime o padrão de alinhamento dos cabeçotes de impressão.
- **PH TO PH (ENTRE CABEÇOTES)**. Imprime o padrão de alinhamento entre os cabeçotes de impressão.
- **BIDIRECTION DEF (DEF BIDIRECIONAL)**. Imprime o padrão de ajuste de impressão bidirecional.
- **BIDIRECTION F.D. (BIDIREC RASC SUPERIOR)** Imprime o padrão de ajuste de impressão bidirecional para o modo de impressão de Rascunho superior.

Ajuste de posição dos bicos injetores dos cabeçotes de impressão (#YY PH ROW VAL) (VALOR LINHA CAB YY)

Ajusta a ângulo de aplicação dos bicos injetores dos cabeçotes de impressão.

Informe um valor de ajuste de acordo com o padrão de PH ROW (LINHA CABEÇ).



YY: Cor da tinta

Ordem de exibição: K -> Lm -> Lc -> Y -> M -> C

Parâmetros: sinal (+/-), valor (-32 a +31)

**Ajuste da posição dos cabeçotes de impressão (#YY PH TO PH VAL)
(VLR ALINH ENTRE CAB YY)**

Ajusta a posição entre os cabeçotes de impressão.

Informe um valor de ajuste de acordo com o padrão de PH TO PH (ENTRE CABEÇOTES).

#YY PH TO PH VAL
+01

YY: Cor da tinta

Ordem de exibição: K -> Lm -> Lc -> Y -> M -> C

Parâmetros: sinal (+/-), valor (-32 a +31)

**Ajuste da posição de impressão bidirecional (esquerda) (YY BIDIR DEF
(L)) (VAL DEF BIDIR YY(E))**

Use essa opção para ajustar a posição de impressão bidirecional dos cabeçotes de impressão (esquerda).

Informe um valor de ajuste de acordo com o padrão de ajuste de BIDIRECTION DEF (DEF BIDIRECIONAL).

#YY BIDIR DEF(L)
>01:+00

YY: Cor da tinta

Ordem de exibição: K -> Lm -> Lc -> Y -> M -> C

Parâmetros: sinal (+/-), valor (-32 a +31)

**Ajuste da posição de impressão bidirecional (direita) (YY BIDIR DEF
(R)) (VAL DEF BIDIR YY(D))**

Use essa opção para ajustar a posição de impressão bidirecional dos cabeçotes de impressão (direita).

Informe um valor de ajuste de acordo com o padrão de ajuste de BIDIRECTION DEF (DEF BIDIRECIONAL).

#YY BIDIR DEF(R)
>01:+00

YY: Cor da tinta

Ordem de exibição: K -> Lm -> Lc -> Y -> M -> C

Parâmetros: sinal (+/-), valor (-32 a +31)

**Ajuste da posição de impressão bidirecional (esquerda) (YY BIDIR F.D
(L) (BIDIR RASC SUPER YY (E))**

Use essa opção para ajustar a posição de impressão bidirecional dos cabeçotes de impressão (esquerda) no modo de impressão de rascunho superior.

Informe um valor de ajuste de acordo com o padrão de ajuste de BIDIRECTION F.D. (BIDIREC RASC SUPERIOR).

#YY BIDIR DEF(L)
>01:+00

YY: Cor da tinta

Ordem de exibição: K -> Lm -> Lc -> Y -> M -> C

Parâmetros: sinal (+/-), valor (-32 a +31)

Ajuste da posição de impressão bidirecional (direita) (YY BIDIR F.D (R)) (BIDIR RASC SUP (D))

Use essa opção para ajustar a posição de impressão bidirecional dos cabeçotes de impressão (direita) no modo de impressão de rascunho superior.

Informe um valor de ajuste de acordo com o padrão de ajuste de BIDIRECTION F.D. (BIDIREC RASC SUPERIOR).

#YY BIDIR DEF(R)
>01:+00

YY: Cor da tinta

Ordem de exibição: K -> Lm -> Lc -> Y -> M -> C

Parâmetros: sinal (+/-), valor (-32 a +31)

O menu SETUP (CONFIGURAR)

Esse menu é usado para definir ou exibir opções de configuração da impressora. Quando a tecla ▼ é pressionada, as opções de configuração da impressora podem ser definidas.

▲ PRINTER SETUP ▼
▲ ADJUST ▶

Idioma do painel frontal (LANGUAGE) (IDIOMA)

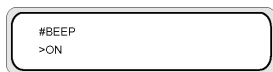
Essa opção define o idioma japonês ou inglês para mensagens exibidas no painel frontal. O valor inicial é inglês.

#LANGUAGE
>JAPANESE

Parâmetros: ENGLISH (INGLÊS), JAPANESE (JAPONÊS).

Aviso sonoro (BEEP) (SINAL SONORO)

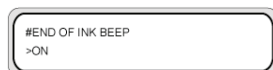
Essa opção liga ou desliga o aviso sonoro.



Parâmetros: ON (LIGADO), OFF (DESLIGADO)

Fim do aviso sonoro de tinta (END OF INK BEEP) (FIM DO SINAL SONORO)

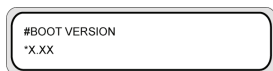
Esta opção define o aviso sonoro como ligado ou desligado se o cartucho principal acabar durante a impressão.



Parâmetros: ON (LIGADO), OFF (DESLIGADO)

Exibição da versão de INICIALIZAÇÃO (BOOT VERSION) (VERSÃO DE INICIALIZ)

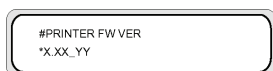
Essa opção exibe a versão de BOOT (INICIALIZAÇÃO).



Parâmetros: nenhum.

Exibição da versão de FIRMWARE (F/W VERSION) (VERSÃO FIRMWARE IMP)

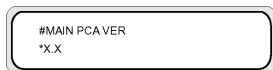
Essa opção exibe a versão de firmware do mecanismo.



Parâmetros: nenhum.

Exibição da versão PCA principal (MAIN PCA VER) (VERSÃO PCA PRINC)

Essa opção exibe o número de versão do PCA principal.



Parâmetros: nenhum.

Exibição da versão da placa ICB (CARRIAGE PCA) (PCA CARRO DA IMPR)

Essa opção exibe o número de versão do PCA do carro da impressora.

#CARRIAGE PCA
*X.X

Parâmetros: nenhum.

Exibição da versão ASIC (ASIC VER) (VERSÃO ASIC)

Essa opção exibe a versão ASIC.

#ASIC VERSION
*X.XX

Parâmetros: nenhum.

Exibição da versão de HARDWARE do aquecedor (HEATER HW VER) (VERSÃO HW AQUEC)

Essa opção exibe a versão de hardware do aquecedor.

#HEAT HW VERSION
*XX.X

Parâmetros: nenhum.

Exibição da versão de FIRMWARE do aquecedor (HEATER FW VER) (VERSÃO FW AQUEC)

Essa opção exibe a versão de firmware do aquecedor. Se o aquecedor não for reconhecido, a indicação "--.-" será exibida.

#HEAT FW VERSION
*XX.X

Parâmetros: nenhum.

Versão de HARDWARE da placa HEB (HEB Version) (Versão HEB)

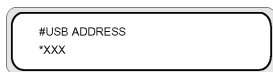
Essa opção exibe a versão de hardware HEB.

#HEB VER
*XX.X

Parâmetros: nenhum.

Endereço USB (USB ADDRESS) (ENDEREÇO USB)

Essa opção exibe o endereço USB da impressora.

A button with a double border, containing the text "#USB ADDRESS" on the top line and "*XXX" on the bottom line.

#USB ADDRESS
*XXX

Parâmetros: nenhum.

Velocidade USB (USB SPEED) (VELOCIDADE USB)

Essa opção define a velocidade da porta USB.

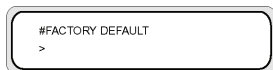
A button with a double border, containing the text "#USB SPEED" on the top line and "*HIGH-SPEED" on the bottom line.

#USB SPEED
*HIGH-SPEED

Parâmetros: HIGH (ALTO), FULL (CHEIO)

Configuração padrão de fábrica (FACTORY DEFAULT) (PADRÃO DE FÁBRICA)

Essa opção define todos os valores de parâmetros para as configurações de padrão de fábrica.

A button with a double border, containing the text "#FACTORY DEFAULT" on the top line and ">" on the bottom line.

#FACTORY DEFAULT
>

Parâmetros: nenhum.

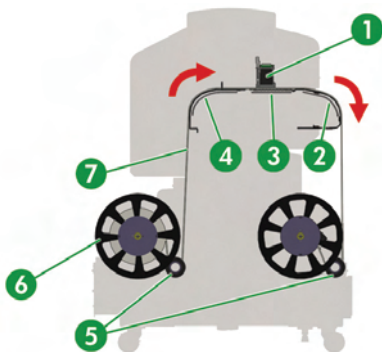
15 Desejo informações sobre os aquecedores

Este capítulo descreve o controle da temperatura, o painel frontal do aquecedor, as operações de modo de configuração de parâmetros e as mensagens de erro do controlador do aquecedor.

- Os aquecedores
- Configurações de temperatura do aquecedor
- Mensagens de erro do aquecedor

Os aquecedores

A impressora inclui três aquecedores para fixar e estabilizar a imagem impressa na mídia. Cada aquecedor é controlado separadamente.



1. Cabeçote de impressão
2. Aquecedor traseiro (seca a tinta e estabiliza a imagem impressa)
3. Aquecedor de impressão (fixa a tinta na mídia)
4. Aquecedor frontal (pré-aquece a mídia)
5. Barra de tensão

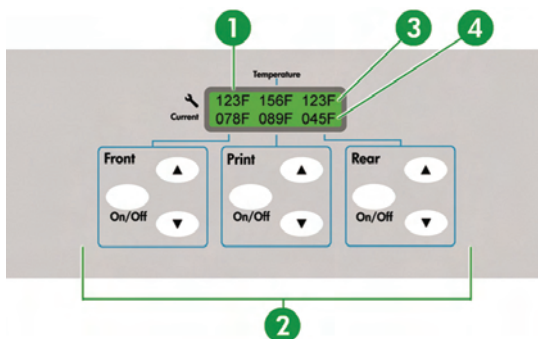
6. Cilindro principal

7. Mídia



AVISO! Nunca toque nos aquecedores, pois eles podem causar queimaduras e sempre tome cuidado ao tocar nos componentes da impressora que estão próximos dos aquecedores.

Configurações de temperatura do aquecedor



1. Painel frontal do aquecedor

2. Teclas de configuração de temperatura e ativação/desativação do aquecedor

3. Temperatura predefinida

4. Temperatura atual

As temperaturas do aquecedor são automaticamente predefinidas para todos os tipos de mídia. Em condições operacionais normais, não é necessário definir a temperatura.

Apenas use o painel frontal do aquecedor quando for necessário fazer ajustes na temperatura do aquecedor.

- Configuração de ativação/desativação: use a tecla **On/Off (Liga/Desliga)** para cada aquecedor.
- Configuração de temperatura: use a tecla para cima ou para baixo para cada aquecedor.
- Exibição do painel frontal (quando o aquecedor está ligado):
 - Linha superior: temperatura predefinida para cada aquecedor
 - Linha inferior: temperatura atual para cada aquecedor
- Exibição do painel frontal (quando o aquecedor está desligado):
 - Linha superior: OFF (INATIVO) para cada aquecedor
 - Linha inferior: temperatura atual para cada aquecedor

O intervalo padrão de temperatura é definido entre 15 °C e 55 °C.

Temperatura predefinida do aquecedor por mídia

A temperatura predefinida do aquecedor para cada tipo de mídia está listada a seguir. Predefina a temperatura do aquecedor de acordo com a mídia usada.

Mídia	Tipo de mídia	Frente	Imprimir	Traseira	Modo de impressão
Cloreto de vinil brilhante	Brilhante	45°C	40°C	45°C	4 passadas bidirecionais
Cloreto de vinil fosco	Fosco	45°C	40°C	45°C	4 passadas bidirecionais
Banner	Banner	45°C	40°C	45°C	4 passadas bidirecionais

Convém definir o aquecedor frontal, o aquecedor de impressão e o aquecedor traseiro para uma temperatura menor que 50 °C, 45 °C e 50 °C, respectivamente. Quando o aquecedor de impressão estiver definido como mais de 45 °C, convém definir o modo de movimento dos cartuchos de impressão como **HIGHLIGHT (REALCE)**.



Nota Quando a temperatura do aquecedor de impressão estiver definida como um valor muito alto, a fixação da tinta na mídia será aprimorada, mas poderão ocorrer enrugamentos ou a impressão poderá ficar fosca. Ajuste a temperatura do aquecedor de acordo com o tipo de mídia e a temperatura ambiental.

Quando a temperatura do aquecedor de impressão estiver definida como um valor muito alto, a impressora poderá imprimir em baixa velocidade para garantir uma qualidade de impressão estável.

Defina a temperatura do aquecedor frontal/traseiro como 5 °C a mais que a temperatura do aquecedor de impressão. O equilíbrio incorreto da temperatura entre o aquecedor frontal/traseiro e o aquecedor de impressão pode deixar a mídia enrugada.

Fluxo da configuração de temperatura do aquecedor

1. Se você selecionar o tipo de mídia ao carregar a mídia, o valor de temperatura inicial de cada aquecedor para essa mídia será definido no painel frontal do aquecedor:
 - Se o valor de temperatura inicial tiver sido definido, significa que o aquecedor está ligado, mas o aquecimento não começou.
 - Se o valor de temperatura inicial estiver definido como **, significa que o aquecedor está desligado. A temperatura definida no painel frontal do aquecedor indicará **OFF (INATIVO)**.
2. Se os dados de um trabalho de impressão forem enviados a partir do host (PC), uma das seguintes operações será realizada antes do início da impressão:
 - a. Se a opção **HEATER PREF (PREF AQUECEDOR)** definida para a mídia for **SOFTWARE**:
 - A temperatura definida no RIP (dados de impressão, trabalho) sobrescreverá a temperatura definida no painel frontal do aquecedor, e o aquecimento começará. O aquecimento não começará se o valor de temperatura estiver definido como **OFF (INATIVO)**
 - Se a temperatura não estiver definida no RIP (dados de impressão, trabalho), o aquecimento começará com a temperatura definida no painel frontal do aquecedor.
 - b. Se a opção **HEATER PREF (PREF AQUECEDOR)** definida para a mídia for **HEAT PANEL (PAINEL AQUEC)**:
 - A temperatura definida no RIP será ignorada, e o aquecimento começará com a temperatura definida no painel frontal do aquecedor.
3. A impressão começará quando as temperaturas atuais dos aquecedores frontal, de impressão e traseiro atingirem um valor que exceda a temperatura definida de -2°C .

Se a temperatura atual for maior que a temperatura definida, a impressão começará sem aguardar a queda da temperatura. Mesmo após o início da impressão, o controle de temperatura verifique se os aquecedores estão mantendo a temperatura definida.
4. Durante a impressão, a temperatura pode ser ajustada com o uso das teclas ▲ ou ▼ no painel frontal do aquecedor.

Mesmo após a conclusão da impressão, a temperatura alterada é aplicada como a temperatura definida.
5. O trabalho de impressão retornará à etapa (2).

Para definir o valor de temperatura inicial dos aquecedores frontal, de impressão e traseiro, bem como a configuração **HEAT PREF (PREF AQUECEDOR)** (aquecedor), consulte “Desejo informações sobre [O menu MEDIA REG \(REG MÍDIA\)](#)”.



Dica O painel frontal do aquecedor exibe a temperatura definida do aquecedor em todos os casos.

Controle de temperatura

As tabelas a seguir descrevem como a temperatura do aquecedor é controlada.

Como manter a temperatura predefinida

Função:	Aquecer a mídia de forma a reduzir o tempo de secagem da tinta, melhorar a fixação da tinta na mídia e proteger a mídia contra enrugamento.
Status:	Status de manutenção da temperatura de cada aquecedor na temperatura predefinida no painel frontal do aquecedor.
Condições:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Se a configuração ON/OFF (ATIVO/INATIVO) no painel frontal do aquecedor estiver definida como ATIVO e um comando de impressão for recebido. 2. Na condição (1) anterior, e o tempo especificado pelo atraso após o recebimento do comando de encerramento da impressão.

Como manter a temperatura de espera

Função:	Reduzir o tempo necessário para atingir a temperatura predefinida de forma a começar a impressão.
Status:	Status de manutenção da temperatura do aquecedor na temperatura de espera especificada (35 °C) para todos os aquecedores. Quando a temperatura predefinida for menor que a temperatura de espera especificada (35 °C), a impressora manterá a temperatura predefinida.
Condições:	Se o tempo de espera tiver sido definido, depois de atingir a temperatura predefinida.

Como desligar os aquecedores

Função:	Evitar o consumo excessivo de corrente elétrica, proteger a mídia contra danos causados pelo calor dos aquecedores e proteger o usuário contra queimaduras causadas pelo contato com os aquecedores quando a impressão não é realizada.
Status:	Status de atingimento da temperatura ambiental lentamente.
Condições:	Em todos os casos, exceto durante a manutenção da temperatura predefinida ou da temperatura de espera.
Início do aquecimento:	O comando de início de impressão é recebido e o aquecimento é iniciado. A impressão apenas começará quando os aquecedores tiverem atingido a temperatura predefinida.
Início da impressão:	Os aquecedores atingem a temperatura predefinida, e a impressão começa.
Fim da impressão:	O comando de encerramento da impressão é recebido, e a impressão termina.

O painel frontal do aquecedor

Exibição no modo normal



	Aquecedor frontal	Aquecedor de impressão	Aquecedor traseiro
Temperatura predefinida	AAA	BBB	CCC
Temperatura atual	XXX	YYY	ZZZ

U significa a unidade de temperatura: C (Celsius) ou F (Fahrenheit).

A temperatura é medida a cada 5 segundos, sendo atualizada em seguida.

Exibição — aquecedor ligado



Quando cada aquecedor estiver aquecido, um sinal de mais (+) aparecerá no lugar da unidade da temperatura atual de cada aquecedor na segunda linha. A exibição de unidade é restaurada após a finalização do aquecimento. No exemplo de exibição anterior, o aquecedor frontal está aquecido.

Exibição — aquecedor desligado

A indicação OFF (INATIVO) aparecerá na área de exibição da temperatura de configuração referente ao aquecedor que está desligado. A unidade de temperatura do aquecedor desligado não é exibida. A área de temperatura atual é exibida no estado em que se encontra.



Exibição — a unidade AC de alimentação do aquecedor está desativada

A mensagem TURN ON HEATER POWER SWITCH (LIGUE O BOTÃO DO AQUECEDOR) é exibida no painel frontal.



Modo de configuração de parâmetros do aquecedor

Esse modo é usado quando o operador define os parâmetros do sistema de controle dos aquecedores.

Itens e parâmetros de configuração

Os itens e parâmetros de configuração estão listados na tabela a seguir.

No.	Item	Exibição de itens (linha superior)	Exibição de parâmetros (linha inferior)	Descrição	Valor inicial
1	Unidade de temperatura	UNIT (UNID)	CELSIUS FAHRENHEIT	–	CELSIUS
2	Tempo de suspensão do calor após a impressão	DELAY TIME (TEMPO RETARDO)	00 a 30 MINUTOS	UNID: minuto	05 MINUTOS
3	Tempo de aquecimento de espera após a conclusão de DELAY TIME (TEMPO RETARDO)	STANDBY TIME (TEMPO ESPERA)	0, 30, 60, 90, 120, ENDLESS (CONTÍNUO)	Unid: minutos	30
4	Exibição da versão	VERSION (VERSÃO)	FW=vv.r HW=vv.r	Apenas exibição	–
5	Diagnósticos	DIAGNOSTICS (DIAGNÓSTICOS)	NO (NÃO), YES (SIM)	NO (NÃO): Não fazer os diagnósticos. YES (SIM): Fazer os diagnósticos.	NO (NÃO)
6	Idioma de exibição	LANGUAGE (IDIOMA)	ENGLISH (INGLÊS) JAPANESE (JAPONÊS)	–	ENGLISH (INGLÊS)
7	Modo de configuração de saída	EXIT (SAIR)	YES (SIM), NO (NÃO)	YES (SIM): Sai do modo de configuração de parâmetros. NO (NÃO): Não sai do modo de configuração de parâmetros.	YES (SIM)

*1 Apenas exibição, a tecla ON/OFF (ATIVO/INATIVO) é ignorada.

Mensagens de erro do aquecedor

Quando as seguintes mensagens de erro aparecerem no painel frontal do aquecedor, entre em contato com o Suporte HP.

- Erro do sistema



- A placa de retransmissão não foi detectada



- Erro de temperatura do resistor do aquecedor frontal (-10 °C ou menos, 70 °C ou mais)



- Erro de temperatura do resistor do aquecedor traseiro (-10 °C ou menos, 70 °C ou mais)



- Erro de temperatura do resistor do aquecedor de impressão (-10 °C ou menos, 70 °C ou mais)



- O resistor do aquecedor frontal não atingiu a temperatura predefinida após 30 minutos



- O resistor do aquecedor traseiro não atingiu a temperatura predefinida após 30 minutos



- O resistor do aquecedor de impressão não atingiu a temperatura predefinida após 30 minutos



- Ocorre um erro no teste de interruptor nos diagnósticos

ERROR H09
SWITCH ERROR

- Ocorre um erro de cruzamento de zero nos diagnósticos

ERROR H10
ZERO CROSS ERROR

16 Desejo informações sobre as especificações da impressora

- Especificações
- Especificações ecológicas

Especificações

Item	Especificação / função
Tecnologia de impressão	Piezelétrico—cabeçotes de impressão jato de tinta elétricos
Resolução — Alta qualidade	720 dpi × 720 dpi
Resolução — Padrão	720 x 720 dpi
Resolução — Rascunho superior	540 x 720 dpi
Resolução — Rascunho	720 x 360 dpi
Velocidade de impressão	16m2/h com 4 passadas de impressão (muda de acordo com a temperatura ambiente e a temperatura dos cabeçotes de impressão)
Alimentação de mídia/direção de liberação	Suprimento de mídia frontal, liberação de mídia traseira
Tipo de mídia	PVC, banner, Cloreto de vinil, Encerado
Largura da mídia	Máxima 104 pol. / 2640 mm
Largura mínima de mídia suportada	36 pol. / 914 mm
Peso máximo da mídia	Cilindro principal: 110 kg Cilindro secundário: 24 kg
Diâmetros externos máximos	Cilindro principal: 10.5 pol. / 270 mm Cilindro secundário: 6.5 pol. / 165 mm
Cartucho de tinta	Seis frascos de tinta colorida (preto, ciano, magenta, amarelo, magenta claro, ciano claro) com capacidade de 1000 ml
Ruído	Espera: 45 dB(A) ou menos, operacional: 60 dB(A) ou menos (som contínuo)
Saída de calor	Impressora: 720000 J/H ou menos, aquecedor: 6480000 J/H ou menos
Faixa máxima de impressão garantida	Área excluindo margens superior e inferior (5 mm) e margens esquerda e direita (5 mm); ao usar o protetor de borda de mídia, as margens direita e esquerda serão de 10 mm
Voltagem de alimentação elétrica	200 a 240 V AC
Frequência	50/60 Hz ±1 Hz
Consumo de energia	Impressora: 200 W ou menos (operacional), aquecedor: 1800 W ou menos (em operação) a 230 V AC
Dimensões externas	146 pol. (L) ×35 pol. (P) × 48 pol. (A) ±10 mm 3,710 mm (L) × 890 mm (D) × 1,210 mm (A) ±10 mm
Peso	380 kg ou menos (excluindo o rolo de mídia e a tinta)

Item	Especificação / função
Faixa de temperaturas operacionais/umidade	15 a 30 °C / 30% a 70% RH (sem condensação)
Faixa de temperaturas não operacionais/umidade	5 a 35 °C / 10% a 80% de umidade relativa ou menos (sem condensação)
Espaço de instalação	177 pol. (L) × 177 pol. (P) × 67 pol. (A)
	4500 mm (L) × 2900 mm (D) × 1700 mm (A)
Espaço de manutenção	177 pol. (L) × 177 pol. (P) × 67 pol. (A)
	4500 mm (L) × 2900 mm (D) × 1700 mm (A)

Especificações ecológicas

Para obter as especificações ecológicas atualizadas, visite o site <http://www.hp.com/> e busque por “especificações ecológicas”.

17 Desejo informações sobre a compra de acessórios e suprimentos

- Encomenda de suprimentos
- Como encomendar mídia
- Compra de acessórios

Encomenda de suprimentos

Os suprimentos de tinta a seguir podem ser adquiridos para sua impressora:

Tabela 17-1 Cartuchos de tinta

Cartucho	Capacidade (cm³)	Número de peça
Preto HP 790	1000	CB271A
Ciano HP 790	1000	CB272A
Magenta HP 790	1000	CB273A
Amarelo HP 790	1000	CB274A
Ciano claro HP 790	1000	CB275A
Magenta claro HP 790	1000	CB276A
Frasco para tinta residual HP 790	—	CB299A

Tabela 17-2 Kits de limpeza e manutenção

Nome	Número do item	Observações
Kit de armazenamento do sistema de tintas HP 790	CB297A	6 cartuchos de líquido de armazenamento do sistema de tintas, 6 cartuchos de depuração do sistema de tintas
Kit de limpeza do sistema de tintas HP 790	CB296A	6 cartuchos de líquido de limpeza do sistema de tintas, 6 cartuchos de depuração do sistema de tintas
Kit de limpeza para cobertura HP 790	CB294A	1 frasco de limpeza para cobertura (100 ml), 100 cotonetes de limpeza, 4 luvas (2 pares)
Kit de limpeza para limpador HP 790	CB293A	1 frasco de limpeza para limpador (100 ml), 30 cotonetes de limpeza, 4 contágotas e 4 luvas (2 pares)

Como encomendar mídia

Os tipos de papel a seguir são fornecidos para uso com a impressora.



Nota Essas informações podem ser alteradas com o tempo. Para obter as informações mais recentes, vá para <http://www.hp.com/go/designjet/supplies/>.

Tabela 17-3 Papel HP

Nome	Número de peça	Tamanho
HP Premium Scrim Banner	Q8678A	36 pol. x 164 pés (914 mm x 50 m)
HP Premium Scrim Banner	Q8679A	54 pol. x 100 pés (1372 mm x 30,5 m)
HP Universal Scrim Banner	Q8680A	36 pol. x 164 pés (914 mm x 50 m)
HP Universal Scrim Banner	Q8681A	54 pol. x 100 pés (1372 mm x 30,5 m)
HP Premium Self Adhesive Vinyl	Q8682A	54 pol. x 150 pés (1372 mm x 45,7 m)
HP Premium Self Adhesive Vinyl	Q8683A	60 pol. x 150 pés (1542 mm x 45,7 m)
HP Premium Backlit Film	Q8684A	36 pol. x 66 pés (914 mm x 20,1 m)
HP Premium Backlit Film	Q8685A	54 pol. x 66 pés (1372 mm x 20,1 m)

Tabela 17-3 Papel HP (continuação)

Nome	Número de peça	Tamanho
HP Universal Photo-Realistic Paper	Q8686A	36 pol. x 150 pés (914 mm x 45,7 m)
HP Universal Photo-Realistic Paper	Q8687A	54 pol. x 150 pés (1372 mm x 45,7 m)

Compra de acessórios

Os acessórios a seguir podem ser adquiridos para sua impressora:

Nome	Número do produto
Sistema purificador de ar da HP Designjet 9000s/10000s 220V	Q6668C
Sistema purificador de ar da HP Designjet 9000s/10000s 110V	Q6668D
Secador de alta velocidade HP Designjet - 104 pol. / 264 mm	Q6694A
Alinhador para HP Designjet 10000s	Q6694A
Filtro APS para HP Designjet	Q6679A

18 Desejo informações sobre como obter ajuda

- Assistência ao cliente HP
- HP Designjet On-line

Assistência ao cliente HP

Como seu parceiro de suporte estratégico, é nossa responsabilidade ajudá-lo a manter a segurança do andamento de seus negócios. A Assistência ao cliente HP oferece suporte premiado para garantir que você obtenha o aproveitamento máximo da sua HP Designjet.

A Assistência ao cliente HP fornece suporte abrangente especializado e utiliza novas tecnologias para proporcionar aos seus clientes suporte exclusivo completo. Os serviços incluem configuração e instalação, ferramentas para solução de problemas, atualizações de garantias, serviços de reposição e reparos, suporte via telefone ou Web, atualizações de software e serviços de auto-manutenção. Para obter mais informações sobre a Assistência ao cliente HP, acesse

<http://www.hp.com/go/designjet/>

ou ligue para o número de telefone no *Guia de serviço ao cliente* que acompanha sua impressora.

O que fazer antes de ligar:

- Leia as sugestões de solução de problemas “O problema é...” neste guia.
- Revise a documentação do driver relevante, fornecida com esta impressora (para usuários que enviam arquivos PostScript ou utilizam o Microsoft Windows).
- Caso tenha instalado drivers de software de terceiros e RIPs, consulte a documentação para o usuário.
- Se o problema parecer relacionado ao aplicativo de software, entre em contato primeiro com o fornecedor do software.

- Se continuar com dificuldades, consulte o manual Serviços de suporte da HP, fornecido com esta impressora. Esse documento contém uma lista abrangente de vários serviços de suporte disponíveis para ajudar a solucionar problemas da impressora.
- Se você ligar para um dos escritórios da Hewlett-Packard, tenha as informações a seguir para nos ajudar a responder suas perguntas mais rapidamente:
 - A impressora que está sendo utilizada (o número do produto e o número de série, encontrados em uma etiqueta na parte posterior da impressora)
 - Se houver um código de erro no painel frontal, anote-o (consulte a seção “O problema é [Uma mensagem de erro](#)”).
 - O computador que está sendo utilizado.
 - Qualquer equipamento especial ou software que está sendo utilizado (por exemplo, spoolers, redes, caixas de comutação, modems ou drivers de software especiais).
 - O cabo que está sendo utilizado (por número de peça) e onde foi adquirido.
 - O tipo de interface utilizada na sua impressora (FireWire, USB ou de rede).
 - O nome e versão do software que está sendo utilizado.
 - Se o problema for um erro do sistema, ele terá um número de erro; grave o número do erro para fornecê-lo.

HP Designjet On-line

Aproveite a infinidade de recursos e serviços dedicados para assegurar sempre o melhor desempenho de suas soluções e produtos HP Designjet.

Registre-se no HP Designjet On-line, sua comunidade de impressões em grande formato, no site <http://www.hp.com/go/designjet/> para obter acesso irrestrito a:

- Downloads — firmware, drivers, software, perfis de mídia mais recentes etc.
- Suporte técnico — solução de problemas on-line, contatos de atendimento ao cliente e muito mais
- Fóruns para contato direto com especialistas, tanto da HP quanto de seus colegas
- Controle de garantia on-line, para sua tranquilidade
- Documentação técnica e vídeos de treinamento
- Informações atualizadas sobre produtos — impressoras, suprimentos, acessórios, software etc.
- Centro de suprimentos para obter informações sobre tinta e mídia

Personalize seu registro com informações sobre os produtos que você costuma comprar e sobre seu negócio e configure suas preferências de comunicação: você é quem decide quais informações são necessárias.

Registre-se no HP Designjet On-line para obter o melhor desempenho.

O HP Designjet On-line está disponível em inglês, alemão, francês, italiano, espanhol, português, japonês, coreano, chinês simplificado e chinês tradicional.

Índice

A

acessórios
 compra 336
ajuste da posição dos cabeçotes de impressão 234
ajuste de alimentação de retorno 237
ajuste de pressão de mídia 77
ajuste do aquecedor 238
alimentação de mídia manual 72
altura do cabeçote de impressão 65
altura do cabeçote de impressão, menu 310
aninhamento manual 73
aquecedor
 configuração de parâmetros 324
 configurações de temperatura 320
 mensagens de erro 326
aquecedores 5, 319
Assistência ao cliente 337
Assistência ao cliente HP 337

B

barras de tensão 59
bobina de coleta 50

C

cabeçote de impressão, recuperação normal 220
calibração
 avanço de mídia 306
calibração da impressora 232
calibração do avanço da mídia
 calibração; avanço da mídia 232

calibração do avanço de mídia 306
cancelar trabalhos de impressão 78
caracteres, painel frontal 288
carregamento de mídia com deslocamento 79
carregar mídia em folha 69
cartucho de tinta
 como encomendar 334
como encomendar cartuchos de tinta 334
itens para consumo de manutenção e limpeza 334
mídia 334
como utilizar este guia 2
como utilizar um alinhador 159
componentes da impressora 2
compra
 acessórios 336
condições de operação 264
conexões 13
configurações do modo de impressão 238
controles do cilindro principal 9

D

da impressora
 painel frontal 5, 6
Designjet On-line 338
deslocamento, carregamento de mídia com 79

E

especificações ecológicas 331
especificações ecológicas 331

F

flanges de tubo de mídia 61
fonte de alimentação 265
frasco para tinta residual 217

H

HP Designjet On-line 338

I

impressão de QI 221, 224
impressão de QI, interpretação 226
impressão nos dois lados 131
informações da impressora, relatórios 312
instalação de mídia, cilindro principal 28
instalação de mídia, cilindro secundário 42
instalar mídia 95, 108
itens para consumo de manutenção e limpeza
 como encomendar 334

K

kits de limpeza
 como encomendar 334

L

ligar/desligar 14
limpar cabeçotes de impressão, menu 310
limpeza, alimentação de mídia 213
limpeza, tampa traseira 213
limpeza da cobertura, menu 309
limpeza da placa 214
limpeza do carro 216

limpeza do limpador, menu 310
limpeza externa 213

M

manutenção
 como encomendar itens para consumo 334
 menu de limpeza da cobertura 309
 menu de limpeza do limpador 310
 menu de limpeza dos cabeçotes de impressão 310
 menu de otimização do sistema de tintas 309
manutenção, longo período desligado 204
manutenção, menu de recuperação de cabeçote de impressão 311
manutenção, regular 195
manutenção diária 196, 208
mensagens de erro aquecedor 326
mensagens no painel frontal 266
menu
 ADJUST (AJUSTE) 313
 altura do cabeçote de impressão 310
 FEED (ALIMENTAÇÃO) 311
 INK (TINTA) 289
 limpar cabeçotes de impressão 310
 limpeza da cobertura 309
 limpeza do limpador 310
 MEDIA (MÍDIA) 290
 MEDIA REG (REG MÍDIA) 291
 otimização do sistema de tintas 309
 PH. MAIN (CABEÇ PRINCIPAL) 309
 PRINTER (IMPRESSORA) 312
 recuperação de cabeçote de impressão 311
 SETUP (CONFIGURAR) 315
menu, como usar 286
menu ADJUST (AJUSTE) 313

menu FEED (ALIMENTAÇÃO) 311
menu INK (TINTA) 289
menu MEDIA (MÍDIA) 290
menu MEDIA REG (REG MÍDIA) 291
menu PRINTER (IMPRESSORA) 312
menus do painel frontal 285
menu SETUP (CONFIGURAR) da impressora 315
mídia
 como carregar folhas 69
 informações do painel frontal 290
 instalação 28, 42
 instalar 95, 108
 remover 67

O

otimização do sistema de tintas, menu 309

P

padrões de ajuste 224
padrões de ajuste; posição dos cabeçotes de impressão 234
painel de controle do lado de coleta 9
painel de controle lateral de alimentação de mídia 9
painel frontal
 6
 componentes 6
 controles 6
 indicadores 6
 introdução 5
 lista de caracteres 288
painel frontal, aquecedor 12
pedais 10
PH. MAIN (CABEÇ PRINCIPAL) 309
precauções de manipulação 25
precauções de segurança 22
principais componentes da impressora] 2
proteções de borda 58

Q

qualidade de imagem 223

R

recuperação de cabeçote de impressão, menu 311
remover mídia 67
rolos duplos de mídia 93

S

serviços de suporte
 Assistência ao cliente HP 337
 HP Designjet On-line 338
sistema de tinta, carregamento 212
solução de problemas 241

T

tinta
 informações do painel frontal 289
tipos de mídia
 como encomendar 334
 gramaturas 334
 larguras 334
 valores padrão 305
tipos de mídia, gerenciar 227
tratamento de lixo 281

V

visão frontal 3
visão posterior 0 , 0

